

ICS 59.080.01

W57

团 体 标 准

T/IMAS 014-2019

学生棉服装

Cotton wadded clothes for students

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

内蒙古标准化协会 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 产品型号	2
5 要求	2
6 试验规则	6
7 判定规则	7
8 标志、包装、运输和贮存	8

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由内蒙古自治区纤维检验局提出。

本标准由内蒙古标准化协会归口。

本标准起草单位：内蒙古自治区纤维检验局、国家毛绒质量监督检验中心、内蒙古仕奇学苑服饰有限公司、呼和浩特市艾弗格制衣有限责任公司。

本标准主要起草人：王莉、曹渭芳、徐俊荣、戴玲杰、刘迪、李晓梅、麦丽斯、刘鸿飞、杨艳、宋双、马子忱、刘跃华、王立志、马月振、张珍。

学生棉服装

1 范围

本标准规定了学生棉服装的要求、号型、试验方法、判定规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于鉴定以纺织机织物或针织物为主要面料，以纺织纤维为填充物或以针织摇粒绒面料为内层制成的学生棉服装产品的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335（所有部分）服装号型
- GB/T 2910（所有部分）纺织品 定量化学分析
- GB/T 2828.1计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法
- GB/T 5296.4 消费者品使用说明 第4部分 纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 28468 中小学生交通安全反光校服
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 35762 纺织品 热传递性能试验方法 平板法
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

纺织纤维 textile fiber

纺织纤维包括植物纤维、动物纤维或化学纤维。

3.2

针织摇粒绒面料 knitted fleece fabric

由纬编针织设备编织而成，坯布经染色或印花，表面经过起毛、刷毛、剪毛、摇粒等多种后整理工艺处理而成的面料。

4 产品型号

号型按 GB/T 1335 (所有部分) 规定执行。

5 要求

5.1 安全性能要求

基本安全技术要求应符合 GB 18401、GB 31701 的要求。

5.2 分等规定

5.2.1 质量等级分为一等品、合格品。

5.2.2 质量定等：内在质量按批（交货批）以最低一项评等，外观质量按件以最低一项评等，二者结合以最低等级定等。

5.3 内在质量要求

内在质量要求见表 1。

表1 内在质量要求

项目		一等品	合格品
耐洗色牢度/级 \geq	变色	3-4	3
	沾色	3-4	3
耐干洗色牢度/级 \geq	变色	4	3-4
	沾色	4	3-4
耐水色牢度/级 \geq	变色	3-4	3
	沾色	3	3

表 1 (续) 内在质量要求

项目		一等品	合格品	
耐洗色牢度/级	≥	变色	3-4	3
		沾色	3-4	3
耐干洗色牢度/级	≥	变色	4	3-4
		沾色	4	3-4
耐水色牢度/级	≥	变色	3-4	3
		沾色	3	3
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	3-4	3
		沾色	3	3
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩擦	3-4	3
		湿摩擦	3	3
耐光色牢度(面料)/级		≥	4	3-4
保温率/%	≥	填充物	50	
		针织摇粒绒	40	
顶破强力/N		≥	180	
裤后裆缝接缝强力/N		≥	140	
起球/级		≥	3.5	3
甲醛含量/(mg/kg)		按 GB 18401 规定执行		
pH 值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)				
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行		
填充物品质		按 GB 18383 执行		
<p>注1：耐干洗色牢度只考核使用说明中标注可干洗的产品。</p> <p>注2：耐洗色牢度只考核使用说明中标注可水洗的产品。</p> <p>注3：磨毛、起绒类产品不考核起球。</p> <p>注4：顶破强力只考核针织面料。</p>				

5.4 外观质量要求

5.4.1 成衣测量部位

成衣测量部位规定见表2。

表2 成衣测量部位

类别	部位	测量方法
上衣	衣长	由肩顶点垂直到底边
	袖长	平袖式由肩缝与袖窿缝的交点量到袖口边;插肩式有后领中间量到袖口边
	1/2 胸围	扣上纽扣前后身平摊, 由袖窿底缝水平横量
	总肩宽	由袖肩缝的交叉点平摊横量
裤子	裤长	沿裤缝有侧腰边垂直量到裤口边
	1/2 腰围	腰边横量
	直裆	裤身相对折, 从腰边口向下斜量至裆角处
	横裆	裤身相对折, 从裆角处横量

5.4.1.1 规格尺寸偏差

规格尺寸偏差见表3。

表3 规格尺寸偏差

项目	身高 160cm 及以下		身高 160cm 以上	
	一等品	合格品	一等品	合格品
衣长	-1.0	-1.0	±1.5	±2.0
1/2 胸(腰)围	-1.0	-1.5	±1.5	±2.0
袖长	-1.0	-1.0	±1.5	±2.0
裤长	-1.5	-1.5	±1.5	±2.0
总肩宽	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0
直裆	±1.5	±1.5	±1.5	±2.0
横裆	-1.5	-2.0	-1.5	-2.0

5.4.2 缝制规定

- 5.4.2.1 各部位缝制线路顺直、整齐、平服、牢固、松紧适宜。
- 5.4.2.2 领型端正领子平服不反翘, 领子部位不允许跳针、接线。
- 5.4.2.3 绱袖圆顺, 前后基本一致。
- 5.4.2.4 门襟平直, 拉链平服滑顺、高低一致, 不能拉脱、熨烫平整、线头修清。
- 5.4.2.5 锁眼定位准确, 大小适宜, 扣与眼对位, 钉口牢固、整齐。
- 5.4.2.6 采用适合于面料的纽扣、拉链以及金属附件, 无残疵, 洗后不变形、不生锈、不变色。
- 5.4.2.7 拼接部位前后高低一致, 左右对称。
- 5.4.2.8 针迹密度规定

针迹密度规定见表 4。

表4 针迹密度规定

机 种	平缝机	四线包缝机	三针机	双针绷缝机
针迹数不低于	9 针	8 针	9 针	7 针
注1：装饰性缝迹除外。				
注2：测量针迹密度以一个缝纫过程的中间处计量。				

5.4.2.9 锁眼机针迹密度按角计量，8 针~12 针/厘米，两套端各打套结 2 针~3 针。

5.4.2.10 钉扣的针迹密度，每个扣眼不低于 5 针。

5.4.2.11 包缝机缝边宽度不低于 0.5 cm。

5.4.3 外观表面疵点

外观表面疵点见表 5。

表5 外观表面疵点

序号	疵点名称		一等品	合格品
1	修疤、变质、残破		不允许	不允许
2	门襟	不平直	不允许	轻微的允许
3	拉链	缩拉链不平服、不顺直	不允许	轻微的允许
		拉链拉脱	不允许	不允许
4	熨烫	不平服	不允许	轻微的允许
		烫黄、烫焦	不允许	不允许
5	锁眼间距		锁眼间距互差不大于 0.3cm	锁眼间距互差不大于 0.5cm
6	扣眼互差		扣与眼位互差不大于 0.2cm	扣与眼位互差不大于 0.3cm
7	钉扣不牢		不允许	不允许
8	丢工、错工、缺件		不允许	不允许
注：轻微：直观上不明显，通过仔细辨认才可看出。				

5.5 反光材料要求

5.5.1 反光材料最小逆反射系数见表 6。

表6 3 级反光材料最小逆反射系数值

单位：cd/lx·m²

观测角	入射角			
	5°	20°	30°	40°
12'	400	330	200	70
20'	270	240	175	60
1°	25	15	12	10
1° 30'	10	7	5	4

5.5.2 反光材料设计要求

5.5.2.1 部位要求

上衣的正面和背面、双袖的侧面和后面、裤子的两侧，应缝（贴）反光布或印制反光材料，保证在360°范围内从任意角度均可观察到交通安全反光校服上反光材料的反光。

5.5.2.2 反光布尺寸要求

a) 有效宽度应不小于20mm；

b) 使用条形反光布的，上衣和裤子上缝（贴）制的反光布各段长度之和应不小于裤长的2.3倍。其中，裤子上缝（贴）制的反光布长度之和应不小于500mm。

a) 对于印制的图案或花纹，最小单位的长度、宽度均不小于10mm，图案整体长度不少于100mm。

5.5.3 反光布缝（贴）制要求

a) 应采用适合反光布缝制的缝线；

b) 各部位反光布缝制的线路要顺直、宽窄均匀、牢固，不允许有跳针、开线和短线；

c) 各部位反光布的贴制不允许有开胶、渗胶、起皱和脱落。

6 试验规则

6.1 抽样规定

6.1.1 以同一原料、品种和品等的产品作为一个检验批。

6.1.2 内在质量和外观质量的样本应从检验批中随机抽取。

6.1.3 物理指标检验用样本按批次抽取，其用量应满足各项指标试验需要。

6.1.4 染色牢度检验用的样本应包括该批的全部色号。

6.1.5 外观质量抽样和判定执行 GB/T 2828.1 中正常检验一次抽样方案、一般检验水平 II、接收质量限 AQL=2.5，具体规定见表 7。

表7 外观质量检验抽样数量

批量 N	样本量 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
9~25	3	0	1
26~50	8	0	1
51~90	13	1	2
91~150	20	1	2
151~280	32	2	3
281~500	50	3	4
501~1200	80	5	6
1201~3200	125	7	8
3201~10000	200	10	11

6.2 试验方法

- 6.2.1 耐洗色牢度试验按 GB/T 3921 方法 A(1) 规定执行。
- 6.2.2 耐干洗色牢度按 GB/T 5711 规定执行。
- 6.2.3 耐水色牢度按 GB/T 5713 规定执行。
- 6.2.4 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922 规定执行。
- 6.2.5 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920 规定执行，只做直向。
- 6.2.6 耐光色牢度试验按 GB/T 8427 方法 3 规定执行。
- 6.2.7 起球试验按 GB/T 4802.1 规定执行。针织面料起球压力 780cN，起球 600 次。
- 6.2.8 裤后裆缝接缝强力试验针织面料按 FZ/T 01031 方法 (B) 规定执行，机织面料按 GB/T 3923.1 规定执行，测试 1 条试样。
- 6.2.9 甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 规定执行。
- 6.2.10 pH 值试验按 GB/T 7573 规定执行。
- 6.2.11 异味试验按 GB 18401 规定执行。
- 6.2.12 可分解致癌芳香胺染料试验按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 规定执行。一般，先按 GB/T 17592 检测，当检出苯胺和/或 1, 4-苯二胺时，再按 GB/T 23344 检测。
- 6.2.13 纤维含量试验按 GB/T 16988、GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026、FZ/T 01057(所有部分)、FZ/T 01095 规定执行。
- 6.2.14 填充物品质试验按 GB 18383 标准规定执行。
- 6.2.15 保温率试验按 GB/T 35762 标准规定执行。
- 6.2.16 反光材料逆反射系数试验按 GB/T 28468 标准规定执行。
- 6.2.17 反光材料设计要求的检测采用目测和钢卷尺测量。

7 判定规则

整批产品的综合判定按内在质量和外观质量抽样检验中的最低等评定。

7.1 内在质量

对批样样本进行内在质量的检测，全部项目检验结果合格者判定该批产品合格，其中有一项不合格者判定该批产品不合格。

7.2 外观质量

对批样样本进行外观质量的检验，符合对应品等要求的，为外观质量合格，否则为不合格。如果不合格样本数小于或等于表 7 的 A_c ，判定为该批产品外观质量合格，如果不合格样本数大于或等于表 7 的 R_e ，则判定为该批产品不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

- 8.1 标志按 GB/T 5296.4 规定执行。
 - 8.2 产品包装材料应选择适当，应保证产品不散落、不破损、不沾污、不受潮、防虫蛀。
 - 8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。
 - 8.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内。
-