

江苏省硅酸盐学会团体标准

T/SSXH-005—2025

通用水泥质量等级认定规范

2025-8-19 发布

2025-9-01 实施

江苏省硅酸盐学会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

通用水泥质量等级划分对建筑工程的质量和安全性具有重要影响。通过水泥质量等级评定，更好的实施JCT 452-2009《通用水泥质量等级》第3章和第6章的要求，推动区域内企业产品提档升级，树立地方品牌。不同级别的工程，选择合适的水泥质量等级产品，不仅可以保证工程质量和安全性，同时对促进保护环境、资源合理利用、节能增效起积极推动作用。

本文件的起草依据JCT 452-2009《通用水泥质量等级》，重点依据包含但不限于第3章（质量等级的评定原则）和第6章（水泥质量等级评定）的内容。

本文件与 JC/T 452-2009《通用水泥质量等级》相比较，主要确定了以下内容：

- 增加了水泥标准稠度、水泥后期56天强度作为评定技术指标；
- 规定了使用该标准认定程序和要求；
- 确立了使用该标准的准入条件；
- 明确了使用该标准产品标注要求，以及企业主体责任。

本文件由江苏省硅酸盐学会提出。

本文件由江苏省硅酸盐学会归口。

本文件起草单位：徐州市硅酸盐学会、江苏诚意水泥有限公司、徐州市龙山水泥有限公司、扬州绿杨水泥发展有限公司、徐州市检验检测中心、江苏建筑职业技术学院、徐州市标准化协会。

本文件主要起草人：曹永、李文光、张正喜、徐觉慧、缪正坤、曹晓非、石丽珠、刘吉萍、徐进。

本文件首次发布。

通用水泥质量等级认定规范

1 范围

本文件规定了通用水泥质量等级认定的基本要求、等级技术指标和认定要求。
本文件适用于通用水泥质量等级认定工作。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥
GB/T 3183 砌筑水泥

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 水泥质量等级认定

对申请水泥生产企业一定周期内的产品质量统计、抽检，按照规定程序评审认定符合本文件等级要求的过程。

3.2 水泥质量等级认定技术指标

水泥产品满足水泥质量等级认定相应的技术指标。

3.3 认定组织

由文件起草单位和发布单位聘任的在水泥行业有丰富技术工作经历，有一定水平的专家组成的临时机构。

4 基本要求

- 4.1 申请企业应为依法注册的独立法人。从事水泥产品研发、生产、经营服务一体化企业。
- 4.2 应遵守国家有关法律法规和产业政策、诚信经营，三年内没有发生质量问题。
- 4.3 本文件主要起草单位按照规定的程序受理申请，成立认定专家评审组。
- 4.4 从事水泥认定的人员应具备水泥生产、检验、标准化和行业管理等专业知识。

- 4.5 认定工作按照本文件要求和相关标准开展。
- 4.6 水泥生产企业申请质量等级认定本着自愿申请、实事求是的原则。
- 5 等级技术指标

技术指标见表1。

表1 等级技术指标

项目		质量等级						
		优等品			一等品			合格品
		硅酸盐水泥 普通硅酸盐水泥	矿渣硅酸盐水泥 火山灰质硅酸盐水泥 粉煤灰硅酸盐水泥 复合硅酸盐水泥	硅酸盐水泥 普通硅酸盐水泥	矿渣硅酸盐水泥 火山灰质硅酸盐水泥 粉煤灰硅酸盐水泥 砌筑水泥	硅酸盐水泥 普通硅酸盐水泥 矿渣硅酸盐水泥 火山灰质硅酸盐水泥 粉煤灰硅酸盐水泥 复合硅酸盐水泥 砌筑水泥		
强度等级	42.5	52.5	42.5	42.5	52.5	32.5		
抗压 强度 (MPa)	3d	≥24.0	≥27.0	≥22.0	≥20.0	≥24.0	≥17.0	按 GB 175 规定的通用 水泥各品种的技术要求; 砌筑水泥符合 GB/T3183 的规定。
	28d	≥48.0	≥58.0	≥48.0	≥46.0	≥56.0	≥38.0	
	匀质性指标	1.1 \bar{R}		1.1 \bar{R}		1.1 \bar{R}		
	56d 增长率 ²	≥8%		≥8%		≥6%		
终凝时间 (min)	≤300		≤330	≤360		≤420		
标准稠度用水量	≤28%		≤28%	≤30%		≤30%		
氯离子含量	≤0.06%							

注1. 匀质性指标(R): 同品种同强度等级水泥28d抗压强度上月平均值, 至少以20个编号平均; 不足20个编号时, 可两个月或三个月合并计算。

注2. 56d增长率: 56天抗压强度较28天抗压强度的增长率 (%)。

6 认定要求

6.1 程序

主要包括申请、受理、产品抽样检验、评审、公示、发放证书、管理等环节。详见图1。

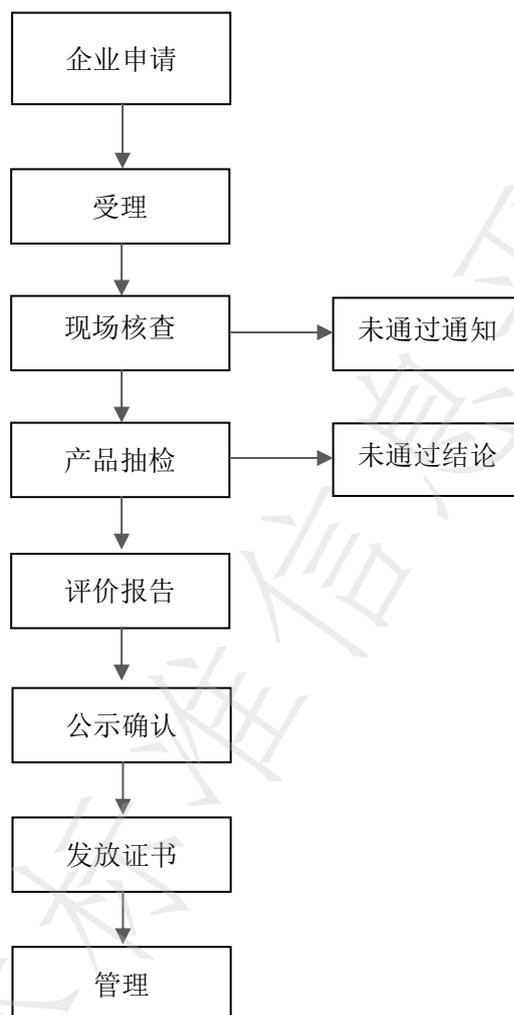


图1 认定流程图

6.2 申请

申请水泥产品质量等级认定的企业，提交通用水泥质量等级认定申请，并提供相关资料。

6.3 受理

认定组织应对企业申请的资料进行合规性和技术性审查，符合条件的出具受理文件。

6.4 现场核查

认定组织委派不少于3人的专家组对申请企业进行现场核查，形成核查意见。

6.5 抽样检验

由认定组织委托有资质的第三方检验检测机构对申请认定的产品进行抽样检验，符合GB 175规定，砌筑水泥符合GB/T 3183的规定。

6.6 公示

认定组织根据现场核查意见和抽样检验结果符合本文件相应质量等级要求的向社会公示。

6.7 发放证书

获得认定的产品，由认定组织发放“产品质量等级认定证书”，样式见附录C。

6.8 管理

认定有效期为五年，每年进行一次年度审查。年审方式可采取现场核查。因监督抽查不合格或重大工程事故等情形，将取消“产品质量等级认定证书”。

7 产品标识

通过认定的产品严格按照GB 175和GB/T 3183规定进行标识，并可标注本文件的标准名称、标准号以及相应的质量等级。

附录 A

通用水泥产品质量等级认定申请表

企业名称:	
生产地址:	
法人代表:	统一社会信用代码:
联系人:	联系电话:
生产许可证编号:	有效期至:
申请认证水泥品种、强度等级: 1、 ; 2、 ; 3、	
提交附件资料	1、营业执照复印件; 2、生产许可证复印件; 3、申请认证前三个月的水泥品种的物理检验记录(含标准稠度用水量)复印件; 4、申请认证水泥品种的包含56天强度项目的第三方检验检测报告。

附录 B

通用水泥产品质量等级认定现场核查记录表

检查时间： 年 月 日

企业名称：	
生产地址：	
法人代表：	统一社会信用代码：
联系人：	联系电话：
生产许可证编号：	有效期至：
申请认证水泥品种、强度等级：1、 ； 2、 ； 3、 ；	

核查内容		核查方式及要求	核查情况 (在相关情形打“√”，并填写相关内容)
(一) 相关证照。	1. 营业执照是否在有效期内，住所、生产地址、经营范围等信息是否与工业产品生产许可证内容一致。	检查文件资料： (1) 营业执照原件； (2) 工业产品生产许可证原件。	<input type="checkbox"/> 一致； <input type="checkbox"/> 不一致，具体为：
	2. 工业产品生产许可证是否在有效期内，企业生产的产品是否在许可范围。		<input type="checkbox"/> 一致； <input type="checkbox"/> 不一致，具体为：
	3. 企业名称、住所、生产条件（包括生产地址、产能、重要生产工艺和技术、关键生产设备和检验设备等）发生变化后是否及时进行证照变更。		<input type="checkbox"/> 一致； <input type="checkbox"/> 不一致，具体为：
(二) 认证条件情况。	1. 申请认证水泥品种的检验检测记录；	检查文件资料： (1) 检验检测记录； (2) 56天强度项目是否满足标准要求； (3) 标准稠度用水量	1. 56天强度，具体为： 2. 标准稠度用水量，具体为： 3. 凝结时间，具体为： 4. 28天强度均匀性指标，具体为：
企业负责人（签字）： 本企业确认本次检查结果，并对提供材料的真实性负责。 （企业公章） 年 月 日		核查人员（签字）： 年 月 日	

附录 C

质量等级认定证书

证书编号：

xxx 水泥有限责任公司

统一社会信用代码：

注册地址：

生产的 xx 产品，经评审认定符合采用 T/SSXH-005-2025 《通用水泥质量等级认定规范》的质量 XX 等级。

发证日期：

有效期：

江苏省硅酸盐学会
