

ICS 61.060

Y 78

团 体 标 准

T/PTSHOES GS003-2017

代替T/PTSHOES GS003-2016

休闲鞋

Casual shoes

2017-12-25 发布

2017-12-31 实施

莆 田 市 鞋 业 协 会 发 布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替T/PTSHOES GS003-2016《休闲鞋》，本标准与T/PTSHOES GS003-2016的主要差异：

- 增加感观质量的具体条款表1；
- 物理机械性能增加了外底防滑性能；
- 修改了衬里和内垫耐摩擦色牢度的要求；
- 限量物质增加了六价格项目。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准附录A和附录B为资料性附录。

本标准由莆田市出口鞋类质量安全示范区提出。

本标准由莆田市出口鞋类质量安全示范区归口。

本标准起草单位：莆田出入境检验检疫局综合技术服务中心、福建省莆田市欣达鞋业有限公司、福建省易佰达品牌运营管理有限公司、福建省古奇天伦实业有限公司、莆田市城厢区鼎旺贸易有限公司、福建省莫蕾蔻蕾贸易有限公司、国家鞋类检测中心。

本标准主要起草人：林伟、唐朝阳、蔡纪宁、许英杰、谢志伟、张琪、陈绍华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- T/PTSHOES GS003-2016。

引 言

2015年，作为“中国质造”的第一个起点，“莆田好鞋”腾空而起，让人们看到了鞋城莆田的无限可能。如今，当莆田的自主品牌已经取得长足发展并力图登上更高舞台之时，产业呼唤更为苛刻的莆田好鞋标准站出来说话、发挥权威的力量、展示莆田鞋业的全新形象。

莆田好鞋系列团体标准应运而生，制定“莆田好鞋”系列团体标准，就是让消费者明白消费的同时，也对企业建立一道标准约束，让企业获得长远的发展，打造“莆田好鞋”区域品牌，促进鞋业转型升级。

休闲鞋

1 范围

本标准规定了休闲鞋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于莆田辖区鞋类企业生产、经营的“莆田好鞋”自主品牌休闲鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定
- GB/T 2703 鞋类 术语
- GB/T 3293.1 鞋号
- GB/T 3903.1 鞋类 通用试验方法 耐折性能
- GB/T 3903.2 鞋类 通用试验方法 耐磨性能
- GB/T 3903.3 鞋类 通用试验方法 剥离性能
- GB/T 3903.5 鞋类 整鞋试验方法 感官质量
- GB/T 3903.20 鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剥离强度
- GB/T 3903.21 鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剪切强度
- GB/T 22807 皮革和毛皮 化学试验 六价铬含量的测定
- HG/T 3780-2005 鞋类静态防滑性能试验方法
- QB/T 1187 鞋类 检验规则及标志、包装、运输、贮存
- QB/T 1472 鞋用纤维板屈挠指数
- QB/T 2224-2012 鞋类 帮面低温耐折性能要求
- QB/T 2673 鞋类产品标识
- QB/T 2882-2007 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 摩擦色牢度
- QB/T 2955-2008 休闲鞋

3 术语和定义

GB/T 2703界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

莆田好鞋 Best Quality Shoes of PuTian

莆田辖区鞋类企业生产、经营的质量优于相应的国家或行业标准要求的鞋。

4 要求

4.1 鞋号、型号

鞋号、型号应符合GB/T 3293.1要求。

4.2 标识

标识应符合QB/T 2673要求。

4.3 感官质量

感官质量应符合表1要求。

表1 感官质量

序号	检测项目	要求
1	整体外观	平整、平服、平稳、清洁、对称（特殊风格设计除外）。绷帮端正平服。内底不露钉尖，无钉尾突出。鞋帮、鞋里不应明显变色、脱色（擦色革等特殊鞋面革除外）。鞋垫牢固、平整，无明显感官缺陷。
2	帮面	皮革、人造革和合成革帮面：同双鞋相同部位的色泽、厚度、绒毛粗细、花纹基本一致。不应有裂浆、裂面、松面、露帮脚、白霜。不应有伤残；纺织物无明显的织疵；裂纹革等特殊帮面材料的休闲鞋除外
3	主跟和包头	有主跟和包头的休闲鞋要求主跟和包头应端正、平服、对称、到位。不应收缩变形
4	子口	整齐严实。
5	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑，无剪口外露，不应有裂口。
6	外底厚度	前掌着力部位扣除花纹后的厚度不应小于 3.0mm，后掌着力部位不应小于 5.0mm
7	缝线	线道整齐，针码均匀。底面线松紧一致，不允许有跳线、重针（工艺设计上的回针除外）、断线、翻线、开线及缝线越轨等。
8	外底	同双鞋外底相同部位的色泽、花纹基本一致。次要部位可有轻微缺陷。
9	附件	装配牢固，基本对称。感官无明显缺陷
10	帮面尺寸	同双鞋前帮长度允差 2.0mm，后帮高度允差 2.0mm，靴后帮高度允差 3.0mm
11	外底尺寸	同双鞋外底长度允差 2.0mm，宽度允差 1.5mm，

4.4 物理机械性能

物理机械性能技术要求应符合表2规定。

表2 物理机械性能

项目	要求
耐折性能 ^a (预割口 5mm, 连续屈挠 5 万次)	折后割口裂口长度≤10.0mm, 折后无新裂纹, 折后帮面不应出现裂浆、裂面或帮底开胶
外底耐磨性能 ^b	磨痕长度≤10.0mm
外底防滑性能(前掌)	≥0.50
剥离强度 ^c	≥80N/cm
内底纤维板屈挠指数	≥2.9
外底与外中底粘合强度	≥20 N/cm
鞋面材料低温屈挠	符合 QB/T 2224-2012 优等品要求
衬里和内垫耐摩擦色牢度 ^d	≥2-3 级

^a天然皮革外底做不割口 5 万次耐折试验, 单个裂纹不应大于 5mm, 并且不应超过 3 处; 鞋号在 230mm 以下不测耐折性能, 鞋底屈挠部位厚度超过 25mm 不测耐折性能。

^b天然皮革外底不测耐磨性能。

^c缝制休闲鞋不测剥离强度, 其他工艺制造的鞋类均测剥离强度, 剥离试验中若材料撕裂而剥离层未开时, 剥离强度≤30 N/cm 判不合格; 测不出剥离强度的鞋要测鞋帮拉出强度, 要≥100 N/cm。

^d湿擦 50 次后用灰色样卡评定粘色级数。

4.5 限量物质

限量物质应符合 QB/T 2955-2008 中 5.4 条及表 3 要求。

表3 六价铬限量指标

项目	指标
皮革和毛皮中的六价铬	≤10 mg/kg

4.6 售后质量判定

参见 QB/T 2955-2008 标准附录 B。

5 试验方法

5.1 感官质量

按GB/T 3903.5进行检验。

5.2 耐折性能

按GB/T 3903.1进行检验。

5.3 外底耐磨性能

按GB/T 3903.2进行检验，连续磨耗时间20min。

5.4 剥离强度

按GB/T 3903.3进行检验，刀口宽度为10mm。

5.5 内底纤维板屈挠指数

按QB/T 1472进行检验。

5.6 帮带拉出强度

按QB/T 2955-2008中6.5条进行检验。

5.7 外底与外中底粘合强度

按GB/T 532进行检验。

5.8 鞋面材料低温屈挠性能

按QB/T 2224-2012进行检验。

5.9 衬里和内垫耐摩擦色牢度

按QB/T 2882-2007方法A，湿擦50次进行检验。

5.10 限量物质

皮革和毛皮中的六价铬按GB/T 22807进行检验，其他限量物质按QB/T 2955-2008进行检验。

6 检验规则、包装、运输、贮存

检验规则、包装、运输、贮存应符合 QB/T 1187 的要求。

附 录 A
(资料性附录)

本标准主要技术指标与 QB/T 2955-2008 指标对照表

项目	本标准技术要求	QB/T 2955-2008 技术要求 (优等品)
耐折性能	预割口 5mm, 连续屈挠 5 万次; 折后割口裂口长度 ≤ 10.0 mm, 折后无新裂纹, 折后帮面不应出现裂浆、裂面或帮底开胶	预割口 5mm, 连续屈挠 4 万次; 折后割口裂口长度 ≤ 10.0 mm, 折后无新裂纹, 折后帮面不应出现裂浆、裂面或帮底开胶
外底耐磨性能	磨痕长度 ≤ 10.0 mm	磨痕长度 ≤ 10.0 mm
外底防滑性能	≥ 0.50	/
剥离强度	≥ 80 N/cm	≥ 80 N/cm
内底纤维板屈挠指数	≥ 2.9	≥ 2.9
外底与外中底粘合强度	≥ 20 N/cm	≥ 20 N/cm
鞋面材料低温屈挠	符合 QB/T 2224-2012 优等品要求	符合 QB/T 2224 要求
衬里和内垫耐摩擦色牢度	$\geq 2-3$ 级	$\geq 2-3$ 级
皮革和毛皮中的六价铬	≤ 10 mg/kg	/

附录 B
(资料性附录)

QB/T 2955-2008 限量物质指标要求一览表

项目	指标
可分解致癌芳香胺染料	纺织品 ≤ 5 mg/kg, 天然皮革、人造革、合成革 ≤ 30 mg/kg
游离或可部分分解的甲醛	皮革部件 ≤ 150 mg/kg, 纺织品部件 ≤ 75 mg/kg
