



团 体 标 准

T/OTOP 1011—2022

鞋类 帮面材料占比测算方法

Footwear – Testing method of proportion of materials for uppers

2022-03-10 发布

2022-03-15 实施

中国民族贸易促进会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国民族贸易促进会提出并归口。

本文件起草单位：深圳市英柏检测技术有限公司、广州市斯凯奇商业有限公司、丽荣鞋业（深圳）有限公司、特步（中国）有限公司、广州市堡狮龙实业有限公司、英氏婴童用品有限公司、杭州泰潼商贸有限公司、起步股份有限公司、浙江红蜻蜓鞋业股份有限公司、广东苏茵茵企业管理有限公司、广东骆驼服饰有限公司、上海包小姐与鞋先生实业有限公司、东莞市以纯集团有限公司、温州红蜻蜓儿童用品有限公司、中乔体育股份有限公司、江苏美嘉鞋业有限公司、徐州千百度鞋业有限公司、非凡（深圳）供应链服务有限公司、福建省晋江市大黄蜂体育用品有限公司、泉州琪尔特服饰科技有限公司、广州市简本色鞋业有限公司。

本文件主要起草人：王劼昶、郑旭、任蕾、邱林森、吴源华、陈庆钦、郭玉霞、谢平、胡勇开、钟兰妹、蒋立、刘超武、肖秀群、黄达苗、闭运成、徐东宝、张鸣、王忠博、邹平阳、李将元、潘玉俊、李静、周晓琼、王小阳、谢峰。

本文件首次发布。

鞋类 帮面材料占比测算方法

1 范围

本文件规定了鞋类帮面表面材料的面积所占比例的测算方法。

本文件适用于日常穿用的鞋类产品。

组装式鞋舌等部件表面材料的面积测算可参照本文件执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2703-2017 鞋类 术语

GB/T 24988-2020 复印纸

3 术语和定义

GB/T 2703-2017界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验原理

通过扫描设备将鞋类帮面形状等比例影印在白纸上，通过称量各材料对应白纸的质量，计算得到各帮面表面材料面积所占的比例。

5 试验设备与材料

5.1 扫描设备

能够将实物清晰地影印在白纸上。

5.2 白纸

定量不低于80.0 g/m²的A4或A3复印纸，并应符合GB/T 24988-2020中合格品的要求。

5.3 裁刀/剪刀

刀刃锋利。

5.4 分析天平

精度为0.0001 g。

6 试样

每组试样为一双整鞋。

7 试验步骤

- 7.1 使用裁刀或剪刀将两只整鞋的帮面和鞋底沿子口分开。
- 7.2 去除附件或加强物，如：商标、滚边、状饰物、装饰材料、鞋带、鞋带扣、组装式鞋舌、鞋眼垫或类似附着物。若以上材料难以去除，可不去除直接进行试验，试验结果不考虑该材料的影响。
- 7.3 在试验台上将帮面压平整，若有部位无法压平整，需将该部位剪开以保证帮面的平整性。若帮面压平整后面积超过 A3 白纸面积，可裁切帮面并保证各部分能分别完全影印在白纸上。
- 7.4 将平整的帮面置于扫描设备中，开启设备将完整的帮面图像影印在白纸上，左右鞋各印两份。
- 7.5 将印有帮面图像的白纸在室温环境下放置至少 30 min。
- 7.6 先沿帮面外侧轮廓线将印有图像的白纸剪下，然后沿帮面各材料交汇处的曲线将白纸剪开，将同种材料（如牛皮革、织物等）对应的白纸放在一起。
- 7.7 用分析天平称量每只鞋所对应剪下白纸的总质量，精确至 0.0001 g，记为 M，然后分别称量不同材料所对应白纸的质量，精确至 0.0001 g，记为 m_i 。

8 结果计算

按式（1）计算帮面材料所占的比例：

$$W = \frac{m_i}{M} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

W — 帮面材料所占比例，用%表示；

m_i — 每种材料对应白纸的质量，单位为克（g）；

M — 整个帮面对应白纸的质量，单位为克（g）。

9 结果表示

- 9.1 同只鞋两次试验所得结果的差值不应大于其算术平均值的 5%，否则重新进行试验。
- 9.2 以两只鞋四个试验数据的算术平均值作为该双鞋的试验结果，特殊设计风格用每只鞋两个数据的算术平均值作为每只鞋的试验结果，试验结果保留至小数点后一位。

10 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 本文件编号；
- b) 试样的详细描述，包括试样编号、名称、规格、鞋号、数量、材质等；
- c) 试验人员及试验日期；
- d) 试验结果；
- e) 与本文件的任何偏差。