

# 团 体 标 准

T/ NCXJ 002—2019

---

## 公寓床

Apartment bed

2020 - 01 - 12 发布

2020 - 03 - 01 实施

江西省南城县校具商会 发布

## 目 次

前 言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品分类.....	2
4 产品特点.....	2
5 原辅材料.....	3
6 质量管理.....	3
7 产品相关服务.....	4
8 技术要求.....	4
9 检验规则.....	4
10 标志.....	6
11 使用说明.....	6
12 包装.....	6
13 运输.....	6
14 贮存.....	6
附录 A（规范性附录） 公寓床产品检测项目及方法.....	7

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由江西省南城县校具商会提出并归口。

本标准的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准主要起草单位：南城县市场监督管理局、江西省南城县校具商会、江西省标准化研究院、江西省家具协会、江西真诚校具实业有限公司、育佳教育装备集团有限公司、江西瑞发校具有限公司、江西世纪星校具实业有限公司、江西赣东钢木制品有限公司、海龙教育设备集团有限公司、江西志平实业发展有限公司、宏源家具（江西）有限公司、江西省润华教育装备集团有限公司、江西省南城县东方校具有限公司、江西省焦点实业有限公司、南城县路东教学设备有限公司、江西兴达校具有限公司、江西志超科教设备有限公司、江西新达工贸有限公司、江西财胜工贸有限公司。

本标准主要起草人：廖建成、陶志诚、林江、谢婷、曹国文、陈亚茹、杨巍巍、黄冬彪、姚国良、李水亮、傅瑞发、危志远、尧海龙、尧志平、刘水根、刘水发、马冬良、黄华、陈明亮、吴兆飞、杨繁、刘伟、李后祖、张林、白国金、吴春根、邱卫权、何凤松、王新来、邱耀。

# 公寓床

## 1 范围

本标准规定了公寓床的产品分类、产品特点、原辅材料、质量管理、产品相关服务、技术要求、检验规则、标志、使用说明、包装、运输、贮存。

本标准适用于供学校及其他机构宿舍使用的公寓床。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分：非仪器化冲击试验
- GB/T 2794—2013 胶黏剂黏度的测定 单圆筒旋转黏度计法
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3091—2015 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3324—2017 木家具通用技术条件
- GB/T 3325—2017 金属家具通用技术条件
- GB/T 4893.1—2005 家具表面耐冷液测定法
- GB/T 4893.2—2005 家具表面耐湿热测定法
- GB/T 4893.3—2005 家具表面耐干热测定法
- GB/T 4893.4—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分：附着力交叉切割测定法
- GB/T 4893.7—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第7部分：耐冷热温差测定法
- GB/T 4893.8—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第8部分：耐磨性测定法
- GB/T 4893.9—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分：抗冲击测定法
- GB/T 5296.6—2004 消费品使用说明 第6部分：家具
- GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
- GB/T 10357.1—2013 家具力学性能试验 桌类强度和耐久性
- GB/T 10357.2—2013 家具力学性能试验 椅凳类稳定性
- GB/T 10357.3—2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性
- GB/T 10357.5—2011 家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性
- GB/T 10357.6—2013 家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性
- GB/T 13942.1—2009 木材耐久性能 第1部分：天然耐腐性实验室试验方法
- GB/T 15102—2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
- GB/T 16422.2—2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分：氙弧灯
- GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB 18580—2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB 18583—2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB 18584—2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量  
 GB 20286—2006 公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识  
 GB/T 24430.1—2009 家用双层床 安全 第1部分：要求  
 GB/T 24430.2—2009 家用双层床 安全 第2部分：试验  
 GB/T 28007—2011 儿童家具通用技术条件  
 GB 28481—2012 塑料家具中有害物质限量  
 HG/T 2006—2006 热固性粉末涂料  
 QB/T 2741—2013 学生公寓多功能家具  
 QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

### 3 产品分类

按照整体结构不同，大致分为单层床、双层床、组合床三类。

### 4 产品特点

#### 4.1 安全性

- 4.1.1 原辅材料和成品的有害物质限量应符合 GB 18584—2001 和 GB 28481—2012 的规定。
- 4.1.2 底脚与水平面的差值等着地平稳性相关指标水平高于 QB/T 2741—2013，详见附录 A。
- 4.1.3 安全栏板高度和安全栏板缺口长度应符合 QB/T 2741—2013 的规定，详见附录 A。

#### 4.2 绿色环保

- 4.2.1 原辅材料的选择应倾向于报废率低、易回收的环保型材料。
- 4.2.2 企业的生产工艺或流程设计应适应原辅材料的更新和改变，宜积极采用新技术对废料进行循环利用，提高资源利用率，减少浪费和污染。

### 5 原辅材料

#### 5.1 供应商要求

- 5.1.1 应对原材料供货商的资质、产品质量、价格、生产效能、服务、管理水平等进行综合评估，以产品质量为关键指标，择优选择供应商。
- 5.1.2 合同签订前，供应商应提供原材料的第三方检测报告和产品合格证明。

#### 5.2 质量要求

##### 5.2.1 木材

一般采用杉木板做床板，厚度应 $\geq 15\text{mm}$ ，木材耐腐性应按照GB/T 13942.1—2009进行试验，以达到合同约定的使用年限。

##### 5.2.2 人造板材

饰面多层板和中纤板一般用做桌椅面板和柜体，厚度应 $\geq 15\text{mm}$ ，板面握螺钉力应 $\geq 1200\text{N}$ ，其他项目应符合GB/T 15102的规定。

### 5.2.3 金属材料

镀锌钢管壁厚应 $\geq 0.7\text{mm}$ ，产品质量应符合GB/T 3091—2015的规定。方管壁厚应 $\geq 0.6\text{mm}$ ；钢板壁厚应 $\geq 0.5\text{mm}$ 。

### 5.2.4 塑料材料

#### 5.2.4.1 耐老化性

室内用500h或室外用1000h后，冲击强度的保持率应 $\geq 60\%$ ；外观颜色变色评级应不低于3级。试验方法按GB/T 16422.2—2014和GB/T 250—2008的规定进行。

#### 5.2.4.2 冲击强度

塑料件冲击强度应 $\geq 10\text{J/m}^2$ ，试验方法按GB/T 1043.1—2008的规定进行。

### 5.2.5 胶黏剂

板材封边一般用热熔胶，胶黏剂有害物质限量应符合GB 18583-2008的规定，黏度测定方法遵照GB/T 2794—2013的规定。

### 5.2.6 涂料

塑粉应符合HG/T 2006—2006的规定。

### 5.2.7 其他

其他原辅材料（含五金配件）的质量应符合相关标准的规定。

## 6 质量管理

6.1 生产企业应合理设置生产流程中的关键控制点，从人员到制度实现关键生产环节的质量管控。

6.2 每批产品出厂时，应有专业的检测实验设备和人员对其基本项目（见附录A）进行检测。

6.3 产品标识、使用说明以及销售合同中的明示应与产品实物的材料和对应部位保持一致。

6.4 应剔除生产过程中产生的残缺不全、手感粗糙、带毛刺、喷涂不均匀、变形的产品，进行集中式重塑或改造处理。

## 7 产品相关服务

7.1 应根据市场变化和客户需求随时调整或创新设计方案，满足客户的个性化需求。

7.2 应具备验证新技术、新材料、新工艺的可行性和有效性的能力。

7.3 应具备新产品的结构安全性、功能性、有效性等关键指标的检测能力。

7.4 应按照合同约定时间完成送货和安装、检修等售中、售后服务。

## 8 技术要求

根据产品特点自行选择附录A（表A.1）中的检测项目及检测方法，所有符合产品特点的项目应全部检测。若有其他特殊试验条件和技术要求（如主要尺寸、阻燃性能等），可由供需双方协商之后在合同中明示。

## 9 检验规则

### 9.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 9.2 出厂检验

#### 9.2.1 检验项目

9.2.1.1 检验项目主要有以下内容：

- a) 主要尺寸及偏差；
- b) 形状和位置公差；
- c) 外观性能；
- d) 安全性要求；
- e) 理化性能；
- f) 力学性能。

9.2.1.2 根据材质或结构不同，可在附录 A 表 1 内选择相关的项目，按照推荐的检验方法进行检验。

9.2.1.3 合同另行约定的项目，应在合同内注明，并根据相关标准进行检验。

#### 9.2.2 抽样和组批规则

出厂检验应进行全数检验。因批量大，无法进行全数检验的可实行抽样检验。抽样方法依据 GB/T 2828.1—2012 的规定，采用正常检验，一次抽样方案，一般检验水平 II，质量受限 (AQL) 为 6.5，其样本量及判定数值按表 1 进行。

表 1 出厂检验抽样方案

本批次产品总数	样本量	接收数 (Ac)	拒收数 (Re)
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6
281~500	50	7	8
501~1200	80	10	11
1201~3200	125	14	15

注：26件以下为全数检验。

### 9.3 型式检验

9.3.1 有下列情况之一，应进行型式检验：

- a) 正式生产时，应定期进行检验，检验周期一般为 1 年；
- b) 原辅材料及其生产工艺发生较大变化时；
- c) 产品停产时间在一年以上，即将恢复生产时；
- d) 新产品或老产品的试制定型鉴定；
- e) 市场和质量监督机构提出型式检验要求时。

### 9.3.2 抽样规则

在一个检验周期内，从近期生产的产品中随机抽取2件样品，1件送检，1件封存。

### 9.3.3 检验程序

检验程序应遵循尽量不影响余下检验项目正确性的原则。首先检验尺寸及形位公差、外观、安全性能，然后检验力学性能，最后是理化性能、有害物质检验。

### 9.4 检验结果判定

按照附录A的项目分类，基本项目全部合格，一般项目不合格项不超过4项，判定该产品为合格品。达不到合格品要求的为不合格品。

### 9.5 复检规则

产品经型式检验为不合格的，可对封存的备用样品进行复检。对不合格项目及因试件损坏未检项目进行检验，按7.4的规定进行评定，并在检验结果中注明“复检”。

## 10 标志

产品或产品包装中应有产品标志。产品标志应符合QB/T 4071—2010的规定，内容包括但不限于：

- a) 产品名称、规格型号；
- b) 主要用料名称、执行标准编号；
- c) 检验合格证明、生产日期；
- d) 中文生产者名称和地址。

## 11 使用说明

产品或产品包装中应有产品使用说明。使用说明应符合GB/T 5296.6—2004的规定，内容包括但不限于：

- a) 产品名称、型号规格、执行标准编号（可加上等级）；
- b) 产品主要原、辅材料名称、使用部位；
- c) 有害物质限量值；
- d) 产品安装和调整技术要求；
- e) 产品使用方法、注意事项；
- f) 产品故障分析和排除、保养方法；
- g) 易损零部件清单与建议更换周期；
- h) 生产及代理企业名称及详细通讯地址；
- i) 售后服务或监督电话、邮箱和网址等。

## 12 包装

包装应满足正常搬运和堆放的强度要求，采用具有防潮、耐腐蚀、易降解的包装材料，具有防止磕碰、划伤和污损的作用。包装箱内应附有产品质量检验合格证、产品使用说明书、三包凭证、质量信誉卡、装箱单等材料。

### 13 运输

运输车厢或船舱应干燥、清洁，无明显的潮湿和污染物。敞车运输应有避雨、防暴晒设施。严禁与化学物品、潮湿物品、易燃易爆品混装混运。

### 14 贮存

库房应干燥、通风、无污染、防雨，严禁与化学物品、潮湿物品或易燃易爆品同库。货品应按类别、规格、等级分别堆放平整。

全国团体标准信息平台

## 附录 A

## (规范性附录)

## A.1 公寓床产品检测项目及方法

序号	检测项目及要求			测定方法	项目分类		
					基本	一般	
1	主要尺寸及偏差	桌	桌面高 mm	680~760	GB/T 3325-2017	√	
			桌面宽 mm	≥900			√
			桌深 mm	≥500			√
			中间净空宽 mm	≥520		√	
			书架层间净高 mm	≥240			√
			中间净空高 mm	≥580		√	
		衣柜	深度方向挂衣空间深度 mm	≥530		√	
			床	床铺高 mm		≥1550	√
		安全栏板的缺口长 mm		500~600		√	
		床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性警示线,显示床褥上表面的最大高度,其到安全栏板的顶边距离 mm		≥200		√	
		床面宽 mm (由供需双方协定)		单人床: 700~1200 双人床: 1350~2000			√
		床面长 mm (由供需双方协定)		1900~2220			√
		扶梯		净宽 mm		≥350	
			梯蹬净间距 mm	300~340		GB 24430.1—	√

		尺寸偏差	整体	梯蹬宽度 mm	$\geq 50$	2009		√
				长度 mm	$\pm 5$			√
				宽度 mm	$\pm 5$			√
				高度 mm	$\pm 5$			√
			部分	明示尺寸与实测值允差	$\pm 5$			√
2	形状和位置公差	邻边垂直度(面板、框架) mm		对角线长度 $\geq 1000$	非折叠式 $\leq 3$	GB/T 3325-2017		√
				对边长度 $< 1000$	非折叠式 $\leq 2$			√
		翘曲度(面板、正视面板件) mm		对角线长度 $\geq 1400$	$\leq 3.0$			√
				700 $\leq$ 对角线长度 $< 1400$	$\leq 2.0$			√
				对角线长度 $< 700$	$\leq 1.0$			√
		桌面水平偏差%		折叠桌面	$\leq 7$			√
		平整度 mm		门、桌面、抽屜面	$\leq 0.2$			√
		圆度 mm		圆管弯曲处 $\Phi \geq 25$	$\leq 2.5$			√
		位差度 mm		各部分之间、非设计要求的距离偏差	$\leq 2.0$			√
		分缝 mm		非设计要求的分缝	$\leq 2.0$			√
		下垂度 mm	抽屜		$\leq 20$			√
		摆动度 mm			$\leq 15$			√
		着地平稳性 mm		底脚与水平面的差值	$\leq 1.2$			√
抽屜深度 mm		产品内空深度 $\leq 600$ , 抽屜深度与产品内部深度的偏差	$\leq 50$		√			
3	外观要求	金属件外观要	管材	管材应无裂缝、叠缝			√	
				外露管口端面应封闭			√	
		焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位			√		
			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅			√		
			焊接处表面波纹应均匀, 高低之差应 $\leq 1\text{mm}$			√		
冲压件	应无脱层、裂缝			√				

3	外观要求	求	铆接件	铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆	GB/T 3325-2017	√	
				铆钉应端正圆滑，无明显锤印		√	
		皱纹或波纹	圆管和扁线管弯曲处皱纹高低之差应 $\leq 0.4\text{mm}$ ，弯曲处弧形应圆滑一致	√			
		喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象	√			
			涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	√			
		电镀层	表面应无剥落、返锈、毛刺、露底	√			
			表面应光滑平整，应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕	√			
		虫蛀材	虫蛀材应经杀虫处理，不应使用昆虫尚在继续侵蚀的木材	√			
		贯通裂缝	零部件应无贯通裂缝	√			
		腐朽材	外表不应使用腐朽材，内表腐朽材面积应不超过零件面积的15%，深度应不超过材厚的25%	√			
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径 $\leq 12\text{mm}$ （特殊设计要求除外）	√				
	木制件外观要求	封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	√			
			封边处应无脱皮、鼓泡、透胶、露底	√			
		树脂囊	外表和存放物品的部位应无树脂囊	√			
		斜纹材	产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%	√			
		倒棱	外表应倒棱、圆角圆线应一致	√			
		崩茬	结合处应无崩茬	√			
表面装饰层		木制件表面应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象	√				
		薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹	√				
	应无脱色、掉色现象	√					

		塑料件外观要求	应无裂纹、无明显变形				√	
			应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕				√	
			外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差				√	
		其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角				√	
			固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）				√	
			产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象				√	
		标志和使用说明	产品或产品包装中应有标志和使用说明，内容符合本标准 10、11 的规定				√	
4	理化性能	木质件含水率%	木材含水率	8%~16.6%	GB/T 28007—2011	√		
			浸渍胶膜纸饰面人造板	6%~14%	GB/T 17657-2013	√		
		封边条胶合强度		≥0.5MPa		GB/T 4893-2013 (系列标准)	√	
		木制件表面涂层/覆面材料	耐液性	10%碳酸钠溶液，24h，应不低于 3 级			√	
				10%乙酸溶液，24h，应不低于 3 级			√	
			耐湿热	20min，70℃，应不低于 3 级			√	
			耐干热	20min，70℃，应不低于 3 级			√	
			漆膜附着力	涂层交叉切割法，应不低于 3 级			√	
			耐冷热温差	高温（40±2）℃，相对湿度（95±3）%，1h。低温（-20±2）℃，1h。3 周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光			√	
			耐磨性	1000r，应不低于 3 级			√	
			抗冲击	冲击高度 50mm，应不低于 3 级			√	
		金属件表面涂层理化	硬度	≥H			√	
			冲击强度	冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹或皱纹		√		

	性能	附着力	涂层交叉切割法，应不低于 2 级			√	
		耐湿热	(47±1)℃，(96±2)%RH，48h，应无锈蚀、鼓泡、剥落现象			√	
		耐干热	70℃，20min，不低于 3 级			√	
		耐腐蚀	100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生			√	
			100h 后，检查样板划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象			√	
金属电镀层理化性能	抗盐雾	18h，直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm <sup>2</sup> ，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内的不计）> QB/T 3826-1999 收藏本站联系客服		QB/T 3826—1999	√		
5	安装要求	抽屉、键盘托应设有限位装置			GB/T 10357.6-2011	√	
		放置电脑，电脑坐凳设备的部位，应预留管线、穿越的位置和槽口				√	
		在设计为安放台式电脑主机所对应的背板上应有符合要求的散热孔				√	
		除靠墙部位外，其他部位应安装安全挡板，且安装牢固；安全挡板应采用专用工具才能拆卸				√	
		梯蹬表面应有防滑措施				√	
		应具备床板防落措施，横向支撑件不应少于 3 根				√	
		床板如不是固定式的，则床板与床板支撑部的单侧最大限度叠放时，另一侧的床板支撑件与床板搭接距离应≥15mm				√	
		床体各部件应连接紧密、牢固，不应松动				√	
		五金配件安装无少件、漏钉（选择孔除外）、透钉				√	
启闭零件和配件安装后，应使用灵活			√				
6	有害物质	甲醛释放量	人造板或木质板	≤1.5mg/L	GB 18580—2017	√	
			游离甲醛（水基型）	≤1.0g/kg	GB 18583—2008	√	
		重金属含量（限色漆）	可溶性铅 mg/kg	≤90	GB 6675.4—2014	√	
			可溶性镉 mg/kg	≤75		√	
可溶性铬 mg/kg	≤60	√					

	释 放 量		可溶性汞 mg/kg	≤60	GB 28481—2012	√		
		其他	苯	≤0.2g/kg		√		
			总挥发性有机物含量	≤110g/L		√		
7	安全 性 要 求	人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物			GB/T 3325-2017	√		
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）				√		
		所有零部件应无破损				√		
		推拉构件应有防脱落装置				√		
		使用润滑油的部件应设有遮盖				√		
		金属部件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落				√		
8	阻燃性	应符合 GB 20286—2006 的规定			GB 20286—2006	√		
9	力 学 性 能	床 类	双 层 床	床铺面垂直向下静载荷试验：通过 200mm 加载垫，垂直向下施加 1000N 力 10 次	试验后，①床铺面上所有构件不应破损，跌落、松动；②上层床铺面及其构件应保持在原位；③（床铺面静载荷试验）支撑紧固件如床柱和床框架的紧固件，应无损坏和分离	GB 24430.2-2009	√	
				上层床和下层床的紧固件	依次对上层床每个床柱位置施加垂直向上 500N 的力，保载 30s，卸载后检查上床铺或上层床是否松动		√	
			稳定性	采用 120N 的加载试验时，翘离地面的床腿或床角不应超过 1 个				
					铺面均布静载荷 1200N，7 天	GB/T 10357-2011	√	
					铺面集中静载荷 1100N，10 次		√	
					铺面冲击 140mm，25kg，10 次		√	
		桌 类	桌面垂直静载荷 1000N，10 次	(1) 零部件应无断裂或豁裂； (2) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； (3) 无严重影响使用功能的磨损或变形；	√			
			键盘托（抽屉）耐久性					
			键盘托（抽屉）滑道强度					
		柜 类	拉门垂直加载 20kg，10 次		√			

		拉门水平加载	(4) 五金连接件应无松动; (5) 活动部件(门、抽屉键盘托等)开关应灵便; (6) 搁板弯曲挠度变化值应 $\leq 0.5\%$ ; (7) 挂衣棍最大挠度应 $\leq 0.4\%$ ; (8) 挂衣棍支承件位移应 $\leq 3\text{mm}$ ; (9) 零部件无明显位移变化		√		
		拉门猛关			√		
		拉门耐久性			√		
		移门猛关			√		
		移门耐久性			√		
		挂衣棍支承件强度			√		
		挂衣棍弯曲			√		
	书架	搁板弯曲			√		
		搁板支承件强度 1.7kg			√		
	梯子及其附件	扶梯的挠度和强度	应符合 GB 24430.1-2009 中 4.6.1 的要求		GB 24430.2-2009 中 5.6.1	√	
		梯子及附件强度	当施加 1000N 的垂直向下静载荷和 500N 与之正交的静载荷时, 梯子应无移动和损坏, 试验后梯子的永久性偏差应 $\leq 5\text{mm}$			√	
		踏脚板冲击试验	对顶部、中部、底部踏脚板各进行 10 次冲击试验, 试验后踏脚板应无损坏变形活动, 踏脚板的永久性偏差应 $\leq 5\text{mm}$			√	
		框架和紧固件耐久性	支撑床柱和床框架的紧固件应无损坏或分离			√	
		安全栏板	应符合 GB/T 24430.1-2009 中 4.3.2 的要求, 安全栏板应无损坏和松动		√		