

中国焊接协会文件

焊协〔2022〕秘字 59 号



关于《大厚度高强钢窄间隙激光填丝焊接推荐工艺规范》 等 3 项团体标准发布通知

各会员企业、相关单位：

根据《中国焊接协会团体标准管理办法》文件要求，由中国焊接协会归口，哈尔滨焊接研究院有限公司牵头，徐州徐工矿业机械有限公司、长沙天一智能科技股份有限公司、渤海造船厂集团有限公司、哈尔滨工业大学、南昌航空大学、重庆科技学院、郑州机械研究所有限公司、中船黄埔文冲船舶有限公司、合肥工业大学参与制定的团体标准《大厚度高强钢窄间隙激光填丝焊接推荐工艺规范》，经中国焊接协会组织审查批准发布，标准编号为 T/CWAN 0061—2022，自 2022 年 11 月 01 日起实施。

由广州黄船海洋工程有限公司牵头，中船黄埔文冲船舶有限公司、中国船级社广州分社参与制定的团体标准《气电立焊推荐工艺规程》，经中国焊接协会组织审查批准发布，标准编号为 T/CWAN 0066—2022，自 2022 年 11 月 01 日起实施。

由北京金威焊材有限公司牵头，渤海造船厂集团有限公司、山推工程机械股份有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、天津市特种设备监督检验技术研究院、福建青拓特钢技术研究有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司、福建省特种设备检验研究院、华北水利水电大学、合肥工业大学参与制定的团体标准《奥氏体及铁素体-奥氏体双相不锈钢焊接接头和熔敷金属腐蚀试验方法》，经中国焊接协会组织审查批准发布，标准编号为 T/CWAN 0082—2022，自 2022 年 11 月 01 日起实施。

现予以公告。

