

ICS 91.100.10  
Q 13

# T/DASI

## 东莞市标准与产业融合促进会团体标准

T/DASI 001-2019

全国团体标准信息平台

---

### 薄层预拌干混砂浆

Thin layer plaster ready-mixed dry mortar

全国团体标准信息平台

2019-02-27 发布

2019-03-01 实施

---

东莞市标准与产业融合促进会 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定编制。

本标准由东莞市标准与产业融合促进会提出。

本标准主要起草单位：广东青筑科技有限公司、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所、东莞市永多泰防水涂装科技有限公司、浙江共创建材科技有限公司、中山市乐建建材有限公司、广东金能建筑节能材料科技有限公司、佛山市双龙顺建材科技有限公司、佛山市玛娜陶瓷有限公司、中山市宝匣设计装饰有限公司、佛山市维达尼陶瓷有限公司、东莞市宝润建材有限公司、中山市绿保建材有限公司、深圳市千红防水保温材料有限公司、广州市凯聚化工有限公司、东莞市恒和节能科技有限公司、佛山市劲辉鑫业建筑有限公司、东莞市广强节能工程材料有限公司、东莞市盈博建材有限公司、佛山市尚城建筑材料有限公司、东莞市港田高分子材料有限公司、广州建源科技建材有限公司、广东德豪建材有限公司、深圳市德顺居建材有限公司、深圳市思特实业有限公司、惠州市惠阳区淡水镇宏和建材店、广东彩居建筑工程有限公司。

本标准主要起草人：曹志勇、刘梓良、李俊强、吴明、陈集阳、李光球、高治红、蹇永栋、方震东、陈诚、梁翠梅、王义海、李建军、柴久松、张天久、李青、王永发、许锦雄、叶劲旋、陈勇、蔡乾文、丁锦尧、邓元福、王为民、方亮、石尚文、周明、郭宪升、叶满华。

本标准首次发布。

# 薄层预拌干混砂浆

## 1 范围

本标准规定了薄层预拌干混砂浆的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于薄层预拌干混砂浆。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5486-2008 无机硬质绝热制品试验方法

GB/T 20473-2006 建筑保温砂浆

JC/T 681 行星式水泥胶砂搅拌机

JGJ/T 70 建筑砂浆基本性能试验方法标准

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**薄层预拌干混砂浆** Thin layer ready-mixed dry mortar

以水硬性胶凝材料、矿物集料、有机外加剂按一定比例拌合均匀制成的粉状混合物，使用时需与水或其他液体拌合，主要用于建筑墙体的砌筑与面层抹灰。

### 3.2

**薄层砌筑预拌干混砂浆** Thin layer masonry ready-mixed dry mortar

用于砌筑，灰缝厚度不大于5 mm的砌筑砂浆。

### 3.3

**薄层抹灰预拌干混砂浆** Thin layer plaster ready-mixed dry mortar

用于抹灰，砂浆层厚度不大于5 mm的抹灰砂浆。

## 4 分类和标记

### 4.1 分类

4.1.1 产品按用途分为薄层砌筑干混砂浆、薄层抹灰干混砂浆 2 类。

4.1.2 代号见表 1。

表 1 薄层预拌干混砂浆代号

品种	代号
薄层砌筑预拌干混砂浆	DM
薄层抹灰预拌干混砂浆	DP

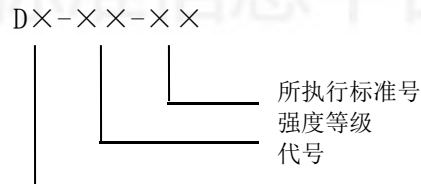
4.1.3 强度等级见表 2。

表2 薄层预拌干混砂浆强度等级

品种	强度等级
薄层砌筑预拌干混砂浆	M5、M7.5、M10
薄层抹灰预拌干混砂浆	M5、M7.5、M10

#### 4.2 标记

由产品代号、强度等级和标准号构成：



示例：薄层砌筑预拌干混砂浆的强度等级为M10，标记为：

“DM-M10-T/DASI 001-2019”

#### 5 技术要求

5.1 薄层预拌干混砂浆的物理性能指标应符合表3的规定。

表3 薄层预拌干混砂浆的物理性能指标

项目	薄层砌筑预拌干混砂浆	薄层抹灰预拌干混砂浆
外观	均匀、无结块的粉状物	
干密度, kg/m <sup>3</sup>	≤2 000	
凝结时间, h	3~24	
保水率, %	≥99	
14d拉伸粘结强度, MPa	≥ 0.2	≥ 0.35
收缩值, mm/m	≤ 1.1	
吸水率, %	—	5~25
抗冻性, %	质量损失≤ 5, 强度损失≤ 25	

注：有抗冻要求的地区需要进行抗冻性试验。

5.2 薄层预拌干混砂浆抗压强度应符合表4的规定。

表4 薄层预拌干混砂浆抗压强度

强度等级	28 d 抗压强度, MPa
M5	≥ 5
M7.5	≥ 7.5
M10	≥ 10

#### 6 试验方法

##### 6.1 试验条件

试验前样品及所有器具应在环境温度（20±3）℃，相对湿度（55±10）%条件下放置至少24 h。

##### 6.2 砂浆搅拌物制备

砂浆所需的拌合配比应根据生产厂商的使用说明书确定。若配比提供的是比值范围，应当采用其平均值。搅拌砂浆时，材料应称重计量。采用符合JC/T 681的行星式水泥胶砂搅拌机，搅拌时间和熟化时间按生产厂规定进行。若生产厂未提供上述规定，则搅拌3 min，静止1 min后再搅拌2 min。

### 6.3 外观

目测。

### 6.4 干密度

干密度按GB/T 20473-2006附录C进行试验，然后按GB/T 5486-2008中第8章的规定进行干密度的测定。

### 6.5 凝结时间、保水率、拉伸粘结强度、收缩值、吸水率、抗冻性、抗压强度

按JGJ/T 70的规定进行。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

### 7.2 出厂检验

每批产品出厂应进行出厂检验。出厂检验项目包括：外观、凝结时间、保水率。

### 7.3 型式检验

型式检验项目为第5章中规定的全部项目。在下列情况下进行型式检验：

- a) 新产品投产与定型鉴定；
- b) 正常生产条件下，每年至少进行一次；
- c) 产品主要原料及用量或生产工艺有重大变更；
- d) 停产半年以上恢复生产时；
- e) 出厂检验与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家技术监督机构提出型式检验时。

### 7.4 组批

对同一类别产品，每50 t为一批，不足50 t按一批计。

### 7.5 抽样

从同一批量中随机抽取样品40 kg混合均匀，抽取样品分为两份：一份试验，一份备用。

### 7.6 判定规则

产品按第6章进行试验，试验结果若均符合第5章要求时，即判为合格。若有两项或两项以上试验结果不符合标准规定，则判该批产品不合格。若只有一项不合格，则用备用样对不合格项目进行复检，复检结果符合规定，则判该批产品为合格；若仍不符合规定，则判该批产品为不合格。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

产品包装上应有印刷或黏贴牢固的标志，内容包括：

- a) 产品名称；
- b) 产品标志；
- c) 生产厂名、厂址、电话；
- d) 生产日期、批号和保质期；

- e) 净质量;
- f) 商标;
- g) 运输与贮存注意事项。

## 8.2 包装

产品用带有防潮内衬的复合包装。

## 8.3 运输

本产品为非易燃易爆材料，可按一般运输方式运输。运输途中应防止雨淋、曝晒、防冻、包装损坏。

## 8.4 贮存

产品应分别堆放，不应混杂。避免日晒雨淋，保持阴凉干燥。在正常运输与贮存条件下，贮存期自生产之日起不超过6个月。

---

全国团体标准信息平台

全国团体标准信息平台

东莞市标准与产业融合促进会  
团体标准 薄层预拌干混砂浆  
T/DASI 001-2019

\*

东莞市标准与产业融合促进会印刷  
东莞市横沥镇协同创新园  
邮政编码：523460  
联系电话：0769-81010503