

ICS 61.020  
Y 76

# 团体标准

T/CNTAC 5—2018

拼接服装

Spliced garments

2018-01-02 发布

2018-01-02 实施



CNTAC

中国纺织工业联合会 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会科技发展部提出。

本标准由中国纺织工业联合会标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：必维申美商品检测（上海）有限公司、福建省纤维检验局、纺织工业科学技术发展中心、海澜之家股份有限公司。

本部分主要起草人：徐萍、高铭、王宜满、王彩云、孙锡敏、李峰。

本标准版权归中国纺织工业联合会所有。未经许可，不得擅自复制、转载、抄袭、改编、汇编、翻译或将本标准用于其他任何商业目的。

CNTAC团体标准  
中国纺织工业联合会标准化技术委员会  
纺织工业科学技术发展中心  
电话：010-85229381  
邮箱：cntac@126.com  
网址：http://www.cnfzbz.org.cn/

全国团体标准信息平台

# 拼接服装

## 1 范围

本标准规定了拼接服装的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由纺织织物、皮革、毛皮、人造革/合成革等两种或两种以上材料拼接而成，以纺织织物为主要面料的服装。

本标准也适用于含絮用纤维、羽绒等填充物的拼接服装。

本标准不适用于婴幼儿服装。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1335（所有部分） 服装号型
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法
- GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法
- GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化率的测定
- GB/T 10288 羽绒羽毛检验方法
- GB/T 14272 羽绒服装
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 17685 羽绒羽毛
- GB/T 18132 丝绸服装
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19941 皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定
- GB/T 19942 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定
- GB 20400 皮革和毛皮 有害物质限量
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
- GB/T 22807 皮革和毛皮 化学试验 六价铬含量的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30666 纺织品 涂层鉴别试验方法
- GB/T 30695 聚氯乙烯、聚氨酯人造革（合成革）材质鉴别方法
- GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31907 服装测量方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
- FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法
- QB/T 1261 毛皮工业术语
- QB/T 2262 皮革工业术语
- QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度
- QB/T 2714 皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定
- QB/T 2790 染色毛皮耐摩擦色牢度测试方法
- DB44/T 1358 天然皮革材质鉴别方法
- DB44/T 1851 毛皮材质鉴别通用方法
- T/CNTAC 9 羽绒羽毛与某些其他纤维混合物成分分析试验方法

### 3 要求

#### 3.1 使用说明

3.1.1 成品的使用说明按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 规定执行。

3.1.2 号型设置按 GB/T 1335 或 GB/T 6411 规定，超出标准范围的号型按标准规定的分档原则扩展。

3.1.3 皮革和毛皮等非纺织纤维材料应标注材质的种类名称。含羽绒填充物的成品，应标注羽绒的种类、绒子含量和充绒量。含羽绒混合填充物的成品，应标注填充物的种类和含量。

示例1:

面料: 80%聚酯纤维, 20%棉

肘部拼接: 羊皮革

领面: 100%聚酯纤维 (涂层除外)

里料: 100% 聚酯纤维

羽绒混合填充物: 聚酯纤维100g, 鸭绒60g

示例2:

机织面料: 80%聚酯纤维, 20%棉

针织面料: 100%聚酯纤维

里料: 70%聚酯纤维, 30%粘纤

注: 当材料表面积占服装表面积不足15%时, 可不标注材料种类名称。

## 3.2 安全性能和内在质量

### 3.2.1 安全性能和内在质量要求

按表1规定。

表1 安全性能和内在质量要求

	项 目	要求
材料成分与含量	纺织织物、填充物、人造革/合成革	符合GB/T 29862的要求
	皮革、毛皮	符合 QB/T 1261 和 QB/T 2262 的要求
纺织织物、 人造革/合成革	甲醛	符合 GB 18401 的要求
	可分解致癌芳香胺染料	
	pH值	
	异味	
皮革、毛皮	可分解有害芳香胺染料	符合 GB 20400 的要求
	游离甲醛	
	可萃取六价铬, mg/kg <	
纺织面料色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	耐皂洗色牢度 <sup>b</sup> (变色、沾色)	3-4
	耐干洗色牢度 <sup>b</sup> (变色、沾色)	4
	耐摩擦色牢度	干摩 3; 湿摩 3 (深色 2-3)
	耐汗渍色牢度 (变色、沾色)	3-4
	耐水色牢度 (变色、沾色)	3-4
	耐光色牢度	4 (浅色 3)
	耐光、汗复合色牢度 <sup>c</sup>	4 (浅色 3)
其他材质摩擦色牢度 /级 ≥	人造革/合成革	干摩 4, 湿摩 3
	毛皮	干摩3-4, 湿摩3
	皮革	干摩3-4 (绒面革3); 湿摩3 (绒面革2-3)

项 目		要求	
拼接互染色牢度 <sup>d</sup> /级		≥ 4	
纺织里料色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	耐汗渍色牢度(变色、沾色)	3	
	耐水色牢度(变色、沾色)	3	
	耐干摩擦色牢度	3	
	耐皂洗色牢度 <sup>b</sup> (沾色)	3-4	
	耐干洗色牢度 <sup>b</sup> (沾色)	3-4	
纺织面料起毛起球 <sup>e</sup> /级		≥ 3-4	
机织面料撕破强力/N ≥	<100g/m <sup>2</sup> 化纤织物	7	
	<140g/m <sup>2</sup> 纯棉、以棉为主混纺或交织 织物、蚕丝织物		
	其他织物	10	
针织面料胀破强度 <sup>f</sup> /kPa		≥ 245	
机织面料接缝性能		按 GB/T 21295 规定, 含羽绒填充物的部位, 疵裂≤0.4cm	
钻绒性能 <sup>g</sup> /根		≤ 15	
人造革/合成革面料耐折牢度		无裂口	
水洗尺寸变化率 <sup>b</sup> /%	衣长、裤(裙)长	-3.0~+1.5	
	胸宽、腰宽	-2.5~+1.5	
干洗尺寸变化率 <sup>b</sup> /%	衣长、裤(裙)长	±2.0	
	胸宽、腰宽	±2.0	
洗涤后外观 <sup>h</sup>		按 GB/T 21295 规定	
填充物	羽绒	绒子含量	符合 GB/T 17685 要求
		蓬松度	
		耗氧量	
	絮用纤维		符合相关标准要求
羽绒混合填充物		符合相关标准要求	
注: 按 GB/T 4841.3 规定, 颜色>1/12 染色标准深度为深色, 颜色≤1/12 染色标准深度为浅色。			
<sup>a</sup> 蚕丝含量≥30%的织物的色牢度允许程度按 GB/T 18132 一等品指标规定执行。 <sup>b</sup> 根据产品洗涤护理标签明示的洗涤方式考核耐皂洗和/或耐干洗色牢度、水洗和/或干洗尺寸变化率。 <sup>c</sup> 耐光、汗复合色牢度只考核含纤维素纤维的产品。 <sup>d</sup> 拼接互染色牢度只考核深色与浅色相拼接的产品、不同色别(浅色和浅灰色除外)相拼接的产品、深底浅灰色和浅底深灰色染料印花产品, 不考核使用说明中标注不可水洗的产品。 <sup>e</sup> 磨毛、起绒类产品不考核起毛起球。 <sup>f</sup> 含弹性纤维的面料、镂空织物、双面毛针织物不考核胀破强度。 <sup>g</sup> 钻绒性能仅考核与羽绒直接接触的织物。 <sup>h</sup> 洗后外观不考核使用说明中标注不可水洗的产品, 紧口类产品和非直摆产品不考核扭曲率。			

3.2.2 儿童拼接服装的安全性能还应符合 GB 31701 中的要求, 其他未提及的拼接面料应符合相关标准的要求。

## 3.3 外观质量

按表2规定。

表2 外观质量要求

项目			要求	
			主要部位	次要部位
外观 疵点	织物	破损性疵点	不允许	
		线状、条状疵点	不允许	允许长度不超过2cm或面积不超过0.5cm <sup>2</sup> 2处
		斑疵（锈、油、色等污斑）	不允许	允许面积不超过0.5cm <sup>2</sup> 2处
	皮革、毛皮	伤残、裂面	不允许	
	人造革/合成革	脱层、底基破裂	不允许	
		裂面、道痕、斑疵	不允许	轻微不超过2处
对称部位互差/mm ≤		<20cm	5	
		≥20cm	8	
对条对格互差(≥10mm的条格)/mm ≤		3	6	
门里襟		允许轻微的不平直；门里襟长度互差不大于4mm；里襟不可长于门襟		
拉链及附件		拉链允许轻微的不平顺和不顺直，其他附件不允许破损、脱落、锈蚀等		
扣、扣眼		锁眼、钉扣封结牢固；眼位距离均匀，互差不大于4mm；扣位与眼位互差不大于3mm		
缝线		无漏缝和开线。不允许有明显的 不顺直、不平服、缉明线宽窄不一	无漏缝和开线	
绉袖		圆顺，前后基本一致		
领子		平服，不反翘；领尖长短或驳头宽窄互差不大于3mm		
口袋		袋与袋盖方正、圆顺，前后、高低一致		
覆粘合衬部位		不允许起泡、脱胶和渗胶		
<p>注1：外观疵点的名称及定义按GB/T 24117、GB/T 24250、QB/T 2262。线状疵点是指沿经（直）向或纬（横）向延伸的、宽度不超过0.2cm的疵点，条状疵点是指沿经（直）向或纬（横）延伸的、宽度超过0.2cm的疵点。</p> <p>注2：轻微是指直观上不明显，目测距离60cm观察时，仔细辨认才可看出外观变化。</p> <p>注3：对称部位包括袖长、袖口宽、肩缝长、裤长、裤口宽等。</p> <p>注4：主要部位指上衣上2/3部分，裤子和长裙前身中1/3部分，短裤和短裙前身上1/2部分。</p>				

## 4 试验方法

4.1 纺织纤维含量的测定按 GB/T 2910、GB/T 16988、FZ/T 01101 或相关方法执行；人造革/合成革如需材质鉴定，宜按 GB/T 30695 或 GB/T 30666 执行；皮革和毛皮的鉴定可按 DB 44/T 1358 和 DB 44/T 1851 执行；羽绒羽毛与其他纤维混合物按 T/CNTAC 9 执行；其他材料按相应的标准执行。

- 4.2 甲醛含量的测定，纺织织物、人造革/合成革按 GB/T 2912.1 执行；皮革、毛皮按 GB/T 19941 执行。
- 4.3 可分解芳香胺染料的测定，纺织织物、人造革/合成革按 GB/T 17592 执行，皮革、毛皮按 GB/T 19942 执行。
- 4.4 pH 值的测定按 GB/T 7573 执行。
- 4.5 异味的测定按 GB 18401 执行。
- 4.6 可萃取六价铬按 GB/T 22807 执行。
- 4.7 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 方法 A(1) 执行。
- 4.8 耐干洗色牢度的测定按 GB/T 5711 执行。
- 4.9 纺织织物耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 4.10 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 4.11 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 执行。
- 4.12 耐光色牢度的测定按 GB/T 8427-2008 中方法 3 执行。
- 4.13 耐光、汗复合色牢度的测定按 GB/T 14576 执行。
- 4.14 其他材质摩擦色牢度的测定，皮革按 QB/T 2537 执行，干摩擦 50 次，湿摩擦 10 次；毛皮按 QB/T 2790 执行；人造革/合成革按 GB/T 3920 执行。
- 4.15 拼接互染色牢度的测定按 GB/T 31127-2014 方法 B 执行。含人造革/合成革、皮革、毛皮的拼接试样，方法同织物。
- 4.16 起球的测定，按 GB/T 4802.2 执行，磨料用试样本身，摩擦 2000 次试验终止。松结构织物、毛针织品或低含毛混纺及仿毛针织品按 GB/T 4802.3，松结构织物和粗织物翻转 7200 r，精织物翻转 14400 r。
- 4.17 撕破强力的测定按 GB/T 3917.2 执行。
- 4.18 胀破强度的测定按 GB/T 7742.1 执行，试验面积  $7.3\text{cm}^2$ 。
- 4.19 接缝性能的测定按 GB/T 21294 执行
- 4.20 钻绒性能的测定按 GB/T 14272 执行。
- 4.21 耐折牢度的测定按 QB/T 2714 执行， $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  下耐折次数 25000 次，干态和湿态； $-10^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  下耐折次数 3000 次，干态。
- 4.22 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8630 执行，羊毛或蚕丝含量  $\geq 30\%$  的面料采用 GB/T 8629-2017 中的 4G 程序，烘箱干燥，其他面料采用 4N 程序，悬挂晾干。明示“只可手洗”的产品采用 4H 程序，悬挂晾干。
- 4.23 干洗尺寸变化率的测定按 FZ/T 80007.3 执行，采用常规干洗法。
- 4.24 洗涤后外观的测定按 GB/T 21294 执行。
- 4.25 羽绒填充物的测定按 GB/T 10288 执行。

4.26 儿童拼接服装的安全性能测定按 GB 31701 执行。

4.27 外观质量的测定一般采用灯光检验，用 40W 青光或白光灯一支，上面加灯罩（光源照度不低于 600lx），灯罩与检验台面中心垂直距离为 80cm±5cm。如果在室内采用自然光，光源射入方向为北向左(或右)上角，不能直射产品。将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视产品的表面，眼睛与产品的中间距离约 60cm。

4.28 对称部位尺寸的测量按 GB/T 31907 执行。

## 5 检验规则

### 5.1 抽样

5.1.1 组批。同一品种、同一色别的产品作为检验批。

5.1.2 抽样。安全要求和内在质量项目从检验批中随机抽取，一般不少于 4 个单元样本。外观质量检验按表 3 抽样。

表 3 外观质量的检验抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤15	2	0	1
16~25	3	0	1
26~90	5	0	1
91~150	8	1	2
151~280	13	1	2
281~500	20	2	3
501~1200	32	3	4
≥1201	50	5	6

单位：件

### 5.2 样品数量

应满足检验项目需求。当样品数量不足时，首先检测可分解致癌芳香胺染料、甲醛，其次按样品数量依次检测其他安全性能项目和内在质量项目。重量不超过整件成品 1%的组件不要求（拼接互染色牢度除外）。

### 5.3 使用说明的判定

使用说明的检验结果符合 3.1 要求的判定该批产品标识合格，否则为不合格。

### 5.4 安全性能与内在质量的判定

5.4.1 安全性能和内在质量检验结果符合表 1 要求的，判定该批产品合格，否则为不合格。

5.4.2 儿童产品所有项目检验结果符合表 1 和 GB 31701 要求的，判定该批产品合格，否则为不合格。

### 5.5 外观质量的判定

按表 2 对批样的每个样本进行外观质量检验评定,符合表 2 要求的为外观质量合格,否则为不合格。如果外观质量不合格样本数不超过表 3 的接收数  $A_c$ , 则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到或超过表 3 的拒收数  $R_e$ , 则该批产品不合格。

严重影响外观和服用性能的不允许。

#### 5.6 综合判定

按5.3、5.4和5.5判定,全部合格,则该批产品合格。否则,该批产品不合格。

#### 5.7 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 执行。

CNTAC团体标准  
中国纺织工业联合会标准化技术委员会  
纺织工业科学技术发展中心  
电话：010-85229381  
邮箱：cttrc@126.com  
网址：<http://www.cnfzbz.org.cn/>

全国团体标准信息平台

### 参考文献

- [1] GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- [2] GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- [3] GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

全国团体标准信息平台



全国团体标准信息平台