



# 团 体 标 准

T/ZZB 3941—2025



2025-12-20 发布

2025-12-31 实施

浙江省质量协会 发布



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 基本要求 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	2
7 检验规则 .....	4
8 标志、包装、运输、贮存、保质期 .....	4
9 质量承诺 .....	5
参考文献 .....	6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江省质量协会归口。

本文件主要起草单位：浙江珂莉科技有限公司。

本文件参与起草单位：义乌市标准化研究院、广州亿通精细化工有限公司、安徽省优索生物科技有限公司、义乌市产品（商品）质量检验研究院。

本文件主要起草人：周悦、陈圣弼、陈兰青、冯俊伟、陈丽群、戴佩璇、冯鲜花、周江、盛惊苑、朱杰帆、杨浩、仇义林、冯飞、丁麒。

本文件评审专家组长：史婉君。

# 地板清洁片

## 1 范围

本文件规定了地板清洁片的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、保质期、质量承诺。

本文件适用于以表面活性剂、洗涤助剂、聚乙烯醇为主要原料，经复配、烘干而成的地板清洁片。本文件不适用于无纺布等为载体的地板清洁片。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 6368 表面活性剂 水溶液 pH 值的测定 电位法
- GB/T 13173—2021 表面活性剂 洗涤剂试验方法
- GB/T 26396 洗涤用品安全技术规范
- GB/T 30796 食品用洗涤剂试验方法 甲醛的测定
- GB/T 30798 食品用洗涤剂试验方法 荧光增白剂的测定
- GB/T 36970 消费品使用说明 洗涤用品标签
- GB/T 43548 表面活性剂和洗涤剂中金属元素含量的测定
- QB/T 2850 抗菌抑菌型洗涤剂 通用技术要求
- QB/T 2952 洗涤用品标识和包装要求
- QB/T 4532—2013 硬质地板清洗剂
- QB/T 5779—2023 洗衣片
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

## 3 术语和定义

GB/T 26396 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 基本要求

### 4.1 设计研发

- 4.1.1 应具备根据市场需求对产品稳定性、溶解性等关键技术参数研发的能力。
- 4.1.2 应具备对产品配方验证优化的能力。

### 4.2 原材料

应符合 GB/T 26396 的要求。

### 4.3 工艺装备

应具备对速度、温度、厚度等参数控制的成膜设备。

#### 4.4 检验检测

应具备外观、气味、耐热、耐寒、pH 值、净含量等项目的检测能力。

### 5 技术要求

#### 5.1 感官、理化指标

应符合表 1 的规定。

表 1 感官、理化指标

项目		指标	
感官指标	外观	有形状的薄片，片形完整，大小厚薄均匀，色泽均匀一致，表面无明显杂质或黑点	
	气味	无异味，加香产品具有特定香味	
理化指标	稳定性	耐热	(40±2)℃，24h，无变形、粘连、变色现象
		耐寒	(-5±2)℃，24h，无开裂、变色现象
		耐干	(55±2)℃，24h，失重率≤15%
		耐湿	(25±2)℃，相对湿度(85±5)%，24h，增重率≤15%
	pH 值(0.1%水溶液，25℃)		5.5~9.5
	总活性物质质量分数		≥50%
	总五氧化二磷质量分数		≤0.2%
	柔韧性		卷绕于φ50mm 表面光滑的圆柱上，保持 30s，无断裂、破损现象
	溶解性	表面崩解时间/s	≤20
		搅拌溶解时间/s	≤60
		水不溶物含量	≤1.0%
	抑菌率	大肠杆菌(8099)	≥90%
		金黄色葡萄球菌(ATCC 6538)	≥90%
	去污力		≥90%
铅 mg/kg		≤10	
砷 mg/kg		≤2	
甲醛		≤0.05%	
荧光增白剂		不得检出	

#### 5.2 净含量

净含量要求见《定量包装商品计量监督管理办法》。

### 6 试验方法

#### 6.1 外观、气味

取适量样品，按 GB/T 13173 的规定执行。

## 6.2 稳定性

按 QB/T 5779—2023 中 5.3 的规定执行。

## 6.3 pH 值

按 GB/T 6368 的规定执行。

## 6.4 总活性物质质量分数

按 GB/T 13173—2021 中第 7 章 A 法的规定执行。

## 6.5 总五氧化二磷质量分数

按 GB/T 13173—2021 中 6.2 的规定执行。

## 6.6 柔韧性

取两片试样，分别卷绕于直径为 50 mm 表面光滑的圆柱上，保持 30 s 后取下观察。

## 6.7 溶解性

### 6.7.1 表面崩解时间

按 QB/T 5779—2023 中 5.7.1 的规定执行。

### 6.7.2 搅拌溶解时间

按 QB/T 5779—2023 中 5.7.2 的规定执行。

### 6.7.3 水不溶物含量

按 QB/T 5779—2023 中 5.7.3 的规定执行。

## 6.8 抑菌率

按 QB/T 2850 的规定执行，作用浓度为 1% 的水溶液，作用时间 5min。

## 6.9 去污力

按 QB/T 4532—2013 中附录 A 的规定执行。

## 6.10 铅、砷

按 GB/T 43548 的规定执行。

## 6.11 甲醛

按 GB/T 30796 的规定执行。

## 6.12 荧光增白剂

按 GB/T 30798 的规定执行。

## 6.13 净含量

按 JJF 1070 的规定执行。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 组批

以相同原料、类型、规格生产的同一批次产品为一批。

### 7.3 出厂检验

7.3.1 出厂检验项目为外观、气味、耐热、耐寒、pH 值、净含量。

7.3.2 出厂检验采取随机抽样方法，每批中抽取不少于 300 片进行检验。

7.3.3 出厂检验所检项目全部合格，则判定该批产品出厂检验合格，否则，判定该批产品出厂检验不合格。

### 7.4 型式检验

7.4.1 型式检验每 12 个月进行一次，有下列情况之一时，也应进行型式检验：

- a) 新产品试验定型时；
- b) 生产工艺改变或长期停产后恢复制造时；
- c) 配方、材料或工艺等有较大改变时；
- d) 本次出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

7.4.2 检验项目包括第 5 章规定的全部项目。

7.4.3 型式检验应从出厂检验合格批中随机抽取足够数量的样品。

7.4.4 所检项目全部合格，判定该产品型式检验合格；否则，判定该产品型式检验不合格。

## 8 标志、包装、运输、贮存、保质期

### 8.1 标志

按 GB/T 36970 的规定执行。

### 8.2 包装

按 QB/T 2952 的规定执行。

### 8.3 运输

产品在运输时应轻装、轻卸，防止包装破损，严禁抛掷、踩踏，运输过程中要避免日晒、雨淋、受潮。

### 8.4 贮存

产品应贮存在通风干燥且不受阳光直射和雨淋的场所，不宜贮存在高温或冰冻的环境中。离墙离地堆放。

## 8.5 保质期

在符合规定的运输和贮存条件下，在包装完整和未经启封条件下，保质期按3年执行。

## 9 质量承诺

9.1 消费者有诉求时，应在 24 h 内作出响应，并及时给出解决方案。



参 考 文 献

- [1] 定量包装商品计量监督管理办法
- 

