

ICS 97.195
C2436

T/WAFAA

威海市文登区民间艺术家协会团体标准

T/WAFAA 005—2020

防水防油防污家具用纺织品

Water-repellent oil-repellent and soil-release finished Upholstery textiles

(报批稿)

2020 - 09 - 30 发布

2021 - 05 - 01 实施

威海市文登区民间艺术家协会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 试验方法	4
6 检验规则	5
7 标志、包装、贮存和运输	5
8 其它	5

前 言

本标准按照GB/T1.1—2020给出的规则起草。

本标准由威海市文登区民间艺术家协会团体标准委员会提出。

本标准由威海市文登区民间艺术家协会归口。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本标准负责起草单位：威海市芸祥绣品有限公司

本标准参与起草单位：威海芸祥家纺技术服务有限公司、威海市锦绣抽纱有限公司、威海芸祥纺织科技有限公司、纳可-新港（威海）家纺有限公司、威海英特曼家居有限公司、滨州祥和家纺有限公司、蒙阴县祥韵家纺有限公司、威海英君子纺织科技有限公司。

本标准主要起草人：石鹏、王忠胜、王培万、田世科、王新妮、侯新文、王丹、何开松、刘秀英。

防水防油防污家具用纺织品

1 范围

本标准规定了防水、拒油、防污家具用纺织品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于经防水、防油、防污的家具用纺织品

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4745-2012 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法
- GB/T 4841.3-2006 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24121 纺织制品断针类残留物的检测方法
- GB/T 29256.5 纺织品 机织物结构分析方法 第5部分：织物中拆下纱线线密度的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GBT 19977-2005 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验
- FZ/T 01118-2012 纺织品防污性能的检测和评价易去污性

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 家具用纺织品 Upholstery

以纺织品为主要原料制成的家具和可脱卸家具上的纺织制品,如布艺沙发、家具覆盖物、家具套等。

3.2 防水性 water resistance

织物抵抗被水润湿和渗透的性能。织物防水性能的代表指标有沾水等级、抗静水压等级、水渗透等。

3.3 沾水等级 spray rating

织物表面抵抗被水润湿的程度。

3.4 防油性 oil repellency

织物抵抗吸收油类液体的特性。

3.5 防污性能 anti-soil properties

材料抵抗沾污的性能,即材料具有不易沾附污物,或即使沾污也易去除的性能,以耐沾污和易去污性表征。

3.6 易去污性 soil release

被沾污材料在规定的洗涤或擦拭等清洁条件下,污物容易被去除的性能。

4 要求

4.1 分等规定

4.1.1 产品的品等分为优等品、一等品和合格品。

4.1.2 拒水、拒油、防污家具用纺织品的评等,内在质量和功能性要求及安全性能按批评等;外观质量按匹(段)评等。

4.1.3 拒水、拒油、防污家具用纺织品,以内在质量、外观质量和功能性要求与安全性能中最低一项品等作为该匹(段)布的品等。

4.2 要求

4.2.1 产品的内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

项 目		要 求
单纱线密度/tex	≤	7.4
经密纬密之和允差 / %	≥	-1.0
纤维含量允差 / %		按 GB/T 29862 执行
断裂强力 / N	≥	250
起球性能 / 级	≥	4 (提花织物 3-4)
水洗尺寸变化率 ^a / %		-3.0~+2.0

色牢度/级 \geq	耐光	变色	4 (浅色 3-4)
	耐皂洗	变色	4
		沾色	4
	耐水	变色	4
		沾色	4
	耐汗渍	变色	4
		沾色	4
	耐摩擦	干摩	4
湿摩		3-4 (深色 3)	
洗后外观	面料及花边		不允许勾丝、破损, 掉色、互染
	缝制部位		基本平整, 不可须边、缝线断裂
	绣花部位		基本平服, 不存在沾色、掉色、断线
	印花图案		清晰, 不存在互染、掉色
	附件		不允许脱落、破损、污染、光泽度降低, 拉链拉合正常
	标识		文字清晰, 无污染
	产品整体		不允许有明显的扭曲变形, 里层外露不超过 3 mm
a 被套面料与里料水洗后尺寸之差绝对值 ≤ 2 cm。			
注: 按 GB/T 4848.3 规定, 颜色 $>1/12$ 染料染色标准深度色卡为深色, $\leq 1/12$ 染料染色标准深度色卡为浅色。			

4.2.2 产品的外观质量要求见表 2

表2 外观质量要求

项 目		要 求
规格尺寸偏差率 ^a /%	大件产品	
	小件产品	
色差、色花/级 \geq	单件	
	套内件与件	
纬斜、花斜/%	\leq	1.5
外观疵点	破损、破洞、针眼	不允许
	色斑、污渍	与周围色差 $<4-5$ 级时不允许
	线状疵点	轻微允许 1 处/面
	条块状疵点	轻微允许 1 处/面
	印花不良	允许轻微搭、沾、渗色、漏印
a 床单规格尺寸仅考核负偏差。		
注 1: 产品的长方向或宽方向的最大尺寸 >100 cm 为大件, ≤ 100 cm 为小件。		
注 2: 外观疵点及程度说明参见附录 A。		

4.2.3 安全性能

应符合GB18401的规定

4.2.4 功能性要求

表3 功能性要求

项 目		优等品	一等品	合格品
防水性能-沾水等级≥	原样	5	4	3
	水洗 10 次	4	3	2
防油性能-拒油等级≥	原样	6.0	5.0	4.0
	水洗 10 次	3.5	3.0	2.5
防污性能-易去污等级≥	原样	4-5	4	3-4
	水洗 10 次	3-4	3	2

5 试验方法

- 5.1 单纱线密度检测按 GB/T 29256.5 规定执行。
- 5.2 织物密度检测按 GB/T 4668 规定执行。
- 5.3 纤维含量检测按 GB/T 2910（所有部分）等标准规定执行。
- 5.4 断裂强力检测按 GB/T 3923.1 规定执行。
- 5.5 起球性能检测按 GB/T 4802.2 规定执行，其中摩擦次数为 2000 次。
- 5.6 水洗尺寸变化率按 GB/T 8630 规定进行检测，取成品样测试，按照 GB/T 8628 规定在成品样上标记和测量（被套及枕垫套产品若两层面料为同种面料，只在一层标记，若不是同种面料，两层分别标记），洗涤程序选用 GB/T 8629-2017 中 4 N 程序，干燥方式为悬挂晾干。
- 5.7 耐光色牢度检测按 GB/T 8427-2008 中方法 3 规定执行。
- 5.8 耐皂洗色牢度检测按 GB/T 3921-2008 规定执行，试验条件按 A（1）执行。
- 5.9 耐水色牢度检测按 GB/T 5713 规定执行。
- 5.10 耐汗渍色牢度检测按 GB/T 3922 规定执行。
- 5.11 耐摩擦色牢度检测按 GB/T 3920 规定执行。
- 5.12 洗后外观检测时，对 5.6 洗涤、干燥后的试样，按表 1 评价试样外观变化。如有需要，可对绣花部位熨烫后评价。
- 5.13 缝针、断针等金属残留物的测定按 GB/T 24121 执行，检测灵敏度（标准铁球测试卡）1.0 mm。

5.14 规格尺寸偏差率的测定按以下方法：将产品平摊在检验台上，用手轻轻理平，使产品呈自然伸缩状态，用钢尺在整个产品长、宽方向上的四分之一和四分之三处测量，精确到 1 mm。按式（1）计算，计算结果按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

P —规格尺寸偏差率，%；

L1 —产品规格尺寸实测值，单位为毫米（mm）；

L0—产品规格尺寸明示值，单位为毫米（mm）。

5.15 纬斜、花斜检测按 GB/T 14801 规定执行。

5.16 色花、色差按 GB/T 250 灰色样卡进行评定。

5.17 其他外观或工艺质量检验时在自然北光或日光灯下进行，检验台表面照度不低于 600lx，且照度均匀，检验人员眼部距产品约 1 m 左右，检验人员以光、手感进行检验。

5.18 拒水性能试验方法按 GB/T4735 执行

5.19 拒油性能试验方法按 GB/T19977 执行

5.20 防污-易去污性能试验方法按 FZ/T 01118-2012 纺织品防污性能的检测和评价易去污性

6 检验规则

6.1 组批规定

同一面料、同一工艺生产的同一品种产品为一批。

6.2 抽样

6.2.1 外观质量和工艺质量检验抽样方案见表 4

表4 外观质量和工艺质量检验抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
<150	8	0	1
151~500	13	1	2
501~1200	32	2	3
>1200	50	3	4

注：实施抽样时，当样本大小 n 大于等于批量 N 时，实施全检，合格判定数 Ac 为 0。

6.2.2 内在质量检验时在外观抽样中随机抽取单件产品抽 2 件，配套产品抽 1 套，所抽样品应满足内在质量全项目检测取样需求。

6.3 判定规则

6.3.1 内在质量判定时若抽样产品内在检验合格，判该批合格，否则判该批不合格；

6.3.2 外观和工艺质量判定时按表 4 执行，不合格数小于或等于 A_c ，则判检验批合格；不合格数大于或等于 R_e ，则判检验批不合格。

6.3.3 综合质量批判定按内在质量、外观质量和工艺质量抽样检查评定结果中最差一项评定。

7 标志、包装、贮存和运输

7.1 标志

7.1.1 每件产品的使用说明应符合 GB/T 5296.4 规定的相关要求，其中规格尺寸为宽度×长度，单位为 cm。

7.1.2 应标明所用面料（辅料及配料除外）的织物密度，以经密（根/10 cm）与纬密（根/10 cm）的总和表示，单位为根/10 cm。

7.2 包装

每件产品应有包装，包装大小根据具体产品而定。包装材料应材质适当，应保证储运中产品包装不散落、不破损、不沾污、不受潮。产品说明书及包装上注明经过“拒水拒油防污整理”。

7.3 贮存和运输

产品在贮存和运输过程中，应防污、防潮、防火、防雨，避免长时间阳光照射。

8 其它

特殊品种及用户对产品有特殊要求的按双方合同协议的约定执行。
