

ICS 65.020.40

B 66

团 体 标 准

T/NTRPTA 0025—2020

紫薇嫁接技术规程

Technical regulation for Grafting of *Lagerstroemia indica* L.

2020-05-10 发布

2020-05-10 实施

南通市农村专业技术协会

发布

前 言

本标准按 GB/T1.1-2009 给出的规则编写。

本标准由南通大学生命科学学院、南通市观赏植物遗传育种重点实验室提出、起草并归口。

本标准主要起草人：余春梅、张健、连博琳、陈艳红、刘国元、钟非、郭安芳、柯勇超、方威、冯汶祥、沈滢艳、赵坤。

全国团体标准
T/NTRPTA 农技协团标

紫薇嫁接繁育技术规程

1 范围

本标准规定了紫薇苗圃地选择、砧木选择、插穗选择、嫁接方法、嫁接苗管理、出圃等技术要求。

本标准适用于适宜紫薇生产地区的紫薇嫁接繁育。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

| | |
|-----------|--------------|
| GB/T 6000 | 主要造林树种苗木质量分级 |
| GB/T 6001 | 育苗技术规程； |
| GB/T 8321 | 农药合理使用准则 |
| NY/T 496 | 肥料合理使用准则通则。 |

3 苗圃地选择

选择地势平缓、背风向阳、土质疏松、排水良好的地块。

4 砧木选择

4.1 嫩枝砧木

选择本地适生紫薇作为砧木。砧木可选直径1.0cm~2.0cm紫薇苗，也可根据需要选择较大砧木。当年春天，对准备做嫁接的砧木进行截枝处理。对直径1.0cm~2.0cm紫薇苗，截去苗高三分之一。对于多年生砧木，根据树冠造型，进行截枝。截枝后，加强肥水管理。用当年生的新枝条作为砧木。

4.2 硬枝砧木

木质化程度较高的2年~3年生硬枝也可作为砧木，修剪到合适的长度即可。

5 插穗选择

选择生长健壮，无虫害和病害的，顶芽停止生长的当年生枝条作为接穗（优良品系）。用剪刀去除叶片，保留叶柄和腋芽（注意观察腋芽是否完整）。用泡沫盒（或湿毛巾）存放接穗。所取接穗当天完成嫁接。

6 嫁接方法

6.1 嫁接时间

3月~6月中上旬均可嫁接。多雨季节，如遇连续多天阴雨，避免接穗腐烂，可暂停。

6.2 切接

当年生新枝砧木顶端剪切平整后，用嫁接刀在横切面1/3~1/4处垂直切，深度1.0 cm~1.5 cm。将接穗基部无芽两侧，削切成楔形，削面稍短于砧木切口，每个接穗保留2个~3个腋芽。将接穗插入到砧木切口，确保一侧的形成层（树皮内侧）对接。用薄膜将接口和接穗包扎紧。

6.3 劈接

用多年生枝条2年~3年作为砧木，在砧木相应部位，45°侧切到木质部。接穗（当年生）按照嫩枝嫁接方法在基部切成楔形，插入切口，一侧形成层对接，用薄膜迅速将接口扎紧。

7 嫁接苗管理

7.1 成活检查

嫁接后7d~10d进行检查，成活的接穗会有侧芽生长，未成活的侧芽会枯死。及时对未成活的进行补接。

7.2 抹除萌蘖

将砧木上的萌芽每隔半月进行一次抹芽，直到9月份砧木上不再萌芽。

7.3 去膜修枝

接穗新枝生长到50cm以上，去除包扎薄膜，并对新枝进行修剪，保留20cm~30cm长度。

7.4 水份管理

根据土壤墒情，及时浇水。

7.5 施肥管理

按NY/T496要求，嫁接后，用商品有机肥作基肥，每株1kg~3kg。夏至前追施复合肥1次~2次，白露后追施1~2次，每次50 kg~70kg/亩。

7.6 整形修剪

在嫁接的第二年春天，对上年的嫁接枝条进行修枝，保留5个~6个腋芽。根据砧木上萌芽的情况，适时除蘖。

7.7 病虫害防治

紫薇的病虫害有白粉病和蚜虫。白粉病用50%甲基托布津可湿粉剂800倍~1000倍液喷雾；蚜虫用40%氧化乐果乳剂1000倍~1500倍液喷雾。其它病虫害药剂按GB/T 8321的规定执行。

8 出圃

按GB/T6000、GB/T6001要求，健壮苗木在落叶后至翌年萌芽前出圃。

9 档案管理

配备档案管理人员，准确、及时采集生产档案相关信息，生产档案应至少保存5年。档案管理人员应定期检查档案，对破坏或变质的档案及时修复，档案损毁或丢失的，应采取补救措施补齐原有内容。可参照GB/T6001的规定执行。

全国农业技术推广服务中心
T/NTRPTA 农技协团标

南通市农村专业技术协会团体标准

《紫薇嫁接技术规程》

编制说明

1、目的和意义

紫薇 (*Lagerstroemia indica* L.) 又名满堂红、百日红、痒痒树等，是千屈菜科 (*Lythraceae*) 紫薇属落叶灌木或乔木，是传统的优良夏季观赏树种，同时也是江苏省优良乡土树种。根据如皋市中国园艺城2018年的数据分析，紫薇的每年交易额约7000万元，因此紫薇也是能够带动苗农致富的树种。为了适应苗木彩色化和多样化的要求，需要大量繁殖兼具花、叶观赏特性的优良紫薇种源。《紫薇嫁接技术规程》团体标准的编制，可加快推动优良紫薇种质的繁育，增加紫薇的观赏效果，提高紫薇的价值和市场竞争能力，促进农业的可持续发展。

2、任务来源

在江苏省林业科技创新与推广项目：花叶共赏型紫薇品种收集、培育及应用示范 (LYKJ[2019]50) 等课题的资助下，根据该项目的任务要求，由南通大学生命科学学院联合南通市观赏植物遗传育种重点实验室围绕紫薇的繁殖和栽培技术开展研究，提出并承担了《紫薇嫁接技术规程》团体标准的编写任务。

3、编制过程

项目组自2008年在国内外引进各类紫薇种质资源，并通过选育获得一批观赏性状优良的紫薇新品系。对紫薇嫁接的适宜时间、砧木选择、嫁接方法、嫁接苗的管理等主要关键技术，进一步通过试验、调研和专家座谈，使技术进一步的完善，于2020年4月完成了《紫薇嫁接技术规程》。

4、贯彻标准的要求和措施

本标准引用了GB/T 6000主要造林树种苗木质量分级、GB/T6001育苗技术规程；GB/T8321农药合理使用准则、NY/T496 肥料合理使用准则通则等规范性文件。本标准适用于紫薇生产地区紫薇种苗的繁育。需以各种形式加强宣传和培训，提高紫薇种苗的繁殖速度，通过紫薇优质种源繁殖示范基地，以点带面的示范作用，推动紫薇产业化发展。