

T/XSJD

涿水县蛋鸡业协会团体标准

T/XSJD 006—2025

涿水鸡蛋包装规范

Specification of packaging for Xishui eggs

2025 - 08 - 01 发布

2025 - 08 - 01 实施

涿水县蛋鸡业协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 包装材料要求 1

 4.1 分类 1

 4.2 包装种类与要求 1

 4.3 蛋托（蛋盒） 1

 4.4 外包装纸箱 2

 4.5 封箱材料 2

5 包装容器结构 2

 5.1 结构 2

 5.2 结构要求 2

6 包装质量要求 2

 6.1 基本要求 2

 6.2 蛋托（蛋盒）包装质量要求 2

 6.3 外包装箱质量要求 2

7 标识与标签 2

 7.1 标识 3

 7.2 包装标签与标识 3

8 包装作业规范 3

 8.1 生产厂区 3

 8.2 流程要求 3

9 检验方法 4

 9.1 蛋盒（蛋托）检验 4

 9.2 纸箱检验 4

附录 A（资料性） 鸡蛋气室位置 5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由浔水县市场监督管理局提出。

本文件由浔水县蛋鸡业协会归口。

本文件起草单位：浔水县市场监督管理局、浔水县农业农村局、浔水县公共检验检测中心、浔水县蛋鸡业协会、湖北家美鲜电子商务有限公司、湖北润博标准化技术服务有限公司、黄冈市农业科学院。

本文件主要起草人：熊迎、杨汝林、李小红、姚曼、胡洋、马国强、闫铁山、方毕军、严友三、胡涛、熊海谦、刘文凯。

本文件为首次发布。

浣水鸡蛋包装规范

1 范围

本文件规定了浣水鲜鸡蛋包装的材料、容器结构、质量、标识与标签、作业等要求及检验方法。本文件适用于适用于浣水鸡蛋的销售包装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
GB 5749 生活饮用水卫生标准
GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB/T 6544 瓦楞纸板
GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 14930.2 食品安全国家标准 消毒剂
GB/T 33320 食品包装材料和容器用胶粘剂
GB/T 39438 包装鸡蛋
BB/T 0015 纸浆模塑蛋托
SB/T 10895 鲜蛋包装与标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

浣水鸡蛋 Xishui eggs

按照规定的养殖技术生产,符合其质量要求的鲜鸡蛋。

3.2

天地盖式 telescoping box style

由完全分离的上盖（天盖）和下箱体（地盖）组成的纸箱结构。

3.3

堆码强度 stacking strength

空箱在垂直方向承受静态压力的最大能力。

4 包装材料要求

4.1 分类

可分为纸浆材料与塑料材料。

4.2 包装种类与要求

应符合SB/T 10895-2012中4.1.2.1的规定。

4.3 蛋托（蛋盒）

可采用再生纸浆材料(食品级原生木浆/甘蔗浆)或PP材料;再生纸浆蛋托应符合BB/T 0015的规定,再生纸浆蛋托应符合GB 4806.8的规定,pp材料蛋托(蛋盒)应符合GB 4806.7的规定;蛋托(蛋盒)底部不应打孔;塑料蛋盒抗压强度应符合SB/T 10895中4.1.2.2的规定。

4.4 外包装纸箱

4.4.1 材料

采用BC或EB双瓦楞纸板,边压强度不小于7.0kN/m,耐破强度不小于1400kPa,应分别符合GB/T 6543和GB/T 6544的规定。

4.4.2 规格

按蛋托(蛋盒)尺寸定制,放入的蛋托(蛋盒)应不晃动、不移位,拿放方便。

4.4.3 堆码强度

在满载状态下物堆码2.5m,底部结构应保持完好,不发生变形和破损现象。

4.5 封箱材料

采用环保型水基胶带,应符合GB/T 33320的规定。

5 包装容器结构

5.1 结构

采用天地盖式或扣盖式箱体结构,可附嵌入式提手,开通风孔。

5.2 结构要求

包装容器结构要求应符合表1的规定。

表1 包装容器要求

项目	技术要求
箱体设计	天地盖式或扣盖式,开合角度达180°并且次数≥5次不破损
提手	嵌入式提手孔(如需),承重≥10kg无撕裂
通风孔	侧壁对称开设通风孔
堆码强度	满载状态下堆码高度2.5m不变形

6 包装质量要求

6.1 基本要求

同一包装内产品的等级、规格应一致。包装内产品的可视部分应具有整个包装产品的代表性。

6.2 蛋托(蛋盒)包装质量要求

6.2.1 蛋托(蛋盒)应干净、整洁,摆放有序,拿放方便,无可见的破损、裂缝等现象。

6.2.2 蛋托(蛋盒)应洁净,同批次一致性,堆码整齐,拿放方便,不晃动、不移位,无破损、残缺等不良蛋托(蛋盒)。

6.3 外包装箱质量要求

6.3.1 外包装箱应干净、整洁,规格大小与所装蛋托(蛋盒)相匹配。

6.3.2 封箱胶带应平直、齐整,能满足运输要求。

7 标识与标签

7.1 标识

7.1.1 鲜蛋上宜标识,标识内容包括但不限于生产商(或包装商)代码、商标、生产(或包装)日期等信息。如果喷码标识以上信息,应采用可食用级墨水。

7.1.2 预包装产品销售包装标识应符合 GB 7718 的规定。

7.1.3 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2 包装标签与标识

7.2.1 包装应标示浠水鸡蛋品名、商标(应符合浠水鸡蛋标识设计规范)、生产日期、生产商或经销商名称、地址和联系方式、产品执行标准、净含量(枚)、质量等级、批号、保质期、储存条件等。

7.2.2 标示原则和形式应符合 GB/T 39438 的规定。

8 包装作业规范

8.1 生产厂区

8.1.1 厂区及卫生设施

8.1.1.1 生产车间地面应保持平整光滑,具备耐腐蚀、易清洁等特性。

8.1.1.2 内墙装饰应选用浅色系防水防潮无毒涂料,墙面底部 1.5m 高度范围内加装防腐蚀材质护墙板,形成封闭式防护结构。

8.1.1.3 门窗保持密闭性能,配套安装防蝇虫鼠类侵入设施,门框底部设置防虫装置。

8.1.1.4 配置机械通风装置,进排气口加装不低于 60 目的防虫纱网,定期检测换气效率。

8.1.1.5 厂区宜配置专业消毒设施,对进出车辆实施强制消毒程序,并建立常态化全域消毒机制。

8.1.1.6 更衣区域应与生产车间直接连通,配备充足储物柜及鞋具专用存放设施,柜体表面应防潮易清洁。

8.1.1.7 洗手间宜配备自动感应冲水系统、非接触式洗手消毒装置及干手设备,设置独立通风系统,与生产区连接通道安装闭门器。

8.1.1.8 生产区域内严禁吸烟、吐痰、乱扔废弃物及存放非生产物品,设置 24h 监控稽查制度。

8.1.2 生产设备

8.1.2.1 应按工艺流程进行科学配置,各工段设置物理隔离屏障。

8.1.2.2 加工设备及工器具采用耐腐蚀、无毒害材质制造。

8.1.2.3 每日开工前应对关键设备进行功能检查,其中分级设备需执行精度校准程序,建立设备运行日志。

8.1.2.4 生产前后应清洗、消毒,消毒剂残留量应符合 GB 14930.2 的规定。

8.1.2.5 计量器具应通过法定计量机构检定,建立完整检定档案及使用追溯记录。

8.1.3 人员要求

8.1.3.1 从业人员应身体健康,无传染性疾病,每年接受健康体检,取得有效健康证明方可上岗,新员工需通过岗前体检及卫生培训考核。

8.1.3.2 进入生产区人员应穿戴连体式洁净服(含工作帽、防护口罩、手套及专用工鞋),经风淋室除尘消毒后方可进入。

8.2 流程要求

8.2.1 拣蛋

应拣出破损蛋、次损蛋。

8.2.2 清洗消毒

保洁蛋应清洗消毒,清洗用水应符合 GB 5749 的要求。清洗后应无肉眼可见的污物。洗涤剂应无毒、无味,对蛋壳无污染,洗涤效果良好。消毒剂应符合 GB 14930.2 的要求。

8.2.3 装盒

将鸡蛋按气室向上竖直放置于蛋盒。

8.2.4 打码

在蛋壳表面喷涂追溯条码。

8.2.5 封箱

箱体合盖后胶带居中粘贴，无气泡无褶皱。

9 检验方法

9.1 蛋盒（蛋托）检验

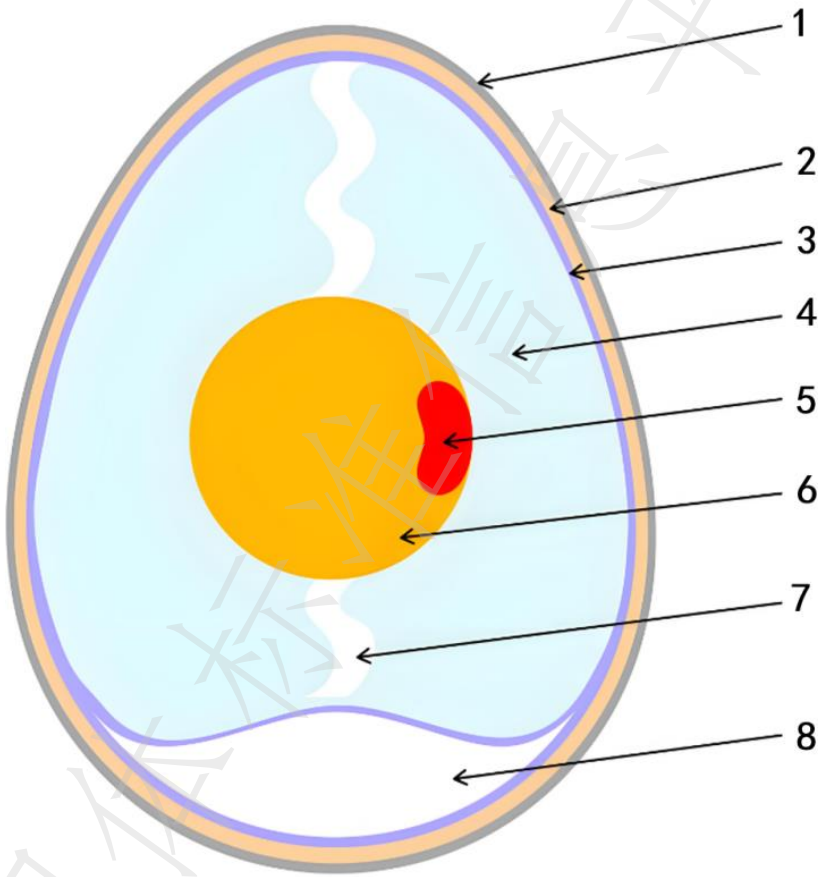
查看供货商提供的检验报告、产品质量合格证或分别按BB/T 0015、GB 4806.7、GB 4806.8的规定执行。

9.2 纸箱检验

查看供货商提供的检验报告、产品质量合格证或分别按GB/T 6543和GB/T 6544的规定执行。

附录 A
(资料性)
鸡蛋气室位置

鸡蛋气室位置见图A.1。



标引序号说明：

- 1——胶保护膜；
- 2——蛋壳；
- 3——卵壳膜；
- 4——蛋白；
- 5——胚盘；
- 6——卵黄；
- 7——系带；
- 8——气室。

图A.1 鸡蛋气室位置