

ICS 61.060

Y 78

# 团 体 标 准

T/PTSHOES GS002-2017

代替T/PTSHOES GS002-2016

全国团体标准信息平台

## 儿童运动鞋

Children's athletic shoes

2017-12-25 发布

2017-12-31 实施

莆田市鞋业协会 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替T/PTSHOES GS002-2016《儿童运动鞋》，本标准与T/PTSHOES GS002-2016的主要差异：

- 增加感观质量的具体条款表1；
- 物理机械性能增加了外底防滑性能。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准附录A和附录B为资料性附录。

本标准由莆田市出口鞋类质量安全示范区提出。

本标准由莆田市出口鞋类质量安全示范区归口。

本标准起草单位：莆田出入境检验检疫局综合技术服务中心、双驰实业股份有限公司、国家鞋类检测中心、福建省莆田市欣达鞋业有限公司。

本标准主要起草人：唐振华、陈文彪、林伟、唐朝阳、陈绍华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- T/PTSHOES GS002-2016。

全国团体标准信息平台

## 引 言

2015年，作为“中国质造”的第一个起点，“莆田好鞋”腾空而起，让人们看到了鞋城莆田的无限可能。如今，当莆田的自主品牌已经取得长足发展并力图登上更高舞台之时，产业呼唤更为苛刻的莆田好鞋标准站出来说话、发挥权威的力量、展示莆田鞋业的全新形象。

莆田好鞋系列团体标准应运而生，制定“莆田好鞋”系列团体标准，就是让消费者明白消费的同时，也对企业建立一道标准约束，让企业获得长远的发展，打造“莆田好鞋”区域品牌，促进鞋业转型升级。

全国团体标准信息平台

# 儿童运动鞋

## 1 范围

本标准规定了儿童运动鞋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于莆田辖区鞋类企业生产、经营的“莆田好鞋”自主品牌儿童运动鞋。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2703 鞋类 术语
- GB/T 3293.1 鞋号
- GB/T 3903.1 鞋类 通用试验方法 耐折性能
- GB/T 3903.2 鞋类 通用试验方法 耐磨性能
- GB/T 3903.3 鞋类 通用试验方法 剥离性能
- GB/T 3903.4 鞋类 通用试验方法 硬度
- GB/T 3903.5 鞋类 整鞋试验方法 感官质量
- GB/T 3903.20 鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剥离强度
- GB/T 3903.21 鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剪切强度
- GB 30585 儿童鞋安全技术规范
- HG/T 3780-2005 鞋类静态防滑性能试验方法
- QB/T 1187 鞋类 检验规则及标志、包装、运输、贮存
- QB/T 2224-2012 鞋类 帮面低温耐折性能要求
- QB/T 2673 鞋类产品标识
- QB/T 2882-2007 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 摩擦色牢度
- QB/T 2886 鞋类 整鞋试验方法 帮底粘合强度
- QB/T 4331-2012 儿童旅游鞋

## 3 术语和定义

GB/T 2703和QB/T 4331-2012界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**莆田好鞋 Best Quality Shoes of PuTian**

莆田辖区鞋类企业生产、经营的质量优于相应的国家或行业标准要求的鞋。

## 4 要求

### 4.1 鞋号、型号

鞋号、型号应符合GB/T 3293.1要求。

### 4.2 标识

标识应符合QB/T 2673要求。

### 4.3 感官质量

感官质量应符合表1要求。

表1 感观质量

序号	项目	要求	
1	整体外观	绷帮端正、平服；内垫平服、对称；鞋内外清洁；帮底结合处无缺胶、开胶；无明显感官缺陷	
2	帮面	皮革、人造革和合成革同双鞋相同部位的色泽、厚度、花纹、绒毛粗细基本一致（特殊设计风格除外）；无裂面、裂浆、涂饰层脱落、脱色，不应有伤残、露帮脚，允许轻微缺陷，无明显松面 织物面对应部位色泽、花纹基本一致（特殊设计风格除外），不允许有乱纱、跳纱和明显污迹；次要部位允许每只有 $10\text{mm}^2$ 以下斑点一处	
3	鞋底	表面光洁，同双鞋底对应部位花纹、色泽、软硬、厚度、底墙斜度基本一致（特殊设计风格除外），允许有轻微缺陷	
4	装饰件	装配牢固，基本对称，外观无明显缺陷，无锋利边缘和锐利尖端	
5	同双鞋对应部位	前帮长度	儿童旅游鞋相差 $\leq 3.0\text{mm}$
		后帮高度	儿童旅游鞋低帮鞋相差 $\leq 3.0\text{mm}$ ，其他类型儿童旅游鞋 $\leq 5.0\text{mm}$
		鞋底	儿童旅游鞋实芯底长度相差 $\leq 2.0\text{mm}$ ，宽度相差 $\leq 1.5\text{mm}$ ，厚度相差 $\leq 0.5\text{mm}$
6	后缝歪斜	低帮儿童旅游鞋 $\leq 2.5\text{mm}$ ，其他类型儿童旅游鞋 $\leq 3.5\text{mm}$	
7	缝线	线条整齐，针码均匀；底面线松紧一致；主要部位不允许有跳线、重针、断线、翻线、开线；次要部位允许跳线、重针一针、每只鞋不得超过两处	

## 4.4 物理机械性能

物理机械性能技术要求应符合表2规定。

表2 物理机械性能

项目	要求
帮底剥离强度 <sup>a</sup>	$\geq 40\text{ N/cm}$
底墙与帮面剥离强度 <sup>a</sup>	$\geq 60\text{ N/cm}$
成鞋耐折性能 <sup>b</sup>	折后不得出现帮面裂面；底墙、帮底、鞋底开胶 $\leq 5.0\text{mm}$ ，折后鞋底出现裂纹不得超过 3 处，且最长裂纹长度 $\leq 5.0\text{mm}$ ；鞋底不得出现涂色脱落；有气（液）垫的鞋折后气（液）垫不应出现漏气（液）、瘪塌
外底耐磨性能 <sup>c</sup>	磨痕长度 $\leq 14.0\text{mm}$
外底防滑性能（前掌）	$\geq 0.50$
帮面材料低温屈挠	符合 QB/T 2224-2012 优等品要求
衬里和内垫耐摩擦色牢度	$\geq 3-4$ 级
外底硬度	$\geq 40$ 邵尔 A
外底与外中底粘合强度	$\geq 18\text{ N/cm}$ ，发泡材料撕裂而粘合层不开时 $\geq 13\text{ N/cm}$
粘带扣耐疲劳性能	剪切强度：反复开合前 $\geq 70\text{kPa}$ ，反复开合后 $\geq 60\text{kPa}$ 剥离强度：反复开合前 $\geq 0.08\text{N/mm}$ ，反复开合后 $\geq 0.06\text{ N/mm}$

<sup>a</sup> 在剥离试验中若材料撕裂或剥离层未开时，剥离强度应大于  $20\text{ N/cm}$ ，缝制、粘缝儿童运动鞋不测剥离强度。

<sup>b</sup> 鞋号小于  $230\text{mm}$  及鞋底屈挠部位厚底超过  $25\text{mm}$  的儿童运动鞋不测耐折性能。

<sup>c</sup> 婴幼儿运动鞋不测耐磨性能。

T/PTSHOES GS002-2017

#### 4.5 安全性能

符合QB/T 4331-2012中5.4条和GB 30585要求。

#### 4.6 售后质量判定

参见QB/T 4331-2012附录B。

### 5 试验方法

#### 5.1 感官质量

按GB/T 3903.5进行检验。

#### 5.2 剥离强度

按GB/T 3903.3进行检验，刀口宽度为10mm。

#### 5.3 成鞋耐折性能

按GB/T 3903.1进行检验。

#### 5.4 外底耐磨性能

按GB/T 3903.2进行检验，连续磨耗时间20min。

#### 5.5 外底防滑性能

按HG/T 3780-2005第8.2.1条规定执行。

#### 5.6 帮面材料低温屈挠性能

按QB/T 2224-2012进行检验。

#### 5.7 衬里和内垫耐摩擦色牢度

按QB/T 2882-2007方法A，湿擦50次进行检验。

#### 5.8 外底硬度

按GB/T 3903.4进行检验。

#### 5.9 外底与外中底粘合强度

按QB/T 2886进行检验。

#### 5.10 粘扣带抗疲劳性能

5.10.1 按GB/T 3903.20的规定，取相同原材料反复开合前后的剥离强度。

5.10.2 按GB/T 3903.21的规定，取相同原材料反复开合前后的剪切强度。

#### 5.11 安全指标

按QB/T 4331-2012和GB 30585进行检验。

### 6 检验规则、包装、运输、贮存

检验规则、包装、运输、贮存应符合QB/T 1187的要求。

附 录 A  
(资料性附录)  
GB 30585-2014 主要技术要求

### A. 1 物理机械安全性能

- A. 1. 1 鞋内外应无露出的尖钉。
- A. 1. 2 全鞋（包括鞋上附件、鞋跟等部件）不允许有可触及的锐利尖端和锐利边缘。
- A. 1. 3 鞋内应无断针。
- A. 1. 4 对婴幼儿鞋上可拆卸的附件，不应安全容入按 GB 6675.2-2014 中 5.2 要求的小零件试验器。
- A. 1. 5 附件应安装牢固。婴幼儿鞋上小附件抗拉强力应 $\geq 70\text{N}$ 。
- A. 1. 6 钢勾心应符合 GB 28011 的规定。
- A. 1. 7 有效跟高应不大于 25mm。

### A. 2 异味

异味等级 $\leq 2$ 级。

### A. 3 限量物质

限量物质要求见表 3。

表3 限量物质

序号	项目		指标	
1	皮革和毛皮中的六价铬		$\leq 10 \text{ mg/kg}$	
2	可分解有害芳香胺染料（纺织品）		$\leq 20 \text{ mg/kg}$	
3	可分解有害芳香胺染料（皮革和毛皮）		$\leq 30 \text{ mg/kg}$	
4	甲醛	婴幼儿鞋	$\leq 20 \text{ mg/kg}$	
		直接接触皮肤的材料	$\leq 75 \text{ mg/kg}$	
		非直接接触皮肤的材料	$\leq 300 \text{ mg/kg}$	
5	重金属总量	砷	$\leq 100 \text{ mg/kg}$	
		铅	$\leq 100 \text{ mg/kg}$	
		镉	$\leq 100 \text{ mg/kg}$	
6	富马酸二甲酯		$\leq 0.1 \text{ mg/kg}$	
7	橡胶部件中的 N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）		不应检出	
8	邻苯二甲酸酯	婴幼儿鞋	DINP, DIDP, DNOP	$\leq 0.1\%$
			DEHP, DBP, BBP	$\leq 0.1\%$
		儿童鞋	DEHP, DBP, BBP	$\leq 0.1\%$

附录 B  
(资料性附录)

QB/T 4331-2012 安全性能指标一览表

项目	指标要求
异味	≤3 级
可分解致癌芳香胺染料	纺织品≤20 mg/kg, 皮革≤30 mg/kg
游离或可部分分解的甲醛	婴幼儿、直接与脚接触的材料≤75 mg/kg, 不与脚直接接触的材料≤300 mg/kg
重金属总含量	砷≤100 mg/kg, 铅≤100 mg/kg, 镉≤100 mg/kg

全国团体标准信息平台