

团体标准

T/FXJXH 003—2025

高阳毛巾制品 毛巾

2026 - 1 - 4 发布

2026 - 1 - 4 实施

河北省纺织纤维检验协会

发布

目 次

| | |
|--------------------|----|
| 前 言..... | II |
| 1 范围..... | 1 |
| 2 规范性引用文件..... | 1 |
| 3 术语和定义..... | 2 |
| 4 技术要求..... | 2 |
| 5 抽样..... | 3 |
| 6 试验方法..... | 4 |
| 7 检验规则 | |
| 8 标志、包装、运输和贮存..... | 6 |
| 附 录 A..... | 7 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准由国家羊绒产品质量检验检测中心提出。

本标准由河北省纺织纤维检验协会归口。

本标准起草单位：国家羊绒产品质量检验检测中心、河北柏立信家纺股份有限公司、河北宏润新型面料有限公司、河北金温迪纺织有限公司、如是河北纺织品制造有限公司、河北三利毛纺有限公司、高阳县尚品家纺制造有限公司、河北向峰制造有限公司、河北旭升纺织有限公司等。

本标准主要起草人：康爽、张耀森、范雪蝉、郝菁、刘俊山、王瀚巍、张宁、赵志南、刘学展、骆贝、张向峰、齐新中、齐印。

请注意本文件某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

高阳毛巾制品 毛巾

1 范围

本标准规定了高阳毛巾产品的术语和定义、要求、抽样、试验方法、检验规则和标志包装。
本标准适用于以纺织纤维为原料的各类毛巾产品，其它产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。其中，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件，凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析法
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分纺织品和服装
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798—2019 毛巾产品脱毛测试方法
- GB/T 22799—2019 毛巾产品吸水性测试方法
- GB/T 27754 家用纺织品 毛巾中水萃取物限定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

毛巾 towel

以纺织纤维为原料，表面起毛圈或毛圈经割绒的织物，用于日常生活中的洗擦、保暖、装饰等用途（如方巾、面巾、浴巾等）。

3.2

割绒毛巾 terrytowels

表面毛圈经过割绒处理的毛巾。

4 技术要求

4.1 产品基本安全技术要求应符合 GB 18401 规定，婴幼儿及儿童产品应符合 GB 31701 规定。

4.2 产品的质量分为优等品、一等品和合格品。

4.3 产品的内在质量包括重量偏差率、断裂强力、吸水性、脱毛率、纤维含量偏差和色牢度，内在质量指标见表 1 规定。

表 1 内在质量指标

| 序号 | 考核项目 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 | |
|----|----------------|------------------|--------------------------|-------|-------|------------------------|
| 1 | 重量偏差率（标准大气）/% | | ±1.0 | ≥-2.0 | ≥-3.0 | |
| 2 | 断裂强力/N ≥ | | 220 | 180 | | |
| 3 | 吸水性/S ≤ | | 5 | 10 | 15 | |
| 4 | 脱毛率/% ≤ | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | |
| 5 | 纤维含量/% | | 符合 GB/T 29862 的规定 | | | |
| 6 | 色牢度/ 级 ≥ | 耐皂洗 | 变色 | 4 | 4 | 3-4 |
| | | | 沾色 | 4 | 4 | 3-4 |
| | | 耐摩擦 | 干摩 | 4 | 4 | 3-4 |
| | | | 湿摩 | 4 | 3-4 | 3-4（涂 料印花、 深色 3） |
| | | 耐氯漂 ^a | 变色 | 4 | 4 | 3-4 |
| 7 | 毛巾中水萃取物 | | 按 GB/T 27754 规定 执行 | — | — | |

^a产品明示不可氯漂产品不考核耐氯漂色牢度。

4.4 毛巾产品外观质量包括规格尺寸偏差率、疵点、缝制质量和整烫质量，外观质量指标见表 2 规定。

表 2 外观质量要求

| 序号 | 考核项目 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|----|-------------|-------------|-----------|-------|-------|
| 1 | 规格尺寸偏差率/% | | +3.0~-2.0 | ≥-2.5 | ≥-3.5 |
| 2 | 线状疵点 处/条 | 方巾、面巾 | 不允许 | ≤2 | ≤3 |
| | | 浴巾 | | ≤4 | ≤6 |
| | | 割绒方巾、 面巾 | | 不允许 | ≤1 |
| | | 割绒浴巾 | | ≤1 | ≤2 |
| | 条状疵点 处/条 | 方巾、面巾 | 不允许 | ≤1 | ≤2 |
| | | 浴巾 | | ≤2 | ≤3 |

表2 外观质量要求 (续)

| 序号 | 考核项目 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------|----------|------------|----------|
| 2 | 条状疵点 处/条 | 割绒方巾、面巾 | 不允许 | 不允许 | ≤1 |
| | | 割绒浴巾 | | ≤1 | ≤2 |
| | 块状疵点 | | 不允许 | 轻微 | 轻微 |
| | 油污、色渍 | | 不允许 | 不允许 | 轻微 |
| | 损坏性疵点 | | 不允许 | | |
| | 散布性疵 点 | 轻微 | 不允许 | 允许 | 允许 |
| | | 明显 | 不允许 | | |
| 印染疵点 | 色差色花≥ | 4级 | 3-4级 | 3级 | |
| | 印制效果 | 不影响外观 | | | |
| 3 | 缝制质量 | 不回针、散角 | 不允许 | 不允许 | 轻微 |
| | | 跳针、脱线 | 不允许 | 不允许 | ≤2处/条 |
| | | 平缝针密度≥ | 14针/5cm | | 12针/5cm |
| | | 包缝针密度≥ | 16针/5cm | | 14针/5cm |
| | | 四边缝边线头 | 1cm以上不允许 | 1.5cm以上不允许 | 2cm以上不允许 |
| 4 | 整烫质量 | 毛巾不平整 | 轻微 | | 明显 |
| | | 两边尺寸不一 | 轻微 | | 明显 |
| 轻微以目测不易看出, 明显以目测易看出; 油污、色渍的轻微为 GB/T 250 色卡 4 级及以上; 优等品、一等品同一包装内条与条之间的色差应不小于 GB/T 250 色卡 4 级; 疵点参见附录 A。 | | | | | |

4.5 特殊要求按照双方合同约定的约定执行。

5 抽样

5.1 内在质量检验抽样方案见表 3

表3 内在质量检验抽样方案

| 批量范围 N | 样本大小 n | 合格判定数 A_c | 不合格判定数 Re |
|--------------------------|----------|-------------|-------------|
| 2-1200 | 2 | 0 | 1 |
| 1201-3200 | 3 | 0 | 1 |
| 3201-10000 | 5 | 0 | 1 |
| 大于 10000 | 8 | 0 | 1 |
| 内在质量抽样的样本由满足表 1 检验的样品组成。 | | | |

5.2 内在质量检验样品从检验批中随意抽取。

5.3 外观质量检验样本应从检验批中随机抽取, 外包装应完整, 外观质量检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

| 批量范围 N | 样本大小 n | 合格判定数 A_c | 不合格判定数 Re |
|-------------|----------|-------------|-------------|
| 20-1200 | 20 | 1 | 2 |
| 1201-10000 | 32 | 3 | 4 |
| 10001-35000 | 50 | 5 | 6 |
| 大于 35000 | 80 | 10 | 11 |

5.4 实施抽样时，当样本大小 n 大于批量 N 时，实施全检，合格判定数 A_c 为 0。

5.5 抽样方案另有规定和合同协议的，按有关规定和协议执行。

6 试验方法

6.1 内在质量检验

检验分为出厂检验和型式检验，当生产过程中出现任一内在指标的影响因素时，必须做型式检验。检验样品抽样方案见表3。

6.1.1 重量偏差率的测定：在 GB/T 6529 规定的标准大气下称取恒重（方巾、面巾 10 条称重），并计算重量偏差率。

6.1.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.1.3 吸水性的测定按 GB/T 22799-2019 中 A 法规定执行，取样时避开涂料、缎档、刺绣等部位或其他可能影响的部位。

6.1.4 脱毛率的测定按 GB/T 22798-2019 中 A 法规定执行。

6.1.5 纤维含量的测定按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）规定执行。

6.1.6 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 中方法 C（3）规定执行。

6.1.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 规定执行。

6.1.8 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 规定执行。

6.1.9 样品中水萃取物的测定按 GB/T 27754 的规定执行。长度超过 1800 mm 及宽度超过 1200 mm 的样品取其四分之一，裁边处用本线缝纫线拷边包缝。

6.2 外观质量检验

6.2.1 规格尺寸偏差率的测定

6.2.1.1 工具：钢尺。

6.2.1.2 将产品平摊在检验台上，用手轻轻理平，使产品呈自然伸缩状态，用钢尺在整个产品长、宽方向的四分之一和四分之三处测量，精确到 1 mm，按式（1）进行计算，计算结果按 GB/T8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：P—规格尺寸偏差率，%；

L₀—样品规格尺寸明示值，单位为毫米（mm）；

L₁—样品规格尺寸实测值，单位为毫米（mm）。

6.2.2 外观质量检验时产品表面照度不低于 600 lx, 检验人员的双目距产品表面 60cm 左右, 检验人员逐条进行检验。

6.2.3 色差、色花用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。

7 检验规则

7.1 单件产品内在质量按表 1 最低一项评等, 外观质量按表 2 最低一项评等, 综合质量按内在质量和外观质量中的最低等评定。

7.2 内在质量批判定、外观质量批判定按 5 抽样执行, 综合质量批判定按内在质量抽样检查和外观质量抽样检查中最低等评定。

7.3 抽样检验后, 检验批不合格按照 5 抽样执行。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 产品标识应符合 GB/T 5296.4 和 GB 31701 要求。产品应标明规格尺寸。如果产品需要洗涤后使用, 则应在产品的明显位置标志“需洗涤后使用”字样。

8.2 产品应分类包装, 包装材料应确保产品不易散落、破损、沾污、受潮, 或按供需双方协商确定。

8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

8.4 产品应放在阴凉、干燥、清洁地方, 并防蛀、防霉。

附录A

(资料性附录)

毛巾疵点规定

- A.1 线状疵点: 粗细程度为一根纱线及以内, 长度大于等于 1cm 的织疵。每 3cm 及以内为一处, 超过 3cm 的累计计算, 一处疵点长度不得超过 5cm。
- A.2 条状疵点: 粗细程度为两根纱线及以内, 长度大于等于 0.5cm 的织疵。每 1.5cm 及以内为一处, 超过 1.5cm 的累计计算, 一处疵点长度不得超过 4cm。
- A.3 块状疵点: 梯形毛、脱毛露底等。A.2 疵点程度说明
- A.4 散布性疵点: 疵点包括平布反毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。
- A.5 印染疵点: 疵点包括刷花、拖版、色菱、渗色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。
- A.6 破损性疵点为经纬共计断 3 根纱及以上。
-