

ICS 97.16

W 57

滨州市老粗布团体标准

T/BXHTA 002-2017

老粗布床上用品

2017-04-28 发布

2017-05-15 实施

博兴县粗布家纺协会 发布

前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 规则起草。

本标准参照 GB/T 22844-2009《配套床上用品》、FZ/T 62026-2015《手工粗布床单》、FZ/T 62029-2015《手工粗布被套》等标准制订。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由博兴县粗布家纺协会提出。

本标准起草单位：滨州市纺织纤维检验所、山东省博兴县天宜家纺有限公司、山东美棉坊老粗布有限公司、山东古韵家纺有限公司。

本标准主要起草人：丁曰东、田金家、张红、郝旺之、张伟。

本标准有效期为五年, 到期复审。

老粗布床上用品

1 范围

本标准规定了棉(含彩棉)纤维制作的床上用品的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于鉴定棉(含彩棉)纤维制作的各类机织床上用品的品质。

本标准不适用于 36 个月以内的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对本文件的应用是必不可少的,凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:舌形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记和测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家族洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸的测定
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分:条样法接缝强力的测定
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 15239 孤立批计数抽样检验程序及抽样表
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语定义

3.1 床上用品:以纺织纤维为原料的机织物,制作加工而成的铺于床或垫之上的家用纺织品,包括被、被套、枕、垫、枕垫套、床单、床罩等。

3.2 老粗布:以棉(含彩棉)纤维为原料,纺制中粗特纱或线,经染色后织造的具有粗犷风格的纯棉色织布。

3.3 彩棉:在生长过程中自身具备天然色彩的棉纤维。

4 要求

4.1 产品等级分为优等品、一等品和合格品。

4.2 产品质量包括内在质量和外观质量。

4.3 产品内在质量包括纤维含量、撕破强力、接缝强力、水洗尺寸变化率、色牢度。内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

序号	考核项目		单位	优等品	一等品	合格品	
1	纤维含量(结合公定回潮)		%	按 GB/T 29862 执行			
2	撕破强力 \geq		N	13			
3	接缝强力 \geq		N	300			
4	水洗尺寸变化 \geq	未经水洗整理	%	-7.0	-9.0	-11.0	
		经水洗整理		-4.0	-5.0	-6.0	
5	染色牢度 \geq	耐洗	变色	级	4	3-4	3
			沾色		4	3-4	3
		耐汗渍	变色		4	3-4	3
			沾色		4	3-4	3
		耐水色牢度	变色		4	3-4	3
			沾色		4	3-4	3
		耐摩擦	干摩		4	3-4	3
			湿摩		3-4	3	2-3

4.4 产品应符合 GB 18401 的要求。

4.5 填充物中絮用纤维应符合 GB 18383 的要求。

4.6 产品外观质量要求见表2

表2 外观质量要求

考核项目	优等品	一等品	合格品
规格尺寸偏差率($\%$) \geq	-1.5	-2.0	-2.5
纬斜、花斜($\%$) \leq	2.0	3.0	4.0
色花、色差(级) \geq	4-5	4	3-4

表 2 (续)

考核项目		优等品	一等品	合格品
外观疵点	破损、针眼	不允许	不允许	破损不允许, 针眼长度小于 20cm
	色、污渍	不允许	床单、被套、床罩 轻微允许 1 处; 枕套、枕巾等不允许	床单、被套、床罩轻微允许 3 处; 枕套、枕巾等不允许
	线状疵点	不允许	轻微允许 1 处, 每处 长度不超过 8cm	床单、被套、床罩轻微允许 3 处, 明显允许 2 处, 每处长度不超过 8cm; 枕套、枕巾等不允许
	条块状疵点	不允许	轻微允许 1 处, 每处 长度不超过 8cm	床单、被套、床罩轻微允许 3 处, 明显允许 2 处, 每处长度不超过 8cm; 枕套、枕巾等不允许
缝针质量		无跳针、浮针、漏针、偏针、脱线	无跳针、浮针、漏针, 断线不超过 2 处, 接线长度不低于 1cm, 偏针不超过 0.5cm/20cm; 无脱线	无跳针、浮针、漏针, 脱线不超过 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 断线不超过 4 处, 接线长度不低于 1cm, 偏针不超过 0.5cm/20cm
缝纫质量		轨迹匀、直、牢固; 接针套正, 边口处必须打回针; 针迹均匀, 针距密度: 平针 ≥ 10 针/3cm; 不允许有散角		
拼接质量		卷边拼缝平服齐整, 宽狭一致, 不露毛		
对条对格		格料对横, 互差不大于 0.5cm, 条料不错位		
注: 外观疵点及程度说明参见附录 A。				

5 抽样

5.1 检验所需要样品应从检验批中随机抽取

5.2 内在质量检验抽样数量按照 GB/T 2828 正常检查一次抽样方案, 特殊检查水平 S-1, 合格质量水平 AQL=1.5, 具体方案见表 3。

表 3 内在质量检验判定规则

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
1~50	2	0	1
51~500	3	0	1
501~35000	5	0	1
>35000	8	0	1

5.3 外观质量检验抽样数量按 GB/T 15239 模式 B, 一次性抽样方案, 检查水平 I, 质量水平 LQ=20.0, 具体方案见表 4。

表 4 外观质量检验判定规则

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
1~500	20	1	2
501~1200	32	3	4
1201~3200	50	5	6
>3200	80	10	11

6 检验 (测试) 方法

6.1 内在质量检验

T/BXHTA 002-2017

- 6.1.1 纤维含量检验按 FZ/T 01057、GB/T 2910、GB/T 29862 执行。
- 6.1.2 撕破强力检验按 GB/T 3917.2 执行,采用单舌试样,经纬向各取三块试样。测试值精确至 0.1N,结果分别计算经、纬向的平均值,按 GB/T 8170 修约至整数。
- 6.1.3 接缝强力检验按 GB/T 13773.1 执行。
- 6.1.4 水洗尺寸变化检验按 GB/T 8628, GB/T 8629 和 GB/T 8630 执行,选用 5A 程序,干燥方法 A。
- 6.1.5 耐洗色牢度检验按 GB/T 3921 方法 C(3) 执行。
- 6.1.6 耐汗渍色牢度检验按 GB/T 3922 执行。
- 6.1.7 耐水色牢度检验按 GB/T 5713 执行。
- 6.1.8 耐摩擦色牢度检验按 GB/T 3920 执行。

6.2 外观质量检验

6.2.1 外观质量以产品的正面为主,检验时产品表面照度不低于 600Lx,检验人员眼部距产品约 1m 左右,以目光进行检验。

6.2.2 规格尺寸偏差的测定

6.2.2.1 工具:钢卷尺。

6.2.2.2 将产品平摊在检验台上,用手轻轻理平,使产品呈自然伸缩状态,用钢卷尺在整个产品长、宽方向的四分之一和四分之三处测量,精确到 1mm。

6.2.2.3 规格尺寸偏差率的测定按式(1)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至一位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

P—规格尺寸偏差率;

L₀—产品规格尺寸明示值,单位为毫米(mm);

L₁—产品规格尺寸实测值,单位为毫米(mm)。

6.2.3 纬斜、花斜按 GB/T 14801 执行。

6.2.4 色差、色花按 GB/T 250 评定。

7 检验规则

7.1 单件产品内在质量、外观质量分别按表 1、表 2 中最低一项评等,综合质量按内在质量和外观质量中的最低等评定。

- 7.2 批判定时内在质量按表 3 执行，外观质量批判定按表 4 执行。
- 7.3 综合质量批判定按内在质量和外观质量检验中最低等评定。

8 标志、包装

- 8.1 产品使用说明应符合 GB/T 5296.4 的要求。产品应标明规格尺寸。并标注是否经水洗整理。
- 8.2 每件产品应有包装,包装大小根据具体产品而定。包装应保证产品不散落、不破损、不沾污、不受潮。用户有特殊要求的，供需双方协商确定。

附录 A

(规范性附录)

- A.1 线状疵点：沿经向或纬向延伸的，宽度不超过 0.2cm 的所有各类疵点。
- A.2 条块状疵点：沿经向或纬向延伸的，宽度超过 0.2cm 的疵点，不包括色、污渍。
- A.3 破损疵点：相邻的纱、线断 2 根及以上的破洞、破边，0.3cm 以上的跳花。
- A.4 疵点轻微、明显程度见表 A.1。

表 A.1

疵点	程度说明	
印染疵	参比 GB/T250 评定变色用灰色样卡，3-4 级及以上为轻微，3-4 级以下为明显	
线状疵点	轻微	粗度不大于纱支 3 倍的粗经，线状错经，稀 1~2 根纱的筘路，粗度不大于纱支 3 倍的粗纬，双纬，线状百脚，竹节纱等
	明显	粗度大于纱支 3 倍的粗经，锯齿状错经，断经，跳纱，稀 2 根纱以上的筘路，粗度大于纱支 3 倍的粗纬、竹节纱，脱纬，锯齿状百脚，一梭 3 根的多纱，色、油、污纱等
条块状疵点	轻微	杂物织入，条干不匀，经缩波纹，叠起来看不易发现的稀密路，折痕不起毛
	明显	并列跳纱，明显影响外观的杂物织入、条干不匀，叠起来看发现的稀密路，折痕起毛，经缩浪纹，宽 0.2cm 以上的筘路、针路等

全国团体标准信息平台

全国团体标准信息平台