

团 体 标 准

T/XSPCSH 0003—2019

兔毛真丝袜

Rabbit-silk hosiery

2019 - 12 - 30 发布

2020- 01 - 01 实施

义乌市中国小商品城商会 发布

目 录

| | |
|------------------------|----|
| 前言..... | II |
| 1 范围..... | 1 |
| 2 规范性引用文件..... | 1 |
| 3 技术要求..... | 1 |
| 4 试验方法..... | 2 |
| 5 检验规则..... | 3 |
| 6 产品使用说明、包装、运输、贮存..... | 5 |

前 言

本标准依照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由义乌市中国小商品城商会提出并归口。

本标准由义乌市中国小商品城商会组织制定。

本标准第一起草单位：浙江宝娜斯袜业有限公司。

本标准参与起草单位：浙江高鸟针织有限公司、浙江辰马针织有限公司、义乌市华鼎锦纶股份有限公司

本标准主要起草人：朱向华、张雪华、王建芳、黄超。

本标准由义乌市中国小商品城商会负责解释。

兔毛真丝袜

1 范围

本标准规定了兔毛真丝袜的分等规定、技术要求、试验方法、检验规则、产品使用说明、包装、运输、贮存。

本标准适用于以兔毛和丝为主要原料生产的袜子。

本标准不适用于36个月及以下婴幼儿袜类。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2910（所有部分）纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01101 纺织品纤维含量的测定物理法
- FZ/T 73001—2016 袜子
- GSB 16-1523 针织物起毛起球样照
- GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡

3 技术要求

3.1 分等规定

3.1.1 袜子的质量定等以双（条）为单位，分为一等品、合格品。

3.1.2 袜子的质量分等，内在质量按批评等，外观质量按双（条）评等，两者结合并按最低品等定等。

3.2 外观质量要求

应符合FZ/T 73001—2016中5.3的要求。

3.3 内在质量

3.3.1 直、横向延伸值及公差要求

应符合FZ/T 73001—2016中5.4.1的要求。

3.3.2 其他内在质量要求及分等规定见表1

表1 其他内在质量要求及分等规定

| 序号 | 项目 | | 一等品 | 合格品 |
|---|--------------------|--------|-----------------|----------------|
| 1 | 甲醛含量/(mg/kg) | | 按GB 18401规定执行 | |
| 2 | pH值 | | | |
| 3 | 异味 | | | |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg) | | | |
| 5 | 染色牢度/级 ≥ | 耐水色牢度 | 变色、沾色 | 3 |
| | | 耐汗渍色牢度 | 变色、沾色 | 3 |
| | | 耐摩擦色牢度 | 干摩 | 3 |
| | | | 湿摩 | 3 (深色 2-3) |
| 耐皂洗色牢度 | 变色、沾色 | 3 | | |
| 6 | 纤维含量% | | 按GB/T 29862规定执行 | |
| 7 | 起球/级 ≥ | | 3 | 2 |
| 8 | 透气率/(mm/s) ≥ | | 240 | 180 |
| 9 | 横向延伸值/cm | 袜口、袜筒 | 符合本标准规定 | |
| | | 腰口宽、臀宽 | 符合本标准规定 | 超出一等品公差—5.0 cm |
| 10 | 直向延伸值/cm | 直档 | 符合本标准规定 | 超出一等品公差—4.0 cm |
| | | 腿长 | | 超出一等品公差—6.0 cm |
| | | 裤底长 | 符合本标准规定 | |
| 注1: GB 31701 规定范围内的儿童袜品应符合强制性标准的相关要求。 | | | | |
| 注2: 色别分档按 GSB 16-2159 标准, >1/12 标准深度为深色, ≤1/12 标准深度为浅色。 | | | | |

4 试验方法

4.1 外观质量检验

按FZ/T 73001—2016中6.2的规定执行。

4.2 内在质量检验试样准备

按FZ/T 73001—2016中6.2的规定执行。

4.3 内在质量检验试验方法

4.3.1 直向、横向延伸值试验

按FZ/T 73001—2016中6.4.1的规定执行，根据测试5双（条）袜子的直、横向延伸值计算合格率。

4.3.2 其他内在质量要求检验

4.3.2.1 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定执行。

4.3.2.2 PH值

按GB/T 7573规定执行。

4.3.2.3 异味

按GB 18401规定执行。

4.3.2.4 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592规定执行。

4.3.2.5 染色牢度

4.3.3 耐水色牢度试验方法按GB/T 5713执行。

4.3.4 耐汗渍色牢度试验方法按GB/T 3922规定执行，剪取袜底部位。

4.3.5 耐摩擦色牢度试验方法按GB/T 3920规定执行，剪取袜底部位，只做直向。

4.3.6 耐皂洗色牢度试验方法按GB/T 3921-2008中的A（1）规定执行。

4.3.6.1 纤维含量

按GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01095、FZ/T 01026、GB/T 16988、FZ/T 01101的规定执行。

试验部位：通常剪取袜底部位（袜尖、袜跟部位除外）。

4.3.6.2 起球

按GB/T 4802.1规定执行。试验采用压力780 cN，起球次数0次，起球次数600次，评级根据织物风格和起球形状按GSB 16-1523针织物起毛起球样照选择样照（I）或（II）评定。

4.3.6.3 透气率

按GB/T 5453规定执行。试样两侧压强为100 Pa。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

5.2 出厂检验

按照第3章规定，检测直、横向延伸值、外观质量项目，出厂检验在产品生产完毕交货前进行。

5.3 型式检验

型式项目为第3章全项目，凡属下列情况之一者应进行型式检验：

- a) 新产品或者产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，考核对产品性能影响时；
- c) 正常生产过程中，定期或积累一定产量后，周期性地进行一次检验，考核产品质量稳定性时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 客户或主管部门、国家质量监督机构提出进行型式试验的要求时。

5.4 组批

型式检验以同一品种、色别为同一检验批。出厂检验以同一合同或生产批号为同一检验批，当同一生产批数量很大，需分期、分批交货时，可以适当再分批，分别检验。

5.5 抽样

5.5.1 检验用样本应从检验批中随机抽取。

5.5.2 其他内在质量要求检验用的样本按批次抽取，其数量应满足试验需要，至少抽取 10 双（条）。

5.5.3 外观质量检验用的样本抽取数量，具体方案按表 2。

表 2 外观质量检验抽样方案

| 批量范围 | 抽样数量 | Ac | Re |
|---------------|------|----|----|
| 2~8 | 2 | 0 | 1 |
| 9~15 | 2 | 0 | 1 |
| 16~25 | 5 | 0 | 1 |
| 26~50 | 8 | 0 | 1 |
| 51~90 | 8 | 0 | 1 |
| 91~50 | 13 | 0 | 1 |
| 151~280 | 20 | 1 | 2 |
| 281~500 | 32 | 2 | 3 |
| 501~1200 | 50 | 3 | 4 |
| 1201~3200 | 80 | 5 | 6 |
| 3201~10000 | 125 | 7 | 8 |
| 10001~35000 | 200 | 10 | 11 |
| 35001~150000 | 315 | 14 | 15 |
| 150001~500000 | 500 | 21 | 22 |
| 注 1: -Ac: 接收数 | | | |
| 注 2: -Re: 拒收数 | | | |

5.6 结果判定

5.6.1 外观质量的判定

单件外观质量按3.2要求判定。不合格样本数 $\leq A_c$ ，则该批产品外观质量合格。不合格样本数 $\geq R_e$ ，则该批产品外观质量不合格。合格样本数 $\geq A_c$ ，为该批产品外观质量合格。

5.6.2 内在质量的判定

5.6.2.1 检测结果所有项目符合表1规定，判定该批产品内在质量合格；有一项不符合，判定该批产品内在质量不合格。

5.6.2.2 直、横向延伸值以测试5双（条）袜子的合格率达80%及以上为合格。

5.6.3 综合判定

内在质量、外观质量均合格，则该批产品合格；有一项不合格，则该批产品不合格。

5.7 复检

5.7.1 任何一方对检验的结果有异议时，在规定期限内对所有异议的项目均可要求复验。

5.7.2 要求复验时，必须保留要求复验数量的全部。

5.7.3 复验时检验数量为初验时的数量，复验的判定规则按本标准5.6，5.7规定执行，判定以复验结果为准。

6 产品使用说明、包装、运输、贮存

6.1 使用说明

6.1.1 产品使用说明按GB/T 5296.4和GB 31701的规定执行。

6.1.2 纤维含量通常标注产品脚面部位含量或脚底结构面积最大部位含量（袜尖、袜跟部位除外）。

6.1.3 规格注明：以厘米（cm）为单位，注明人体适穿的身高范围和臀围范围。

6.2 包装

按GB/T 4856的规定执行或企业自定。

6.3 产品运输

产品装箱、运输应防火、防潮、防破损、防污染。

6.4 产品贮存

6.4.1 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁处，应有防霉、防蛀措施。

6.4.2 库房应采取防火、防潮措施。