

ICS 03. 220. 40

R44

团体标准

T/CTA 013-2025

集装箱箱体外表残损理货鉴定规范

Specifications for Tally Survey on Container Exterior Damage

2025-08-11 发布

2025-09-01 实施

中国理货协会发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 缩略语	2
5 集装箱部位描述	2
5.1 常用部位名称	2
5.2 方位名称	3
5.3 残损部位描述	4
6 残损类型描述	4
6.1 常见残损类型描述	4
6.2 其他特殊残损类型描述	4
7 残损程度描述及定义	4
7.1 轻微残损	5
7.2 严重残损	5
8 残损描述方式	5
9 残损照片采集方式及标注规范	5
9.1 残损照片采集方式	5
9.2 残损照片标注规范	5
10 残损鉴定方式及流程	5
10.1 人工残损鉴定	5
10.2 系统残损鉴定	6
10.3 理货残损鉴定流程	6
11 残损责任分类	6
11.1 原残	6
11.2 工残	6
11.3 海损	6
12 理货残损单证制作	6

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由上海外轮理货有限公司提出。

本文件由中国理货协会归口。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件起草单位：上海外轮理货有限公司，宁波外轮理货有限公司，天津外轮理货有限公司，南京中理外轮理货有限公司，厦门中联理货有限公司。

本文件主要起草人：计刚、曹雁、陈磊、耿鸿钧、钟兆琪、吴之纬、王顺国、周卫军、陈春伟。

本文件为首次发布。

集装箱箱体外表残损理货鉴定规范

1 范围

本文件规定了在集装箱箱体外表残损理货鉴定过程中，理货对集装箱部位描述、残损类型描述、残损程度描述及定义、残损描述方式、残损照片采集方式及标注规范、残损鉴定方式及流程、残损责任分类、理货残损单证制作等内容的要求。

本文件适用于理货业务经营人在集装箱装卸船作业场景下的箱体外表残损鉴定，装拆箱作业等场景可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 11601-2023 集装箱进出港站检查交接要求

GB/T 1992 -2023 集装箱术语

JT/T 1188 -2018 进出境集装箱船舶理箱单证

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

集装箱箱体外表 container exterior

是指集装箱外部用于保护货物、保障运输安全的所有可见的结构部件及其表面标识。

3.2

集装箱箱体外表残损理货鉴定 specifications for tally survey on container exterior damage

理货人员在作业现场或通过图像，对集装箱箱体外表存在变形、凹损、破损等残损情况进行理货鉴定，并如实制作相关残损单证报告。

3.3

集装箱智能理货 intelligent tallying of container

应用信息化技术手段，对码头岸边装卸作业的集装箱，进行实时抓拍、自动识别箱号箱型等信息、计算装船积载位置、与船图数据比对等功能，实现集装箱理货的集成化、规范化、智能化升级，为提升理货质量、创新理货服务、实现本质安全创造条件。

3.4

集装箱理货系统 container tallying system

是一套用于理货对集装箱箱体外表残损等各类理货数据要素，进行采集、传输、维护、处理等综合性的数字化业务管理系统。

4 缩略语

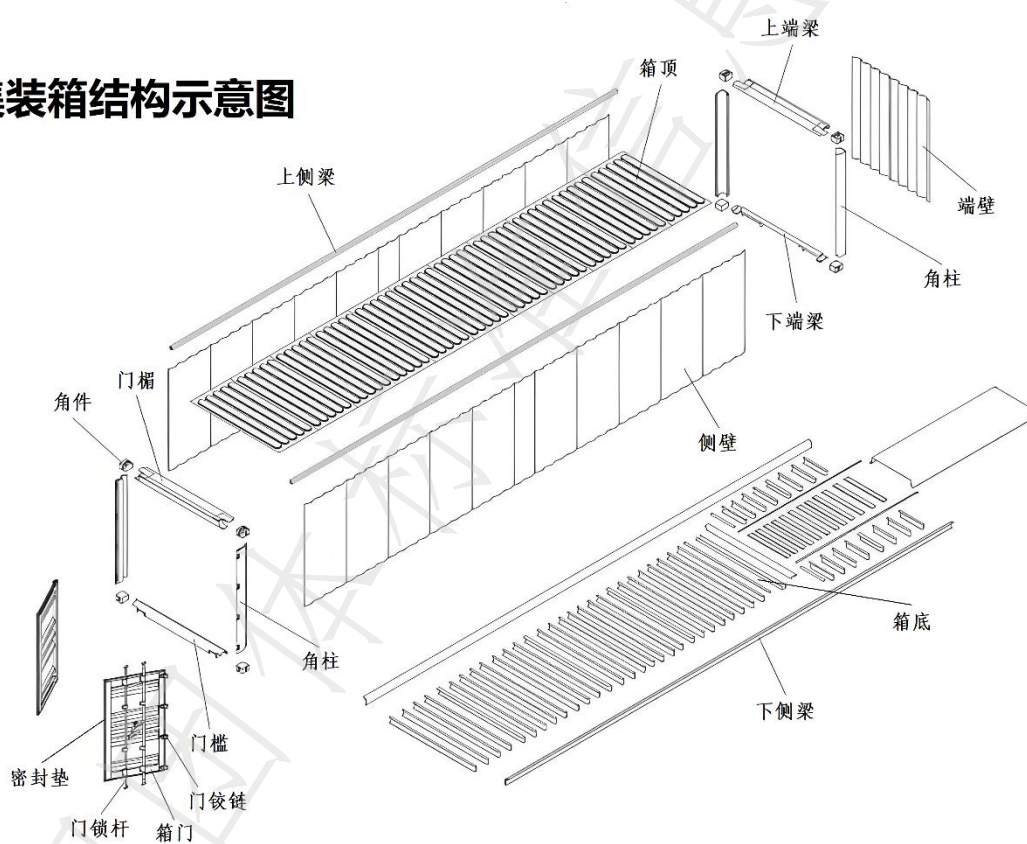
下列缩略语适用于本文件。

AI: 人工智能 (Artificial Intelligence)

5 集装箱部位描述

5.1 常用部位名称

集装箱结构示意图



序号	结构类型	部位名称	英文名称
1	主体结构	箱顶 (板)	roof/top
2		箱底 (板)	floor/bottom
3		侧壁 (板)	side wall/side
4		端壁 (板)	end wall/front
5		箱门 (板)	door
6	支撑结构	角件	corner fitting
7		角柱	corner post
8		侧柱 (不连接角件)	side post
9		端柱 (不连接角件)	end post

10		上端梁	top-end transverse member
11		上侧梁	top side rail
12		下端梁	bottom-end transverse member
13		下侧梁	bottom side rail
14		门楣	door header
15		门槛	door sill
16		顶梁（不连接角件）	roof bow
17		底梁（不连接角件）	floor bearer
18	门结构	端门	end door
19		侧门	side door
20		门铰链	door hinge
21		密封垫	seal gasket
22		门锁杆组件	door locking rod mechanism
23		门锁把手	door locking handle
24		门锁把手搭扣	door locking handle keeper
25	其他常用部位及标识	CSC铭牌	CSC plate
26		铅封	seal
27		框架	frame
28		通风罩	vent cap
29		通风窗/口	vent window
30		危险品标志	dangerous label
31		联合国编号	UN number
32		海洋污染物标志	marine pollutant label
33		油布（敞顶集装箱）	tarpaulin
34		发动机外壳（冷藏集装箱）	engine cover
35		电缆线（冷藏集装箱）	cable
36		罐体（罐式集装箱）	tank shell
37		外表皮（罐式集装箱）	cover of tank shell
38		网格板（罐式集装箱）	grid plate

鉴于不同用途集装箱的结构差异，除本标准列明的常用集装箱部位名称外，理货残损鉴定应根据集装箱箱体实际构造进行残损部位或部件描述。

5.2 方位名称

序号	方位名称	英文名称	简写代码
1	左侧	left	LT
2	右侧	right	RT
3	前侧	front	FT
4	后侧	rear	RR
5	箱门	door	DR

6	顶部	top	TP
7	底部	bottom	BM

5.3 残损部位描述

残损部位一般按方位名称+部位名称为表述。

例如：箱体左侧前上部，可以表述为:LEFT/FRONT/TOP SIDE;

右箱门左侧锁杆组件:LEFT LOCKING ROD MECHANISM OF RIGHT DOOR

6 残损类型描述

6.1 常见残损类型描述

序号	残损类型	英文名称	描述
1	破洞	hole	相对有规则的穿孔。
2	破损	broken	箱顶板、箱侧壁等箱体的破口、损坏。
3	裂开	split	箱体外表呈现裂痕或裂缝。
4	灭失	missing	箱体部件、铅封等因外力等因素丢失。
5	箱门未锁闭	unlocked	箱门未正常锁闭。
6	变形	deformed	集装箱箱体呈现凹凸不规则变形。
7	凹损	dent	集装箱箱体向内明显凹进。
8	凸损	bulge	集装箱箱体向外明显凸出。
9	刮伤	scratch	集装箱箱壁上连续的刮伤痕迹。
10	锈迹	rusty	大面积锈蚀锈迹。
11	脏污	dirty	油或其他物质等造成的污渍。
12	修补	repaired	对箱体受损部位采用锡纸等进行修补遮蔽。

6.2 其他特殊残损类型描述

序号	残损名称	英文名称
1	油/液体渗漏/渗出	oil/liquid leakage/oozing
2	泡水	soak in water
3	箱内货外露	content exposed
4	铅封在左侧箱门	seal on left door

对于框架集装箱等内裸装货物的残损处理，应参照件杂货理货残损鉴定的相关标准执行。

鉴于集装箱箱体外表残损形态的多样性，除本标准列明的残损类型描述外，理货残损鉴定应根据集装箱箱体外表实际残损情况，进行准确的残损类型描述。

7 残损程度描述及定义

残损程度按照残损类型及严重程度，根据理货鉴定，分为轻微残损和严重残损。

序号	鉴定程度	中文描述	英文描述
1	轻微残损	轻微	slightly
2	严重残损	严重	badly

7.1 轻微残损

是指经理货残损鉴定，集装箱箱体外表存在残损状况，但可能不存在货物损失、装卸安全等风险或风险程度较低的残损情况，按轻微残损进行描述。

7.2 严重残损

是指经理货残损鉴定，集装箱箱体外表存在残损状况，可能存在货物损失或装卸安全等风险的残损情况，按严重残损进行描述。

8 残损描述方式

残损部位描述+残损类型描述+可描述程度。

例如：左侧箱门严重变形，表述为：LEFT DOOR DEFORMED BADLY。

9 残损照片采集方式及标注规范

9.1 残损照片采集方式

9.1.1 人工采集

在作业现场，理货人员采用相机、手机、手持终端等设备，对集装箱箱体外表残损进行图像采集。

9.1.2 系统采集

理货人员通过智能理货等系统，对作业集装箱的箱体外表残损进行图像采集。

9.2 残损照片标注规范

采集的残损照片应能显示集装箱箱号、箱类和箱体外表残损部位，以及能提供便于判断残损类型、严重程度等情况的图像元素，并对残损部位加注标示框“□”。采集的残损照片的图像质量应达到1080P及以上。

10 残损鉴定方式及流程

10.1 人工残损鉴定

10.1.1 现场残损鉴定

理货人员在作业现场，采用目视法对目视可及的集装箱箱体外表进行残损鉴定。

10.1.2 可视化残损鉴定

理货人员使用智能理货系统或其他图像采集手段，采用人工目视法对视频、图像内可有效辨识的集装箱箱体外表进行残损鉴定。

10.2 系统残损鉴定

由智能理货系统，通过AI识别模型，对集装箱箱体外表残损进行系统自动识别和标识。

10.3 理货残损鉴定流程

- 10.3.1 检查集装箱箱体外表，查看是否存在破洞、破损、裂开、灭失等异常状态。
- 10.3.2 检查箱门的关闭状态，确认箱门门锁等装置是否完好。
- 10.3.3 检查集装箱铅封状况是否完好、有效。对于无法看到铅封的，可予以标识。
- 10.3.4 检查装有危险品货物的集装箱是否按规定贴有相应的危险品标志（危险品等级和联合国编号），贴有危险品标志的集装箱装载普通货物时，危险品标志是否被清除。
- 10.3.5 检查冷冻箱的冷藏压缩机表面是否完好。
- 10.3.6 检查开顶箱油布是否完好，箱体板架支柱状态是否完好。
- 10.3.7 检查平板箱、框架箱内积载的裸装或箱装货物是否有明显的残损。

11 残损责任分类

11.1 原残

原残是指集装箱在交付前已经存在残损情况，或是交方提交的货运记录、残损单列明的残损货物，由交方承担责任。

11.2 工残

工残是指集装箱在装卸或作业过程中，由于机械操作人员操作不当、机械故障等引起的残损情况，由装卸部门承担责任。

11.3 海损

海损是指在海上运输过程中由于自然灾害或意外事故导致的集装箱箱体外表残损或其他货损情况。在实际处理中，可认定为是原残的一种类型。

12 理货残损单证制作

理货残损单证分为纸面残损单证（人工填制）和电子残损单证（系统生成）。在制作理货残损单时，应注明残损类型、残损部位等相关内容。