

T/JJSY

晋江市伞业行业协会团体标准

T/JJSY 024—2025

一次性便携塑料雨披

Disposable portable plastic raincoat

2025 - 10 - 29 发布

2025 - 10 - 29 实施

晋江市伞业行业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由晋江市伞业行业协会提出并归口。

本文件起草单位：海峡（晋江）科技创新中心有限公司、福建优安纳伞业科技有限公司、梅花（晋江）伞业有限公司、泉州市雨相伴伞业科技有限公司、泉州市天佑伞业科技有限公司、福建舒雨伞业有限公司、福建虞牌实业有限公司、晋江市盈利雨具股份有限公司、晋江东石振兴金属制品有限公司、晋江市伞业行业协会。

本文件主要起草人：丁敬堂、曾志超、王翔鹏、李雅玲、王卿泳、陈仕天、蔡丽玲、蔡荣勇、蔡上游、刘基山、王美娥、周迎迎、刘明江、王卿勤、肖英津、蔡雅萍。

一次性便携塑料雨披

1 范围

本文件规定了一次性便携塑料雨披的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于专为单次或短期使用设计的一次性便携塑料雨披。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法

GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

GB/T 33345 电子电气产品中短链氯化石蜡的测定 气相色谱-质谱法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

一次性便携塑料雨披 disposable portable plastic raincoat

采用塑料材质制成、供单次或短期使用且易于携带，能在降雨时对人体提供临时遮雨防护的简易雨具。

4 要求

4.1 外观

4.1.1 产品应色泽均匀平整，应无气泡、穿孔、破裂和其他缺陷，图案/字应无明显错位。

4.1.2 纽扣应装扣牢固，配合松紧适宜，扣位对称。

4.2 规格尺寸偏差

沿产品纵向中心线对折应能基本对称，衣长、1/2胸围、袖长、最大围度尺寸偏差应不大于20mm。

4.3 塑料材料色牢度

塑料材料的色牢度经5.3试验后，试样不应掉色。

4.4 断裂强力

经5.4试验后，纵向拉伸断裂强力应不小于25N，横向拉伸断裂强力应不小于22N。

4.5 塑料接缝粘合力

经5.5试验后，粘合力应不小于14N。

4.6 接缝处防水性

经5.6试验后，耐水压应不小于9kPa。

4.7 邻苯二甲酸酯限量

雨披的塑化材料中邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP）含量应符合表1规定的限量要求。

表 1 限定邻苯二甲酸酯类别和限量要求

限定邻苯二甲酸酯类别	CAS No.	限量/%
邻苯二甲酸二丁酯（DBP）	84-74-2	三种邻苯二甲酸酯总含量≤0.1
邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）	85-68-7	
邻苯二甲酸二（2-乙基）己酯（DEHP）	117-81-7	

4.8 短链氯化石蜡限量

雨披的塑化材料中短链氯化石蜡（C10~C13）的含量应小于0.15%。

5 试验方法

5.1 外观

在自然光或照度为300lx~600lx范围内的光源下目测，手感检测。

5.2 规格尺寸偏差

5.2.1 主要部位规格尺寸的测量见图 1。



5.2.2 用最小分度值为 1mm 卷尺测量，主要部位规格尺寸的测量方法见表 2。

表 2

序号	部位	测量方法
1	衣长	由肩缝最高处量到底边
2	最大围度	前后身中线对齐，双层推平，横量最大围度
3	袖长	由袖窿缝最高点量至袖口边
4	1/2胸围	由袖窿缝最低点向下2cm横量

5.3 塑料材料色牢度

截取2块150mm×200mm的面料，其中一块放入温度（20±2）℃、浓度为5%的盐水中，24h后取出，与另一块进行比色。

5.4 断裂强力

分别在雨披的纵向和横向上各取5条试样,试样采用GB/T 1040.3-2006中规定的2型,试样宽度为(50±0.5)mm、总长度不小于150mm。按GB/T 1040.3-2006中的规定测试拉伸性能,拉伸试验速度(空载)为(100±10)mm/min,记录试样断裂时的负荷。分别对纵向和横向5条试样的测试结果取算术平均值进行结果判定。

注:纵向指从头部到脚部的垂直方向,横向指水平环绕身体的方向。

5.5 塑料接缝粘合力

5.5.1 试验前样品应在温度(20±2)℃,相对湿度50%±5%的试验环境下放置不少于16h。

5.5.2 截取长200mm(以粘缝两边各为100mm),宽度为50mm的试样三片,一边与拉力机上钳口固定,另一边与拉力机下钳口固定,以(50+10)mm/min速度进行试验,直至试样粘合部位出现撕裂现象,记录数值,三次取其最小值。

5.6 接缝处防水性

从样品的袖窿缝、肩缝处各取一块试样,按GB/T 4744的规定测试。

5.7 邻苯二甲酸酯限量

邻苯二甲酸酯限量按GB/T 22048的规定进行测试。

5.8 短链氯化石蜡限量

短链氯化石蜡限量按GB/T 33345的规定进行测试。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 凡提出交货的产品均应进行出厂检验。产品应经生产厂质量检验部门按本文件检验合格并附检验合格标识后,方可出厂。

6.2.2 出厂检验的项目包括4.1、4.2。

6.2.3 出厂检验按GB/T 2828.1-2012的规定进行,采用一般检验水平I正常检查一次抽样方案,接收质量限(AQL值)为10。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定时;
- b) 正常生产后,如结构、材料、工艺有较大变动,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,对批量产品进行抽样检查,每年至少1次;
- d) 产品停产半年后,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家产品质量监督部门提出进行型式检验要求时。

6.3.2 型式检验的样本应从出厂检验的合格批中抽取3件,型式检验的评定以不合格件数计算。

6.3.3 型式检验的项目为本文件第4章的全部要求。

6.3.4 型式检验按GB/T 2829-2002的规定进行,采用判别水平I的一次抽样方案,不合格质量水平(RQL值)、样本数及判定数组见表2。

表 3 型式检验判定

序号	检验项目	RQL值	样本数	判定数组	
				Ac	Re
1	外观	65	3	1	2
2	规格尺寸偏差				
3	塑料材料色牢度	40	2	0	1
4	断裂强力				
5	塑料接缝粘合力				
6	接缝处防水性				

6.3.5 邻苯二甲酸酯限量、短链氯化石蜡限量应符合 4.7 和 4.8 的要求，否则判定为不合格。

6.3.6 有 1 项不合格判定为型式检验不合格。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标签应有以下中文内容：

- a) 产品名称和商标；
- b) 产品型号；
- c) 生产厂厂名、厂址、服务电话；
- d) 产品执行标准编号；
- e) 材质尺寸。

7.1.2 产品包装箱应有以下中文内容：

- a) 产品名称和商标；
- b) 生产厂厂名、厂址、服务电话；
- c) 产品型号；
- d) 规格、数量。

7.2 包装

包装应牢固，无破损、防挤压、防潮。

7.3 运输

产品在运输过程中不应被抛掷、雨淋、暴晒和受重压；不应与酸、碱、油等腐蚀性和溶解性物质同车运输。

7.4 贮存

产品应贮存于干燥、通风的仓库内，不应接触有机溶剂和有毒气体。