

ICS 59.080.30

W 63



ZZB

浙江 制造 团体 标准

T/ZZB 0880—2018

防脱散连裤袜

Ladder-proof pantyhose

ZHEJIANG MADE

2018 - 12 - 24 发布

2018 - 12 - 31 实施

浙江省品牌建设联合会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	2
5 技术要求	2
6 试验方法	5
7 检验规则	6
8 产品使用说明、包装、运输、贮存	7
9 质量承诺	8

ZHEJIANG MADE

前 言

本标准依照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由浙江省品牌建设促进会提出并归口。

本标准由浙江省纺织测试研究院牵头组织制定。

本标准为主起草单位：浙江宝娜斯袜业有限公司。

本标准参与起草单位：浙江省纺织测试研究院、浙江省纺织品标准化技术委员会、华鼎锦纶有限公司、浙江高鸟针织有限公司、义乌市标准化研究院（排名不分先后）。

本标准主要起草人：黄旭敏、吴家瑞、张雪华、孙芳、黄立洪、李立新、朱向华、王一波。

本标准由浙江省纺织测试研究院负责解释。

ZHEJIANG MADE

防脱散连裤袜

1 范围

本标准规定了防脱散连裤袜的术语和定义、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、产品使用说明、包装、运输、贮存和质量承诺。

本标准适用于经编、纬编防脱散连裤袜。

本标准不适用于36个月及以下婴幼儿袜类。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 12040 涤纶（锦纶）/氨纶包覆丝线
- FZ/T 73001 袜子
- FZ/T 73055 防脱散袜子
- GSB 16—2159 针织产品标准深度样卡（1/12）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防脱散连裤袜 ladder-proof pantyhose

采用可融包覆纱为原料编织而成，在人体穿着过程中受到外力作用引起破损后，破损部位不易散脱的连裤袜。

4 基本要求

4.1 设计研发

4.1.1 具备设计师团队及自主开发设计能力，根据人体工学原理、防脱散连裤袜技术特征进行产品组织结构、功能设计。

4.1.2 具备根据市场需求设计研发新产品的能力。

4.2 生产要求

4.2.1 原材料

所用原料（或纱线）质量应达到 FZ/T 12040 产品标准一等品及以上要求，甲醛、pH值等基本安全性能指标应达到 GB 18401 B类要求。

4.2.2 设备与工艺

4.2.2.1 具有自动缝合功能的电脑一体袜机或双针床经编内衣机，具有自动密度变化、纱线张力控制、自动调线等功能。

4.2.2.2 生产过程采用数字化系统，实现生产信息自动化管理，产品质量可追溯。

4.2.2.3 每个生产环节实行在线检测，进行质量的整体控制。

4.2.3 环境

编织车间应保持温度（20~28）℃、相对湿度为（55~65）% 的生产环境条件。

4.3 检测能力

4.3.1 具备纱线的捻度、线密度、强力、外观条干不匀、色差和原料疵点项目的检测能力。

4.3.2 具有对产品外观质量、直向、横向延伸值、耐磨性能、耐摩擦色牢度项目的检测能力。

5 技术要求

5.1 安全性能

基本安全性能要求按 GB 18401 B类规定执行，儿童袜类产品按 GB 31701 B类规定执行。

5.2 内在质量

5.2.1 直、横向延伸值

直、横向延伸值见表1。儿童袜不考核直、横向延伸值。

表1 直、横向延伸值

单位为厘米

横向延伸值 \geq				直向延伸值 \geq	
腰口宽	上袜筒	下袜筒	臀宽	直裆	腿长
50	35	25	60	40	150

5.2.2 其他内在质量

产品的其他内在质量应符合表2要求。

表2 其他内在质量指标

序号	项目		指标	
1	直、横向延伸值合格率/% \geq		90	
2	纤维含量/%		按 GB/T 29862 规定执行	
3	耐磨性能/次 \geq		30000	
4	袜头顶破强力/N \geq		400	
5	透气率/(mm/s) \geq		500	
6	防脱散程度 \leq		连续脱散最长处 3 mm	
7	染色牢度/级 \geq	耐水色牢度	变色	3-4
			沾色	3-4
		耐酸、碱汗渍色牢度	变色	3-4
			沾色	3-4
		耐摩擦色牢度	干摩	3-4
			湿摩	3-4 (深色 2-3)
		耐皂洗色牢度	变色	3-4
			沾色	3-4

注：色别分档，按 GSB 16-2159 标准， $>1/12$ 标准深度为深色， $\leq 1/12$ 标准深度为浅色。

5.3 外观质量

5.3.1 防脱散连裤袜部位

防脱散连裤袜各部位名称规定见图1。

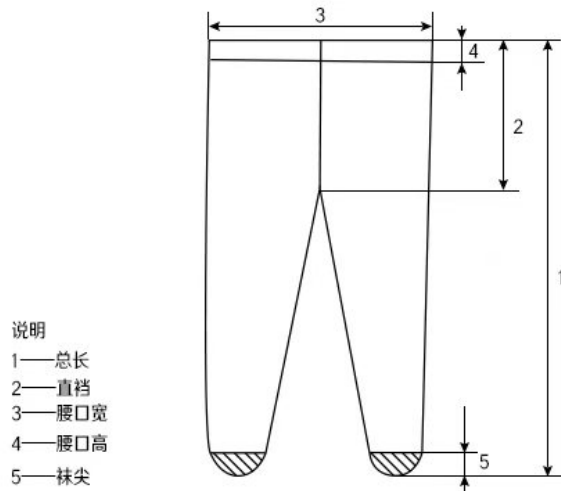


图1 防脱丝连裤袜平面

5.3.2 规格尺寸

规格尺寸见表3。

表3 规格尺寸平量

单位为厘米

序号	部位	指标
1	腰口高 \geq	3
2	腰口宽 \geq	20
3	直裆 \geq	20
4	袜尖	2.5~3.0

注：标识中有儿童字样或为儿童款式的防脱散连裤袜不考核规格尺寸。

5.3.3 表面疵点

表面疵点要求见表4。

表4 表面疵点要求

类别	疵点名称	质量标准
纬编疵点	原丝不良	不允许
	粗丝、丝结	不允许
	断芯	不允许
	编织坏针、漏针、针洞	不允许
	花针	腿部不连续小花针限3个
	缝裆高低头	腰部橡筋缝合处上、下高低差异0.5cm及以内
	缝绉打褶	不允许
	大小袜头	互差0.5cm及以内
	错裆	裆缝未缝住或缝住裆部网眼不允许

表4 (续)

类别	疵点名称	质量标准
纬编疵点	缝裆头	缝裆头打结处散口不允许
	色花、油污渍、沾色	不允许
	色差	同一条允许 4~5 级
	抽丝	分散状 0.5 cm 允许 3 处或 1.0 cm 允许 1 处
	长短不一	同一条限 0.5 cm
	修疤	不允许
	修痕	不允许
	勾丝	不允许
	线头	0.5 cm~1.0 cm 之内允许
	不配对	两袜筒表面纹路不一致不允许
经编疵点	粗丝、丝结	不允许
	细丝	不允许
	稀路针	不允许
	腰口直向缝迹偏移	向左或向右偏移 1.0 cm 及以下允许
	腰口头打结	腰口头打结处散口不允许
	袜头里层排须	排须余线长度 0.2 cm~0.4 cm 以内允许
	花型变形、不配对	不允许
	缝纫打褶	不允许
	袜口不平整(起泡、起皱)	不允许
	断丝、断芯、破洞、漏针、 修疤、勾丝	不允许
	色花、油污渍、沾色	不允许
	色差、色条	同一条允许 4-5 级
	修痕	不允许
	线头	0.5 cm~1.0 cm 之内允许
注1: 测量外观疵点长度, 以疵点最长长度(直径)计量。 注2: 如遇条文未规定的外观疵点, 参照相应疵点酌情处理。 注3: 表面疵点外观形态按 GSB 16—2610 评定。 注4: 色差按 GB/T 250 评定。		

5.3.4 缝制规定

5.3.4.1 防脱散连裤袜用三线或四线包缝机缝制, 针迹密度三线包缝不低于 8 针/cm, 四线包缝不低于 6 针/cm, 三针四线或三针五线绷缝不低于 5 针/cm, 缝迹处直向、横向拉伸不脱不散, 腰口直向的缝迹位置在腰口中部。

5.3.4.2 防脱散连裤袜用弹力缝纫线缝制。

6 试验方法

6.1 安全性能

按 GB 18401 和 GB 31701 B类的规定执行。

6.2 直向、横向延伸值

按 FZ/T 73055 的规定执行。

6.3 纤维含量

6.3.1 按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01095 的规定执行。

6.3.2 试验部位：通常剪取袜底部位（袜尖、袜跟部位除外）。

6.4 耐磨性能

按 GB/T 21196.2 的规定执行，以至少一根独立的纱线完全断裂为止。测试部位为腿部部位，负荷为 (595 ± 7) g（名义压力为9 kPa）。

6.5 袜头顶破强力

按GB/T 19976规定执行，钢球直径为 (38 ± 0.02) mm。试验部位：测试袜尖部位（测试过程中出现缝线脱开应重新取样，测试中出现缝线断裂数据有效）。

6.6 透气性

按 GB/T 5453 的规定执行，剪取裆部透气区部位。压降为100 Pa，试验面积为20 cm²，测试3条。取3条袜子中透气率最小的1条测试值作为最终测试结果，按 GB/T 8170 修约至整数位。

6.7 防脱散程度

按 FZ/T 73055 的规定执行。

6.8 染色牢度

6.8.1 耐皂洗色牢度试验方法按 GB/T 3921—2008 规定执行，试验条件按 A（1）规定执行。

6.8.2 耐酸、碱汗渍色牢度试验方法按 GB/T 3922 规定执行，剪取袜底部位。

6.8.3 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920 规定执行，剪取袜底部位，只做直向。

6.8.4 耐水色牢度试验按 GB/T 5713 规定执行。

6.9 外观质量

按 FZ/T 73055 的规定执行。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 防脱散连裤袜的检验分出厂检验和型式检验。

7.1.2 出厂检验按照第5章规定，检测直、横向延伸值、外观质量项目，出厂检验在产品生产完毕交货前进行。

7.1.3 型式检验项目为第5章全项目，凡属下列情况之一者应进行型式检验：

- a) 新产品或者产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，考核对产品性能影响时；

- c) 正常生产过程中，定期或积累一定产量后，周期性地进行一次检验，考核产品质量稳定性时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 客户或主管部门、国家质量监督机构提出进行型式试验的要求时。

7.2 组批

型式检验以同一品种、色别为同一检验批。出厂检验以同一合同或生产批号为同一检验批，当同一生产批数量很大，需分期、分批交货时，可以适当再分批，分别检验。

7.3 抽样

7.3.1 检验用样本应从检验批中随机抽取。

7.3.2 内在理化性能检验用的样本按批次抽取，其数量应满足试验需要，至少抽取 10 条。

7.3.3 外观质量检验用的样本抽取数量，具体方案按表 5。

表5 外观质量检验抽样方案

批量范围	抽样数量	Ac	Re
2~8	2	0	1
9~15	2	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	0	1
51~90	8	0	1
91~50	13	0	1
151~280	20	1	2
281~500	32	2	3
501~1200	50	3	4
1201~3200	80	5	6
3201~10000	125	7	8
10001~35000	200	10	11
35001~150000	315	14	15
150001~500000	500	21	22
注1：-Ac：接收数			
注2：-Re：拒收数			

7.4 结果判定

单件外观质量按5.3要求判定。样品安全性能、内在质量检验结果所有项目符合标准要求，且外观质量不合格的样品数小于或等于表5中Ac时，判定该检验批合格；不合格数大于或等于Re时，则判定检验批不合格。

8 产品使用说明、包装、运输、贮存

8.1 使用说明

8.1.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 的规定执行。

8.1.2 纤维含量通常标注产品脚面部位含量或脚底结构面积最大部位含量（袜尖、袜跟部位除外）。

8.1.3 规格注明：以厘米（cm）为单位，注明人体适穿的身高范围和臀围范围。

8.2 包装

按GB/T 4856的规定执行。

8.3 产品运输

产品装箱、运输应防火、防潮、防破损、防污染。

8.4 产品贮存

8.4.1 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁处，应有防霉、防蛀措施。

8.4.2 库房应采取防火、防潮措施。

9 质量承诺

9.1 在不影响二次销售的情况下，可包退换。

9.2 在购买 90 天内，如有质量问题，可包退换。

9.3 买方收到货物后对质量提出异议，两个工作日内对买方反映的问题进行分析并给出处理意见。

ZHEJIANG MADE