

T/SLTSA

石林彝族自治县烤烟专业化服务协会团体标准

T/SLTSA. 022—2016

全国团体标准信息平台

烘烤操作规程

全国团体标准信息平台

2016-10-15 发布

2016-11-01 实施

石林彝族自治县烤烟专业化服务协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由石林彝族自治县烤烟专业化服务协会提出。

本标准由石林彝族自治县烤烟专业化服务协会标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：云南省烟草公司昆明市公司石林分公司、石林彝族自治县烤烟专业化服务协会、石林云叶烤烟技术服务专业合作社、石林华叶烤烟技术服务专业合作社、石林金叶烤烟技术服务专业合作社、石林润叶烤烟技术服务专业合作社、石林县鹿路烤烟技术服务专业合作社、石林丰叶烤烟技术服务专业合作社、石林佳叶烤烟技术服务专业合作社、石林和叶烤烟技术服务专业合作社。

本标准主要起草人：朱艳梅、殷绍波、戴恩、李正红、娄永祥、杨子孔、李艳、张云斐、田成华、吴思昊、黄冬丽、刘凌佳、文彦飞、刘芸艳、李晓琼、何俊松、张丽、沈江丽、槐树红。

烘烤操作规程

1 范围

本标准规定了烘烤专业队人员配置及组建、烘烤作业准备、专业化烘烤工作模式及流程、烤前准备、编烟装炉、烘烤操作的基本原则、烤后烟叶存放、烤后烟叶存放、烤后评价与收费。

本标准适用于石林各烤烟技术服务专业合作社专业化烘烤服务操作的管理。

2 烘烤专业队人员配置及组建

烘烤专业化服务队实行队组管理模式，合作社专业化服务室应根据实际情况设置专业化烘烤队长、司炉工和辅助工三个岗位。专业化烘烤服务队队长应按照密集烤房 1000 亩/人，普通烤房 800 亩/人的标准进行配置，司炉工应按照 6 座/人的标准进行配置，辅助工应按照 30 座/人的标准进行配置。

3 烘烤作业准备

3.1 烘烤培训

参与专业化烘烤的作业人员须参加各级烟叶烘烤技术培训会，学习烤房建设、烘烤设备操作与维护、烘烤事故处理、烘烤操作技术等理论知识和实践操作技能。

3.2 协议签订

合作社与密集烤房群的产权人签订烤房租用协议，与专业化烘烤服务人员签订聘用协议，明确双方的责、权、利。合作社与烘烤烟叶提供者签订《商品化烘烤服务协议》（示例参见附录D），明确双方责、权、利和收费标准。

3.3 设备检修与调试

烘烤季节开始前，烘烤服务机构的后勤保障人员要对烤房及其配套烘烤设备进行全面检修，发现设备故障，及时组织更换或修缮；并对空烤房进行空载调试，发现问题及时处理。

3.4 物资采购

根据烘烤计划采购烤煤、烟竿、烟绳等易耗物资。

3.5 烤房编组

在烘烤季节按照每天安排 20%的烤房进行装出烟工作标准，对烤房进行分组，合理调度使用。

4 专业化烘烤工作模式及流程

4.1 “商业化烘烤”运行模式及流程

以集群化烤房和烘烤工场为基础，由综合服务型烟农专业合作社烘烤专业队，统一管理、统一烘烤

技术、统一烘烤工作流程，工作流程见附录 A。

4.2 “采烤分一体化烘烤”运行模式及流程

以集群烤房和烘烤工场为基础，由专业合作社、烘烤业主（烘烤公司或个人）向生产主体承包从烟叶采摘到烟叶烘烤再到烟叶分级的全过程，工作流程见附录 B。

5 烤前准备

5.1 烤房调试

5.1.1 烤房土建规格和标准

- a) 烤房装烟室内平面，风道，棚距，送风口，回风口，排湿口等符合规范要求；
- b) 风道坡度气流上升式底风道和气流下降式风道坡度 5%或者设置分风装置；
- c) 排湿道和地面标准坡度一致，左右水平，位置对称。

5.1.2 主机和配套设施安装标准

- a) 主机安装：
 - 各种型号的主机需严格按照说明书要求进行安装。
 - 整体主机安装时保持垂直，主机对接口与土建对接口要对接准确。
 - 散件主机安装时底座基础需牢固，炉子放置水平，换热器垂直对接。
- b) 循环风机安装：
 - 风机安装贴近顶面，保证风机安装牢固。
 - 单风机底面垫起，送风口至风机口底面作过渡斜坡。
 - 双风机前置时，风筒插入送风口 60mm，风机后过渡段至主机对接口作过渡斜坡。
- c) 感温探头安装：
 - 感温探头用铁丝在伸出的给水管以上 100mm 处悬空固定，干湿探头间距保持 100mm 以上，有纱带的湿球探头悬挂在给水管出水孔正上方，将纱带插入出水孔，保持出水孔与探头距离 15mm。
 - 感温探头传感线沿装烟室内墙排布并固定，在靠近控制器处引至墙外。
- d) 主机控制箱安装：
 - 主机控制箱安装在加煤炉门同侧的装烟室山墙上，距地面平台约 1.5m 高。
 - 为控制箱配套保护机箱，将控制箱固定在机箱内，以便防雨、防晒、防潮和保管。
- e) 电线布置及安装：
 - 认真看清零线位置标志，保证零线接线正确。
 - 控制箱的执行机构及监测线路为专用插接线，根据控制箱插接口标示正确插接。
 - 线路布置采用塑料护筒统一规划固定，保证线路安全、规整。
 - 传感器线不能与交流电缆距离太近，平行走线时应当距离交流电缆至少 20cm，交叉时保持 90° 的交叉角度。
 - 循环风机电缆的截面积 $\geq 1.5\text{mm}^2$ ，其它电缆截面积 $\geq 0.5\text{mm}^2$ ，绝缘等级 250V 以上。
- f) 装烟门及观察窗安装：
 - 装烟门、观察窗均贴墙内侧安装，观察窗木门贴墙外侧安装，门框与墙体用水泥砂浆密封做到不漏气，门框四周贴海棉条密封。

5.2 烤房调试检查

5.2.1 电器部分检查

a) 循环风机检查:

- 检查风机能否正常运转，是否缺相，风机旋转方向是否正确。如有异常及时检查风机及线路，进行调整纠正。
- 如出现缺相或过载报警跳闸，可检查三相电流值或电笔测量三相通电情况，采用相应对策。
- 如因为电机实际电流量与保护设定值不相符，可调整设定值，保证电机正常运转。

b) 控制部分检查:

- 检查控制箱温度显示是否准确，各种功能是否正常，各执行机构是否按指令正常运转。如出现故障及时排除故障或与厂家联系。
- 查看显示器显示温度是否与实际相符，检查感温探头线是否插错位置。如出现干湿球温度相反的情况（一般正常情况下，干球温度高于湿球温度），检查湿球纱布是否包错了探头。
- 查看鼓风机是否按控制设定正常运转，自动进风门是否按控制设定正常运转，开关是否灵活位。

5.2.2 烤房密封性检查

a) 供热部分漏烟漏风检查:

- 点火试运行状态下，检查炉子、换热器、以及对接部位是否漏烟，如出现炉子或换热器焊接不实漏烟，需进行补焊，如对接部位漏烟，采用泥浆密封。
- 同时检查热风室墙壁的密封性。

b) 烤房密封性检查:

- 检查烤房各安装部件，如装烟门、观察窗、检修门、主机与土建对接部位等是否漏风，如漏风可采用灰浆修补。
- 检查主机炉门、保温板对接口、边角密封条、风机出口等是否漏风，如漏风可采用密封胶密封。
- 查看正压区是否向外漏风，负压区是否向内吸风。

5.2.3 烤房温度调试控制流程

- a) 检查调试合格后，按烘烤工艺温度控制流程空载烧火 48h 以上，检验控制器及各部件运转稳定性；
- b) 烘干烤房，以备开烤正常使用。

6 编烟装炉

6.1 选烟配炉

同一烤房烟叶需品种相同（或相容），生产水平一致，部位、成熟度一致。

6.2 分类编烟

6.2.1 编烟叶时进行鲜烟分类，把欠熟、过熟和成熟烟叶分类编装。

6.2.2 同烤房烟叶在同一天内完成采收、编烟、装炉、开烤。

6.2.3 采用烟竿编烟时，根据烤房每竿的净空距离决定编烟长度，保证烟竿挂放后烟层充满空间，避免两端出现漏空现象。

6.2.4 背靠背编烟，每撮二至四片（叶小则多，叶大则少），编烟要均匀一致，每竿鲜烟重量10kg左右。

6.3 装烟

6.3.1 合理安排装烟位置：

- 变黄快的鲜烟及过熟叶、轻度病叶装在高温低湿棚区。
- 质量好成熟适中的烟叶装在温湿度适中区。
- 欠熟烟叶装在低温高湿区。

6.3.2 装烟密度：

- 烟竿挤紧，竿与竿之间不留空隙，端墙和门与烟竿挤紧，不留空隙。
- 靠近装烟门山墙不够时，挂竿装烟填满。
- 若烟叶数量不足，保证高温棚区和中棚装满，低温区挂竿分散装匀，不将每棚都留空。
- 般烟竿装挂密度为竿距 10cm 左右，为保证装烟密度均匀一致，可以在挂烟台作定位标志。

7 烘烤操作的基本原则

7.1 三对照一严格

7.1.1 三对照

在检查诊断烘烤工艺执行情况时，遵循“烘烤时间、工艺条件、烟叶变化”三者互相对照的原则。统筹兼顾烘烤时间进程，温湿度高低条件和烟叶黄干多少三项基本要素，三者之中有任何一项出现异常，及时予以纠正。

7.1.2 一严格

在烟叶烘烤过程中，必须始终严格确保烟叶“黄干协调”。既不得变黄过度干燥不足，以防因“黄多干少”而烤黑。又不能干燥过度变黄不足，以防因“黄少干多”而烤青。

7.1.3 三对照一严格

烘烤时间、工艺条件、烟叶变化三项基本要素时时对照，严格保证烟叶黄干协调。

7.2 四看四定

7.2.1 看鲜烟决定烘烤方案，依据鲜烟烘烤特性制订与之相吻合的烘烤方案。

7.2.2 看烟叶变化决定工艺条件，根据烟叶的具体变化（变黄、干燥和两者的协调程度等）决定与之相吻合的工艺条件（温度、湿度、通风、时间等）。

7.2.3 看干球温度决定烧火大小明确适宜的干球温度之后，用与之相吻合的烧火大小来确保干球温度保持在适宜的范围。

7.2.4 看湿球温度决定排湿多少明确适宜的湿球温度之后，用与之相吻合的通风排湿多少来确保湿球温度保持在适宜的范围。

7.3 四严四灵活

7.3.1 确保烘烤方案与鲜烟烘烤特性相吻合要严，在制定具体的烘烤方案时要根据具体的烘烤情况灵活掌握。

7.3.2 表现灵活掌握。确保工艺条件与烟叶变化相吻合要严，在确定具体的工艺条件时要根据具体的烘烤进程和烟叶。

7.3.3 确保干球温度不高不低要严，烧火大小要灵活。

7.3.4 确保湿球温度适宜且相对稳定要严，通风排湿多少要灵活。

7.4 变黄阶段“稳干球，调湿球”

7.4.1 稳干球变黄阶段稳干球温度，即坚持 38℃ 变黄，以优化和简化变黄阶段的干球温度控制。其间，烟叶的变黄程度高低，主要依靠时间长短来调控。

7.4.2 调湿球变黄阶段调湿球温度，即在 38℃ 变黄前提下，主要依靠调整湿球温度高低来调控干湿差大小，以调控烟叶的干燥程度，始终确保烟叶黄干协调。

7.4.3 稳干球、调湿球即坚持 38℃ 变黄，同时调控并确保干湿差不大不小，既顺利完成烟叶变黄要求，又确保实现烟叶黄干协调。

7.5 定色阶段“稳湿球、升干球”

7.5.1 稳湿球定色阶段稳湿球温度，即确保湿球温度适宜（不高不低，与烟叶素质相吻合）和平稳（忌忽高忽低，保持相对稳定），不随干球温度在定色阶段的逐渐升高而过高过低或起伏不稳。

7.5.2 升干球定色阶段升高干球温度，即确保干球温度随烟叶黄干程度的提高而相应上升，烟叶变化快则升温快，烟叶变化慢则升温慢，始终使干球温度与烟叶的黄干变化相吻合。

7.5.3 稳湿球、升干球即干球温度随烟叶变化进程相应升高，湿球温度相对稳定地保持在与烟叶素质相吻合的适宜温度，确保把烟叶烤好。

7.6 三保证四均匀

7.6.1 三保证：保证电力供应，保证风力供应，保证热力供应。

7.6.2 四均匀：风机送风均匀，烟层装挂均匀，回风均匀，排湿均匀。

7.7 烧火技术

7.7.1 生火

- a) 生火时，首先仅保留炉门附近约三分之一炉条长的圆形炉排面积做生火口，其余炉排用废烟叶铺盖严实、上压炉渣、炉渣上铺适量型煤或碳粒；
- b) 在生火口处，先铺易于点燃的秸秆细柴，再铺耐烧的硬柴，继之在硬柴之上压粒度适当的煤块或干燥饼，然后把可燃物堆积造型成圆丘状，再用合好的湿煤将此圆丘的表面糊严、仅留正上方一个出火口；
- c) 准备妥当之后，关严炉门，自炉条之下点燃秸秆细柴生火，当生火圆丘被点燃烧旺之时，分次少量加煤，慢慢养火同时打开鼓风机，渐次扩大炉排燃烧面积并适当加厚燃烧层，扩大生火面积，培养“火底”；
- d) 火底养成，燃烧正常，即可转为正常烧火。

7.7.2 正常烧火

- a) 加煤原则：
 - 把握加煤时机，不早不晚，减少炉温起伏。预防加煤过早“压火”或加煤过迟“乏火”，当炉条底面的炉渣层变黑或呈乏火状态时，需清渣加煤。
 - 把握加煤数量，不多不少，减少炉温波动和炉门开关次数。对立式炉而言，加煤后煤层上表面以距加煤口下沿 10 cm 左右为宜。对卧式炉而言，以保持煤层厚 15 cm~20 cm 为宜。
 - 把握加煤位置，不偏不斜，保持燃烧旺盛。对立式炉而言，保持煤层平整均匀，既无过高之地、也无过低之处；对卧式炉而言，因烧火方法不同、加煤位置也不相同。当烧“堆火”时，照空点状加大小适度的“煤堆”，加明不加暗，对准旺火点加煤。当烧“驴打滚火”时，左右（或前后）轮流加煤，维持火力平稳均衡。当烧“散火”时，将煤兑水合松散（既不过湿，也不

过干), 确保加煤时撒得开、撒均匀。

b) 煤的制备:

——块煤适度打碎, 确保其粒度大小适中且较均匀。

——散煤及早加工成型煤。

——若直接烧散煤, 针对煤质和当地土质, 兑适量煤土(约 6%~12%不等, 因煤因土而异)将煤粘合均匀。需因煤而异, 适量兑水不多不少。

——不直接烧干面煤, 以免流炉漏煤, 造成煤层通风不良, 使烟气中飞灰量增多而加速换热器管道积灰, 并使烟囱冒黑烟污染环境。

c) 加煤操作要领为“准、勤、快、灵、匀”:

——准即准确把握加煤时机, 不早不晚;

——勤即多次少量, 勤添少加, 减小火力波动;

——快即开闭炉门快, 加煤动作快, 减少炉门冷风压火;

——灵即灵活掌握火底大小和加煤量, 切实做到火底不大不小和加煤不多不少, 确保炉温适当;

——匀即加煤均匀, 保持煤层均衡燃烧, 既无煤丘压火, 也无空洞漏风。

d) 拨火:

——拨火破除煤层(煤块)表面的灰壳, 促灰下“新煤”尽燃。

——撬火疏通煤层, 促通风顺畅均匀, 保燃烧旺盛。

——通火打碎大渣, 改善煤层通风, 促燃烧良好。

——拨火只能在燃烧层的中上部进行, 不可将下面的炉渣翻到上层, 更不可将煤炭翻入下层。

c) 清灰卸渣:

——细小的炉渣, 可用火钩自下而上剔出, 钩渣时做到“勤剔轻顶, 钩暗不钩明”, 意在钩出灰渣, 又不泄漏黑煤;

——中等大小的炉渣, 宜将其打成小块, 然后卸出;

——采取措施防止大块炉渣生成, 如有大块炉渣, 及时将其从炉门中、卸出。

d) 停火:

——两炕烟叶之间的封火暂停。停止鼓风, 将火底及早收拢变小, 然后用合好的湿煤封火, 并关严灰坑门和炉门, 以待下炕烟叶开烤。

——封火期间, 留心烧火情况:

1) 若火烧大了, 可将煤层拍实(控火)并再加湿煤封火, 同时严密关闭灰坑门(此时可适度开炉门, 借助进风压火);

2) 若火烧乏了, 及时加煤, 维持封火正常燃烧;

3) 若封火过严, 焖火过度, 可将灰坑门开一小缝补氧助燃。

——烟叶烘烤结束后的年度停火。撤走鼓风机等设备, 等炉温下降后清除炉条上的炉渣, 并立即在炉内放置适量生石灰块吸湿, 同时将炉门、灰坑门、烟囱出口等全部封严。

7.7.3 火力调控

a) 火底大小即煤层燃烧面积大小, 要求“小火一点红, 中火半截龙, 大火满堂明”;

b) 煤层虚实厚薄, 灵活掌握煤层虚实厚薄:

——煤层虚, 通风顺, 火力旺;

——煤层实, 通风弱, 火力小;

——煤层厚, 热容大, 通风弱, 火力平稳耐久, 适于稳火;

——煤层薄, 通风顺, 燃烧旺, 火力强, 适于升温。

c) 通风多少, 应变处置:

- 采用鼓风机强制通风，由自控仪自动调控通风多少；
- 采用自然通风，通风多少由烟囱抽力、煤层阻力、灰坑门开度等多种因素及其互相影响决定。
- d) 可将加煤作为控火手段：
 - 过量加煤能降低炉温压火，加含水多的湿煤其压火作用更明显；
 - 在需要强力控火时，也可加适量湿炉渣压火；
 - 若仅靠压火仍不能控制高温，则可以卸出部分燃煤减火，直至封火控火。
- e) 炉门：
 - 关严炉门可促炉条下进风，可以提火；
 - 开启炉门，则从炉门进冷风（炉条下的进风相应减少），可以压火；
 - 当炉膛上部空间黑烟较多、火色发暗、供氧不足时，可以从炉门处补适量二次风促可燃气体充分燃烧。注意此时不可打开灰坑门。

7.7.4 注意事项

- a) 看烟烧火：
 - 烟叶“黄多干少”时，“大通风大烧火”以促干燥。
 - 烟叶“黄少干多”时，“小通风小烧火”以促变黄。
 - 烟叶“黄干协调”时，“稳通风稳烧火”，不可只看温度而忽视烟叶变化。
- b) 看天烧火注意天气变化对炉温的影响，并及早采取适当加火或减火的措施，确保炉温适宜并稳定；
- c) 看炉烧火视烤房特点采取针对性烧火，确保炉温适宜且稳定。
- d) 看烘烤工艺烧火：
 - 变黄阶段耗热量小，宜控制较小的火底（如三分之一炉条）和较小的加煤量；
 - 在转火之前将火底扩大（如达三分之二炉条）；
 - 定色阶段往往需要烧最大的火（即农谚所说“二火不小”），在42℃左右即达到火底铺满炉条，以最大的火底适应随时出现的最大热耗；
 - 干筋阶段虽然温度最高，但排湿量不大，烧火往往并非最大（即农谚所说“大火不大”），此时适当收缩火底（如控在炉条三分之二左右），预防升温过高；
 - 在停止烧火之前，收缩火底（如收至炉条四分之一左右）以便封火。
- e) 注意灰坑存渣：
 - 灰坑中存渣不能过多，不能将鼓风机管口堵挡。

7.7.5 故障与排除

- a) 烟囱抽力不足，烟气联箱、火管及沿途管道集灰过多，甚至堵塞时暂停鼓风机，打开换热器清灰门清除积灰；
- b) 煤层阻力过大
 - 如燃用煤质不对，更换与炉子相适应的煤种；
 - 如烧火方法不当，调整火层厚度和疏松度，将散煤兑土兑水合匀后再烧用；
- c) 灰坑存灰过多，适时清除积存灰渣，关严灰坑门；
- d) 煤质不好热值低，灰分高，杂质多，影响燃烧，更换好煤；
- e) 煤层过厚加煤过多，或结有大渣，细小煤粒堵塞气道等，减薄煤层，清除大渣，松动煤层，改烧型煤，保持良好通风；
- f) 灰坑问题，如因灰渣过多挡住了鼓风口或灰坑门未关严，清除集渣，关严灰坑门；
- g) 风机风量和压力不足，更换适用的较大风机。

7.7.6 流炉和结渣

- a) 直接燃用散煤制成的型煤，至少兑土兑水合好后烧用，忌直接烧用散煤；
- b) 正确卸渣，减少漏煤；
- c) 煤易结渣时，保持适当的薄煤层运行，及时松动火层，及时清理炉渣；
- d) 合煤时兑煤土过多，易造成结渣，减少兑土量。

7.7.7 燃烧不尽

- a) 煤质不良，难以燃尽时，更换好煤，至少兑部分好煤；
- b) 供氧不足时减薄煤层，松动煤层，将煤合好后再烧用，保持煤层通风良好；
- c) 煤层过薄形不成足够的燃烧层，炉温较低，固定碳不能燃尽时，按要求烧火，适当加厚煤层；
- d) 按要求清渣，保持层燃炉燃烧的正确层次，使煤燃尽。

7.8 排湿与回潮

7.8.1 排湿指标

- a) 看烟叶变化调控和掌握排湿：
 - 当烟叶变黄超越干燥，显示“黄多干少”倾向时，加强排湿，以求“黄干协调”；
 - 当烟叶干燥超越变黄，显示“黄少干多”倾向时，控制排湿，以求“黄干协调”；
 - 当烟叶“黄干协调”时，表明排湿适当，持续保持当前排湿状态，不可再大再小。
- b) 根据湿球温度高低调控和掌握排湿：
 - 湿球温度偏高，加强排湿。
 - 湿球温度偏低，控制排湿。
 - 湿球温度不高不低，持续保持当前排湿状态，不能再大再小。
- c) 干球温度：
 - 在供热不足、温度不够（甚至下降）条件时不宜大量排湿；
 - 当供热过多，温度过高条件下，则可适度扩大排湿。
- d) 在进行烘烤排湿时，烟叶变化是首要指标，湿球温度是操控指标，干球温度是参考指标。

7.8.2 排湿操作

- a) 密集烘烤的排湿操作，由自控仪控制执行机构，实现自动控制；
- b) 当自控故障或设定不妥等非正常条件下，以手动排湿确保排湿作业正常进行。

7.9 出烟与回潮

7.9.1 专人出烟、专人接传、专人放置，出烟时轻拿轻放、递准接稳、减少碰伤、避免造碎。

7.9.2 借露回潮：

- 在夜间和凌晨有露水时借助烤房外空气湿度回潮。
- 借露回潮在事先搭建的回潮架及烟叶预黄的预黄上进行，回潮时从烤房内卸出的烟均匀地吊挂在回潮架上，等其回潮适度后取下入仓保管。
- 回潮架距地面约 1m 高，以叶尖距地面 30cm 左右为宜。
- 缺乏回潮架时，也可采取铺地回潮，当烟叶回潮适度后，及时取回入仓。
- 若天气干旱回潮困难，可事先向土地上均匀洒水，等水沥干（不能有明水）后，再铺烟回潮。
- 不在阳光直射的环境下回潮。

7.9.3 烤房内回潮：

- 将装烟室温度下降到 45℃以下，保证煤炉内有一定余火，使风机顺逆双向循环吹风，还可使风机时吹时停，促使装烟室内的烟叶均匀回潮。
- 也可采用特制蒸汽炉向加热室供给水汽，或者采用高压弥雾机向加热室供给水雾，促使装烟室内的烟叶回潮。

8 数据记录

烘烤各个环节的作业在烘烤指导组的监督和指导下进行，根据作业要求，实行《准采入炉证》（参见附录 C 中表 C.1）制度，只有在符合要求的条件下才能进行下一环节的操作，严格按照《专业化烘烤技术规范》进行操作，并填写《入炉出炉登记表》（参见附录 C 中的表 C.2）。

9 烤后烟叶存放

- 9.1 烟叶堆放地点要干燥，不受阳光直射，远离化肥、农药等有异味物质，烟堆下部四周要设防潮层。
- 9.2 堆放方法：不同烤次、不同部位、不同级别烟叶分开堆放，便于预检。
- 9.3 不同烟叶堆放一起时要作明显标记。
- 9.4 堆放时叶尖向里，叶基向外，叠放整齐，个别湿筋或湿片必须剔除。
- 9.5 堆放后用农膜、麻布遮掩。
- 9.6 堆放高度不超过 1.5m。

10 烤后评价与费用结算

10.1 烤后评价

烟叶出炉前，记录人员约定时间，通知种植户主到场评价烤后烟叶质量。烟叶种植户主和烟叶评价考核组共同评价达到烘烤目标的烟竿，进行烟叶出炉。

10.2 烤坏烟争议处理

烤坏烟叶协商出现争议时，第一时间上报质量仲裁组，按照石林县烟草分公司相关专业化烘烤服务烤坏烟叶赔偿办法执行。

10.3 专业化烘烤费定价要求

各合作社应按照《专业化服务定价规范》及烟草部门最高限价标准，结合当年烟叶生产实际和烘烤成本进行定价，具体按实际运行模式测算并定价。

附录 A
(资料性附录)
商品化烘烤流程图

商品化烘烤流程图见图 1。

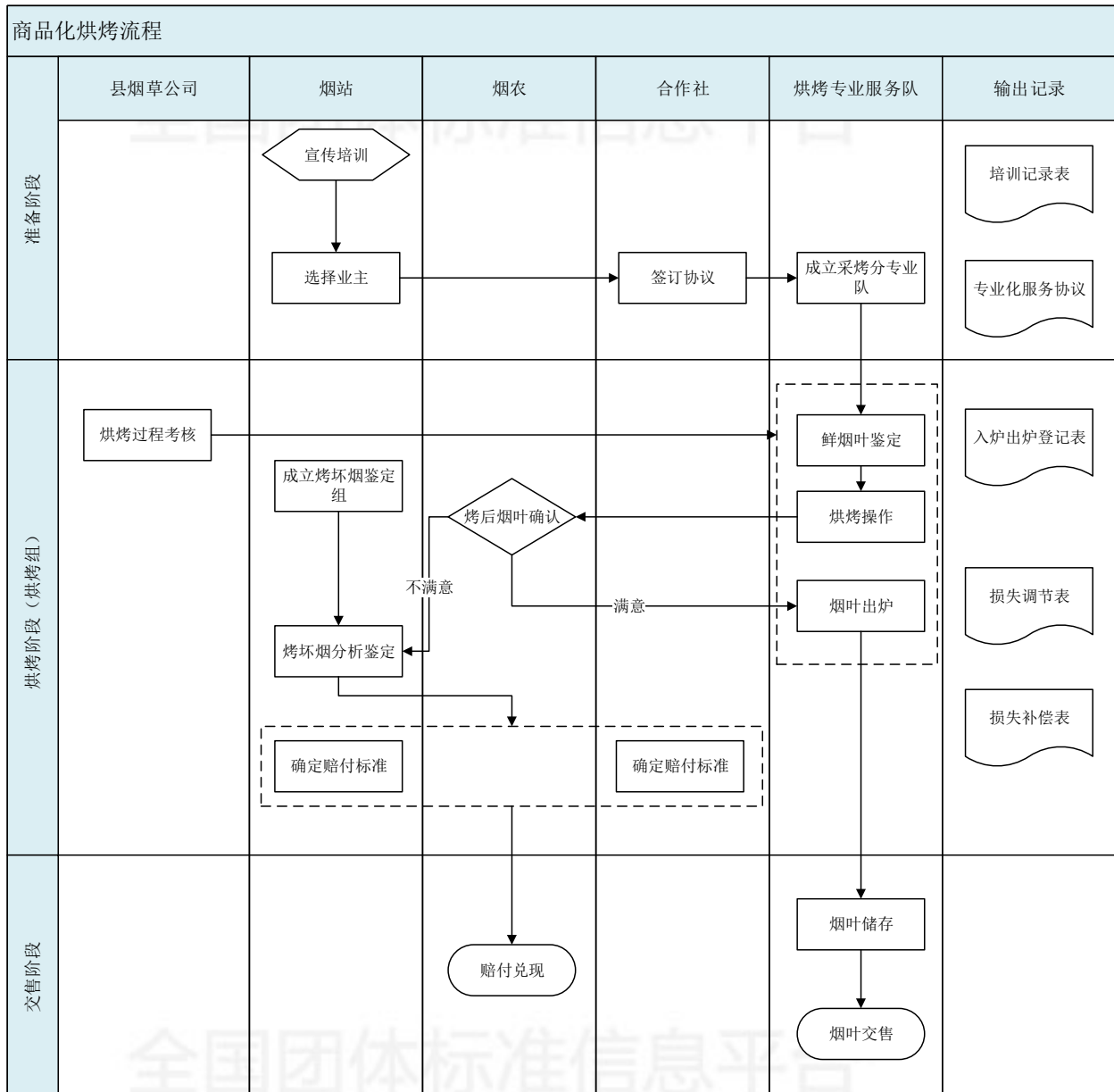


图 1

附 录 B
(资料性附录)
采烤分一体化烘烤流程图

采烤分一体化烘烤流程图见图 2。

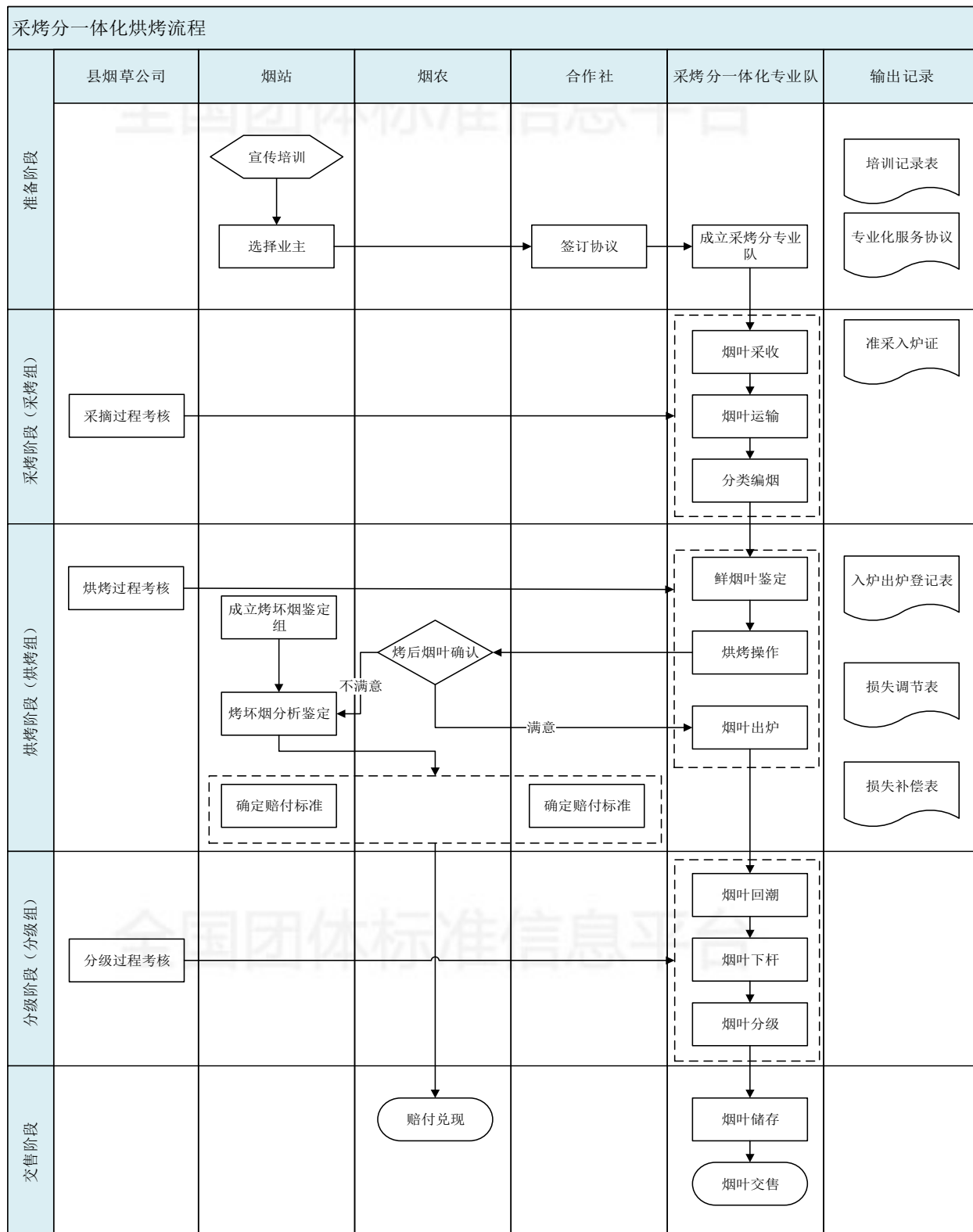


图 2

附 录 C
(资料性附录)
相关表格

表 C.1 准采入炉证

准采入炉证见表 C.1。

表 C.1 准采入炉证

烤烟种植户：

经本人到田间现场查看，你户位于地块部位烟叶已达到采收标准，请月日前按照烟叶成熟度标准进行采摘片/株，并当日编竿入炉。

烟叶站 烘烤技师：

年 月 日 联系电话：

烤房群： 烤房编号：

鲜烟叶素质比例	未熟% 适熟% 过熟% 不适用叶%
鲜烟叶素质综合评价	
因鲜烟叶因素烤后烟叶质量估计	
编竿情况	合理 <input type="checkbox"/> 混部位 <input type="checkbox"/> 混色 <input type="checkbox"/> 过密 <input type="checkbox"/> 过稀 <input type="checkbox"/>

烘烤现场管理员：

烟农确认签字：

年 月 日

表 C. 2 入炉出炉登记表

入炉出炉登记表 C. 2。

表 C. 2 入炉出炉登记表

合作社 烘烤点

操作人员：

序号	烟农姓名	入炉情况			出炉情况		
		入炉日期	数量（竿）	烟农签字	出炉日期	数量（竿）	烟农签字
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

全国团体标准信息平台

附 录 D
(资料性附录)
商品化烘烤服务协议（示例）

甲方：（烟农）

乙方：石林烤烟技术服务专业合作社（烘烤业主）

为积极推行烟叶专业化烘烤，提升烟叶烘烤水平和烟叶质量，依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国烟草专卖法》及其他有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则，经甲、乙双方共同协商，就2016年烟叶专业（商品）化烘烤事宜达成一致意见，签订本协议。

一、 协议内容（在不同模式前打钩）

模式一

“专业烘烤”运行模式：甲方自愿参加乙方组织的烤烟专业化烘烤工作。专业化烘烤场地、设备、人员、燃煤等各项烘烤物资及烘烤管理和烘烤操作工作由乙方提供，同时乙方还要负责确定烟叶成熟采收标准及鲜烟叶的鉴定，及时填写《准采入炉证》并双方签字认可；甲方负责按乙方要求的烟叶成熟标准采、编、装烟叶，向乙方支付烘烤费用。

烤房装烟标准：三台密集烤房装烟不少于3500公斤，四台密集烤房装烟不少于4600公斤。

收费标准及收费方式：甲乙双方协商确定。

收费标准：烘烤每公斤鲜烟叶收费元。

收费方式： 入炉后收费； 出炉后收费。

模式二

“技术服务”运行模式：甲方自愿参加乙方组织的烤烟专业化烘烤工作。甲方及时提供专业化烘烤场地、设备、燃煤等各项烘烤物资及烘烤烟叶，向乙方支付烘烤费用。乙方负责指导甲方采、编、装烟叶，同时负责烘烤管理及烘烤操作。

收费标准及收费方式：甲乙双方协商确定。

收费标准：烘烤每炉烟叶收费元。

收费方式： 入炉后收费； 出炉后收费。

二、 甲方的权利和义务

（一）严格按照优质烟叶成熟采收标准采收烟叶，按乙方的要求采、编、装烟叶。

（二）对烘烤后的烟叶进行确认，并自觉支付烘烤服务费。

三、 乙方的权利和义务

（一）组织落实专业（商品）化烘烤场地及相关烘烤设施。

（二）按专业（商品）化烘烤要求，聘用烘烤专职人员。

（三）负责记录烟叶烘烤全过程技术参数。

（四）负责督促指导甲方按烟叶成熟标准采收、编、装烟叶。

（五）负责管理好烘烤专职人员，烤好烟叶。

（六）负责对烤房烟叶入炉情况进行登记，并对向烟农收取的费用建立台帐。

（七）负责向烟农按协议价收取烘烤服务费。

（八）负责烘烤场地人员、设备的安全。

四、 违约责任

（一）甲方若不履行协议条款，应负责赔偿由此给乙方造成的一切损失，并承担由此造成的一切后果。

（二）乙方若不履行协议约定条款，甲方可向当地乡（镇）人民政府、街道办事处举报，申请裁决，确属乙方责任，由乙方赔偿经济损失。

五、 争议的解决方式

（一）因履行本协议发生争议，双方应本着友好的态度协商解决，协商不成的，可申请由当地乡（镇）、街道办事处人民政府或者第三方仲裁。

（二）履行本协议过程中，发生烤坏烟叶现象，双方应本着友好的态度依据石林县烟草分公司下发的《****年石林县商品化烘烤烤坏烟叶赔偿办法》协商解决，协商不成的可以走法律途径。

六、 协议生效

本协议自甲乙双方签字盖章（手印）之日起生效，烘烤结束后自动失效。

七、附则

（一）本协议不得随意变更和解除，若遇不可抗力的自然灾害致使不能履行，经双方协商同意，并经第三方公正或者证明，才方可变更协议有关内容。

（二）本协议未尽事宜经甲乙双方协商，可另行补充签订，与本协议具有同等效力。

（三）本协议一式三份，甲乙双方各执一份，烟站备份一份。

甲方（签字手印）：

乙方（签字手印/公章）：

年 月 日

年 月 日

全国团体标准信息平台

全国团体标准信息平台