

ICS 59.080.30

W55

# 团 体 标 准

T/IMAS 002-2019

## 骆驼绒大衣呢

Camel Wool Overcoating

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

内蒙古标准化协会 发布



## 目 次

|                 |    |
|-----------------|----|
| 前 言 .....       | II |
| 1 范围 .....      | 1  |
| 2 规范性引用文件 ..... | 1  |
| 3 要求 .....      | 2  |
| 4 试验方法 .....    | 4  |
| 5 检验规则 .....    | 5  |
| 6 包装和标志 .....   | 5  |
| 7 其他 .....      | 5  |

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由内蒙古自治区纤维检验局提出。

本标准由内蒙古标准化协会归口。

本标准起草单位：内蒙古自治区纤维检验局、阿拉善左旗驼中王绒毛制品有限公司、阿拉善左旗莱芙尔绒毛公司。

本标准主要起草人：王立志、孙钲、王龙威、阿茹罕、李鹏杰、李晓梅、王宇佳、麦丽斯、马子忱、杨艳、何睿。

# 骆驼绒大衣呢

## 1 范围

本标准规定了骆驼绒大衣制品的技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。  
本标准适用于鉴定各类机织大衣用纯骆驼绒、骆驼绒含量达30%及以上的混纺产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡（GB/T 250-2008，ISO 105-A02: 1993，IDT）
- GB/T 2910-2009（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定 第一部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度（GB/T 3920-2008，ISO 105-X12:2001，MOD）
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 21977 骆驼绒
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定
- FZ/T 20009 毛织物尺寸变化率的测定 静态浸水法
- FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定
- FZ/T 20019 毛机织物脱缝程度试验方法
- FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

### 3 要求

#### 3.1 安全性要求

骆驼绒大衣呢的基本安全技术要求应符合GB 18401的规定。

#### 3.2 分等规定

骆驼绒大衣呢的质量等级分为优等品、一等品和二等品，低于二等品的降为等外品。

#### 3.3 内在质量要求

3.3.1 内在质量的评等由物理指标和染色牢度综合评定，并以其中最低一项定等。

3.3.2 技术指标按表1规定评等。

表1 物理指标要求

| 项目                 | 优等品           | 一等品       | 二等品        | 备注      |
|--------------------|---------------|-----------|------------|---------|
| 平方米重量允差/%          | -4.0~+4.0     | -5.0~+7.0 | -12.0~+8.0 | —       |
| 静态尺寸变化率/% $\geq$   | -2.5          | -3.0      | -3.5       | —       |
| 起球/级 $\geq$        | 3—4           | 3         | 3          | 顺毛产品不考核 |
| 断裂强力/N $\geq$      | 200           | 170       | 150        | —       |
| 撕破强力/N $\geq$      | 20            | 16        | 16         | —       |
| 二氯甲烷可溶性物质/% $\leq$ | 1.7           | 1.7       | 2.0        | —       |
| 脱缝程度/mm $\leq$     | 6.0           | 6.0       | 8.0        | —       |
| 汽蒸尺寸变化率/%          | -1.5~+1.0     | -1.5~+1.0 | —          | —       |
| 骆驼粗毛含量允差/% $\leq$  | 3             | 5         | 8          | —       |
| 纤维含量/%             | 按GB/T 29862执行 |           |            |         |

3.3.3 染色牢度的评等按表2规定。

表2 染色牢度指标要求

| 项目              | 优等品                   | 一等品 | 二等品 |     |
|-----------------|-----------------------|-----|-----|-----|
| 耐光色牢度/级 $\geq$  | $\leq 1/12$ 标准深度(中浅色) | 4   | 3   | 3   |
|                 | $> 1/12$ 标准深度(深色)     | 4   | 4   | 3   |
| 耐水色牢度/级 $\geq$  | 变色                    | 4   | 3—4 | 3   |
|                 | 沾色                    | 3—4 | 3   | 3   |
| 耐汗渍色牢度/级 $\geq$ | 变色                    | 4   | 3—4 | 3   |
|                 | 沾色                    | 4   | 3—4 | 3   |
| 耐熨烫色牢度/级 $\geq$ | 变色                    | 4   | 4   | 3—4 |
|                 | 沾色                    | 4   | 3—4 | 3   |
| 耐摩擦色牢度/级 $\geq$ | 干摩擦                   | 4   | 3—4 | 3   |
|                 | 湿摩擦                   | 3—4 | 3   | 3   |

表2（续）染色牢度指标要求

| 项目                                      |      | 优等品 | 一等品 | 二等品 |
|---|------|-----|-----|-----|
| 耐干洗色牢度/级 $\geq$                         | 变色   | 4   | 4   | 3—4 |
|   | 溶剂变色 | 4   | 3—4 | 3—4 |
| 注：使用1/12深度卡判断面料的“中浅色”或“深色”；纯骆驼绒不考核原色产品。 |      |     |     |     |

### 3.4 外观质量要求

3.4.1 外观疵点按其对面服用的影响程度与出现状态不同，分局部性外观疵点和散布性外观疵点两种，分别予以结辫和评等。

3.4.2 局部性外观疵点，按其规定范围结辫，每辫放尺10cm，在经向10cm范围内不论疵点多少仅结辫一只。

3.4.3 散布性外观疵点：缺纱、经档、色花、条痕、两边两端深浅、折痕、剪毛痕、纬档、厚薄段、轧梭、补洞痕、斑疵、磨损中有两项及以上最低品等同时为二等品时，则降为等外品。

3.4.4 降等品结辫规定：

- a) 二等品中除破洞、磨损、纬档、厚薄段、轧梭痕、补洞痕、斑疵和剪毛痕按规定范围结辫，其余疵点不结辫；
- b) 等外品中除破洞、严重磨损、补洞痕、轧梭痕、斑疵、蛛网和纬档按规定范围结辫，其余疵点不结辫。

3.4.5 局部性外观疵点基本上不开剪，但大于2cm的破洞、严重的磨损和破损性轧梭、严重影响服用的纬档、大于10cm的严重斑疵、净长5m的连续性疵点和1m内结辫5只者，应在工厂内剪除。

3.4.6 平均净长2m结辫1只时，按散布性外观疵点规定降等。

3.4.7 外观疵点结辫、评等规定见表3。

表3 外观疵点结辫、评等要求

| 疵点名称   |                        | 疵点程度             | 局部性结辫 | 散布性降等 | 备注 |
|--------|------------------------|------------------|-------|-------|----|
| 经向     | 局部狭窄、破边、错纹、边字残缺、针绣、荷叶边 | 明显 10cm~100cm    | 1     | —     | —  |
|        |                        | 大于 100cm，每 100cm | 1     | —     |    |
|        |                        | 明显散布全身           | —     | 二等    |    |
|        |                        | 严重散布全身           | —     | 等外    |    |
|        | 缺经                     | 明显 5cm~100cm     | 1     | —     | —  |
|        |                        | 大于 100cm，每 100cm | 1     | —     |    |
|        |                        | 明显散布全身           | —     | 等外    |    |
|        | 色花、两边两端深浅              | 明显 10cm~100cm    | 1     | —     | —  |
|        |                        | 大于 100cm，每 100cm | 1     | —     |    |
| 明显散布全身 |                        | —                | 等外    |       |    |

表 3 (续) 外观疵点结辩、评等要求

| 疵点名称  |                                       | 疵点程度            | 局部性结辩                            | 散布性降等 | 备注                                      |               |
|---|---------------------------------------|-----------------|----------------------------------|-------|---|---------------|
| 经向  | 折痕、剪毛痕、跳花                             | 明显 50cm 及以下     | 1                                | —     | —                                       |               |
|   |                                       | 大于 50cm, 每 50cm | 1                                | —     |   |               |
|   |                                       | 明显散布全身          | —                                | 等外    |   |               |
| 纬向  | 纱疵、缺纬                                 | 明显 10cm~20cm    | 1                                | —     | 缺纬和严重油纱, 色纱 5cm 为起点; 明显缺纬散布全身降为等外品      |               |
|   |                                       | 明显散布全身          | —                                | 二等    |   |               |
|   |                                       | 严重散布全身          | —                                | 等外    |   |               |
| 经纬向   | 纬档、厚薄段、轧梭、补洞痕、斑疵、磨损、大肚纱、稀缝、蛛网、钳损、条干不匀 | 明显 10cm 及以下     | 1                                | —     | 明显纬档优等品不允许; 条干不匀、明显散布全身为二等品; 严重散布全身为等外品 |               |
|   |                                       | 大于 10cm, 每 10cm | 1                                | —     |   |               |
|   |                                       | 明显散布全身          | —                                | 等外    |   |               |
|   | 破洞                                    | 2cm 及以下         | 1                                | —     | 优等品不允许                                  |               |
|   |                                       | 散布全身            | —                                | 等外    |   |               |
|   | 草屑、死毛、色毛、毛粒、夹花                        | 明显散布全身          | —                                | 二等    | —                                       |               |
|   |                                       | 严重散布全身          |                                  | 等外    |   |               |
|   | 呢面歪斜                                  | 素色织物            | 素色织物 5cm 起, 格子织物 8cm 起, 100cm 以内 | 1     | —                                       | 优等品格子织物 2cm 起 |
|   |                                       |                 | 大于 100cm, 每 100cm                | 1     | —                                       |               |
|   |                                       | 大于 7cm 散布全身     | —                                | 二等    |   |               |
| 5cm~7cm 散布全身  |                                       |                 |                                  | 等外    |   |               |
| 格子织物  |                                       | 大于 5cm 散布全身     | —                                | 二等    |   |               |
|   | 3cm~5cm 散布全身                          | 等外              |                                  |       |   |               |
| <p>注1: 自边缘起 1.5cm 以内的疵点 (有边线的指边线内缘深入布面 0.5cm 以内的边上疵点) 在鉴别品等时不予考核, 但破边、边字残缺、明显的针绣应考核。</p> <p>注2: 外观疵点中, 如遇超出上述各项疵点规定的特殊情况, 可按其对服用的影响程度参考类似疵点的结辩评等规定酌情处理。</p> |                                       |                 |                                  |       |   |               |

## 4 试验方法

### 4.1 各单项试验方法

- 4.1.1 平方米重量允差试验按 FZ/T20008 执行。
- 4.1.2 静态尺寸变化率试验按 FZ/T20009 执行。
- 4.1.3 起球试验按 GB/T4802.1 执行, 并按粗梳毛织品起球样照评级。
- 4.1.4 断裂强力试验按 GB/T3923.1 执行。
- 4.1.5 撕破强力试验按 GB/T3917.2 执行。

- 4.1.6 二氯甲烷可溶性物质试验按 FZ/T20018 执行。
- 4.1.7 脱缝程度试验按 FZ/T20019 执行。
- 4.1.8 汽蒸尺寸变化率试验按 FZ/T20021 执行。
- 4.1.9 纤维含量试验按 GB/T2910-2009、GB/T16988 等执行，结合公定回潮率计算，公定回潮率按 GB/T 9994 执行。
- 4.1.10 耐光色牢度试验按 GB/T8427 方法 3 执行。
- 4.1.11 耐水色牢度试验按 GB/T5713 执行。
- 4.1.12 耐汗渍色牢度试验按 GB/T3922 执行。
- 4.1.13 耐熨烫色牢度试验按 GB/T6152 和附录 C 中的 C.8 执行。
- 4.1.14 耐摩擦色牢度试验按 GB/T3920 执行。
- 4.1.15 耐干洗色牢度试验按 GB/T5711 执行。

## 5 检验规则

- 5.1.1 检验外观疵点时，应在北光下，将其正面放在与水平线呈 15° 角的检验台面上。
- 5.1.2 如因检验光线影响外观疵点的程度而发生争议时，应以在 600lx 及以上的等效光源下进行检验为准。

## 5.2 抽样数量

表4 抽样数量

| 批数     | 批量样品的抽样数量 |
|--------|-----------|
| 9 及以下  | 1         |
| 10-49  | 2         |
| 50-300 | 3         |
| 300 以上 | 总数的 1%    |

## 6 包装和标志

### 6.1 包装

- 6.1.1 包装方法和使用材料，以保护和适于运输为原则。
- 6.1.2 用防潮材料或包装袋包好，应加防蛀剂。

### 6.2 标志

产品销售时的标志需符合 GB/T 5296.4 的要求。

## 7 其他

标准中的某些项目（非国家强制要求的），如供需双方另有要求可按合约规定执行。

---

全国团体标准信息平台