

ICS 61.020
UNSPSC 53.10.18
CCS Y 76



团 体 标 准

T/UNP 812—2025

羽绒服装质量分级技术规范

Technical specification for quality grading of down garments

2025 - 08 - 27 发布

2025 - 08 - 27 实施

中国联合国采购促进会 发 布

目 次

前言 II

引言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

5 技术要求 1

 5.1 羽绒羽毛填充物品质 1

 5.2 钻绒值 2

 5.3 色牢度 2

6 试验方法 3

 6.1 羽绒羽毛填充物品质 3

 6.2 钻绒值 3

 6.3 色牢度 3

7 检验规则 4

 7.1 概述 4

 7.2 抽样规定 4

 7.3 质量分级判定 4

参考文献 5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国联合国采购促进会提出并归口。

本文件起草单位：平湖市服装品牌交流协会、平湖市产品质量监督检验所、浙江省质量科学研究院、浙江方圆检测集团股份有限公司、绍兴方圆检测科技有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、广检检测技术（上海）有限公司、浙江义众服饰有限公司、绘声绘色服饰（浙江）有限公司、平湖市蜜蚂服饰有限公司、杭州黑尊服饰有限公司、嘉兴市久麦服饰有限公司、平湖市印橙服饰有限公司、嘉兴好姐妹服饰有限公司、北京可扬服饰有限公司、重庆拾尚工园实业有限公司、虞城县源本服装厂、嘉善新天鹅羽绒制品有限公司、安徽玉龙羽绒服饰集团有限公司、浙江点线面纺织科技有限公司、江苏夏阳贸易有限公司。

本文件主要起草人：张斌飞、俞丰平、葛晓伟、沈玮、陆亮琴、胡国华、毛晓靖、王剑英、吴鲜鲜、徐杰、卢坤、蒋晓磊、曾双穗、朱家红、马黎黎、桂小红、李方铭、俞斌、吴顺、高恺文、童玲萍。

引 言

为落实《国家标准化发展纲要》关于构建科学分级标准体系的要求，本标准在GB/T 45812—2025《消费品质量分级导则 服装》确立的以纺织织物为主要面料生产的服装产品质量分级框架的基础上，进一步优化了羽绒服装的质量分级。本标准重点补充标称绒子含量80%以下羽绒服装的分级，新增AA、A两个等级。突破性建立钻绒值五级量化体系（AAAAA级 ≤ 30 根/m²），同步提升AAAA级、AAA级浊度指标至 ≥ 900 mm、 ≥ 800 mm，强化羽绒清洁度管控。通过构建覆盖原料品质（标称绒子含量、蓬松度、浊度）、工艺性能（钻绒值）、理化性能（色牢度）的全链条分级标准，旨在为行业质量提升、市场监管及国际贸易提供了精准技术依据，推动羽绒服装产业规范化发展。

为助力中国企业参与国际贸易，推动企业高质量发展，中国联合国采购促进会依托联合国采购体系，制定服务于国际贸易的系列标准，这些标准在国际贸易过程中发挥了越来越重要的作用，对促进贸易效率提升，减少交易成本和不确定性，确保产品质量与安全，增强消费者信心具有重要的意义。

联合国标准产品与服务分类代码（United Nations Standard Products and Services Code, UNSPSC）是联合国制定的标准，用于高效、准确地对产品和服务进行分类。在全球国际化采购中发挥着至关重要的作用，它为采购商和供应商提供了一个共同的语言和平台，促进了全球贸易的高效、有序发展。

围绕UNSPSC进行相关产品、技术和服务团体标准的制定，对助力企业融入国际采购，提升国际竞争力具有十分重要的作用和意义。

本文件采用UNSPSC分类代码由6位组成，对应原分类中的大类、中类和小类并用小数点分割。

本文件UNSPSC代码为“53.10.18”，由3段组成。其中：第1段为大类，“53”表示“服装、箱包和个人护理用品”，第2段为中类，“10”表示“服装”，第3段为小类，“18”表示“外套和夹克”。

羽绒服装质量分级技术规范

1 范围

本文件规定了羽绒服装质量分级的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则。

本文件适用于以纺织机织物为主要面料，以羽绒为填充物生产的服装，门襟、袋盖、风帽、领子等小部位可采用其他填充物。

本文件不适用于羽绒和纤维共混填充、分层或分区使用纤维填充的服装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 10288—2016 羽绒羽毛检验方法
GB/T 14272—2021 羽绒服装
GB/T 15557 服装术语
GB/T 17685 羽绒羽毛
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 18886 纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度
GB/T 31127 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 44164 消费品质量分级通则
T/PABA 001 时尚羽绒服装

3 术语和定义

GB/T 44164、GB/T 15557、GB/T 17685、GB/T 14272界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

4.1 羽绒服装产品的基本安全要求应符合 GB 18401、GB 31701 的规定。

4.2 羽绒服装产品宜符合 GB/T 14272 或 T/PABA 001 的规定。

5 技术要求

5.1 羽绒羽毛填充物品质

影响羽绒羽毛填充物品质的因素主要有标称绒子含量、蓬松度和浊度。羽绒服装的标称绒子含量、蓬松度和浊度质量等级应符合表1的规定。

表1 羽绒羽毛填充物分级指标

项目	质量等级				
	AAAAA	AAAA	AAA	AA	A
标称绒子含量	≥95%	≥90%	≥80%	≥70%	≥50%
蓬松度 ^a /cm	≥19.0	≥17.0	≥16.0	≥15.0	≥13.0
浊度/mm	≥1000	≥900	≥800	≥700	≥600
^a 等级为 AA、A 鸭绒的蓬松度分级指标允许比本文件规定降 1.0 cm。					

5.2 钻绒值

羽绒服装的钻绒值质量等级应符合表2的规定。

表2 钻绒值分级指标

项目	质量等级				
	AAAAA	AAAA	AAA	AA	A
钻绒值/（根/m ² ）	≤30	≤60	≤80	≤100	≤120

5.3 色牢度

羽绒服装的色牢度质量等级应符合表3、表4的规定。

表3 儿童、成人羽绒服装色牢度分级指标

项目			质量等级		
			AAAAA	AAAA	AAA、AA、A
面料色牢度/级	耐水	变色	≥4~5	≥4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3
	耐汗渍	变色	≥3~4	≥3	≥3
		沾色	≥3~4	≥3	≥3
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥3~4	≥3~4
		湿摩擦 ^a	≥3~4	≥3	≥3
	拼接互染 ^b	沾色	≥4~5	≥4	≥4
	耐皂洗	变色	≥4	≥3~4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐光	深色	≥4	≥4	≥3
		浅色、荧光色	≥4	≥3	≥3
里料色牢度/级	耐皂洗	沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐干摩擦		≥4	≥3~4	≥3~4
	耐水	变色	≥3~4	≥3	≥3
		沾色	≥3~4	≥3	≥3
	耐汗渍	变色	≥3~4	≥3	≥3
		沾色	≥3~4	≥3	≥3
	注：按GB/T 4841.3的规定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色不深于1/12染料染色标准深度为浅色。				
^a 起绒、磨毛、植绒类面料、深色面料的耐湿摩擦色牢度 AAA、AA、A 指标允许比本文件规定降半级。					
^b 拼接互染色牢度仅考核深、浅颜色拼接的产品。					

表4 婴幼儿羽绒服装色牢度分级指标

项目			质量等级		
			AAAAA	AAAA	AAA、AA、A
面料色牢度/ 级	耐水	变色	≥4~5	≥4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐汗渍	变色	≥4	≥3~4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐唾液	变色	≥4	≥4	≥4
		沾色	≥4	≥4	≥4
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥4	≥4
		湿摩擦	≥4	≥3~4	≥3
	拼接互染 ^a	沾色	≥4~5	≥4	≥4
	耐皂洗	变色	≥4	≥3~4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐光	深色	≥4	≥4	≥3
		浅色、荧光色	≥4	≥3	≥3
里料色牢度/ 级	耐皂洗	变色	≥4	≥3~4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥4	≥4
		湿摩擦	≥4	≥3~4	≥3
	耐水	变色	≥4~5	≥4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐汗渍	变色	≥4	≥3~4	≥3~4
		沾色	≥4	≥3~4	≥3~4
	耐唾液	变色	≥4	≥4	≥4
		沾色	≥4	≥4	≥4
注：按GB/T 4841.3的规定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色不深于1/12染料染色标准深度为浅色。					
^a 拼接互染色牢度仅考核深、浅颜色拼接的产品。					

6 试验方法

6.1 羽绒羽毛填充物品质

6.1.1 标称绒子含量

按GB/T 10288—2016中第5章规定的方法进行检验。

6.1.2 蓬松度

按GB/T 14272—2021中附录C规定的方法进行检验。

6.1.3 浊度

按GB/T 10288—2016中5.5规定的方法进行检验。

6.2 钻绒值

按GB/T 14272—2021中附录D规定的方法进行检验。

6.3 色牢度

6.3.1 耐水

按GB/T 5713规定的方法进行检验。

6.3.2 耐汗渍

按GB/T 3922规定的方法进行检验。

6.3.3 耐唾液

按GB/T 18886规定的方法进行检验。

6.3.4 耐摩擦

按GB/T 3920规定的方法进行检验。

6.3.5 拼接互染

按GB/T 31127规定的方法进行检验。

6.3.6 耐皂洗

按GB/T 3921规定的方法进行检验。

6.3.7 耐光

按GB/T 8427规定的方法进行检验。

7 检验规则

7.1 概述

羽绒服装产品质量分级包括产品各项指标质量分级和综合质量分级。综合质量分级是对产品的标称绒子含量、蓬松度、浊度、钻绒值、色牢度的整体质量进行分级。

7.2 抽样规定

按执行的国家标准、行业标准等的规定进行抽样。

7.3 质量分级判定

7.3.1 以标称绒子含量、蓬松度、浊度、钻绒值、色牢度的实测结果为准，按第5章的规定判定各指标质量级别。

注：当涉及面料、里料的色牢度指标时，以二者中最低的色牢度级别作为该产品色牢度的最终质量分级级别。

7.3.2 以标称绒子含量、蓬松度、浊度、钻绒值、色牢度五项指标的最低级别作为羽绒服装的综合质量分级级别。其中标称绒子含量、蓬松度、浊度、钻绒值、色牢度由高到低分为AAAAA、AAAA、AAA、AA、A五个等级。

7.3.3 批量质量分级：按7.2的规定抽样，对批量抽取的所有样品按第5章要求进行单项指标分级，最终以所有样品中最低的质量级别作为该批产品的综合质量分级级别。

7.3.4 单件质量分级：若实际检测的产品件数低于批量检验规定的抽样件数，则仅对实际检测的样品进行质量分级，并在报告中明确注明“检测件数不足批量抽样要求，结果仅针对被检样品”。

参 考 文 献

- [1] GB/T 45812 消费品质量分级导则 服装
 - [2] 国家标准化发展纲要
-