

团 体 标 准

T/JSFZXH 008—2022

幼儿园园服

Kindergarten uniforms

2022-06-01 发布

2022-06-18 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由江苏省纺织工业协会提出并归口。

本文件起草单位：阿利斯教育装备科技（苏州）有限公司、金陵科技学院、天邦服饰南京有限公司、镇江市产品质量监督检验中心、江苏派逊服饰有限公司、江苏兰诗服饰有限公司、圣华盾防护科技股份有限公司、江苏圣澜服饰创意有限公司、苏州市青田企业发展有限公司、苏州诗淇服饰有限公司、南京市产品质量监督检验院。

本文件主要起草人：寻丽梅、俞青、苏军强、张华、范远东、张玉、汪国全、晋圣中、张仁乐、杨东飞、赵敏华、周燕。

本文件于 2022 年 6 月首次发布。

幼儿园园服

1 范围

本文件规定了幼儿园园服的要求、试验方法、检验规则及包装、贮运和标志。

本文件适用于以纺织织物为主要原料生产的、学龄前儿童在幼儿园时日常统一穿着的服装及配饰。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 1335.3 服装号型 儿童

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法

GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列

GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法

GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法

GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定

GB/T 14272-2021 羽绒服装

GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45° 方向燃烧速率的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法
GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语
GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定
GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法
GB/T 31888-2015 中小學生校服
GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
T/JSFZXH 004 功能性学生校服通用技术要求和评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

幼儿园园服 kindergarten uniforms

年龄在3岁以上、7岁及以下的学龄前儿童在幼儿园上学时日常统一穿用的形成幼儿园着装标志的服装和配饰。

注：一般适用于身高100 cm以上、130 cm及以下儿童在上幼儿园时统一穿着的形成幼儿园着装标志的服装可作为幼儿园园服。

3.2

配饰 accessories

与幼儿园园服（3.1）搭配的小件纺织产品，例如领带、领结和领花等。

4 要求

4.1 号型

号型的设置应按 GB/T 1335.3 或 GB/T 6411 规定执行，超出标准范围的号型按标准规定的分档数值扩展。

4.2 安全要求和内在质量

4.2.1 一般安全要求与内在质量

产品的一般安全要求与内在质量应符合表 1 的规定。

表 1 一般安全要求与内在质量

项 目		要 求	
纤维含量		应符合 GB/T 29862 的规定	
甲醛含量		应符合 GB 31701 规定	
可分解致癌芳香胺染料			
pH 值			
异味			
附件抗拉强力			
锐利尖端及锐利边缘			
燃烧性能			
绳带			
残留金属针			
重金属 ^a / (mg/kg)	≤ 铅 (Pb)		90
	≤ 镉 (Cd)		100
邻苯二甲酸酯 ^a / %	≤ 邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)、邻苯二甲酸丁基卞基酯 (BBP)、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)、邻苯二甲酸二异葵酯 (DIDP)、邻苯二甲酸二辛酯 (DNOP)	0.1	
染色牢度/级	耐水	≥ 变色	3-4
		≥ 沾色	3-4
	耐汗渍	≥ 变色	3-4
		≥ 沾色	3-4
	耐摩擦	≥ 干摩	3-4
		≥ 湿摩	3(深色 2-3)
	耐皂洗	≥ 变色	3-4
		≥ 沾色	3-4
耐光 ^b	≥	4 (浅色 3-4)	
耐光、汗复合 ^c	≥	3-4	
拼接互染色牢度 ^d	≥	4	
起球 ^{b,e} / 级	≥	3-4	
顶破强力 (针织类) ^{b,f} / N	≥	250	
断裂强力 (机织类) ^{b,f} / N	≥	200	
胀破强力 (毛针织类) ^{b,f} / kpa	≥	245	
接缝强力/N	≥	面料 140	
	≥	里料 80	
接缝处纱线滑移 (机织类) / mm	≤	6	
水洗尺寸变化率 ^{b,g} / %	针织类 (长度、宽度)	-4.0~+2.0	
	机织类 (长度、宽度)	-2.0~+1.5	
	毛针织类 (长度、宽度)	-5.0~+3.0	
水洗后外观	绣花与接缝部位处不平整	允许轻微	
	面里料缩率不一, 不平服	允许轻微	
	涂层部位脱落、起泡、裂纹	不允许	

表 1 一般安全要求与内在质量（续）

水洗后外观	覆粘合衬部位起泡、脱胶	不允许
	破洞、缝口脱散	不允许
	附件损坏、明显变色、脱落	不允许
	变色	不低于 4 级
	其他严重影响服用的外观变化	不允许
<p>注 1：轻微是指直观上不明显，目测距离 60 cm 观察时，仔细辨认才可看出的外观变化。明显是指目测距离 60cm 观察时，直观上较容易看出的外观变化。</p> <p>注 2：按 GB/T 4841.3 规定，颜色大于 1/12 染料颜色标准深度色卡为深色；颜色不大于 1/12 染料颜色标准深度色卡为浅色。</p>		
<p>^a 仅考核含有涂层和涂料印染的织物，指标为占涂层或涂料质量的比值。</p> <p>^b 仅考核园服的面料</p> <p>^c 仅考核夏装面料。</p> <p>^d 仅考核深色和浅色相拼接的产品。</p> <p>^e 仅考核织物正面，磨毛、起绒、植绒织物以及蕾丝织物不考核。</p> <p>^f 弹力织物、褶皱产品、镂空、烂花等结构的产品不考核。</p> <p>^g 弹力织物、褶皱产品不考核。</p>		

4.2.2 功能性

对于明示具有功能性的产品，其功能性要求应符合 T/JSFZXH 004 或其他相关标准的规定。

4.2.3 填充物

含填充物的产品，其填充物除应符合 GB 31701 的规定外，絮用纤维应符合 GB 18383 的要求。

4.2.4 纤维含量

直接接触皮肤的产品，其直接接触皮肤部分的天然纤维含量标称值应不低于 60%，具吸湿速干功能的运动服装除外。

4.2.5 配饰

配饰应符合 GB 31701 及相关标准的要求。领带、领结和领花等宜采用容易解开的方式。

4.2.6 标签

对于缝制在可贴身穿着的幼儿园服上的耐久性标签，应置于不与皮肤直接接触的位置。

4.2.7 羽绒服

羽绒服产品，其填充物及理化性能应符合 GB/T 14272-2021 中 4.3.3 条和 4.11.2 条规定的一等品要求。

4.3 外观质量

产品的外观质量应符合表 2 的要求。

表 2 外观质量要求

项 目		要 求
色差	单件	面料不低于 4 级、里料不低于 3-4 级
	套装, 同批	不低于 3-4 级
布面疵点		主要部位不允许, 次要部位允许轻微
对称部位互差	< 20 cm	≤3 mm
	≥20 cm	≤5 mm
对条对格 (≥10 mm 的条格)		主要部位互差不大于 2 mm, 次要部位互差不大于 4 mm
门里襟		允许轻微的不平直; 门里襟长度互差不大于 4 mm, 里襟不可长于门襟
拉链		允许轻微的不平顺和不顺直
烫黄、烫焦		不允许
扣、扣眼		锁眼、钉扣封结牢固; 眼位距离均匀, 互差不大于 4 mm; 扣位与眼位互差不大于 3 mm
缝线		无漏缝和开线。主要部位不允许有明显的平顺直、不平服、辑明线宽窄不一
绱袖		圆顺, 前后基本一致
领子		平服, 不反翘; 领尖长短或驳头宽窄互差不大于 3 mm
口袋		袋与袋盖方正、圆顺, 前后高低一致
覆粘合衬部位		不允许起泡、脱胶和渗胶
<p>注 1: 布面疵点的名称和定义见 GB/T 24250 和 GB/T 24117。</p> <p>注 2: 轻微是指直观上不明显, 目测距离 60 cm 观察时, 仔细辨认才可看出的外观变化。</p> <p>注 3: 对称部位包括裤长、袖长、裤口宽、袖口宽、肩缝长等。</p> <p>注 4: 主要部位指上衣上部 2/3, 裤子和长裙前身中部 1/3, 短裤和短裙前身下部 1/2。</p>		

5 试验方法

5.1 安全要求和内在质量

5.1.1 纤维含量

按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T 01057 (所有部分)、GB/T 38015 或其他相关方法的规定执行。

5.1.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 的规定执行。

5.1.3 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 的规定执行。

5.1.4 pH 值

按 GB/T 7573 的规定执行。

5.1.5 异味

按 GB 18401 中规定的方法执行。

5.1.6 附件抗拉强力

按 GB 31701-2015 中附录 A 的规定执行。

5.1.7 锐利尖端和锐利边缘

按 GB/T 31702 的规定执行。

5.1.8 燃烧性能

按 GB/T 14644 的规定执行。

5.1.9 绳带

用钢尺测定其在自然状态下的伸直长度，精确至 1 mm。

5.1.10 残留金属针

按 GB/T 24121 的规定执行。

5.1.11 重金属

按 GB/T 30157 的规定执行。

5.1.12 邻苯二甲酸酯

按 GB/T 20388 的规定执行

5.1.13 耐水色牢度

按 GB/T 5713 的规定执行。

5.1.14 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 的规定执行。

5.1.15 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 的规定执行。

5.1.16 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921-2008 中的试验条件 A (1) 执行。

5.1.17 耐光色牢度

按 GB/T 8427-2019 中的方法 3 执行。

5.1.18 耐光、汗复合色牢度

按 GB/T 14576 的规定执行。

5.1.19 拼接互染色牢度

按 GB/T 31127-2014 中的方法 A 执行。

5.1.20 起球

按 GB/T 4802.1-2008 中的方法 E 执行，粗梳毛呢按 GB/T 4802.1-2008 中的方法 F 执行，毛针织类园服按 GB/T 4802.3 的规定执行。

5.1.21 顶破强力

按 GB/T 19976 的规定执行，钢球直径为 38 mm。

5.1.22 断裂强力

按 GB/T 3923.1 的规定执行。

5.1.23 胀破强力

按 GB/T 7742.1 的规定执行，试验面积 7.3 cm²。

5.1.24 水洗后项目

5.1.24.1 水洗程序

取 3 个单元（件、套），对产品进行水洗，采用 GB/T 8629-2017 中 4N 洗涤程序和干燥程序 A 悬挂凉干。洗后产品依次进行水洗后外观、水洗尺寸变化率、接缝强力和接缝处纱线滑移项目的试验。

5.1.24.2 接缝强力

按 GB/T 13773.1 的规定执行，隔距长度为 100 mm。以试样断裂强力为最终结果（不论何种破坏原因）。从每件洗后产品上的以下部位各取 1 个试样，试样长度为 200 mm，接缝与试样垂直并处于试样中部（参见 GB/T 31888-2015 图 A.1）；面里料缝合在一起的取组合试样：

- 裤后档缝：在紧靠臀围线下方；
 - 后袖窿缝：以背宽线与袖窿缝交点为中心。
- 结果以 3 个试样的平均值表示。

5.1.24.3 接缝处纱线滑移

试样准备参照 GB/T 13773.1 的规定，从每件洗后产品上的以下部位各取 1 个试样，（参见 GB/T 31888-2015 图 A.2）；测定程序按 GB/T 13772.2 的规定，分别计算每个部位 3 个试样的平均值，测试中出现织物断裂、滑脱、缝线断裂时，判定为不合格：

- a) 面料
 - 后背缝：以背宽线为中心；
 - 袖缝：袖窿缝与袖缝交点处向下 10 cm（两片袖时取后袖缝）；
 - 下档缝：下档缝上三分之一点为中心；
 - 裙缝：以臀围线为中心，或紧靠拉链下方。
- b) 里料
 - 后背缝：以背宽线为中心；
 - 裙缝：以臀围线为中心，或紧靠拉链下方。

5.1.24.4 水洗尺寸变化率

按 GB/T 8628、GB/T 8630 的规定执行。测定部位为衣长、裤长和裙长，宽度为胸宽、腰宽。测试结果以各部位 3 个结果的平均值表示，若 3 个试样存在收缩与倒涨时，以收缩或倒涨的两个试样的平均值为试验结果。

5.1.24.5 水洗后外观

将完成水洗干燥后的产品平铺在平滑的台面上，依次观察和记录外观变化。其中，变色按 GB/T 250 评定。

5.1.25 功能性

按 T/JSFZXH 004 的规定或相关标准执行。

5.2 外观质量

5.2.1 检测条件

一般采用灯光检验，用 40W 青光或白光灯一支，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 80 cm ± 5 cm。如果在室内采用自然光，光源入射方向为北向左（或右）上角，不能使阳光直射产品。将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视产品的表面，眼睛与产品的中心距离约 60 cm。

5.2.2 色差

按 GB/T 250 的规定执行。

5.2.3 对称部位尺寸的测量

按 GB/T 8628 的规定执行。

6 检验规则

6.1 组批

按同一原料、同一品种、同一色别的产品作为同一检验批。

6.2 抽样

6.2.1 安全要求与内在质量按批随机抽取 4 个样本单元，其中 3 个单元样本用于水洗尺寸变化率、水洗后外观、接缝强度和接缝处纱线滑移的测定，1 个单元样本用于其他项目试验，如不够可增加样本量。配饰的取样数量应满足试验需要。

6.2.2 外观质量的抽样检验方案见表 3。

表3 外观质量抽样检验方案

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤25	3	0	1
26~90	13	1	2
91~150	20	2	3
151~280	32	3	4
281~500	50	5	6
501~1200	80	7	8
≥1201	125	10	11

6.3 判定原则

6.3.1 安全要求与内在质量

安全要求与内在质量所有项目合格时，判定该批产品安全要求和内在质量合格，如有一项不合格，则判该项目不合格。

6.3.2 外观质量的判定

6.3.2.1 单件判定

按表2对每个样本进行外观质量评定，符合表2要求的为外观质量合格，否则为不合格。

6.3.2.1 批判定

如果外观质量不合格样本数不超过表3的接收数 A_c ，则判该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到或超过了表3的拒收数 R_e ，则该批产品外观质量不合格。

6.3.3 综合判定

按6.3.1和6.3.2判定均为合格，判该批产品合格。否则判该批产品不合格。

7 包装、贮运和标志

7.1 产品按件（或套）包装，每箱件数（或套数）根据协议或合同规定。

7.2 应保证在贮运中包装不破损，产品不沾污、不受潮。包装中不应使用金属针等锐利物。

7.3 每个包装单元应附使用说明，使用说明应符合GB/T 5296.4和GB 31701的要求，至少包含下列内容：

- a) 服装号型、配饰规格（产品主体的最大标称尺寸，以cm为单位）；
- b) 纤维成分及含量；羽绒类产品还应标明羽绒种类、绒子含量和充绒量；
- c) 维护方法；
- d) 产品名称；
- e) 本标准编号；
- f) 安全技术要求类别；
- g) 制造商名称和地址；
- h) 如果需要，标明产品的贮存方法。

其中，每件园服上应有包括a)、b)和c)项内容的耐久性标签，不允许在衣领处缝制任何标签，对于缝制在直接接触皮肤产品上的耐久性标签，应置于不与皮肤相接触的位置。
