

# 关于批准发布 T/CPCA 002-2019 《印制电路板用刀具套环及其应用规范》的公告

PCB 行业在国内高速发展近 30 年，对于 PCB 刀具套环的使用，一直沿用企业标准，未制定相应行业标准，而企业标准的来源均为本企业的使用习惯。因为前期无相应的标准，导致不同需方的对套环要求不一样，一方面给 PCB 刀具制造商的包装成本、交货时效性、人力需求、成品储存方式、库存量需求，以及规模化、自动化生产制造的实施带来很多困扰；另一方面，对于 PCB 企业，购入不同供应商刀具时，套环颜色、套环深度的不统一，会造成识别困难，增加混料的风险，同时加工板材精度无法保证，造成资源浪费。

为解决这个 PCB 刀具套环使用规范问题，宜昌永鑫精工科技股份有限公司联合 PCB 刀具制造企业及 PCB 生产型企业共同制定 PCB 刀具套环使用的行业标准，对 PCB 刀具套环材质、尺寸、颜色、印字以及套环深度做出了相关要求，在小组成员的共同商讨下制定了《印制电路板用刀具套环及其应用规范》，以助推我国电子电路行业发展。

本规范规定了印制电路板用刀具套环及其在 PCB 刀具上的应用要求、检验方法、检验规则以及包装、运输、贮存。并且适用于标准柄径为 3.175 mm 的铣刀、钻头、槽钻三种 PCB 刀具。

本标准主要起草单位：宜昌永鑫精工科技股份有限公司。

本标准主要起草人：汪万勇、钟国雄、陈易丽、黄志宏、徐朝晨、宋建远。

本标准 2019 年 3 月 25 日发布，2019 年 5 月 25 日实施。

