

团 体 标 准

T/NJXH 007—2026

阿尔巴斯绒山羊饲料制备管理与配套机械 选型

Feed Preparation Management and Supporting Machinery Selection for Albas
Cashmere Goats

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

内蒙古农牧业机械工业协会 发布

目 次

前 言	2
1 范围	3
2 规范性引用文件	3
3 术语和定义	3
3.1 粗饲料	3
3.2 精饲料	3
3.3 精料补充料	4
3.4 全混合日粮	4
4 质量要求	4
4.1 原料要求	4
4.2 感官指标	4
4.3 粗饲料	4
4.3.1 水分	4
4.3.2 切碎长度	4
4.4 精饲料	4
4.4.1 水分	4
4.4.2 粉碎粒度	4
4.5 精料补充料	5
4.5.1 水分	5
4.5.2 粉碎粒度	5
4.5.3 混合均匀度	5
5 饲料加工调制机械	5
5.1 粗饲料切碎机	5
5.1.1 筒式铡草机	5
5.1.2 盘式铡草机	5
5.2 饲草揉碎机	6
5.3 粉碎机	6
5.4 混合机	6

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由内蒙古农业大学提出。

本文件由内蒙古农牧业机械工业协会归口。

本文件起草单位：内蒙古农业大学、内蒙古烽泰科技有限公司、鄂托克前旗畜牧业发展中心。

本文件主要起草人：乌兰图雅、奇力格尔、青林、图雅、格希格都仁、脑明高娃、满达、呼格吉乐图、哈斯达来、冯璐。

本文件为首次发布。

阿尔巴斯绒山羊饲料制备与配套机械选型

1 范围

本文件规定了阿尔巴斯绒山羊饲料加工调制及对应机械的选型等内容。
本文件适用于阿尔巴斯绒山羊饲料制备及配套机械选型管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件不可缺少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5918 饲料产品混合均匀度的测定
GB/T 6435 饲料中水分的测定
GB/T 5917.1 饲料粉碎粒度测定 两层筛筛分法
GB 13078 饲料卫生标准
NY/T 4048 绒山羊营养需要量
GB/T 26551-2011 畜牧机械 粗饲料切碎机
DB15/T 2980-2023 阿尔巴斯型绒山羊饲料使用管理规范
DB15/T 2984-2023 阿尔巴斯型绒山羊疾病防控技术规范
GB/T 19424-2018 天然植物饲料原料通用要求
NY/T 509-2015 《秸秆揉丝机质量评价技术规范》
JBT 7288-2006 铡草机型式与基本参数
GB/T 20788-2006 饲草揉碎机
JB/T5155-2013 饲草粉碎机技术条件
DG/T 044-2019 《饲料混合机》

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 粗饲料 roughage forage

收获后的作物秸秆（如小麦、燕麦、玉米、苜蓿等），刈割的野草（如五花草、羊草等）、牧草，经晒制的干草和青贮等，统称为粗饲料。

3.2 精饲料 concentrate feed

指单位体积或重量内含营养成分丰富的粮、油料籽实及其加工副产品。精饲料粗纤维含量低，消化

率高，价格高，是平衡羊日粮的能量和蛋白水平不可缺少的一种饲料原料。

3.3 精料补充料 concentrate supplement

以玉米、稻谷、小麦、燕麦、麸皮、米糠、玉米皮、大豆、菜籽饼/粕、葵花子饼/粕中的几种为主要原料，适量添加矿物质微量元素、维生素、氨基酸，按一定比例配制粉碎混合的饲料。

3.4 全混合日粮 total mixed ration

基于动物不同生理阶段的营养需求，将经规范化铡切、粉碎处理的粗饲料、精饲料及各类添加剂，按既定比例调配并充分混合，制备而成的营养平衡型标准化日粮。

4 质量要求

4.1 原料要求

4.1.1 原料使用应符合《饲料原料目录》的规定。

4.1.2 原料要求应符合 GB 13078《饲料卫生标准》规定。

4.1.3 饲料添加剂的使用应符合饲料添加剂品种目录（中华人民共和国农业农村部）和饲料原料目录（中华人民共和国农业农村部）的规定。

4.2 感官指标

色泽正常，无发霉、变质、结块、虫蛀及异味、异嗅、异物。

4.3 粗饲料质量要求

4.3.1 水分

低于60%。

4.3.2 切碎长度

玉米秸秆饲喂前应切碎（长度：10 mm~30 mm）或揉搓（长度：100mm~180 mm），紫花苜蓿和青干草可以铡成 20 mm~30 mm 进行饲喂。

4.4 精饲料质量要求

4.4.1 水分

不高于 12.5%。

4.4.2 粉碎粒度

精饲料99%通过2.8mm编织筛。不得有整粒谷物，1.40mm编织筛筛上物不应大于20%。

4.5 精料补充料

4.5.1 水分

小于等于 14.0%

4.5.2 粉碎粒度

成品饲料 99%通过 3.5 mm 编织筛，1.40 mm 编织筛筛上物不应大于 20%。

4.5.3 混合均匀度

成品饲料应混合均匀，其变异系数（CV）不大于 10.0%。

5 饲料加工调制机械

5.1 粗饲料切碎机

5.1.1 筒式铡草机

根据养殖规模选择合适生产率的筒式铡草机，推荐型号见下表 1。

表 1

项目	型号				
	9ZP-0.16	9ZP-0.4	9ZP-1.0	9ZP-1.6	9ZP-2.5
喂入口高度 mm	60~80	80~100	160~200	180~224	200~250
刀轮线速度 m/s	8~11	12~17			17~20
配套功率 kW	≤0.37	≤0.75	≤3.0	≤4.0	≤11.0
吹送高度或距离 m	—	>1.0	>3.0	>4.0	>6.0

5.1.2 盘式铡草机

根据养殖规模选择合适生产率的盘式铡草机，推荐型号见下表 2。

表 2

项目	型号					
	9ZP-0.16	9ZP-0.4	9ZP-1.0	9ZP-1.6	9ZP-2.5	9ZP-4.0
喂入口高度 mm	75~85	85~95	118~140	160~180	250~300	300~355
刀轮线速度 m/s	9~12	16~25			25~33	
配套功率 kW	≤0.37	≤1.1	≤3.0	≤4.0	≤11.0	≤15.0
吹送高度或距离 m	水平距离				吹送高度	
	自落式	≥2.0	≥3.0	≥4.0	≥10.0	≥16.0

5.2 饲草揉碎机

当物料为玉米秸秆，含水率等于 17%时，揉碎机的主要性能应符合表 3 规定。

表 3

项目	性能指标
生产率/ (kg/h)	应达到额定生产率的 90%以上
破节率/%	≥90
成品尺寸	长度为 10 mm~180 mm，几何宽度不大于 5 mm 的丝状物
千瓦小时生产量/[kg/ (kW·h)]	≥90
噪声/dB (A)	≤90
首次故障前平均工作时间/h	≥120
秸秆丝化率/%	玉米秸、大豆秸、稻草、高粱秸≥90
	麦秸≥80

5.3 饲料粉碎机

当饲草含水率≤15%、筛孔直径为 3mm 时，饲料粉碎机主要性能指标应符合表 4 的规定。

表 4

项目	性能指标	
生产率 kg/h	达到说明书给出的值	
千瓦小时生产量/[kg/ (kW·h)]	不带铡切机构	≥27
	带铡切机构	≥40
噪声 dB (A)	≤90	
平均首次故障前工作时间 h	≥120	

5.4 混合机

混合性能满足表 5 要求。

表 5

项目	单位	要求	
作业性能	混合均匀度	立式	≥90%
		卧式、其他	≥95%
	自然残留量	立式	≤1.0%
		卧式、其他	≤0.8%
吨料电耗	kW.h/T	立式	≤1.5%
		卧式、其他	≤1.4%