

ICS 91.100.01

CCS Q13

团 体 标 准

T/QGCML 269—2022

# 高强度内墙修补腻子

High strength gypsum putty for interior wall repair

2022 - 04 - 08 发布

2022 - 04 - 25 实施

全国城市工业品贸易中心联合会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 命名规则 .....	1
5 一般要求 .....	1
6 技术要求 .....	2
7 试验方法 .....	2
8 检验规则 .....	4
9 标志、包装、运输及贮存 .....	5

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：山西中象新材料有限公司、忻州市中象新材料有限公司、武乡县中象新材料有限公司、摩盾建材科技（辽宁省）有限公司、山东松杉节能科技股份有限公司、故城石羽新型建材科技有限公司、哈尔滨屹泰建筑装饰材料有限公司、吉林卓居材料科技有限公司、山东青巢新型建材有限公司、青岛永和发建材环保科技有限公司、广西李工建材有限公司。

本文件主要起草人：谢勇权、冯有愉、冯麒合、冯超、姜冰、李松青、姜玮朋。

# 高强度内墙修补腻子

## 1 范围

本文件规定了高强度内墙修补腻子的术语和定义、命名规则、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于高强度内墙修补腻子的生产和使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法筛析法
- GB/T 1728-2020 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 3186-2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样
- GB/T 5950-2008 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法
- GB/T 9278-2008 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 13491-1992 涂料产品包装通则
- GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量
- JG/T 298-2010 建筑室内用腻子
- JGJ/T 70-2009 建筑砂浆基本性能试验方法标准

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

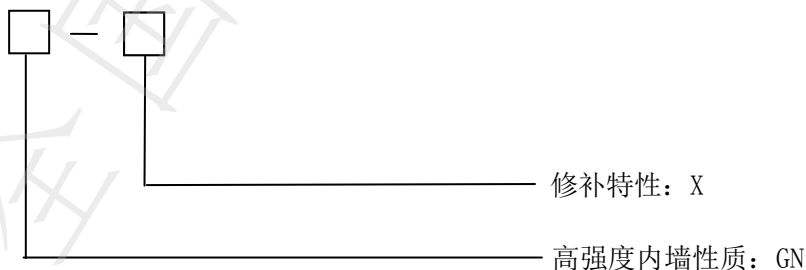
### 3.1

**高强度内墙修补腻子** high strength gypsum putty for interior wall repair

是一种不需要除去底层腻子，即可与旧墙乳胶漆层直接做找平施工的内墙装饰材料。

## 4 命名规则

命名方式：由高强度内墙性质、修补特性组成。



示例：高强度内墙修补腻子表示为：腻子 GN-X

## 5 一般要求

有害物质限量应符合GB 18582-2020中的规定。

## 6 技术要求

技术要求内容如表1所示。

表1 技术指标要求

项目			技术指标	
			修补型 (X)	
容器中状态			无结块、均匀	
PH			7—11	
白度 (制板 1mm)			≥73	
筛余物 (60 目负压筛)			全通过	
干燥时间 (表干 /h)	单道施工	<2	≤2	
	厚度/mm	≥2	≤5	
初期干燥抗裂性 (3h)			(1mm-2mm) 无裂纹	
打磨性			手工可打磨	
粘结强度/MPa	标准状态		≥0.65	
柔韧性			直径 100mm, 无裂纹	
施工性			刮涂无障碍	
批刮性			手感爽滑、批刮无障碍	
腻子中锈点杂质 (7×15cm 1mm 厚度制板)			≤20 个	

## 7 试验方法

### 7.1 取样

按GB/T 3186-2006的规定进行。

#### 7.1.1 试验环境

除另有规定外,制备好的样板应在GB/T 9278-2008规定的条件下放置规定的时间后按相关方法进行测试。

#### 7.1.2 制板

制板方法符合JG/T 298-2010 6.4内容。

### 7.2 外观

目测产品颜色是否为白色,外观有无结块,是否均匀。

### 7.3 容器中状态

按 JG/T 298-2010中规定方法进行试验。

#### 7.4 PH 值

按JG/T 298-2010的规定方法进行试验。

#### 7.5 白度

按GB/T 5950-2008中规定的方法进行测定。

#### 7.6 筛余物

按GB/T 1345-2005的规则进行试验。

#### 7.7 干燥时间

按GB/T 1728-2020 中乙法规定方法进行测定。

#### 7.8 初期干燥抗裂性

初期干燥抗裂性按JG/T 298-2010的规定方法进行试验。

#### 7.9 打磨性

按JG/T 298-2010 的规则检测。

#### 7.10 粘结强度

按JG/T 298-2010给出方法进行试验。

#### 7.11 柔韧性

按JG/T 298-2010 6.13的规则进行测定。

#### 7.12 施工性

按 JG/T 298-2010中规定方法进行试验。

#### 7.13 收缩率

按JGJ/T 70-2009给出方法进行测定。

#### 7.14 批刮性

搅拌好的腻子放置2小时，观察腻子的状态，腻子放置2小时后手工搅拌后稠度无明显变化，批刮性正常：

- a) 在 1 m<sup>2</sup> 的水泥纤维板上，批刮调配好的腻子，批刮面积 1m×0.3m；
- b) 在同一地方 1m 长度内来回收刮 5 次，观察腻子层是否有气泡、卷边、拉毛、干燥过快、流挂、较大颗粒等异常现象，是否影响施工；
- c) 2 小时后，按照 a) 方法进行第二次批刮，确认是否正常施工；
- d) 批刮完 2 道腻子后，干燥 2 小时，用手指轻搓未打磨的腻子层表面 10 次，观察有无明显脱粉现象。

#### 7.15 腻子中锈点杂质测定方法与判定

- a) 将 7cm×15cm×1mm 的金属模框放在水泥纤维板上，将通过 7.8 批刮测试的腻子膏体倒入金属模框中，用油灰刀以 45° 角沿着不锈钢框自上而下均匀刮下，制成 1mm 厚的腻子涂层，然后取下不锈钢框，完成制板；
- b) 将样板置于 (40±2) °C 的恒温箱中，干燥 30min；
- c) 30min 后取出样品冷却至室温，用羊毛刷蘸取 CuSO<sub>4</sub> 水溶液，在板面上涂刷，干燥 5min 左右后，用 40 倍的放大镜观察板上的黑点；

- d) 用 40 倍放大镜观察样板，如果样板上没有黑点或经仔细辨认后确定样板的黑点涂刷硫酸铜后不发黄，不是锈点，判定测试的样品为合格样品；
- e) 用 40 倍放大镜观察样板，如果样板上有黑点，且确认为锈点，则根据目视可见的锈点数目进行判定：锈点数目 $\leq 20$  个，判定为合格，反之为不合格；
- f) 每次测试制作 3 块板，需 2 块通过即判断此批产品为合格。

## 8 检验规则

按检验类型分为出厂检验和型式检验。

### 8.1 出厂检验

产品需质检部门按本文件检验合格并签发产品合格证后方可出厂，检验项目见 8.4 表 2。

### 8.2 型式检验

8.2.1 在正常生产情况下，型式检验项目为一年检测一次，检验项目见 8.4 表 2。

8.2.2 凡属下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品定型或老产品长期停产一年以上恢复生产时；
- b) 原料、配方和工艺有较大变化，可能影响产品质量时；
- c) 用户对产品性能质量有异议时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 国家相关管理部门提出型式检验的要求时。

### 8.3 组批与抽样

#### 8.3.1 组批

以同原料、同工艺条件下，连续生产的 10t 产品为一批，不足 10t 的按一批计算。

#### 8.3.2 抽样

——从同批产品中随机抽取 10 袋，每袋抽取约 2kg 样品，也可在生产线上随机抽取样品，每个样品约取 2kg，总量不少于 20kg。

——将抽取的样品充分混匀，分成两等份，保存在密封容器中，一份用于试验，另一份密封保存备用。

### 8.4 检验结果的判定

检验结果全部符合标准规定的要求时，则判定为该批产品合格；若有一项指标不符合要求，则取备用样品对不合格项进行复检，复检结果符合标准规定，则判定该批产品为合格；若仍不符合标准规定，则判该批产品不合格。

表2 检验项目

项目	出厂检验	型式检验
外观	√	√
容器中状态	√	√
PH	√	√
白度	√	√
筛余物	√	√
60目筛余物	√	√
干燥时间	√	√
初期干燥抗裂性	√	√
打磨性	√	√
标态粘结强度	√	√

项目	出厂检验	型式检验
施工性	√	√
收缩率	-	√
批刮性	√	√
腻子中锈点杂质	√	√

注：√为需检验的项目。

## 9 标志、包装、运输及贮存

### 9.1 标志

包装袋明显部位清晰标明产品标记包括：

- 约定水膏比；
- 开放时间；
- 单道施工厚度；
- 商标；
- 生产企业；
- 批号；
- 产品净质量；
- 生产日期；
- 贮存期；
- 防潮标记；
- 其他。

### 9.2 包装

符合GB/T 13491-1992 中二级包装要求的规定执行。

### 9.3 运输和贮存

高强度内墙修补腻子的运输和贮存过程中不得受潮和混入杂物。在正常贮存条件下自生产之日起，贮存期不超过六个月。