

T/GMNS

佛山市高明区农业产业商会团体标准

T/GMNS 002.2—2025

三洲黑鹅

第2部分：孵化

SanZhou black geese-part2: hatching

2025 - 10 - 28 发布

2025 - 11 - 10 实施

目 次

前 言	II
引 言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 孵化场	1
5 入孵前准备	1
6 种蛋	1
7 孵化操作	2
8 出雏管理	3
9 无害化处理	3
10 应急准备	3
11 档案记录	3
附 录 A (资料性) 生产记录	4

前 言

T/GMNS 002《三洲黑鹅》分为以下几个部分：

- 第1部分：种鹅；
- 第2部分：孵化；
- 第3部分：育雏；
- 第4部分：草鹅；
- 第5部分：棚鹅；
- 第6部分：棚鹅养殖的保健与疾病防治；

.....

本部分为T/GMNS 002的第2部分。

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由佛山市高明区农业产业商会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市高明区明城镇农业农村综合服务中心、佛山市高明区农业产业商会、佛山市高明区农业技术服务推广中心、佛山大学、仲恺农业工程学院、佛山市高明区海鹏养殖有限公司、佛山市高明海达高新科技孵化养殖基地有限公司、佛山市高明区明丰农业旅游有限公司、佛山市南海区农产品质量安全检测中心、佛山市高明海达养殖农民专业合作社、佛山市高明区苗盛养殖专业合作社。

本文件主要起草人：欧坚翹、夏文坚、谭结敏、谭振图、杜美仪、李敏华、邓银燕、邓海贤、邓柱坚、钟日成、陈济档、沈栩、刘群辉、严劲峰、吕武、温根明、刘蕴欣。

引 言

三洲黑鹅，是高明辖区内纯繁、选育、推广而饲养的中型鹅种，具有肉嫩、骨细、皮滑、味美等特点，是广东省佛山市高明区特色农产品。“成年三洲黑鹅全身羽毛除腹羽有少量白色、颈背鬃状羽毛带黑色，其余均为灰黑色，喙、肉瘤、胫、蹼为黑色，因早年多从三洲码头出口而得名‘三洲黑鹅’”。

高明区养殖三洲黑鹅最早史载于300多年前的清代，在康熙八年（1669年）《高明县志》载“鹅：尔雅作舒鴈，有苍白二種”。鹅种原产于河涌交错、牧草丰富质优的杨和豸岗一带，利用堤围区生长的水草等绿叶植物饲养，起初饲养以家庭式自给自足的方式为主，此后在明城镇逐渐发展到目前以公司加农户的方式养殖，年出栏量超300万羽。

本文件的制定，旨在规范三洲黑鹅孵化的管理。

三洲黑鹅

第2部分：孵化

1 范围

本文件规定了三洲黑鹅孵化过程的术语和定义、孵化场、入孵前准备、种蛋、孵化操作、出雏管理、无害化处理、应急准备、档案记录等内容。

本文件适用于三洲黑鹅孵化全过程生产管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 40454 家禽孵化良好生产规范

NY/T 823 家禽生产性能名词术语和度量计算方法

NY/T 4255 规模化孵化场设施装备配置技术规范

DB4406/T 18-2022 三洲黑鹅（肉鹅）饲养管理技术规范

中华人民共和国兽药典（中华人民共和国农业农村部公告 第363号）

病死畜禽和病害畜禽产品无害化处理管理办法

3 术语和定义

NY/T 823及DB4406/T 18-2022界定的术语和定义适用于本文件。

4 孵化场

孵化场厂址、布局和建设应符合GB/T 40454 的规定。

5 入孵前准备

5.1 设备检查

5.1.1 孵化设备设施配置应符合 NY/T 4255 的规定。

5.1.2 使用前应对孵化机全面检查，确保设备电机、温控、通风报警等功能正常运行。

5.2 清洗消毒

应对孵化机、蛋盘进行清洗、消毒，晾干备用。

6 种蛋

6.1 来源与运输

6.1.1 种蛋应来自具备《种畜禽生产经营许可证》和《动物防疫条件合格证》的种鹅场。

6.1.2 运输应采用具备隔热、防晒、封闭、防震荡的专用运输车，防止颠簸损伤。包装应采用符合规格的蛋托或种蛋箱，并填充垫料，严禁与有毒、有害物品混运。

6.1.3 经长途运输的种蛋到厂后不宜贮藏，应及时入孵。

6.2 种蛋筛选

鹅种蛋应选择大小适中，剔除裂纹蛋、畸形蛋、沙皮蛋、薄壳蛋、碎壳蛋等不符合孵化要求的种蛋。详见表 1 规定。

表 1 种蛋分级参数

分级指标	1级	2级	淘汰
蛋重 (g)	130~140	115~129, 141~155	>155或<115
蛋形指数	1.4~1.5	1.3~1.4	<1.3 或 >1.5

6.3 种蛋存放

6.3.1 储蛋室应无阳光直射，通风良好，保存温度为 12℃~16℃，相对湿度为 70%~80%。

6.3.2 种蛋大头朝上码放在蛋托内。

6.3.3 保存时间不宜超过 7 d。

6.4 种蛋消毒

6.4.1 收集的种蛋 12h 内采用熏蒸消毒：每立方米配制 28 mL 福尔马林、14 g 高锰酸钾，熏蒸 20 min~30 min。

6.4.2 应选用符合《中华人民共和国兽药典》规定的高效、无毒和腐蚀性低的消毒剂。

7 孵化操作

7.1 孵化设备校对

针对孵化设备显示温度湿度进行校对并进行试运行，鹅种蛋入孵前，需对孵化机进行预热，温度为 26℃~28℃。温度、湿度、通风达到要求后方能入孵。

7.2 种蛋预热

于入孵前将种蛋从储蛋室运到孵化室，在 22℃~25℃ 的环境中预热 4 h。

7.3 入孵

分批次将鹅种蛋大头朝上码放于蛋盘上，标注入孵时间，装入孵化蛋架。

7.4 温湿度控制

7.4.1 孵化车间温度应保持在 30℃ 以下，孵化机温度应保持在 37.5℃。

7.4.2 湿度应保持以下范围：

- 1 d~9 d, 60%~65%；
- 10 d~26 d, 50%~55%；
- 27 d~31 d, 65%~70%。

7.5 翻蛋

由孵化机自动翻蛋。1 d~28 d, 2 h 翻一次。

7.6 凉蛋

7.6.1 开门凉蛋

打开机门，关闭电路、鼓风，使其自然降温。9 d~14 d 胚龄时应在每天固定时间凉蛋 1 次，15 d 胚龄时应每天上午和下午各凉蛋 1 次。每次凉蛋 15 min~20 min，蛋表面温度下降至 33℃~36℃ 后可继续孵化。

7.6.2 喷水凉蛋

16 d~28 d 早晚喷水凉蛋一次，每次喷水 15 min~20 min。

7.7 照蛋

分别在7 d胚龄、14 d胚龄、落盘前或转入出雏机前进行照蛋，检出无精蛋、死胚蛋、弱胚蛋，拼满空位。

7.8 落盘

28 d胚龄时将活胚蛋全部落入出雏盘中，整齐放好，铺上棉布，雏鹅自行出壳。雏鹅出壳困难的进行人工辅助。

8 出雏管理

8.1 出雏

出雏时将干毛的雏鹅和蛋壳分别拣出。每4 h~6 h捡雏苗一次。

8.2 雏苗存放

雏苗存放于消毒后的苗筐内，存放室室温为31℃~33℃，相对湿度60%~70%，保持清洁、卫生、空气流通。

8.3 孵化后的清扫消毒

每批次出雏完毕后，应对孵化场、孵化机、蛋盘进行彻底清扫、冲洗及消毒。

9 无害化处理

孵化过程中废弃的无精蛋、死胚蛋、弱胚蛋、变质蛋和死雏等按《病死畜禽和病害畜禽产品无害化处理管理办法》执行。

10 应急准备

应做好停电等应急管理预案，配备应急发电机。

11 档案记录

11.1 应根据相关法律法规做好孵化生产管理记录，建立规范的生产管理档案。孵化过程的孵化记录、消毒记录、无害化记录档案见附录A的表A.1~表A.3。

11.2 所有记录应准确、完整，结果保存2年以上，确保可追溯性。

附录 A
(资料性)
生产档案记录

孵化过程的生产记录见A.1~A.3所示。

表 A.1 孵化记录表

孵化机号	入孵天数	白蛋数	血蛋数	落盘数	出雏数	健雏数	毛蛋数	弱雏数

表 A.2 消毒记录表

日期	消毒对象	消毒药名称	消毒方法	使用浓度	用量	操作员

表 A.3 无害化处理记录

日期	孵化机号	废弃蛋数量	死淘雏数量	死淘原因	无害化处理方法	操作员