

团 体 标 准

T/GYMJ 001—2020

毛 巾

Towel

2020-06-01 发布

2020-10-01 实施

高阳县毛巾行业协会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由高阳县毛巾行业协会提出。

本标准的主要起草部门：高阳县毛巾行业协会、河北瑞春纺织有限公司、三利集团有限公司、河北永亮纺织品有限公司、保定智阳纺织品有限公司、河北旭生纺织有限公司、河北誉罗纺织有限公司

本标准主要起草人：单佳岐、满全县、刘学展、常钦、冯国军、齐冲、边娜新。

毛 巾

本标准引用并参考了 GB/T 22864-2020《毛巾》的有关规定，根据本县毛巾行业特点，对产品的等级及对应指标做了相应的提升修改，以提高本县毛巾行业产品质量。

1 范围：

参照 GB/T 22864-2020 《毛巾》制定

本标准规定了毛巾产品的术语和定义、要求、抽样、试验方法、检验规则和标志包装。

本标准适用于以纺织纤维为原料的各类机织毛巾产品，其它产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件，凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分纺织品和服装使用说明
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798—2019 毛巾产品脱毛测试方法
- GB/T 22799—2019 毛巾产品吸水性测试方法
- GB/T 27754 家用纺织品 毛巾中水萃取物限定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01053（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准

3.1

毛巾 towel

以纺织纤维为原料，表面起毛圈或毛圈经割绒的织物，用于日常生活中的洗擦、保暖、装饰等用途（如方巾、面巾、浴巾、毛巾被等）。

3.2

割绒毛巾 terry towels

表面毛圈经过割绒处理的毛巾。

4 要求

4.1 产品基本安全技术要求应符合 GB 18401 规定，婴幼儿及儿童产品应符合 GB 31701 规定。

4.2 毛巾产品的质量分为精品、一等品和合格品。

4.3 毛巾产品的内在质量包括重量偏差率、断裂强力、吸水性、脱毛率、纤维含量偏差和色牢度，内在质量指标见表 1 规定。

表 1 内在质量指标

序号	考核项目		单位	精品	一等品	合格品	备注	
1	重量偏差（标准大气）		%	±2	±3	≥-4.5	方巾、面巾 10 条称量	
2	断裂强力 ≥		N	240	200	180		
3	吸水性 ≤		S	8	18	30		
4	脱毛率≤		%	0.4	1.5	2.0	毛巾被不考核	
5	纤维含量偏差		%	按 FZ/T 01053 标准执行				
6	色牢度 ≥	耐皂洗	变色	级	4	3-4	3	精品、一等品深色降半级，以颜色深度不小于 GB/T 4841.3 为深色
			沾色		4	3-4	3	
		耐摩擦	干摩		4	3-4	3	
			湿摩		4	3	3	
		耐氯漂	变色		4	3-4	3	不可氯漂产品不考核
			沾色		4	3-4	3	
7	毛巾中水萃取物			GB/T 27754 规定执行	—	—		

4.4 毛巾产品外观质量包括规格尺寸偏差率、疵点、缝制质量和整烫质量，外观质量指标见表 2 规定。

表 2 外观质量指标

序号	考核项目		精品	一等品	合格品	备注	
1	规格尺寸偏差率 %		+2~-2	+3~-2.5	≥-3.5	尺寸偏差考核绝对值小于 1cm 按照 1cm 考核	
2	线状疵点 (处/条)	方巾面巾	不允许	≤2	≤3	割绒产品背面参照 非割绒产品	
		浴巾		≤3	≤6		
		毛巾被		≤5	≤8		
		割绒方巾、面巾		不允许	≤1		
		割绒浴巾		≤1	≤2		
		割绒毛巾被		≤2	≤3		
	条状疵点 (处/条)	方巾面巾	不允许	≤1	≤2		
		浴巾		≤2	≤3		
		毛巾被		≤3	≤5		
		割绒方巾、面巾		不允许	≤1		
		割绒浴巾		≤1	≤2		
		割绒毛巾被		≤2	≤3		
	块状疵点		不允许	轻微	明显		
	油污、色渍		不允许	不允许	轻微		
破损性疵点		不允许					
散布性疵点	轻微	不允许	允许	允许			
	明显		不允许				
印染疵点	色差色花≥	4 级	3-4 级	3 级			
	印制效果	不影响外观					
3	缝制质量	不回针、散角	不允许	不允许	轻微	只允许 1 针的跳针	
		跳针、脱线	不允许	不允许	≤2 处/条		
		平缝针密度≥	16 针/5cm		14 针/5cm		
		包缝针密度≥	16 针/5cm		14 针/5cm		
	四边缝边线头	0.8cm 以上不允许	1.5cm 以上不允许				
4	整烫质量	毛巾不平整	轻微		明显		
		两边尺寸不一	轻微		明显		
<p>轻微以目测不易看出，明显以目测易看出；油污、色渍的轻微为 GB/T 250 色卡 4 级及以上；精品、一等品同一包装内条与条之间的色差应好于或等于 GB/T 250 色卡 4 级。</p> <p>注：疵点说明见附录 A</p>							

4.5 特殊要求按照双方合同协议的约定执行。

5 抽样

5.1 内在质量检验抽样方案见表 3

表 3 内在质量检验抽样方案

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
2-1200	2	0	1
1201-3200	3	0	1
3201-10000	5	0	1
大于 10000	8	0	1

注：内在质量抽样的样本由满足进行表 1 检验的样品组成

5.2 内在质量检验样品从检验批中随意抽取。

5.3 外观质量检验样本应从检验批中随机抽取，外包装应完整，外观质量检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
20-1200	20	1	2
1201-10000	32	3	4
10001-35000	50	5	6
>35000	80	10	11

5.4 实施抽样时，当样本大小 n 大于批量 N 时，实施全检，合格判定数 Ac 为 0。

5.5 抽样方案另有规定和合同协议的，按有关规定和协议执行。

6 试验方法

6.1 内在质量检验

6.1.1 重量偏差率的测定：在 GB/T 6529 规定的标准大气下称取恒重（方巾、面巾 10 条称重），并计算重量偏差率。

6.1.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.1.3 吸水性的测定按 GB/T 22799-2019 A 法执行，取样时避开涂料、缎档、刺绣等部位或其他可能影响的部位。

6.1.4 脱毛率的测定按 GB/T 22798-2019 中 A 法执行。

6.1.5 纤维含量的测定按 GB/T 2910（所有部分），FZ/T 01057（所有部分）规定执行。

6.1.6 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 中方法 C（3）规定执行。

6.1.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 规定执行。

6.1.8 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 规定执行。

6.1.9 样品中水萃取物的测定按 GB/T 27754 的规定执行。长度超过 1800mm 及宽度超过 1200mm 的样品取其四分之一，裁边处用本线缝纫线拷边包缝。

6.2 外观质量检验

6.2.1 规格尺寸偏差率的测定

6.2.1.1 工具：钢尺

6.2.1.2 将产品平摊在检验台上，用手轻轻理平，使产品呈自然伸缩状态，

用钢尺在整个产品长、宽方向的四分之一和四分之三处测量，精确到 1mm，按式（1）进行计算，计算结果按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

P — 规格尺寸偏差率，%；

L₀ — 样品规格尺寸明示值，单位为毫米（mm）；

L₁ — 样品规格尺寸实测值，单位为毫米（mm）。

6.2.2 外观质量检验时产品表面照度不低于 600 lx,检验人员的双目距产品表面 60cm 左右，检验人员逐条进行检验。

6.2.3 色差、色花用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。

7 检验规则

7.1 单件产品内在质量按表 1 最低一项评等，外观质量按表 2 最低一项评等，综合质量按内在质量和外观质量中的最低等评定。

7.2 内在质量批判定按抽样检查表 3 执行，外观质量批判定按抽样检查表 4 执行。综合质量批判定按内在质量抽样检查和外观质量抽样检查中最低等评定。

7.3 抽样检验后，不合格数小于或等于 A_c,则判定检验批合格，不合格数大于或等于 R_e，则判定检验批不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 产品标识应符合 GB 5296.4 和 GB 31701 要求。产品应标明规格尺寸。

如果产品需要洗涤后使用，则应在产品的明显位置标志“需洗涤后使用”字样。

8.2 产品应分类包装，包装材料应确保产品不易散落、破损、沾污、受潮，或按供需双方协商确定。

8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

8.4 产品应放在阴凉、干燥、清洁地方，并防蛀、防霉。

附 录 A
(资料性附录)
毛巾疵点规定

A. 1 线状疵点：粗细程度为一根纱线及以内，长度不小于 1cm 的织疵。每 3cm 及以内为一处，超过 3cm 的累计计算，一处疵点长度不得超过 5cm。

A. 2 条状疵点：粗细程度为两根纱线及以内，长度不小于 0.5cm 的织疵。每 1.5cm 及以内为一处，超过 1.5cm 的累计计算，一处疵点长度不得超过 4cm。

A. 3 块状疵点：脱毛露底、梯形毛等。

A. 4 散布性疵点：疵点包括平布翻毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。

A. 5 印染疵点：疵点包括刷花、拖版、色菱、渗色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。

A. 6 破损性疵点为经纬共计断 3 根纱及以上。
