

ICS 97.106
W 57

团体标准

T/CNTAC 44—2020

酒店租赁用毛巾

Hotel rented towels

2020-01-06 发布

2020-01-06 实施



中国纺织工业联合会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会科技发展部、淮安市纺织行业协会共同提出。

本标准由中国纺织工业联合会标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏康乃馨织造有限公司、必维申优质服务江苏有限公司、南京金龙纺实业有限公司、淮安市纺织行业协会。

本标准起草人：臧岩兵、冯雷、童静、殷荣、王汇锋、朱晓丽、魏长生、高晋。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准文本可登录中国纺织标准网 (www.cnfzbz.org.cn)“CNTAC标准工作平台”下载。

本标准版权归中国纺织工业联合会所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本标准用于其他任何商业目的等。

酒店租赁用毛巾

1 范围

本标准规定了酒店租赁用毛巾的定义和术语、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮运。

本标准适用于酒店租赁毛巾，包括方巾、面巾、浴巾、地巾等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费者使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 7069 纺织品 耐次氯酸盐漂白色牢度
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18204.4 公共场所卫生检验方法 第4部分：公共用品用具微生物
- GB/T 22798 毛巾产品脱毛率测试方法
- GB/T 22799-2009 毛巾产品吸水性测试方法
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
- GB/T 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB 37487-2019 公共场所卫生管理规范
- FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

以下术语和定义适用于本文件。

3.1

酒店租赁用毛巾 hotel rented towels

酒店以租赁方式获得、供不同人重复使用的毛巾。

3.2

吊边 buttonhole selvage

毛巾水洗后，边部因收缩与毛巾经向或纬向垂直方向形成的弧形疵点。

注：以毛巾沿边长度与中部长度的差值表示。

4 要求

4.1 卫生要求

酒店租赁用毛巾卫生要求应符合 GB 37487-2019 中 4.3 的相关规定，洗涤消毒后毛巾应符合表 1 的要求。

表 1 卫生要求

项 目	要 求
pH 值	6.5-8.5
细菌总数	≤ 200 CFU/25 cm ²
大肠菌群 ^a	不得检出
金黄色葡萄球菌 ^a	不得检出
真菌总数	不得检出
其他	无污染、无毛发、无异味 ^b

^a 大肠菌群、金黄色葡萄球菌在与检验方法相对应的采样面积内不得检出。

^b 异味为 GB 18401 规定以外的烟味，霉味和其他异味。

4.2 安全性能

酒店租赁用毛巾新品安全性能应符合 GB 18401 要求。婴幼儿和儿童用新品毛巾的安全性能还应符合 GB 31701 要求。

4.3 内在质量

酒店租赁用毛巾新品的内在质量应符合表 2 的要求。

表 2 新品内在质量要求

序号	项 目		要 求			
			洗前	水洗 60 次后		
1	纤维含量允差		按 GB/T 29862 要求执行			
2	重量偏差率/%	≥	-3.5	-		
3	断裂强力(经/纬)/N	≥	300	250		
4	吸水性/s	≤	10	10		
5	脱毛率/%	≤	非割绒	1.0	5.0	
			割绒	1.5	5.0	
6	色牢度 ^a /级	≥	耐皂洗	变色	4	-
				沾色	4 (深色3-4)	-
			耐摩擦	干摩	4	-
				湿摩	3-4 (深色3)	-
耐氯漂 ^b	变色	4	-			
7	吊边/cm	≤	-	2.5		

注：按照 GB/T 4841.3，颜色深于 1/12 染料标准深度为深色，颜色不深于 1/12 染料标准深度为浅色。

^a 色牢度考核包括绣花、缎档、缝线、水洗标、印刷图案等。

^b 耐氯漂色牢度仅考核可氯漂产品。

4.4 外观质量

酒店租赁用毛巾的外观质量应符合表 3 的要求。

表 3 外观质量要求

序号	项 目		新品要求	水洗 60 次后要求	
1	规格尺寸偏差/cm		≥	-2.0	-
2	线状疵点 ^a (处/条)	≤	方巾、面巾、地巾	1	
			浴巾	2	
3	条状疵点 ^b (处/条)		≤	不允许	
4	污渍 ^c (处/条)		≤	轻微 ^d 2 处	

序号	项 目		新品要求	水洗 60 次后要求
5	破损性疵点		不允许	
6	散布性疵点 ^e	轻微	允许	-
		明显 ^f	不允许	-
7	印染疵点	色差/级 \geq	3-4	-
		印花质量	不影响外观	-
	缝制质量	平缝针迹密度 \geq	14 针/3cm	-
		包缝针迹密度 \geq	16 针/5cm	-
		止口回针	3针	-
		跳针、脱线	不允许	-
9	同包内色差/级 \geq	4	-	
10	缝线脱线、散边、散角	-	不允许	

注：地巾反面不考核线状疵点和条状疵点。

^a 线状疵点指沿经向或纬向延伸，宽度 1 根纱线及以内，长度 ≥ 1 cm。每 3 cm 及以内为 1 处，超过 3 cm 累计计算，1 处疵点长度 ≤ 6 cm。

^b 条状疵点指沿经向或纬向延伸，宽度 1 根纱线以上，长度 ≥ 1 cm。每 2 cm 及以内为 1 处，超过 2 cm 累计计算，1 处疵点长度 ≤ 4 cm。

^c 污渍疵点指油渍、色渍、水渍、金属锈等。

^d 轻微指直观上不明显，目测距离 60 cm 观察时，仔细辨认才可看出的外观变化。

^e 散布性疵点指平布反毛，反提毛环，螺旋不旋，毛环不齐等。

^f 明显指不需仔细辨认就可看出外观变化，但不影响整体外观。

5 试验方法

5.1 卫生检验按 GB/T 18204.4 执行。其中异味的测定参照 GB 18401 中异味检测方法。

5.2 安全性能检验按 GB 18401 执行。婴幼儿及儿童产品按 GB 31701 执行。

5.3 内在质量检验

5.3.1 纤维含量的测定按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）等相关方法执行。

5.3.2 重量偏差率的测定：方巾、面巾各取 10 条，浴巾、地巾各取 2 条，按 GB/T 9995 测定干燥质量，采用 GB/T 9994 的公定回潮率计算公定质量，以标称值计算重量偏差率。

5.3.3 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

- 5.3.4 吸水性的测定按 GB/T 22799-2009 方法 A 执行。
- 5.3.5 脱毛率的测定按 GB/T 22798 执行。
- 5.3.6 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 中试验方法 C (3) 执行。
- 5.3.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 5.3.8 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 执行。
- 5.3.9 水洗按 GB/T 8629-2017 (洗涤程序 5N, 干燥方式 F) 执行, 连续洗涤 60 次后干燥。
- 5.3.10 吊边的测定按 GB/T 8629-2017 (洗涤程序 5N, 干燥方式 F) 一次洗涤或按双方约定次数洗涤, 将完成洗涤的产品平摊在检验台上, 用手轻轻理平, 使产品呈自然平整状态, 用钢卷尺或直尺沿产品长度或宽度方向的两个边和中心二分之一处分别平行测量长度, 分度值为 1 mm, 计算二者的差值。
- 5.4 外观质量检验
- 5.4.1 外观质量检验以产品的正面为主。外观检验一般采用灯光检验, 用 40 W 加罩青光或白光灯, 照度不低于 600 lx, 灯罩与检验台面中心垂直距离为 80 cm ± 5 cm。如果在室内采用自然光, 光源射入方向为北向左 (或右) 上角, 不能使阳光直射产品。将产品平放在检验台上, 检验人员的视线应正视产品的表面, 眼睛与产品的中间距离约 60 cm。
- 5.4.2 规格尺寸偏差的测定: 将产品平摊在检验台上, 使产品呈自然平整状态, 用钢卷尺或直尺分别在产品长、宽方向的四分之一和四分之三处平行测量, 分度值为 1 mm, 以两处的平均值计算规格尺寸偏差。
- 5.4.3 色差按 GB/T 250 评定。

6 检验规则

6.1 抽样

- 6.1.1 样品应满足卫生要求、安全性能的检验需要。
- 6.1.2 内在质量检验样品从检验批中随机抽取, 抽样方案见表 4。

表 4 内在质量检验抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤1200	3	0	1
1201~10000	8	0	1
10001~35000	12	0	1
>35000	20	1	2

6.1.3 外观质量检验样本应从检验批中随机抽取，外包装应完整。抽样方案见表 5。

表 5 外观质量检验抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤1200	20	1	2
1201~10000	32	3	4
10001~35000	50	5	6
>35000	80	10	11

6.2 判定规则

6.2.1 卫生要求和安全性能检验结果符合 4.1 和 4.2，则该批产品卫生要求和安全性能合格，否则该批产品不合格。

6.2.2 内在质量按表 2 要求进行检验。当内在质量不合格样本不超过表 4 的接收数 Ac，则该批产品内在质量合格。如果不合格样本数达到表 4 的拒收数 Re，则该批产品不合格。

6.2.3 外观质量按表 3 进行检验。当外观质量不合格样本不超过表 5 的接收数 Ac，则该批产品外观质量合格。当不合格样本数达到表 5 的拒收数 Re，则该批产品不合格。

6.2.4 按 6.2.1、6.2.2 和 6.2.3 判定均为合格时，该批产品合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 新产品的使用说明应符合 GB/T 5296.4 要求，洗涤消毒后的产品应标明产品类别和件数或按照合约规定。

7.2 产品按类包装，应保证在贮运中包装不破损、产品不散落、不沾污。

7.3 产品应放在阴凉、干燥、通风、清洁库房内，并防潮防霉变。



CNTAC

T/CNTAC 44—2020

中国纺织工业联合会

团体标准

酒店租赁用毛巾

T/CNTAC 44—2020

※

中国纺织工业联合会标准化技术委员会编印

北京市朝阳区北大街 18 号（100020）

电话：010-85229381

网址：www.cnfzbz.org.cn

邮箱：cnfzbz@126.com

打印日期：2020 年 01 月 06 日

版权专有 侵权必究