

ICS 61.020

Y 76



# ZZB

## 浙江 制造 团体 标准

T/ZZB 1020—2019

### 防蚊虫服装

Clothing for Anti-mosquitos

ZHEJIANG MADE

2019 - 03 - 21 发布

2019 - 03 - 31 实施

浙江省品牌建设联合会

发布



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 基本要求 .....	2
4 号型规定 .....	3
5 技术要求 .....	3
6 试验方法 .....	8
7 检验规则 .....	10
8 使用说明、包装、运输、贮存 .....	11
9 质量承诺 .....	11
附录 A（规范性附录） 防蚊虫性能测定方法 .....	13

ZHEJIANG MADE

## 前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009 给出的规则进行起草。

本标准由浙江省品牌建设联合会提出并归口。

本标准由浙江省纺织测试研究院牵头组织制定。

本标准主要起草单位：卓尚服饰（杭州）有限公司。

本标准参与起草单位：浙江省纺织测试研究院、浙江懿纱纺织科技有限公司、绍兴好利时布业有限公司、杭州伊布都服饰有限公司、杭州形尚众至服饰有限公司（排名不分先后）。

本标准主要起草人：季郁文、孙芳、牛书野、毕根焰、冯婧、庞元松、孙婷婷、王大伟、寇勇奇、肖秋月、赵森维。

本标准由浙江省纺织测试研究院负责解释。

ZHEJIANG MADE

# 防蚊虫服装

## 1 范围

本标准规定了防蚊虫服装的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、使用说明、包装、运输及贮存、质量承诺等。

本标准适用于以机织物为主要原料生产的具有防蚊虫功能的服装。

本标准不适用于含有填充物的服装和36个月及以下的婴幼儿服装。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 411 棉印染布
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 1335.3 服装号型 儿童
- GB/T 2910 纺织品定量化学分析 所有部分
- GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡
- GB/T 5296.4 消费者使用说明纺织品和服装使用说明
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 纺织品 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度 氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法
- GB/T 13769 纺织品 评定织物经洗涤后外观平整度的试验方法
- GB/T 13771 纺织品 评定织物经洗涤后接缝外观平整度的试验方法
- GB/T 17253 合成纤维丝织物

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定  
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
GB/T 18412(所有部分) 纺织品 农药残留量的测定  
GB/T 18885—2009 生态纺织品技术要求  
GB/T 20382 纺织品 致癌染料的测定  
GB/T 20383 纺织品 致敏性分散染料的测定  
GB/T 21294 服装理化性能的检验方法  
GB/T 23345 纺织品 分散黄23和分散橙149染料的测定  
GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识  
GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定  
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范  
FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法  
FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存  
FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

### 3 基本要求

#### 3.1 设计研发

- 3.1.1 具备设计师团队及自主开发设计能力，能根据流行趋势及人体工学原理，采用智能软件进行产品花型设计、款式设计、版型设计、功能设计等。
- 3.1.2 版型经过立体与平面相结合的艺术处理，款式结构应能对躯体及四肢有良好的遮蔽效果。
- 3.1.3 具备小单快反研发新产品的能力。

#### 3.2 原材料

##### 3.2.1 面料、里料

- 3.2.1.1 面料、里料的质量均应达到 GB/T 411、GB/T 17253 等相关产品标准优等品要求；安全性能应达到 GB 31701 中 B 类要求。
- 3.2.1.2 面料具有防蚊虫功能，宜采用微胶囊接枝共聚法加工处理，助剂优选绿色植物提取物，如苜蓿氯菊酯等，供应商需对其功能性提供安全性的保证承诺。

##### 3.2.2 辅料

- 3.2.2.1 衬布、缝线的选择均要与面料性能、色泽相适宜（特殊设计除外）。绣花线的缩率应与面料相适应；钉商标线应与商标底色相适宜（装饰线除外）。
- 3.2.2.2 采用适合所用面料的钮扣（装饰扣除外）及附件，钮扣表面光洁、无缺损。附件应无残疵、无尖锐尖端和锐利边缘，经洗涤和熨烫后不变形、不变色、不沾色、不生锈。拉链啮合良好、光滑流畅。

#### 3.3 工艺和设备

- 3.3.1 采用自动运模机、全自动钉扣机等智能设备。
- 3.3.2 优化工序并完善传统流水线设置。
- 3.3.3 缝制车间具备温湿度控制能力，实际温度应控制在（15~29）℃，湿度应控制在（45~75）%。

#### 3.4 检测能力

具备耐皂洗色牢度、耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度、接缝性能、起球、水洗尺寸变化率、pH值、外观质量项目的检测能力。

#### 4 号型规定

4.1 号型设置按 GB/T 1335（所有部分）规定选用。

4.2 成品主要部位规格按 GB/T 1335（所有部分）有关规定自行设计。

#### 5 技术要求

##### 5.1 安全性能

安全性能成人服装按照 GB 18401 B 类标准规定执行，14 岁及以下儿童服装按照 GB 31701 B 类标准规定执行。

##### 5.2 理化性能

成品理化性能应符合表1的规定。

表1 理化性能要求

项 目		要 求	
纤维含量/%		按 GB/T 29862 规定执行	
水洗尺寸变化率 <sup>a</sup> / % ≥	领大	-1.0	
	胸围	-1.5	
	衣长	-1.5	
	腰围	-1.0	
	裤长/裙长	-1.5	
洗后外观	外观平整度/级 ≥	3	
	接缝外观/级 ≥	4	
	其他外观	不允许出现破洞；粘合、复合、涂层、印花部位不允许起泡、脱落裂开；包缝线不可脱落、缝纫线不可开线；纽扣、饰品等附件不允许破损、脱落和锈蚀等。	
覆粘合衬部位剥离强度 <sup>b</sup> /[N/(2.5 cm×10 cm)] ≥		6	
面料起球/级 ≥		3-4	
接缝性能 <sup>c</sup> /cm ≤		0.6	
裤后档缝接缝强力/N≥	面料	140	
	里料	80	
面料色牢度/级 <sup>d</sup> ≥	耐皂洗	变色	4-5
		沾色	4-5
	耐水	变色	4
		沾色	4
	耐汗渍	变色	4
		沾色	4

表1 (续)

项 目		要 求	
面料色牢度/级 <sup>d</sup> ≥	耐摩擦	干摩擦	4
		湿摩擦	3-4
	耐光	变色	3-4
	拼接互染 <sup>e</sup>	沾色	4-5
里料色牢度/级 ≥	耐皂洗	变色	4
		沾色	3-4
	耐水	变色	4
		沾色	3-4
	耐汗渍	变色	4
		沾色	3-4
耐干摩擦		4	
装饰件和绣花线耐皂洗/级 ≥	变色	4	
	沾色	3-4	
防蚊虫性能/次 ≤	叮咬次数	未经水洗	水洗 70 次
		0	3
重金属 <sup>f</sup> /(mg/kg) ≤	铅	90	
	镉	100	
有害染料 <sup>g</sup> /(mg/kg) ≤	致敏染料	禁用	
	致癌染料	禁用	
	其他有害染料	禁用	
杀虫剂总量 <sup>h</sup> (包括 PCP/TeCP) /mg/kg ≤		1.0	
透湿率/(g/(m <sup>2</sup> ·24h)) ≥		2200	
注1: 按GB/T 4841.3的规定, 颜色深于1/12染料染色标准深度为深色, 颜色浅于等于1/12染料标准深度为浅色。			
<sup>a</sup> 水洗尺寸变化率只考核使用说明中注明可水洗的产品。领大只考核关门领, 折皱处理或纬向弹性产品不考核横向尺寸变化率。 <sup>b</sup> 覆粘合衬部位剥离强度只考核上衣的领子和大身部位, 且不考核复合、喷涂面料的剥离, 非织造布粘合衬在试验中无法剥离则不考核此项目。 <sup>c</sup> 宽松版、使用结构疏松面料、弹力面料、烂花面料、外层仅起装饰作用部分及针织面里料不考核缝子疵裂程度。测试过程中如出现织物断裂、滑脱、缝纫线断裂的情况, 则判定为不符合。 <sup>d</sup> 耐湿摩擦色牢度和耐皂洗色牢度项目深色的沾色要求可降半级。 <sup>e</sup> 拼接互染只考核深色与浅色相拼接的产品。 <sup>f</sup> 重金属仅考核含有涂层和涂料印染的织物, 指标为铅、镉总量占涂层或涂料质量的比值。 <sup>g</sup> 致癌染料、致敏染料、其他有害染料的清单见 GB/T 18885—2009 附录 A, 对致敏染料和其他染料合格限量值为 50 mg/kg。 <sup>h</sup> 具体物质名单见 GB/T 18885—2009 附录 B。			

### 5.3 外观质量

#### 5.3.1 经纬纱向

后身、袖子的允斜程度不大于3%，前身底边不倒翘。裤子的允斜程度不大于3%。

### 5.3.2 对条对格

面料有明显条、格在1.0 cm及以上的按表2规定，特殊设计除外。

表2 对条对格要求

部 位	对条对格规定	备注
前身	条料顺直，格料对横，互差不大于0.3 cm	格子大小不一致，以前身三分之一上部为主
袋、袋盖与大身	条料对条，格料对横，互差不大于0.3 cm	格子大小不一致，以袋的中心前部为主
领角	条格左右对称，互差不大于0.3 cm	阴阳条格以明显条格为主
后过肩	条料顺直，两头对比互差不大于0.4 cm	以明显条为主
袖头	左右袖头条格顺直，以直条对称，互差不大于0.2 cm	以明显条为主
袖子	两袖左右顺直，条格对称，以袖山为准，互差不大于1.0 cm	-
袖与前身	袖肘线以上与前身格料对横，两袖互差不大于1.0 cm	-
背缝	条料对条，格料对横，两袖互差不大于0.3 cm	格子大小不一致，以上背部为主

### 5.3.3 色差

领子、驳头、前披肩与大身的色差高于4级。里料的色差不低于3-4级。

### 5.3.4 外观疵点

成品面料各部位疵点允许存在程度按表3规定。

表3 外观疵点规定

疵点名称	各部位允许存在程度		
	1号部位	2号部位	3号部位
纱线疵	0.3 cm~1.0 cm	1.0 cm~2.0 cm	2.0 cm~4.0 cm
颗粒状粗纱	不允许	不允许	不允许
纬档	不允许	不允许	不大于0.2 cm
斑疵（油污、色斑）	不允许	不大于0.2 cm <sup>2</sup>	不大于0.3 cm <sup>2</sup>
破洞、磨损、蛛网	不允许	不允许	不允许

注：麻类、竹节纱面料等特殊风格除外。

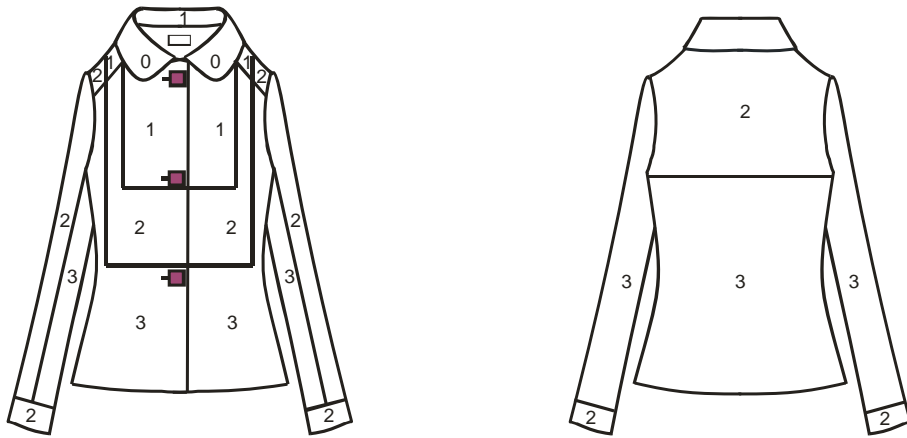


图1 上衣部位图



图2 连衣裙部位图

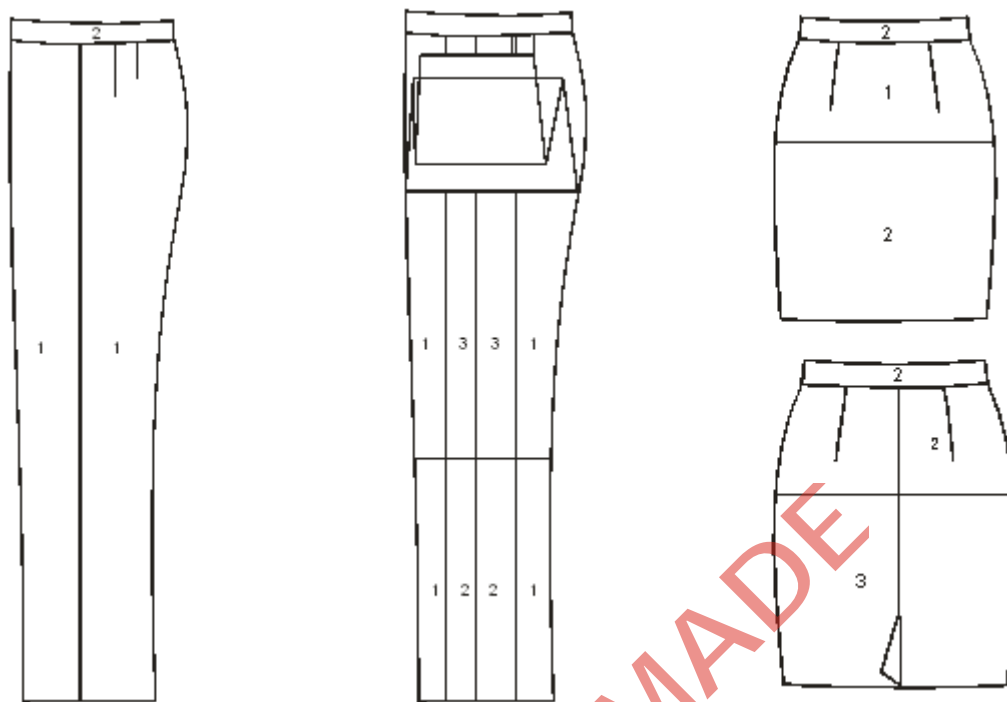


图3 裤子、短裙部位图

### 5.3.5 缝制要求

#### 5.3.5.1 针距密度应符合表4的规定。

表4 针距密度规定

项 目		针距密度	备注
明暗线	细线	不少于 12 针/3 cm	特殊设计除外
	粗线	不少于 9 针/3 cm	
包缝线		不少于 12 针/3 cm	—
手工针		不少于 7 针/3 cm	肩缝、袖窿、领子不少于 9 针
三角针		不少于 5 针/3 cm	以单面计算
锁眼	细线	不少于 12 针/1 cm	—
	粗线	不少于 9 针/1 cm	—
钉扣	细线	每眼不少于 8 根线	缠脚线高度与止口厚度相适应
	粗线	每眼不少于 6 根线	

注：细线指20tex及以下缝纫线；粗线指20tex以上缝纫线。

5.3.5.2 各部位缝制线路应顺直、整齐、牢固、针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳针、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。

5.3.5.3 领子应平服，不反翘，领面松紧适宜，明线不允许有接线。

5.3.5.4 绱袖圆顺，两袖前后基本一致。袋与袋盖方正、圆顺；袋口两端应打结。

5.3.5.5 滚条、压条要平服、宽窄一致。

5.3.5.6 外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8 cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外。

- 5.3.5.7 锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服。
- 5.3.5.8 钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整。
- 5.3.5.9 扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象。
- 5.3.5.10 裆门襟拉链平服，左右高低一致。
- 5.3.5.11 商标、号型标志、成分标志、洗涤标志的位置应端正、清晰准确。
- 5.3.5.12 领子部位不允许跳针，其余部位缝纫线迹 30 cm 内不得有两处及以上单跳和连续跳针，链式线迹不允许跳针。
- 5.3.5.13 装饰物（绣花、镶嵌等）牢固、平服。
- 5.3.5.14 裤子侧缝顺直。
- 5.3.5.15 裤后裆缝用双道线或链式线缝制。

## 6 试验方法

### 6.1 安全性能

按 GB 18401 B 类标准规定执行，儿童类产品按照 GB 31701 B 类标准规定执行。

### 6.2 纤维含量

按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01095 的规定执行。

### 6.3 水洗尺寸变化率

按 GB/T 8628、GB/T 8629—2017 和 GB/T 8630 的规定执行，洗涤程序为 1×3G，干燥程序为 A—悬挂晾干。试验件数为三件，结果取平均值。

### 6.4 洗后外观

测试方法按 6.3 规定，进行一次洗涤、干燥后，在外观测定条件下，与未经洗涤的样品以及织物经洗涤后外观平整度立体标准样板（GB/T 13769）和织物经洗涤后接缝外观平整度立体标准样板（GB/T 13771）结合表 1 进行评价。

### 6.5 覆粘合衬部位剥离强力

按 FZ/T 80007.1 的规定执行。

### 6.6 面料起球

按 GB/T 4802.1—2008 的规定测试（其中磨毛、精梳毛织品按方法 E，松结构精梳毛织品、粗梳毛织品按方法 F，其余按方法 D）。

### 6.7 接缝性能

按 GB/T 21294 的规定执行。

### 6.8 裤后裆缝接缝强力

按 GB/T 21294 的规定执行。

#### 6.9 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 的方法 A (1) 的规定执行。

#### 6.10 耐水色牢度

按 GB/T 5713 的规定执行。

#### 6.11 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 的规定执行。

#### 6.12 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 的规定执行。

#### 6.13 耐光色牢度

按 GB/T 8427—2008 中方法 3 规定，暴晒至第一阶段。

#### 6.14 拼接互染

按 GB/T 21294 的规定执行。

#### 6.15 防蚊虫性能

按附录 A 的规定执行，洗涤程序为 GB/T 8629—2017 中 1×3G，干燥程序为 A—悬挂阴干。每洗涤 5 次，干燥一次。

#### 6.16 重金属中总铅和总镉

按 GB/T 30157 的规定执行。

#### 6.17 致癌染料

按 GB/T 20382 的规定执行。

#### 6.18 致敏染料

按 GB/T 20383 的规定执行。

#### 6.19 其他有害染料

按 GB/T 23345 的规定执行。

#### 6.20 杀虫剂

按 GB/T 18412 的规定执行。

#### 6.21 透湿率

按 GB/T 12704.1—2009 的规定测试，采用 a) 组试验条件。

#### 6.22 外观质量

6.22.1 成品外观检验一般采用灯光照明，照度不低于 600lx，有条件时可采用北窗自然光照明。成品主要部位规格测量方法按表 5 规定。

表5 主要部位测量方法

序号	部位名称	测量方法
1	衣长	由前身左襟肩缝最高点垂直量至底边，或由后领中垂直量至底边
2	胸围	扣上纽扣（或合上拉链）前后身摊平，延袖窿底缝水平横量（周围计算）
3	领大	摊平横量领下口（特殊领口除外）
4	袖长	圆袖由袖山最高点量至袖口边中间，连肩袖由后领中沿袖山最高点量至袖口边中间
5	总肩宽	由肩袖缝的交叉点摊平横量（连肩袖不量）
6	裤长	由腰上口沿侧缝摊平垂直量至裤脚口
7	腰围	扣上裤钩（纽扣），沿腰宽中间横量（周围计算）

6.22.2 评定成品色差程度时，被评部位应纱向一致。入射光与织物表面约成 45° 角，观察方向应垂直于织物表面，距离 600 cm 目测，与 GB/T 250 样卡对比。

6.22.3 成品的外观疵点允许存在程度按 4.8 规定，距离 60cm 目测，必要时采用钢卷尺进行测量，并与男女衬衫外观疵点样照对比。

6.22.4 针距密度在成品缝纫线迹上任取 3 cm 测量（厚薄部位除外）。

6.22.5 直、横向纱线歪斜程度测定按 GB/T 14801 规定，按式（1）计算结果。

$$S=100d/W \dots \dots \dots (1)$$

式中：

S——直向或横向纱线纬斜程度，%；

D——经纱或纬纱与直尺间最大垂直距离，单位为毫米（mm）；

W——测量部位宽度，单位为毫米（mm）。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

7.1.1 检验分出厂检验和型式检验。

7.1.2 出厂检验按照第 5 章规定，检测外观质量，水洗尺寸变化率项目，出厂检验在产品生产完毕交货前进行。

7.1.3 型式检验项目为第 5 章全项目，凡属下列情况之一者应进行型式检验：

- 新产品或者产品转厂生产的试制定型鉴定；
- 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，考核对产品性能影响时；
- 正常生产过程中，定期或积累一定产量后，周期性地进行一次检验，考核产品质量稳定性时；
- 客户或主管部门提出进行型式试验的要求时。

### 7.2 组批

型式检验以同一品种、色别、款号为同一检验批。出厂检验以同一合同或生产批号为同一检验批，当同一生产批数量很大，需分期、分批交货时，可以适当再分批，分别检验。

### 7.3 抽样

- 7.3.1 检验用样本应从检验批中随机抽取。
- 7.3.2 安全性能、内在理化性能检验用的样本按批次抽取，其数量应满足试验需要，至少抽取6件。
- 7.3.3 外观质量检验用的样本抽取数量，具体方案按表6。

表6 外观质量检验抽样方案

批量范围	抽样数量	Ac	Re
2~8	2	0	1
9~15	2	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	0	1
51~90	8	0	1
91~50	13	0	1
151~280	20	1	2
281~500	32	2	3
501~1200	50	3	4
1201~3200	80	5	6
3201~10000	125	7	8
10001~35000	200	10	11
35001~150000	315	14	15
150001~500000	500	21	22
注1: Ac: 接收数。 注2: Re: 拒收数。			

#### 7.4 结果判定

单件外观质量按5.3要求判定。样品内在理化性能、安全性能检验结果所有项目符合标准要求，且外观质量不合格的样品数小于或等于表6中Ac时，判定该检验批合格；不合格数大于或等于Re时，则判定检验批不合格。

### 8 使用说明、包装、运输、贮存

#### 8.1 使用说明

- 8.1.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 的规定执行。明示产品具有防蚊虫效果。
- 8.1.2 产品由于防蚊虫整理工艺要求，不可干洗，轻柔洗涤，悬挂阴干，不可暴晒。
- 8.1.3 该产品为接触防蚊，皮肤未覆盖处不具防蚊虫效果。

#### 8.2 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 执行。

### 9 质量承诺

- 9.1 产品制造商应在产品包装上提供简单易懂的选购、使用、维护、保养的消费警示或消费指南。

- 9.2 消费者购买之日起七天内，如不影响第二次销售可包退或包换。
- 9.3 消费者购买 30 天内出现质量问题，包退换。
- 9.4 消费者提出诉求时，一个工作日内做出响应，两个工作日内给出处理意见。
- 9.5 接受消费者对防蚊虫服装结构设计的改进建议。

ZHEJIANG MADE

附录 A  
(规范性附录)  
防蚊虫性能测定方法

### A.1 防蚊虫性能

产品对蚊虫等具有防止其攻击的能力。

### A.2 原理

具有一定攻击力的蚊虫置于有试样的空间内，其中试样附于人体上，在规定的时间内，计数人体皮肤被叮咬的次数。

### A.3 设备

#### A.3.1 恒温恒湿实验室

能保持一定的实验温度和相对湿度，温度精度为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度精度为 $\pm 10\%$ 。

#### A.3.2 蚊笼

蚊笼尺寸为 $40\text{ cm}\times 30\text{ cm}\times 30\text{ cm}$ ，底部和两端采用透明材料制成，其余部分采用网孔为（ $20\text{目}\pm 10\text{目}$ ）的纱网制成。蚊笼一端的中部是直径为 $15\text{ cm}$ 的圆孔，在圆孔外缘连接直径为 $15\text{ cm}$ ，长度为约 $30\text{ cm}$ 的布袖。如图A.1



图A.1 蚊笼

### A.4 实验蚊虫

#### A.4.1 蚊虫种类

白纹伊蚊 (*Aedes albopictus*)，羽化后4d-7d未吸血的雌性成虫。

淡色库蚊 (*Culex pipiens pallens*)，羽化后3d-5d未吸血的雌性成虫。

#### A. 4. 2 标注信息

用于实验的蚊虫应标注如下信息：

- a) 蚊虫的保藏机构名称；
- b) 蚊虫的名称和编号；
- c) 蚊虫的繁殖日期；
- d) 蚊虫的实验室编号。

#### A. 5 试样的准备

从样品中取代表性样本，制作成8只直径15 cm、长度30 cm的袖套，袖套两端使用牛筋抽紧，保证在佩戴时不会有蚊虫钻入袖套内。

#### A. 6 测试条件

温度 $26\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $65\% \pm 10\%$ 。

#### A. 7 测试步骤

A. 7. 1 选取实验志愿者8名，男女各半，且试验前和试验期间不应饮酒、茶或咖啡，不应使用含香精类的产品。

A. 7. 2 蚊笼中放入300只实验蚊虫。

A. 7. 3 自愿者每人裸臂佩戴一只防蚊虫袖套样品，未佩戴防蚊虫袖套样品的伸入蚊笼的手及手臂部分需严密遮蔽，然后将手伸入蚊笼3分钟。如图A. 2。



图A. 2 实验图

#### A. 8 结果计算和评价

根据实验，志愿者的手臂无蚊虫叮咬伤口，则表示该面料具有防蚊虫性能。

平均被蚊虫叮咬在3次/人内的，则表示该面料具有较差的防蚊虫性能。

超过被蚊虫叮咬在3次/人以上的，则表示该面料不具有防蚊虫性能。

#### A.9 实验报告

实验报告应包括以下内容：

- a) 试验是按本标准执行的；
- b) 样品的预处理（例如：洗涤次数）；
- c) 实验用的蚊虫来源；试样来源；
- d) 实验者的血型、年纪、性别；
- e) 任何偏离样本标准的情况；
- f) 实验数据和判定。

---

ZHEJIANG MADE