

ICS 97.180

Y 50



体 标 准

T/ZZB 1261—2019



2019 - 10 - 23 发布

2019 - 11 - 01 实施

浙江省品牌建设联合会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	1
5 基本要求	1
6 技术要求	2
7 试验方法	3
8 检验规则	5
9 标志、包装、运输和贮存	6
10 质量承诺	7



前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由浙江省品牌建设联合会提出并归口。

本标准由浙江省标准化研究院牵头组织制定。

本标准主要起草单位：温州市新丰复合材料有限公司。

本标准参与起草单位：温州职业技术学院、浙江科技学院、江苏新丰之星膜材料有限公司、肇庆新丰环保材料有限公司、温州新文进出口有限公司、瑞安塑料薄膜厂有限公司（排名不分先后）。

本标准主要起草人：繆存良、陈加福、张洁、吴刚、张学金、陈华、吴登宽。

本标准评审专家组长：盛华栋。

本标准首次发布。

本标准由浙江省标准化研究院负责解释。



自粘包书膜

1 范围

本标准规定了自粘包书膜（以下简称产品）的术语和定义、产品分类、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、质量承诺。

本标准适用于由薄膜材料与离型纸、胶粘剂经复合工艺制成的包书膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2792—2014 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4851—2014 胶粘带持粘性的试验方法

GB/T 4852—2002 压敏胶粘带初粘性试验方法（滚球法）

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB 6675.4 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

HJ 572 环境标志产品技术要求 文具

SN/T 1877.2—2007 塑料原料及其制品中多环芳烃的测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

自粘包书膜 self adhesive book cover film

粘贴在书籍、课本等封面，防止或减少封面磨损、折角、卷页的保护层。

4 产品分类

按款式可分为：透明包书膜、压纹包书膜等。

5 基本要求

5.1 设计研发

应具备涂层配方和产品工艺优化的设计研发能力。

5.2 原材料

5.2.1 流延聚丙烯(CPP)横向撕裂性能不小于4N，表面张力不小于 3.8×10^{-3} N/m的要求。

5.2.2 离型纸180°剥离力应达到(0.18±0.05) N/25 mm的要求。

5.2.3 粘合剂符合1907/2006号REACH法规规定，对197种高度关注物质(SVHC)进行筛分测试要求。

5.3 工艺设备

5.3.1 应采用具有在线监测涂布量均匀性的自动化涂布设备，涂布量偏差控制在2%以内。

5.3.2 生产过程中产生的废气应集中回收焚化处理，产生的热量循环利用。

5.4 检测能力

5.4.1 应配备测厚仪、初粘仪、持粘仪、拉力机等检测设备对原材料及生产过程进行检测。

5.4.2 应具备初粘性、持粘性、180°剥离力、耐折性、耐高温性能等项目的检测能力。

6 技术要求

6.1 外观

产品表面应平整、洁净，不应存在缺角、起翘、破损等情况。

6.2 尺寸偏差

产品的长度、宽度尺寸偏差应不大于±2 mm。

6.3 安全要求

6.3.1 可迁移元素

产品的可迁移元素限值要求应符合表1的规定。

表1 可迁移元素限值

单位：mg/kg

元素名称	锑 Sb	砷 As	钡 Ba	镉 Cd	铬 Cr	铅 Pb	汞 Hg	硒 Se
最高限值	25	10	500	40	40	60	10	200

6.3.2 邻苯二甲酸酯

产品表面的涂层和塑料中邻苯二甲酸酯限值应符合表2的规定。

表2 邻苯二甲酸酯限值

单位：%

项目	最高限值
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP) 总和	≤0.1
邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) 总和	≤0.1

6.3.3 多环芳烃

产品中塑料材质多环芳烃限值要求应符合表3的规定。

表3 多环芳烃限值

单位：mg/kg

项目	最高限值
苯并芘 (BaP)	1
特定多环芳烃	10
注：特定多环芳烃见HJ 572—2010中附录C所列。	

6.3.4 防窒息

6.3.4.1 产品平均厚度应不小于 0.06mm，且每一次测得厚度应不小于 0.05mm，检测数据不少于 5 次。

6.3.4.2 产品外包装袋外形最小尺寸大于 100mm 时，包装袋平均厚度应不小于 0.038mm，且每一次测得的厚度应不小于 0.032mm，检测数据不少于 5 次。

6.4 使用性能

6.4.1 粘接性能

产品的粘接性能应符合表4规定。

表4 粘接性能

项目	指标要求
初粘性能，（钢球号）	≥5
持粘性能，h	≥24
180° 剥离强度，（N/25 mm）	≥2

6.4.2 耐折性

产品转折角处耐折次数应不低于12000次，折后无破损。

6.4.3 耐温性能

产品经过耐高低温试验后，应无明显变形，破损等现象。

7 试验方法

7.1 环境条件

若无特别规定，试验应在下列环境条件下进行：

- 相对湿度 50 %~70 %。
- 环境温度 23 ℃±1 ℃。

7.2 外观

在光照度为(200~400) lx光线下，用目测和手感检查判定，视距为(300~400) mm，目测时间(5~7) s。

7.3 尺寸偏差

按GB/T 6673—2001规定的方法进行。

7.4 安全要求

7.4.1 可迁移元素

按照GB 6675.4规定的方法进行。

7.4.2 邻苯二甲酸酯

按GB/T 22048规定的方法进行。

7.4.3 多环芳烃

按照SN/T 1877.2规定的方法进行。

7.4.4 防窒息

按照GB/T 6672—2001规定的方法进行。

7.5 使用性能

7.5.1 粘接性能

7.5.1.1 初粘性能

试验需制备四个试样，并按GB/T 4852—2002第7章的规定执行。

7.5.1.2 持粘性能

试验需制备三个试样，每个试样的宽度为(25±0.5) mm，长(150±3) mm；试验砝码质量为(300±5) g，试样制备放置时间20 min，试验方法按GB/T 4851—2014第5章的规定执行。

7.5.1.3 180°剥离强度

试验需要三个试样，每个试样的宽度为(25±0.5) mm，试样制备放置时间20 min，其余试验方法按GB/T 2792—2014第5章的规定执行。

7.5.2 耐折性

将产品正确包(粘)在相应规格的书本上，进行人工或机械装置开合，打开180°再合拢为一次。

7.5.3 耐温性能

7.5.3.1 仪器

恒温恒湿箱、低温试验箱。

7.5.3.2 试验步骤

将产品置于温度为 (45 ± 3) ℃、相对湿度为 $65\%\pm 5\%$ 的恒温恒湿箱中4h，取出后在常温下放置2h；再置于 -15 ℃低温试验箱中2h，取出后在常温下放置2h，检查产品有无变形、破损现象。

8 检验规则

8.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

8.2 组批

单位设备连续生产同一规格（根据在线检测判定）的产品为一个批次，单一批次最大量不超过10万张，不足10万张的批次仍作为一个检验单位。

8.3 出厂检验

8.3.1 产品经检验合格后方可出厂，并附有检验合格证。检验项目应符合表5的规定。

8.3.2 外观检验按 GB/T 2828.1 中正常一次抽样方案进行，检验水平 S-3，不合格分类为 C、接收质量限 (AQL) 按 6.5 执行。

8.3.3 尺寸偏差、防窒息和粘接性能等检测抽样方案为每批次不少于 3 张。

8.4 型式检验

8.4.1 有下列情况之一时，也应进行型式检验：

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- 正式生产后，如材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- 正常生产时，每隔十二个月；
- 产品超过一个月停产后，恢复生产时；
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

8.4.2 型式检验的样品，应在出厂检验合格的批次中随机抽取。

8.4.3 型式检验采用 GB/T 2829 中的一次抽样进行，判别水平 I，样本大小为 3 张。

8.4.4 检验结果符合本文件规定要求，则判定为合格。任一项检验结果不符合本文件要求，则判定为不合格。

表5 检验项目

序号	项目	出厂检验	型式检验	技术要求	试验方法	
1	外观	√	√	6.1	7.2	
2	尺寸偏差	√	√	6.2	7.3	
3	安全要求	可迁移元素	—	√	6.3.1	7.4.1
4		邻苯二甲酸酯	—	√	6.3.2	7.4.2
5		多环芳烃	—	√	6.3.3	7.4.3
6		防窒息	√	√	6.3.4	7.4.4
7	使用性能	初粘性能	√	√	6.4.1	7.5.1.1
8		持粘性能	√	√	6.4.1	7.5.1.2
9		180°剥离强度	√	√	6.4.1	7.5.1.3
10		耐折性	—	√	6.4.2	7.5.2
11		耐温性能	—	√	6.4.3	7.5.3

注：“√”表示需要进行相应项目测试。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

9.1.1 产品销售包装上应包括以下内容：

- 产品名称；
- 商标；
- 企业名称；
- 企业地址；
- 型号；
- 数量；
- 采用标准编号；
- 注意事项。

9.1.2 外包装箱上应包括以下内容：

- 产品名称及商标；
- 企业名称；
- 企业地址；
- 产品型号；
- 数量；
- 重量；
- 出厂日期或批号。

9.1.3 纸箱标志应符合 GB/T 191 的规定。

9.2 包装

外包装箱应牢固，适合中长途运输。

9.3 运输

运输时要轻装轻放，防止受潮和日晒雨淋。

9.4 贮存

存放时不宜倒置、侧放、堆放过高，应放在干燥、阴凉处。

10 质量承诺

10.1 在产品质保期内，每批产品均应留样，保证产品具有可追溯性。

10.2 在产品质保期内，若出现质量问题，应免费更换相应数量产品，质保期为 12 个月。

10.3 在收到产品质量投诉时，应在 24 小时内做出响应。

