



# 团 体 标 准

T/ZZB 1539—2020



2020 - 03 - 01 发布

2020 - 04 - 01 实施

浙江省品牌建设联合会 发布



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 基本要求 .....	2
4 技术要求 .....	2
5 试验方法 .....	4
6 检验规则 .....	5
7 标志、包装、运输及贮存 .....	6
8 质量承诺 .....	7



## 前 言

本标准依据GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由浙江省品牌建设联合会提出并归口。

本标准由浙江蓝箭万帮标准技术有限公司牵头组织制定。

本标准主要起草单位：浙江德俊新材料有限公司。

本标准参与起草单位：浙江中天纺检测有限公司、浙江华峰氨纶股份有限公司、浙江理工大学、海宁市印染行业协会、上海莱纺实业有限公司（排名不分先后）。

本标准主要起草人：李强、王桂军、徐志燕、芮建荣、王毅、张尔金、沈丹妮、汪澜、张振浩、沈国康、陈伟、陈勇锦。

本标准评审专家组长：张丹云。

本标准由浙江蓝箭万帮标准技术有限公司负责解释。



# 针织经编网眼服装面料

## 1 范围

本标准规定了针织经编网眼服装面料的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存和质量承诺等内容。

本标准适用于针织经编网眼类的服装面料。

本标准不适用于婴幼儿针织经编网眼服装面料。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.3—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分:起球箱法
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 5714 纺织品 色牢度试验 耐海水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8433 纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度(游泳池水)
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 11047 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法
- GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分:吸湿法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 17593 (所有部分) 纺织品 重金属的测定
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 19601 染料产品中23种有害芳香胺的限量及测定
- GB 20814 染料产品中重金属元素的限量及测定
- GB/T 21655.1—2008 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分:单项组合试验法
- GB/T 22846 针织布(四分制)外观检验
- GB/T 22852—2009 针织泳装面料
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

- GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057.1~4 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095—2002 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 70006—2004 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定
- GSB 16—2159 针织产品标准深度样卡（1/12）

### 3 基本要求

#### 3.1 设计研发

- 3.1.1 采用经编 CAD 绘图软件，设计组织结构，模拟仿真花型。
- 3.1.2 配备经编电子横移开发设备。

#### 3.2 原辅材料

- 3.2.1 使用的纱线应符合 GB 31701—2015 中 B 类的规定，并符合 OEKO—TEX standard 100 生态纺织品认证要求。
- 3.2.2 染料、助剂应符合 GB 19601 和 GB 20814 要求。

#### 3.3 工艺装备

- 3.3.1 织造生产采用电子自动送经。
- 3.3.2 染色工序应在称量、化料、输料、染色等环节自动化，并实现可追溯。

#### 3.4 检验检测

应开展pH值、平方米干燥重量偏差、定力伸长率、拉伸弹性回复率、水洗尺寸变化率、耐皂洗色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐摩擦色牢度、耐海水色牢度等项目的检测并配备相应的检测设备。

### 4 技术要求

#### 4.1 外观质量

外观质量以匹为单位，允许疵点评分见表1。

表1 外观疵点评分

项目	要求
外观疵点评分/（分/100 m <sup>2</sup> ）	≤ 20

#### 4.2 内在质量

针织经编网眼服装面料的内在质量技术规格要求见表2。

表2 内在质量要求

项目		指标	
pH 值		按 GB 31701 B 类规定执行	
甲醛含量/ (mg/kg)			
可分解致癌芳香胺染料/ (mg/kg)		按 GB 31701 B 类规定执行	
异味			
重金属/ (mg/kg)	≤	锑 (Sb)	30.0
		砷 (As)	1.0
		铅 (Pb)	1.0
		镉 (Cd)	0.1
		铬 (Cr)	2.0
		铬 (Cr) (VI)	低于检出限0.5
		钴 (Co)	4.0
		铜 (Cu)	50.0
		镍 (Ni)	4.0
		汞 (Hg)	0.02
纤维含量/%		按 GB/T 29862 规定执行	
平方米干燥重量偏差/%		不含氨纶	±4.0
		含氨纶	±5.0
起球性/级		≥	4.0
勾丝/级		≥	3—4
定力伸长率 <sup>a</sup> /%		直向	M <sub>1</sub> ±10
		横向	M <sub>2</sub> ±10
拉伸弹性回复率 <sup>b</sup> /%	≥	直向	80
		横向	80
耐氯化水 (游泳池水) 拉伸弹性回复率 <sup>c</sup>	≥	直向	70
		横向	70
吸水率 <sup>e</sup> /%		≥	200
透湿率 <sup>e</sup> / [g/(m <sup>2</sup> ·24h)]		≥	10000
水洗尺寸变化率/%	不含氨纶	直向	-1.0~+1.0
		横向	-1.0~+1.0
	含氨纶	直向	-4.0~+1.0
		横向	-4.0~+1.0
染色牢度/级	耐皂洗	变色	4
		沾色	4
	耐汗渍	变色	4
		沾色	3—4
染色牢度/级	耐水	变色	4
		沾色	3—4
	耐摩擦	干摩	4
		湿摩	4 (深色 3)

表2 (续)

项目			指标
染色牢度/级 ≥	耐光	变色	3—4 (浅色 3)
	耐海水 <sup>c</sup>	变色	4
		沾色	3—4
	耐氯化水 (游泳池水) <sup>c</sup>	变色	4
注：色别分档按GB 16—2159，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。			
<sup>a</sup> M <sub>1</sub> 、M <sub>2</sub> 为直、横向定力伸长率中心值，由供需双方确定。 <sup>b</sup> 拉伸弹性回复率只考核含氨纶的面料。 <sup>c</sup> 产品有功能要求时测试。			

## 5 试验方法

### 5.1 外观质量

按 GB/T 22846 规定执行。

### 5.2 内在质量

#### 5.2.1 pH 值

按 GB/T 7573 规定方法执行。

#### 5.2.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 规定方法执行。

#### 5.2.3 异味

按 GB 18401—2010 中 6.7 的规定执行。

#### 5.2.4 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 的规定执行。

注：一般先按GB/T 17592检测，当检出苯胺和/或1,4-苯二胺时，再按GB/T 23344检测。

#### 5.2.5 重金属含量

按 GB/T 17593 (所有部分) 执行。

#### 5.2.6 纤维含量

按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T 01057.1~4、FZ/T 01095—2002 方法 B、FZ/T 01101 的规定执行。

#### 5.2.7 平方米干燥重量偏差

按 FZ/T 70010 规定执行。

#### 5.2.8 起球性

按 GB/T 4802.3—2008 中起球箱法执行，转动次数：14400 转。

#### 5.2.9 勾丝

按 GB/T 11047 规定执行，600 转，钉锤试验法。

#### 5.2.10 定力伸长率

按 FZ/T 70006—2004 中 8.2.2 规定执行。

#### 5.2.11 拉伸弹性回复率

按 FZ/T 70006—2004 中 8.3.2.2 规定执行，定力 15 N，反复拉伸 2 次。

#### 5.2.12 耐氯化水拉伸弹性回复率

按 GB/T 22852—2009 中 5.1.8 的规定执行。

#### 5.2.13 吸水率

按 GB/T 21655.1—2008 中 8.1 的规定执行。

#### 5.2.14 透湿率

按 GB/T 12704.1—2009 中第一部分吸湿法规定执行。

#### 5.2.15 水洗尺寸变化率

按 GB/T 8628 、 GB/T 8629—2017（洗涤程序：4N，干燥程序：A）、 GB/T 8630 的规定执行。

#### 5.2.16 染色牢度试验

5.2.16.1 耐皂洗色牢度试验按 GB/T 3921—2008 规定执行，试验条件按 A(1) 执行。

5.2.16.2 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922 规定执行。

5.2.16.3 耐水色牢度试验按 GB/T 5713 规定执行。

5.2.16.4 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920 规定执行。

5.2.16.5 耐光色牢度试验按 GB/T 8427—2008 方法 3 规定执行。

5.2.16.6 耐海水色牢度试验按 GB/T 5714 规定执行。

5.2.16.7 耐氯化水（游泳池水）色牢度试验按 GB/T 8433 规定执行，其中有效氯浓度为 50 mg/L。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

检验分类分为出厂检验和型式检验。

### 6.2 检验项目

6.2.1 出厂检验项目为外观质量，内在质量项目中的 pH 值、平方米干燥重量偏差、定力伸长率、拉伸弹性回复率、水洗尺寸变化率、耐皂洗色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐摩擦色牢度、耐海水色牢度项目。

6.2.2 型式试验项目为第 4 章的全部项目。

## 6.3 抽样

### 6.3.1 组批

同一品种、同一颜色或同一缸号为同一检验批。

### 6.3.2 出厂检验

外观质量检验应对每卷布均进行检验，内在质量按同一检验批进行检验，试验至少取 1200 mm 全幅一块。

### 6.3.3 型式试验

6.3.3.1 型式试验样品按同一检验批在合格品中随机取样，从 3 匹中取 700 mm 全幅三块。

6.3.3.2 凡属下列情况之一者，应进行型式试验：

- a) 新产品试制鉴定；
- b) 正式生产后，原材料、生产工艺、生产设备有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产时每半年进行一次型式检验；
- d) 产品停产 6 个月以上重新恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

## 6.4 判定规则

### 6.4.1 出厂检验

出厂检验项目均合格，则判定为该批产品合格；有一项不合格，则判该批产品不合格。

### 6.4.2 型式试验

型式试验项目均合格，则判定为该批产品合格；有一项不合格，则判该批产品不合格。

## 7 标志、包装、运输及贮存

### 7.1 标志

包装标志应包含：制造厂名、批号（缸号）、幅宽、净重、净长、色号、日期，并确保标志清晰易辨、不褪色。

### 7.2 包装

7.2.1 布匹应卷装在硬质纸管上。纸管要有足够的厚度和强力，可以在运输途中和储存中不受损害。纸管的直径（内径）按供需双方合同约定。

7.2.2 纸管两端应伸出布卷，且长度不超过 1 cm。

7.2.3 卷筒需用塑料薄膜封装。

### 7.3 运输

产品在运输过程中应注意防潮、防火、防污染。

### 7.4 贮存

7.4.1 产品保持密封包装，不可直接存放于地面，必须堆放在专用货架或栈板上，保持与地面隔离。

7.4.2 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，并注意防蛀、防霉。

## 8 质量承诺

8.1 客户对产品质量有异议的，应在 24 小时内做出响应，及时为用户提供服务和解决方案。

8.2 自产品售出之日起一年内，若出现产品质量问题，经制造商验证属实，免费更换相应数量产品，补偿损耗，并按合同约定赔偿相应损失。

8.3 自产品售出之日起一年内，若因用户操作不当或其他非质量问题导致产品无法正常使用，双方协商解决。

