

ICS 61.020
CCS Y76

CPQS

团 体 标 准

T/CPQS C023—2025

潮流服装纺织产品

Trendy Fashion Apparel Textile Products



2025 - 05 - 30 发布

2025 - 05 - 30 实施

中国消费品质量安全促进会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广州海关技术中心提出。

本文件由中国消费品质量安全促进会归口。

本文件起草单位：北京泡泡玛特文化创意有限公司、广州海关技术中心、东莞泡泡玛特贸易有限公司、东莞市潮玩协会、陈文漫画文化创意设计有限公司（澳门特别行政区）、东莞市盟客供应链科技有限公司、深圳天祥质量技术服务有限公司广州分公司。

本文件主要起草人：吕远智、袁俊杰、谢飞、李顺子、张江祺、周碧玉、黄海敏、刘恺、张露、朱伟杨、刘伊翔、黄浩、刘春友、伍花香、傅正方、吴子成、冼杰峰、裴鑫格、庄广生、王岁亮、黄健华、欧阳健、许馨月、霍炜强、王铁军。

本文件为首次发布。



潮流服装纺织产品

1 范围

本文件规定了潮流服装纺织产品（以下简称“潮服”）的技术要求、测试方法和产品使用说明。

本文件适用于 15 岁及以上青少年及成年人使用的潮服。

本文件适用于服装上与消费者发生接触的涂层、金属、塑料、陶瓷等材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件（不包括勘误的内容），不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第 2 部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分:圆轨迹法
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8878 针织内衣
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45° 方向燃烧速率的测定
- GB/T 16716.2-2018 包装与环境 第 2 部分:包装系统优化
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶染料的定
- GB/T 17593 (所有部分) 纺织品 重金属的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19719 首饰 镍释放量的测定 光谱法
- GB/T 19976-2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 20382 纺织品 致癌染料的测定
- GB/T 20383 纺织品 致敏性分散染料的测定
- GB/T 21294-2024 服装理化性能的检验方法

GB/T 21295-2024 服装理化性能的技术要求
GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定
GB/T 23344-2009 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
GB/T 23345 纺织品 分散黄 23 和分散橙 149 染料的测定
GB/T 28019 饰品 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法
GB/T 28020 饰品 有害元素的测定 X 射线荧光光谱法
GB/T 28021 饰品 有害元素的测定 光谱法
GB/T 28485 镀层饰品 镍释放量的测定 磨损和腐蚀模拟法
GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定
GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
GB/T 35611 绿色产品评价 纺织产品
FZ/T 01026 纺织品定量化学分析多组分纤维混合物
FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 01095 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法
FZ/T 01101 纺织品纤维含量的测定 物理法
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
FZ/T 81007 单、夹服装
SN/T 5352 纸制耐热材料中全氟和多氟化合物的测定
GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照
EN 71-3 Safety of toys - Part 3: Migration of certain elements

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

潮流服装纺织产品 trendy fashion apparel textile products

指以动漫IP、影视剧IP、原创IP等为形象基础，融入多元文化、艺术等元素，做工精细的供15岁及以上青少年和成人的服装产品。

3.2

特殊印染工艺 special dyeing process

在传统染色技术基础上，通过创新方法或特殊处理手段，赋予纺织品独特色彩、纹理或功能性的染色技术。

注：常见工艺包括扎染、吊染、蜡染、蓝染、泼染、渐变染、拔染、霜染、喷色等。

3.3

扎染 resist-dyeing with fiber binding

通过线绳捆扎、折叠或缝缀布料形成物理防染区域，染色后拆线形成自然晕染纹理的传统防染工艺，图案具有偶发性和不规则肌理特征。

3.4

吊染 gradient immersion dyeing

将织物垂直悬挂后局部浸入染液，通过控制浸染深度与时间形成上浅下深的垂直渐变效果，常见于

裙装下摆或袖口部位。

3.5

蜡染 batik

使用熔融蜡液在布料上绘制图案作为防染层，经多次染色、脱蜡处理形成的传统工艺，以冰裂纹理为典型特征，常见于民族风格服饰。

3.6

蓝染 natural indigo vat dyeing

特指使用天然植物靛蓝染料进行的染色工艺，需经过发酵建缸、多次浸染氧化实现颜色累积，具有独特的青黛色相与环保属性。

3.7

泼染 fluid deposition dyeing

通过泼洒、滴溅等手法将染液自由作用于面料表面，形成抽象泼墨艺术效果的染色方式，强调色彩随机碰撞的视觉张力。

3.8

渐变染 stepwise chromatic transition

通过控制染液浓度、温度或染色时间，使织物呈现两种及以上颜色自然过渡的染色技术，可呈现水平/放射状等规则渐变形态。

3.9

拔染 discharge printing

在已染色织物上使用化学拔染剂破坏局部染料发色基团，形成浅色或白色图案的工艺。

3.10

霜染 frost dyeing

通过低温染色或特殊后处理使染料在织物表面形成结晶状斑驳效果，模拟霜冻自然纹理的创新染色技法。

3.11

喷色 spray color

使用喷枪或雾化设备将染液以雾状喷射至面料表面，通过叠加喷洒形成多层次色彩过渡与虚实结合的晕染效果。

3.12

特殊装饰工艺 special decorative craftsmanship

通过对面料进行物理或化学处理，改变其外观、质感或结构，从而赋予面料独特的艺术表达效果。常见工艺包括褶皱、压花、激光切割、镂空、烧花、毛边等。

3.13

褶皱 pleating

通过高温定型、缝线抽褶或机械压褶工艺，使面料产生规则/不规则的立体折叠纹理，可分为永久定型褶（如百褶裙）或活动褶（抽绳褶皱）两种类型。

3.14

压花 embossing

利用热压模具或激光在面料表面压制出凹凸浮雕图案的工艺，可通过调整压力与温度实现皮革、PU等材质的立体纹理效果（如鳄鱼纹、几何浮雕）。

3.15

激光切割 laser ablation cutting

采用高精度激光束对面料进行非接触式切割，可制作微孔、花边或复杂镂空图案，其切口边缘伴有

轻微碳化痕迹。

3.16

镂空 openwork

通过机械冲压、手工剪裁或激光烧蚀在面料上形成穿透性孔洞的设计手法，分为规则排列（网格状）与艺术造型（花卉/几何）两种表现形式。

3.17

烧花 controlled combustion patterning

通过可控灼烧或化学腐蚀在含化纤成分的面料表面形成的半透明焦痕纹理。

3.18

毛边 deconstructed hem finishing

刻意保留面料裁剪后的未锁边状态，利用纱线散脱形成自然磨损效果的设计语言，常见于牛仔、毛呢等粗纺面料的前卫风格设计。

3.19

销售包装 sales package

以销售为主要目的，与内装物一起到达消费者手中的包装。

[GB/T 44869-2024, 3.5]

3.20

预定保留包装 reserved package

构成产品的一部分或预定具有参考或使用价值、确要保留的包装。

[GB/T 44869-2024, 3.2]

4 技术要求

技术要求分为外观质量、洗涤后外观质量、内在质量和化学安全性能四个方面。

4.1 外观质量

4.1.1 外观疵点评定规定见表1、表2。

表1 外观疵点评定规定（针织产品）

疵点名称	要求
色差/级	一般服装：主料之间 4-5，主辅料之间 4 特殊染色工艺服装：主料之间 3，主辅料之间 3
纹路歪斜(条格产品)/%	3.5
缝纫曲折高低	主要部位和明线部位 0.2cm 其他部位 0.5cm
缝纫油污线、油纱、油棉	浅淡的 1cm 两处或 2cm 一处 领、襟、袋部位不允许
止口反吐	不允许
熨烫变黄、变色、水渍亮光、变质	不允许
缝纫不平服	轻微允许
拉链不平服、不顺直	轻微允许
丢工、错工、缺件、破损性疵点	不允许

表1 外观疵点评定规定（针织产品）（续）

注 1:未列入表内的疵点按 GB/T 8878 中表面疵点评定规定执行。
注 2:表面疵点程度按照 GSB 16-2500 执行。
注 3:主要部位指上衣前身上部的三分之二(包括后领窝露面部位), 裤类无主要部位。
注 4:疵点程度描述: 轻微:直观上不明显,通过仔细辨认才可看出。 明显:不影响整体效果,但能感觉到疵点的存在。 显著:明显影响整体效果的疵点。
注 5:特殊印染工艺(扎染、吊染、蜡染、蓝染、泼染、渐变染、拔染、霜染、喷色)不考核色差。
注 6:特殊装饰工艺(褶皱、压花、激光切割、镂空、烧花、毛边)不考核疵点。

表2 外观疵点评定规定（机织产品）

疵点名称	要求
线状疵点	轻微: 3.0 及以下; 明显: 2.0 及以下
条状疵点	轻微: 允许两处; 明显: 允许一处
块状疵点	轻微: 1.0 及以下; 明显: 0.5 及以下
纬档	轻微: 允许两处; 明显: 允许一处
压痕折皱	轻微: 10.0 及以下; 明显: 5.0 及以下
油、绣、色斑疵	轻微: 0.3 及以下; 明显: 不允许
破损性疵点	不允许

注 1:未列入表 2 的疵点按其形态,参照表 2 中相似疵点规定。特殊设计或装饰除外。

注 2:疵点程度描述:
-轻微:疵点在直观上不明显,通过仔细辨认才可看出;
-明显:不影响总体效果,但能明显感觉到疵点的存在。

注 3:表中疵点的允许值是指同一件产品上同类疵点的累计尺寸。

注 4:特殊印染工艺(扎染、吊染、蜡染、蓝染、泼染、渐变染、拔染、霜染、喷色)不考核色斑。

注 5:特殊装饰工艺(褶皱、压花、激光切割、镂空、烧花、毛边)不考核疵点。

4.1.2 规格尺寸偏差见表 3 及表 4。

表3 规格尺寸偏差（针织产品）

尺寸范围	允差	
	正常服装	宽松款服装
>60cm	±1.5cm	±2.0cm
15cm~60cm	±1.0cm	±1.5cm
5cm~15cm	±0.5cm	±0.8cm
<5cm	±0.3cm	±0.5cm

表4 规格尺寸偏差（机织产品）

尺寸范围	允差	
	正常服装	宽松款服装
>60cm	±1.0cm	±1.5cm
15cm~60cm	±0.8cm	±0.8cm
5cm~15cm	±0.4cm	±0.5cm
<5cm	±0.2cm	±0.3cm

4.1.3 缝制规定见表5、表6。

表5 缝制规定要求（针织产品）

序号	要求
1	服装合肩处、裤裆合缝处、缝迹边缘应加固。
2	缝制应牢固，线迹要顺直、圆顺、松紧适宜。
3	缝制产品时应采用强力、缩率、色泽与面料相适宜的缝纫线(装饰线除外)。
4	产品应领型端正，门襟平直，拉链顺直，熨烫平整，整洁。

表6 缝制规定要求（机织产品）

序号	要求
1	各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口应回针缉牢。缉明线宽窄一致。
2	外露缝份应包缝或热切处理，各部位缝份应不小于0.8cm。开袋、领止口、门襟止口等特殊部位除外。
3	领子、门襟部位不应有跳针。其余部位30.0cm内不应有连续跳针或一处以上单跳针。链式线迹不应跳线。
4	省道顺直、平服：长短、位置一致，细裱(含塔克线)均匀，打裱裱面宽窄一致，左右对称。
5	领子平服，不反翘，领子部位明线不应有接线；领窝平服，不起皱。领尖长短，驳口宽窄一致领子面、里松紧适宜：绱领(领肩缝对比)不偏斜。
6	肩缝顺直、平服；两肩宽窄一致。
7	绱袖圆顺，两袖前后一致；袖缝顺直，两袖长度、袖口大小一致。
8	袋与袋盖方正、圆顺，大小适宜；袋盖长短，宽窄一致；口袋平服、顺直；袋角整齐。
9	门、里襟长短适宜，止口不反吐；门襟顺直、平服。绱门襟拉链带应平服顺直，门襟对称部位应左右高低一致。
10	锁眼定位准确，大小与扣相适宜，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服。
11	钉扣牢固，线结不外露。钉扣不应钉在单层布上(装饰扣除外)，绕脚高度与扣眼位置相适宜缠绕三次及以上(装饰扣不缠绕)，收线打结应结实完整。
12	扣与扣眼上下应对位。四合扣牢固，上下应对位，吻合适度，无变形或过紧现象。
13	装拉链平服，露牙一致；拉链无缺齿，拉链锁头牢固。
14	腰头平服、顺直，宽窄一致；止口不反吐；松紧带松紧均匀；活里包缝。
15	两裤腿长短、裤口大小一致。
16	裤子侧缝顺直，扭曲率不大于2%，短裤(膝盖以上裤子)不考核。
17	装饰物(绣花、镶嵌等)应牢固、平服：绣花不漏绣：印花不搭色

表 6 缝制规定要求（机织产品）（续）

序号	要求
18	滚条、压条应平服、宽窄一致。
19	对称部位基本一致。
20	商标和耐久性标签位置应端正、平服。

4.2 洗涤后外观质量

洗涤后外观质量包括水洗后外观质量、干洗后外观质量，项目包括洗后变色、扭曲率、外观质量，具体规定见表 7。

表 7 洗后外观质量

项目		要求
变色 ^a /级		≥3-4
水洗后扭曲率 ^b /%		机织产品：≤3.0 针织产品上衣：≤6.0 针织产品裤子：≤3.5
外观质量 ^c	面料	不应出现明显的起皱、起浪、起球、勾丝、磨损痕迹及脱毛现象；不应出现破洞；粘合、复合、涂层面料不应起泡、脱落、裂开；绣花部位面料不应出现明显起皱；贴花部位不应脱开；印花不应出现明显霜白、裂开、起翘等现象
	里料	不应外露；不应出现破洞
	填充物	不应出现填充物外露、明显不匀和缩团
	其他	衬布不应出现断裂、起泡、脱胶、渗胶；布边不应出现明显的松散、卷曲；流苏等边饰不应出现无法恢复的凌乱现象；包缝线不应脱开，缝纫线不应开线，绣花线迹不应出现明显松弛；钮扣、拉链、铆钉等硬质附件不应出现明显的变形、变色、生锈、掉漆现象，不应破损、脱落；胶合部位不应出现起泡、脱胶等现象。产品不应出现明显变形。不应出现其他明显影响穿着使用的外观变化
注：a 特殊印染工艺（扎染、吊染、蜡染、蓝染、泼染、渐变染、拔染、霜染、喷色）不考核。 b 仅考核可水洗产品，不考核紧口类，非直摆上衣，不考核短裤和短裙类成品。 c 经特殊装饰工艺（褶皱、压花、激光切割、镂空、烧花、毛边）不考核		

4.3 内在质量

4.3.1 绿色产品需满足 GB/T 35611 要求。

4.3.2 成品的内在质量应符合表 8 要求。

表 8 内在质量要求

项目名称	要求	
	针织产品	机织产品
纤维含量/%	按 GB/T 29862 规定执行	
异味	按 GB 18401 规定执行	

表8 内在质量要求(续)

项目名称			要求	
			针织产品	机织产品
顶破强力/N			≥250	---
撕破强力/N			---	应符合 GB/T 21295-2024 要求
起球/级			≥3	
燃烧性能			1 级 (正常可燃燃烧)	
接缝性能	缝子绽裂程度/cm		---	≤0.6
	裤后裆缝接缝强力/N	面料	---	≥140
		里料	---	≥80
尺寸变化率/%	水洗	直向、横向 -6.5~+2.0	领大	≥-2.0
			胸围	≥-2.5
			衣长	≥-3.5
			腰围	≥-2.0
			裤(裙)长	≥-3.5
	干洗	直向、横向 -6.5~+2.0	领大	≥-1.5
			胸围	≥-2.0
			衣长	≥-2.0
			腰围	≥-1.5
			裤(裙)长	≥-2.0
洗液沾色程度/级			≥3-4	
面料	耐皂洗色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐水色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐汗渍色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3-4	
		湿摩	≥3 (深色 2-3)	
	耐光色牢度/级	变色	≥3	
	耐干洗色牢度/级	变色/沾色	≥3-4	
	拼接互染色牢度/级	沾色	≥4	
	酚黄变色牢度/级		≥4	
耐光、汗复合色牢度(碱性)/级		≥3		
里料	耐皂洗色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐水色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐汗渍色牢度/级	变色/沾色	≥3	
	耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3-4	
湿摩		≥2-3		
装饰件及绣花线	耐皂洗色牢度/级	变色	≥3-4	
		沾色	≥3-4	

表8 内在质量要求(续)

项目名称			要求	
			针织产品	机织产品
装饰件及绣花线	耐干洗色牢度/级	变色	≥3-4	
		沾色	≥3-4	
注： 染色深度按 GB/T 4841.3 的规定评定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。				

- 4.3.3 尺寸变化中的领大仅考核关门领，腰围不考核松紧腰。
- 4.3.4 水洗尺寸变化率和耐皂洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品；干洗尺寸变化率和耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。
- 4.3.5 褶皱处理产品不考核褶皱方向尺寸变化率，纬向含弹性纤维的弹性产品不考核纬向尺寸变化率。
- 4.3.6 耐湿摩擦具有起绒、植绒、磨毛等风格面料降半级。
- 4.3.7 拼接互染仅考核深、浅色拼接的产品，不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
- 4.3.8 酚黄变仅考核浅色或白色产品。
- 4.3.9 起球仅考核产品正面：不考核起绒、植绒、毛、烂花、剪花风格面料。
- 4.3.10 燃烧性能仅考核产品的外层面料；羊毛、腈纶、改性腈纶、锦纶、丙纶和聚酯纤维的纯纺织物，以及由这些纤维混纺的织物不考核；单位面积质量大于 90 g/m² 的织物不考核。
- 4.3.11 接缝性能不考核镂空、烂花织物；不考核外层仅起装饰作用的部分；外层较宽松的多层产品，不考核外层面料；扯裂试验结果出现纱线滑脱、缝线断裂或织物断裂现象判定接缝性能不符合要求。
- 4.3.12 不考核机织服装，不考核镂空(包括网纱、网眼等)、抽条、烂花等结构的产品及弹力织物。弹力织物是指含有弹性纤维的织物或罗纹织物。

4.4 化学安全项目

- 4.4.1 产品面料化学安全项目见表 9。

表9 成衣化学安全项目

项目		要求
pH 值		4.0~7.5
甲醛含量		≤75mg/kg
可萃取重金属	锑	≤30.0mg/kg
	砷	≤1.0mg/kg
	铅	≤1.0mg/kg
	镉	≤0.1mg/kg
	铬	≤2.0mg/kg
	铬(六价)	≤0.5mg/kg
	钴	≤4.0mg/kg
	铜	≤50.0mg/kg
	镍	≤4.0mg/kg
	汞	≤0.02mg/kg
可迁移元素 ^a	锑	≤560mg/kg

表9 成衣化学安全项目（续）

项目		要求	
可迁移元素 ^a	锑	≤560mg/kg	
	砷	≤47mg/kg	
	钡	≤18750mg/kg	
	镉	≤17mg/kg	
	铬	≤460mg/kg	
	铅	≤23mg/kg	
	汞	≤94mg/kg	
	硒	≤460mg/kg	
	铝	≤28130mg/kg	
	硼	≤15000mg/kg	
	钴	≤130mg/kg	
	铜	≤7700mg/kg	
	锰	≤15000mg/kg	
	镍	≤930mg/kg	
	锶	≤56000mg/kg	
	锡	≤180000mg/kg	
	有机锡	≤12mg/kg	
	锌	≤46000mg/kg	
	有害元素含量 ^a / (mg/kg)	砷	≤1000mg/kg
铬（六价）		≤1000mg/kg	
汞		≤1000mg/kg	
铅		≤90mg/kg	
镉		≤100mg/kg	
邻苯二甲酸酯增塑剂	邻苯二甲酸二丁酯（DBP）	CAS 84-74-2	四种增塑剂总含量≤0.1%
	邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）	CAS 85-68-7	
	邻苯二甲酸二（2-乙基）己酯（DEHP）	CAS 117-81-7	
	邻苯二甲酸二异丁酯（DIBP）	CAS 84-69-5	
	邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）	CAS 117-84-0	三种增塑剂总含量≤0.1%
	邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）	CAS 68515-48-0	
	邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）	CAS 28553-12-0	
有害染料 ^b	可分解致癌芳香胺染料		禁用
	苯胺		
	致癌染料		
	致敏染料		
	其他禁用染料		

表9 成衣化学安全项目（续）

注：对于单一样品的单一材料的取样量不足 10mg 时，予以豁免上述化学物质含量测试要求。

a 适用于配件的可刮取材料。

b 具体物质名单见附录 A。

4.4.2 产品的金属部件化学安全要求应符合表 10 规定。

表 10 金属部件化学安全要求

项目		要求
有害元素总量	砷	≤1000mg/kg
	铬（六价）	≤1000mg/kg
	汞	≤1000mg/kg
	铅	≤1000mg/kg
	镉	≤100mg/kg
镍释放量 ^a		≤0.5μg/(cm ² ·周)

注：a 适用于产品上直接接触皮肤的金属部件。

4.4.3 包装材料中的化学物质含量应符合表 11 规定。其中，全氟及多氟化合物（PFAS）含量要求仅针对防水、防油、防污处理过的纸质材料，邻苯二甲酸酯增塑剂含量要求仅针对预定保留包装中可触及的塑化材料，包括基体材料上的涂层。

表 11 包装材料化学物质含量要求

化学物质 ^{a,b}		限量
重金属	铅	总含量≤100 mg/kg
	汞	
	镉	
	铬（六价）	
邻苯二甲酸酯增塑剂	邻苯二甲酸二丁酯（DBP）	四种增塑剂总含量 ≤0.1%
	邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）	
	邻苯二甲酸二（2-乙基）己酯（DEHP）	
	邻苯二甲酸二异丁酯（DIBP）	
	邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）	三种增塑剂总含量 ≤0.1%
	邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）	
	邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）	
全氟及多氟化合物（PFAS） ^c	全氟辛酸磺酸（PFOS）及其衍生物	<10 mg/kg
	全氟辛酸（PFOA）及其盐类	<100 mg/kg

表 11 包装材料化学物质含量要求（续）

<p>^a 如果待测试的纸或纸板上有色漆、清漆、生漆、油墨、胶黏剂涂层或类似涂层，该涂层的测试试样不能单独移取。在这种情况下，从材料上直接提取测试试样，使测试试样包含涂层区域的代表性部位。</p> <p>^b 对于单一样品的单一材料的取样量不足 10 mg 时，予以豁免。</p> <p>^c 常见的全氟辛酸磺酸（PFOS）及其盐类和全氟辛酸（PFOA）及其衍生物种类见附录 B。</p>
--

5 测试方法

5.1 外观质量测试

一般采用灯光检验，在照度不低于600lx的光源下检验。如在室内利用自然光源，应以天然北光为准。针织成品外观质量按FZ/T 73020-2019条款6.2规定执行。机织成品外观质量按FZ/T 81007-2022条款5.3规定执行。

5.2 洗涤后外观质量测试

成品洗涤按GB/T 21294-2024条款4.4.3规定执行。

5.3 内在质量测试

5.3.1 纤维含量按 GB/T 2910(所有部分)FZ/T 01026、FZ/T 01057(所有部分)、FZ/T 01095、FZ/T 01101 等规定执行。

5.3.2 异味按 GB 18401 规定执行。

5.3.3 顶破强力按 GB/T 19976-2005 规定执行，钢球直径为(38 ± 0.02)mm。

5.3.4 撕破强力牛仔服装、衬衫的撕破强力按 GB/T 3917.1 描述的方法进行测试，其他成品的撕破强力按 GB/T 3917.2 述的方法进行测试。

5.3.5 起球性能按 GB/T 4802.1-2008 描述的方法进行测试，采用参数 D。其中，精梳毛织品、精梳仿毛织品按参数 E，粗梳毛织品、粗仿毛织品、松结构织物按参数 F。

5.3.6 燃烧性能的测定按 GB/T 14644 执行。

5.3.7 缝子扯裂程度按 GB/T 21294-2024 条款 4.3.1 规定的方法进行测试。

5.3.8 接缝强力按 GB/T 21294-2024 条款 4.3.2 规定的方法进行测试。

5.3.9 水洗尺寸变化率按 GB/T 21294-2024 条款 4.4.1.1 规定的方法进行测试。

5.3.10 干洗尺寸变化率按 GB/T 21294-2024 条款 4.4.1.2 规定的方法进行测试。

5.3.11 洗液沾色按 GB/T 21294-2024 条款 4.2.11 规定的方法进行测试。

5.3.12 耐皂洗色牢度按 GB/T 3921-2008 中试验方法 A(1) 规定执行。

5.3.13 耐水色牢度按 GB/T 5713 规定执行。

5.3.14 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 规定执行。

5.3.15 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定执行，只做直向。

5.3.16 耐光色牢度按 GB/T 8427-2019 中方法 3 规定执行。

5.3.17 耐干洗色牢度按 GB/T 5711 规定执行。

5.3.18 拼接互染色牢度按 GB/T 31127-2014 中的方法 A 规定执行。

5.3.19 酚黄变色牢度按 GB/T 29778 描述的方法进行测试。

5.3.20 耐光、汗复合色牢度按 GB/T 14576 规定执行。

5.4 化学安全项目

- 5.4.1 甲醛含量按 GB/T 2912.1 规定执行。
- 5.4.2 pH 值按 GB/T 7573 规定执行。
- 5.4.3 杀虫剂的测定按照 GB/T 18412 执行。
- 5.4.4 可萃取重金属的测定按照 GB/T 17593 执行。
- 5.4.5 有害元素的总含量按 GB/T 28020 规定初检；砷、汞、铅、镉的总含量按 GB/T 28021 规定执行；六价铬的总含量按 GB/T 28019 规定执行。
- 5.4.6 可迁移元素按 EN71-3 规定执行。
- 5.4.7 总铅、总镉的测定按照 GB/T 30157 执行。
- 5.4.8 邻苯二甲酸酯按 GB/T 22048 规定执行。
- 5.4.9 镍释放量按 GB/T 19719 和 GB/T 28485 规定执行。
- 5.4.10 有害染料中可分解致癌芳香胺染料的测定按照 GB/T 17592 规定执行，当检测到苯胺或/和 1,4-苯二胺时，重新取样，按照 GB/T 23344-2009 中附录 A 规定进行前处理。致癌染料的测定按照 GB/T 20382 执行；致敏染料的测定按照 GB/T 20383 执行；其他用染料的测定按照 GB/T 23345 执行。
- 5.4.11 包装中的重金属（表 11 所示）含量按照 GB/T 16716.2-2018 中附录 C 的 C.3.4.2 规定方法进行测定。
- 5.4.12 包装中的邻苯二甲酸酯增塑剂按照 GB/T 22048 规定方法进行测定。
- 5.4.13 包装中的全氟及多氟化合物（PFAS）含量按照 SN/T 5352 规定的方法进行测定。

6 产品使用说明

- 6.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 规定执行。
- 6.2 涉及 IP 授权，产品使用说明或包装上应标注 IP 名称，以及授权情况。



附录 A

(规范性)

有害染料

A.1 还原条件下染料中不允许分解出的芳香胺

A.1.1 表 A.1 所列为第一类：对人体有致癌性的芳香胺。

表 A.1

中文名称	英文名称	CAS 号
4-氨基联苯	4-Aminobiphenyl	92-67-1
联苯胺	Benzidine	92-87-5
4-氯邻甲苯胺	4-Chloro-o-toluidine	95-69-2
2-萘胺	2-Naphthylamine	91-59-8

A.1.2 表 A.2 所列为第二类：对动物有致癌性，对人体可能有致癌性的芳香胺。

表 A.2

中文名称	英文名称	CAS 号
邻氨基偶氮甲苯	o-Aminoazotoluene	97-56-3
5-硝基-邻甲苯胺	2-Amino-4-nitrotoluene	99-55-8
对氯苯胺	p-Chloroaniline	106-47-8
2, 4-二氨基苯甲醚	2, 4-Diaminoanisole	615-05-4
4, 4'-二氨基二苯甲烷	4, 4'-Diaminodiphenylmethane	101-77-9
3, 3'-二氯联苯胺	3-3'-Dichlorobenzidine	91-94-1
3, 3'-二甲氧基联苯胺	3-3'-Dimethoxybenzidine	119-90-4
3, 3'-二甲基联苯胺	3-3'-Dimethylbenzidine	119-93-7
3, 3'-二甲基-4, 4'-二氨基二苯甲烷	3-3'-Dimethyl-4, 4'-diaminobiphenylmethane	838-88-0
2-甲氧基-5-甲基苯胺	p-Cresidine	120-71-8
4, 4'-亚甲基-二-(2-氯苯胺)	4-4'-Methylene-bis-(2-chloroaniline)	101-14-4
4, 4'-二氨基二苯醚	4, 4'-Oxydianiline	101-80-4
4, 4'-二氨基二苯硫醚	4, 4'-Thiodianiline	139-65-1
邻甲苯胺	o-Toluidine	95-53-4
2, 4-二氨基甲苯	2, 4-Toluyldiamine	95-80-7
2, 4, 5-三甲基苯胺	2, 4, 5-Trimethylaniline	137-17-7
邻氨基苯甲醚	o-Anisidine	90-04-0
2, 4-二甲基苯胺	2, 4-Xylidine	95-68-1
2, 6-二甲基苯胺	2, 6-Xylidine	87-62-7
4-氨基偶氮苯	4-Aminoazobenzene	60-09-3

A.2 致癌染料

表 A.3 所列为致癌染料。

表 A.3

染料索引商品名		染料索引结构号 (C.I.)	CAS 号
中文名称	英文名称		
酸性红 26	Acid Red 26	16150	3761-53-3
碱性红 9	Basic Red 9	42500	25620-78-4
直接黑 38	Direct Black 38	30235	1937-37-7
直接蓝 6	Direct Blue 6	22610	2602-46-2
直接红 28	Direct Red 28	22120	573-58-0
分散蓝 1	Disperse Blue 1	64500	2475-45-8
分散黄 3	Disperse Yellow 3	11855	2832-40-8
碱性紫 14	Basic Violet 14	42510	632-99-5
分散橙 11	Disperse Orange 11	60700	82-28-0

A.3 致敏染料

表 A.4 所列为致敏染料。

表 A.4

染料索引商品名	染料索引结构号 (C.I.)	CAS 号
分散蓝 1	64500	2475-45-8
分散蓝 3	61505	2475-46-9
分散蓝 7	62500	3179-90-6
分散蓝 26	63305	3860-63-7
分散蓝 35	---	12222-75-2
分散蓝 102	---	12222-97-8
分散蓝 106	---	12223-01-7
分散蓝 124	---	61951-51-7
分散橙 1	11080	2581-69-3
分散橙 3	11005	730-40-5
分散橙 37	11132	13301-61-6
分散橙 76	11132	13301-61-6
分散红 1	11110	2872-52-8
分散红 11	62015	2872-48-2
分散红 17	11210	3179-89-3
分散黄 1	10345	119-15-3
分散黄 3	11855	2832-40-8
分散黄 9	10375	6373-73-5

表 A.4 (续)

染料索引商品名	染料索引结构号 (C. I.)	CAS 号
分散黄 39	---	12236-29-2
分散黄 49	---	54824-37-2
分散棕 1	---	23355-64-8

注：“---”表示无。

A.4 其他禁用染料

表 A.5 所列为其他禁用染料。

表 A.5

染料索引商品名	染料索引结构号 (C. I.)	CAS 号
分散橙 149	---	85136-74-9
分散黄 23	26070	6250-23-3

附录 B (规范性)

B.1 常见的全氟辛烷磺酸 (PFOS) 及其衍生物和全氟辛酸 (PFOA) 及其盐类种类

常见的全氟辛烷磺酸 (PFOS) 及其衍生物和全氟辛酸 (PFOA) 及其盐类种类见表 C.1。

表 C.1

序号	物质名称		CAS 号
1	全氟辛基磺酸及其衍生物	全氟辛基磺酸 (PFOS)	1763-23-1
2		全氟辛基磺酸钾	2795-39-3
3		全氟辛基磺酸锂	29457-72-5
4		全氟辛基磺酸胺	29081-56-9
5		全氟辛磺酸二乙醇铵 [PFOS-NH(OH) ₂]	70225-14-8
6		全氟辛磺酸四乙基铵 [PFOS-N(C ₂ H ₅) ₄]	56773-42-3
7		全氟辛磺酸二癸基二甲基铵 (PFOS-DDA)	251099-16-8
8	全氟辛酸及其盐类	全氟辛酸 (PFOA)	335-67-1
9		全氟辛酸铵	3825-26-1
10		全氟辛酸钠	335-95-5
11		全氟辛酸钾	2395-00-8
12		全氟辛酸银	335-93-3