

ICS 85.010

CCS Y 30

团 体 标 准

T/GDCCSP 002—2022

工业互联网标识解析 一次性卫生用品及 材料 标识编码规范

Identification and Resolution System for the Industrial Internet - Disposable sanitary
products and materials-Identification Coding Specification

2022 - 03 - 31 发布

2022 - 04 - 12 实施

广东省卫生用品商会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的任务。

本文件由广东省卫生用品商会提出并归口。

本文件起草单位：广东省卫生用品商会、广东必得福医卫科技股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司、广东康怡卫生用品有限公司、佛山市裕丰无纺布有限公司、广东保乐无纺布有限公司、广东格菲林卫材科技有限公司、广东卫城网络科技有限公司、佛山市爱之选机械设备有限公司、福建省麦雅数控科技有限公司、佛山市中柔日用品有限公司、广东邦宝个人护理用品有限公司、佛山市嘉邦纸品有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、广东嘉美诗卫生用品有限公司、广东泽瀛卫生用品有限公司、广东娜菲实业股份有限公司、广东一洲新材料科技有限公司、广州市贝云科技有限公司、广东宏正自动识别技术有限公司。

本文件主要起草人：李雪、邓伟添、陈景超、劳绍旗、张国立、陈康振、苏艺志、白晓曦、李旺平、许文俊、杨君、黄桂英、黎结仪、秦志红、黎敏、周晖、周灿杰、程桂南、黄葆钧、陈飞。

本文件为首次发布。

工业互联网标识解析 一次性卫生用品及材料 标识编码规范

1 范围

本文件规定了一次性卫生用品及材料行业工业互联网标识解析的标识编码的术语和定义、编码原则、编码结构、标识前缀、标识后缀。

本文件适用于一次性卫生用品及其制备材料的工业互联网标识编码体系建设以及标识对象信息的处理与交换。

注：本文件中的一次性卫生用品，主要包括GB 15979—2002中的手套或指套、纸巾、湿巾、帽子、内裤、电话膜、卫生湿巾、口罩、妇女经期卫生用品、尿布等排泄物卫生用品、避孕套、抗菌（或抑菌）液体产品等，亦包括一次性医用防护服、隔离衣、灭菌包布、手术单、手术衣、手术包、医用防护口罩等产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1988—1998 信息技术 信息交换用七位编码字符集

GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标识编码

能够唯一识别机器、产品等物理资源和算法、工序等虚拟资源的身份符号。

3.2

标识解析

根据标识编码查询目标对象网络位置或者相关信息。

4 编码规则

4.1 唯一性

在工业互联网领域，标识编码应保证不重复，每一个编码应只对应一个目标对象。

4.2 兼容性

与国内已有的本行业相关编码标准对应协调一致，保持继承性和实际使用的延续性。满足相关信息系统之间进行数据交换的要求。

4.3 实用性

以满足本行业的资源管理和信息交换为目标，编码规则应符合本行业的普遍认识，考虑企业信息化系统建设和标识实际应用现状，设计相对全面、合理、有用的编码结构。

4.4 可扩展性

应根据本行业工业互联网应用需求，规划合理的编码容量并预留适当空间，以保证可在本编码体系下进行扩展、细化。

4.5 科学性

编码结构应简洁明确，必要时设置检验码位、安全码，以保证编码的正确性和安全性，编码结构一旦确定，应保持相对稳定。

5 编码结构

一次性卫生用品及材料行业工业互联网标识编码由标识前缀和标识后缀两部分组成，前缀与后缀之间以UTF-8字符“/”分隔；其中标识前缀用于唯一标识企业主体；标识后缀用于唯一识别标识对象。编码结构见图1。

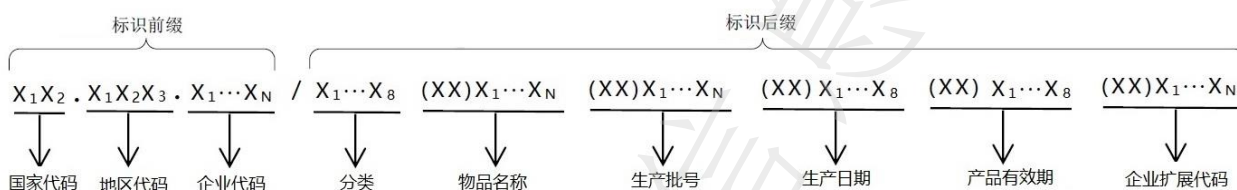


图1 编码结构

6 标识前缀

6.1 结构

标识前缀由国家代码、下一级节点（地区）代码、企业代码组成，以UTF-8字符“.”分隔，其结构见图2。

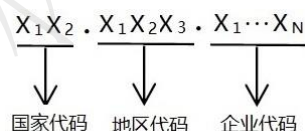


图2 标识前缀结构

6.2 标识前缀组成

标识前缀各代码段长度、数据类型及含义见表1。

表1 标识前缀组成

代码段	长度	数据类型	说明
国家代码	—	—	国家顶级节点标识，由国家顶级节点发放，各单位直接使用不可定义。例如，中国的代码为88。
地区代码	3位	字符型	唯一标识地区节点，由国家顶级节点发放，各单位直接使用不可定义。例如，佛山的代码为168。
企业代码	≤20位	字符型	唯一标识工业互联网运营单元，是企业二级节点平台申请注册时由二级节点平台系统分配，并经国际顶级节点审批生效，不能由企业自行创建。

7 标识后缀

7.1 结构

标识后缀由标识对象的分类代码、物品名称代码、生产批号代码、生产日期代码、产品有效期代码和企业扩展代码组成，其结构见图3。

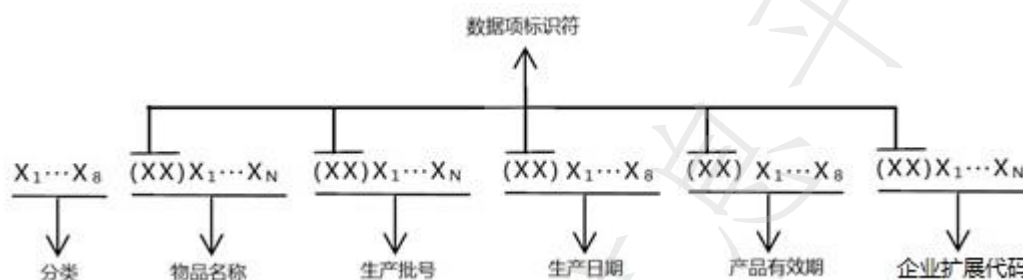


图3 标识后缀结构

7.2 组成

标识后缀各代码段数据结构见表2。

表2 标识后缀组成

代码段	数据项标识符	数据字段格式
分类代码	—	8位十进制数字
物品名称代码	C	不超过5位大写拉丁字母
生产批号代码	P	不超过11位十进制数字或大写拉丁字母
生产日期代码	S	8位十进制数字
产品有效期代码	Y	8位十进制数字
企业扩展代码	(自定义, 见7.8)	不超过20位十进制数字或大写拉丁字母

7.3 分类代码

分类代码采用HS编码（International Convention for Harmonized Commodity Description and Coding System），取值为前8位。

7.4 物品名称代码

物品名称代码单元数据串由数据项标识符“C”以及代码数据字段组成。代码数据字段为企业自定义的字母字符串，长度可变，最大长度为5个字符，包含GB/T 1988—1998中表2的所有字符。通常代码数据字段为该物品简称的拼音首字母。例如，婴儿纸尿裤名称代码为“YEZNK”。

7.5 生产批号代码

生产批号代码单元数据串由数据项标识符“P”以及代码数据字段组成。代码数据字段由大写拉丁字母或者十进制数字组成，长度可变，最大长度为11个字符，包含GB/T 1988—1998中表2的所有字符，由企业自行分配，最后一位为校验位。

7.6 生产日期代码

生产日期代码单元数据串由数据项标识符“S”以及代码数据字段组成。代码数据字段由8位数字组成，前4位代表年份，中间2位代表月份，后2位代表日期。例如：2021年6月16日生产的非织造布生产日期代码为20210616。

7.7 产品有效期代码

产品有效期代码单元数据串由数据项标识符“Y”以及代码数据字段组成。代码数据字段由8位数字组成，前4位代表年份，中间2位代表月份，后2位代表日期。

7.8 企业扩展代码

7.8.1 企业可根据自身情况，选取一项或多项单元数据串作为扩展数据编码。企业扩展代码单元数据串由数据项标识符以及代码数据字段组成。代码数据字段长度可变，由不超过 20 位字符组成，包含 GB/T 1988—1998 中表 2 的所有字符。

7.8.2 企业扩展代码是对企业产品个性化特征的标识，可包括材质、工艺、客户、品牌、款型、规格、功能、加工厂区、产线、销售渠道、销售区域、来料属性（客供、自采）、币种等，由企业自行分配。常用的单元数据串数据项标识符见表 3。

表3 常用扩展数据的单元数据串

代码段	数据项标识符
材质	CZ
工艺	GY
客户	OEM
品牌	PP
款型	XH
规格	GG
包装内数量	SL
功能	GN
加工产区	CQ
产线	CX
来料属性	LL
币种	BZ

7.9 示例

一次性卫生用品及材料行业工业互联网标识编码示例见附录A。

附录 A (资料性) 编码示例

A.1 示例一

A.1.1 编码结构

88.168.6/56031190(C)FNWFB(P)RE00011(S)20211015(Y)20221015(CZ)PP(GG)15g265mm7500m(YT)Y

其中,

- 88: 中国;
- 168: 佛山;
- 6: 编号6的某企业;
- 56031190: “其他化学纤维长丝制无纺布”的HS编码;
- C: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的名称;
- FNWFB: 纺粘无纺布;
- P: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的批次;
- RE00011: 批号;
- S: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的生产日期;
- 20211015: 2021年10月15日;
- Y: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的有效期;
- 20221015: 2022年10月15日;
- CZ: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的材质成分;
- PP: 聚丙烯;
- GG: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的规格;
- 15g265mm7500m: 克重为15 g/m², 幅宽为265 mm, 长度为7500 m;
- YT: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的用途;
- YY: 医用原料。

A.1.2 编码的含义

某企业于2021年10月15日生产的第RE00011批次的某种规格的纺粘无纺布, 该产品有效期至2022年10月15日, 材质为聚丙烯, 且作为医用原料。

A.2 示例二

A.2.1 编码结构

88.168.6/96190020(C)WSJ(P)PL00000222(S)20210203(Y)20230203(GG)180mm(SL)10

其中,

- 88: 中国;
- 168: 佛山;
- 6: 编号6的某企业;
- 96190020: “卫生巾(护垫)及卫生棉条”的HS编码;
- C: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的名称;
- WSJ: 卫生巾;
- P: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的批次;
- PL00000222: 批号;
- S: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的生产日期;
- 20210203: 2021年2月3日;
- Y: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的有效期;

- 20230203: 2023年2月3日;
- GG: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的规格;
- 180mm: 规格长度为180 mm;
- SL: 数据项标识符, 表示后面的数据项是每件销售包装内该物品的数量;
- 10: 10片。

A. 2.2 编码的含义

某企业于2021年2月3日生产的第PL00000222批次的某种规格的卫生巾产品, 该产品有效期至2023年2月3日, 该件包装内共有10片卫生巾。

A. 3 示例三

A. 3.1 编码结构

88.168.6/63079010(C)YCXKZ(P)AH00001(S)20210203(Y)20240203(SL)50

其中,

- 88: 中国;
- 168: 佛山;
- 6: 编号6的某企业;
- 63079010: “其他口罩”的HS编码;
- C: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的名称;
- YCXKZ: 一次性口罩;
- P: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的批次;
- AH00001: 批号;
- S: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的生产日期;
- 20210203: 2021年2月3日;
- Y: 数据项标识符, 表示后面的数据项是该物品的有效期;
- 20240203: 2024年2月3日;
- SL: 数据项标识符, 表示后面的数据项是每件销售包装内该物品的数量;
- 50: 50件。

A. 3.2 编码的含义

某企业于2021年2月3日生产的第AH00001批次的一次性口罩产品, 该产品有效期至2024年2月3日, 该件包装内共有50个口罩。

参 考 文 献

- [1] GB 2626-2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器
- [2] GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）
- [3] GB 19082—2009 医用一次性防护服技术要求
- [4] GB 19083-2010 医用防护口罩技术要求
- [5] GB/T 21331-2008 绒毛浆
- [6] GB/T 24292-2009 卫生用品用无尘纸
- [7] GB/T 22875-2018 纸尿裤和卫生巾用高吸收性树脂
- [8] GB/T 22927-2008 口罩纸
- [9] GB/T 26379-2011 纺织品 木浆复合水刺非织造布
- [10] GB/T 27731-2011 卫生用品用离型纸
- [11] GB/T 28004-2011 纸尿裤（片、垫）
- [12] GB/T 28004.1-2021 纸尿裤 第1部分：婴儿纸尿裤
- [13] GB/T 28004.2-2021 纸尿裤 第2部分：成人纸尿裤
- [14] GB/T 30133-2013 卫生巾用面层通用技术规范
- [15] GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范
- [16] GB/T 33280-2016 纸尿裤规格与尺寸
- [17] GB/T 38014-2019 纺织品 手术防护用非织造布
- [18] GB/T 38462-2020 纺织品 隔离衣用非织造布
- [19] GB/T 38880-2020 儿童口罩技术规范
- [20] GB/T 40269-2021 吸收性卫生用纸制品 生产过程质量安全状态监测与评价指南
- [21] FZ/T 64005-2021 卫生用薄型非织造布
- [22] FZ/T 64012-2013 卫生用水刺法非织造布
- [23] FZ/T 64033-2014 纺粘热轧法非织造布
- [24] FZ/T 64034-2014 纺粘/熔喷/纺粘（SMS）法非织造布
- [25] FZ/T 64044-2014 护理垫用机织物
- [26] FZ/T 64046-2014 热风法非织造布
- [27] FZ/T 64047-2014 浆粕气流成网非织造布
- [28] FZ/T 64051-2014 美妆用非织造布
- [29] FZ/T 64052-2014 短纤热轧法非织造布
- [30] FZ/T 64053-2015 聚乙烯醇水溶纤维非织造布
- [31] FZ/T 64077.1-2019 壳聚糖纤维非织造布 第1部分：热风非织造布
- [32] FZ/T 64077.2-2019 壳聚糖纤维非织造布 第2部分：水刺非织造布
- [33] FZ/T 64077.3-2019 壳聚糖纤维非织造布 第3部分：针刺非织造布
- [34] FZ/T 64078-2019 熔喷法非织造布
- [35] FZ/T 64079-2020 面膜用竹炭粘胶纤维非织造布
- [36] FZ/T 73049-2014 针织口罩
- [37] HG/T 3948-2007 卫生巾和卫生护垫定位用热熔胶
- [38] HJ 1061-2019 环境标志产品技术要求 吸收性卫生用品
- [39] QB/T 4508-2013 卫生用品用吸水衬纸
- [40] QB/T 5576-2021 个人卫生护理用流延聚乙烯薄膜
- [41] QB/T 5650-2021 一次性纸制卫生用品用复合吸收芯体
- [42] YY 0469-2011 医用外科口罩
- [43] YY/T 0506（所有部分） 病人、医护人员和器械用手术单、手术衣和洁净服
- [44] YY/T 0854.1-2011 全棉非织造布外科敷料性能要求 第1部分：敷料生产用非织造布
- [45] YY/T 0854.2-2011 全棉非织造布外科敷料性能要求 第2部分：成品敷料
- [46] YY/T 0969-2013 一次性使用医用口罩

[47] International Convention for Harmonized Commodity Description and Coding System

全国团体标准信息平台