

团体标准

T/CPQS T00026—2025

团体定制服装分级技术要求

Technical requirements for classification of group customized garments



2025-06-24 发布

2025-06-25 实施



## 目 次

目 次.....	I
前 言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	3
4 要求.....	3
5 试验方法.....	14
6 抽样规则.....	19
7 判定规则.....	19
8 包装、运输、贮存.....	20



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国消费品质量安全促进会提出。

本文件由中国消费品质量安全促进会归口。

本文件起草单位：北京京东世纪贸易有限公司、海澜之家集团股份有限公司、上海宝鸟服饰有限公司、依文服饰股份有限公司、北京宜生创投科技发展有限公司、山东希努尔男装有限公司、福建柒牌时装科技股份有限公司、大杨集团有限责任公司、四川圣山白玉兰实业有限公司、李宁(中国)体育用品有限公司、广东骆驼服饰有限公司、中纺国际服装有限公司、山东南山智尚科技股份有限公司、江苏丹毛纺织股份有限公司、兰精纤维(上海)有限公司、伊士曼(中国)投资管理有限公司、江苏苏美达轻纺国际贸易有限公司、北京京东世纪信息技术有限公司、广州检验检测认证集团有限公司。

本文件主要起草人：贺建华、张笑冬、张帅、王娇、李淼、岳春明、崔璐婷、吴忠波、周森林、白玉成、孙建龙、李肖婷、王友林、李萍、刘琦、冯志远、孙鹏、刘刚中、俞金林、任雯洁、高建平、崔迎斌、刘菲、孟晋园、郑刚、陈坚礼、李丽琼、陈圆、林正胜。



# 团体定制服装分级技术要求

## 1 范围

本文件规定了团体定制服装分级技术要求的术语和定义、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、包装、运输和贮存。

本文件适用于团体定制的以纺织织物为主要材料生产的服装产品，包括工作服、制服、文化衫、正装。

本文件不适用于特种职业服装、特种防护服装以及年龄在 14 周岁及以下的婴幼儿及儿童服装。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 2660 衬衫
- GB/T 2662 棉服装
- GB/T 2664 男西服、大衣
- GB/T 2665 女西服、大衣
- GB/T 2666 西裤
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3291.2 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 2 部分：织物
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分：圆轨迹法
- GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 3 部分：起球箱法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第 1 部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 11047 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法
- GB/T 12703.1 纺织品 静电性能试验方法 第1部分：电晕充电法
- GB/T 12704.1 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法
- GB/T 12704.2 纺织品 织物透湿性试验方法 第2部分：蒸发法
- GB/T 14272—2021 羽绒服装
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- GB/T 15557 服装术语
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 17593（所有部分） 纺织品 重金属的测定
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18863 免烫纺织品
- GB/T 18885 生态纺织品技术要求
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法
- GB/T 20944.3—2008 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法
- GB/T 21294—2024 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21295—2024 服装理化性能的技术要求
- GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法
- GB/T 21655.2 纺织品 吸湿速干性的评定 第2部分：动态水分传递法
- GB/T 22849—2024 针织T恤衫
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 26384 针织棉服装
- GB/T 29257 纺织品 织物褶皱回复性的评定 外观法
- GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定
- GB/T 31126 纺织品 全氟辛烷磺酰基化合物和全氟羧酸的测定
- GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB/T 32614—2023 户外运动服装 冲锋衣
- GB/T 33610.2 纺织品 消臭性能的测定 第2部分：检知管法
- GB/T 33610.3 纺织品 消臭性能的测定 第3部分：气相色谱法
- GB/T 35263 纺织品 接触瞬间凉感性能的检测和评价
- GB/T 35447—2017 服装定制通用技术规范
- GB/T 35762 纺织品 热传递性能试验方法 平板法
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 01118—2012 纺织品 防污性能的检测和评价 易去污性
- FZ/T 01158 纺织品 织物刺痒感的测定 振动音频分析法

FZ/T 20011 毛针织成衣扭斜角的试验方法  
 FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定  
 FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法  
 FZ/T 70014 针织T恤衫规格尺寸系列  
 FZ/T 70018—2023 针织服装理化性能的要求  
 FZ/T 73005 低含毛混纺及仿毛针织品  
 FZ/T 73009 山羊绒针织品  
 FZ/T 73018—2021 毛针织品  
 FZ/T 73020 针织休闲服装  
 FZ/T 73023—2006 抗菌针织品  
 FZ/T 73043 针织衬衫  
 FZ/T 73053 针织羽绒服装  
 FZ/T 73056 针织西服  
 FZ/T 73058 针织大衣  
 FZ/T 73064 针织西裤  
 FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存  
 FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法  
 FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法  
 FZ/T 81007 单、夹服装  
 QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法  
 SN/T 4424 进出口纺织品 双酚类化合物的测定 高效液相色谱法

### 3 术语和定义

GB/T 3291.2、GB/T 15557、GB/T 22849、GB/T 18885界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**团体定制服装** group customized garments

特定群体（如企业、社团等）量身设计、制作的具有统一或特定风格的服装。

### 4 要求

本文件要求分为服务要求和质量要求。

#### 4.1 服务要求

##### 4.1.1 定制程序

定制流程包含但不限于以下程序，合同有约定的按约定执行：

a) 样衣选择。定制企业应提供巡展样衣或其他可接受团体定制的样衣。

b) 定制方案确定。客户提出团体定制需求后，定制企业应获取客户要求与数据，为其制作定制卡。定制卡应包含但不限于以下内容：客户姓名、下单日期、款号、码数、颜色、是否为正常码、面辅料选择（面辅料名称、面辅料号、面辅料颜色、面辅料使用部位等）、备注（客户提出的其他修改需求）、净身尺寸、成衣尺寸。

c) 纸样设计。定制企业根据客户定制卡、样衣等进行纸样设计。

d) 组织生产。团体定制成衣订单完成周期宜：最短自合同签订次日起 45 个工作日内交货（如需按量体时间计算，则自量体完次日起），最长 70 个工作日（面辅料需定染；客户需更换颜色、面辅料；变更版型等情况），特殊情况如客户要求更换进口面料需 120 个工作日完成，宜结合不同面料情况与客户协商决定。

e) 产品交付前确认。生产完成后，定制企业应对团体定制成衣进行质量检查和尺寸、工艺等核实，确保成衣与客户需求保持一致。

f) 售后服务。定制完成后定制企业根据客户的试穿反馈，响应客户售后服务需求，提供改衣、保养等售后服务。定制企业有面辅料库存的：改衣数量 10 件以内 5 个工作日内完成，改衣数量 11 件~50 件 7 个工作日内完成，改衣数量大于 50 件 10 个工作日内完成；定制企业无面辅料库存：改衣数量 10 件以内 10 个工作日内完成（面料采购时间 5 个工作日），改衣数量 11 件~50 件 14 个工作日内完成（面料采购时间 7 个工作日），改衣数量大于 50 件 20 个工作日内完成（面料采购时间 10 个工作日）；工艺特别复杂的，或需要更改纸样的，应及时与客户沟通，说明缘由并告知具体交货期。

#### 4.1.2 定制企业要求

定制企业应符合 GB/T 35447—2017 中 5.1 规定，确保产品质量水平、客户信息安全、生产能力以及满足客户的个性化需求。

### 4.2 质量要求

#### 4.2.1 使用说明

4.2.1.1 成品使用说明合同有约定的按约定执行或按 GB/T 5296.4 规定和 GB 18401 规定执行。

4.2.1.2 功能性应标注清楚对应功能名称及等级（如有），如：吸湿速干 I 级、吸湿速干 II 级。

#### 4.2.2 号型规格

4.2.2.1 号型规格设置合同有约定的按约定执行，无约定可按 GB/T 1335.1、GB/T 1335.2 或 FZ/T 70014 或 FZ/T 73018 规定执行，超出标准范围的号型标注按标准规定的跳档规则依次递增或递减。

#### 4.2.3 原材料

##### 4.2.3.1 材料的可持续性发展要求

明示碳足迹的产品应提供符合要求的生命周期评价报告；在符合工艺技术、安全、功能、成本等要求的前提下，尽可能选择可回收性较高的材料宜使用溯源系统，可使原材料、纱线、面料、印染环节的安全性以及购买、运输、储存、出入库和销售等记录具有可追溯性。

##### 4.2.3.2 面料

采用符合本文件规定的面料，与羽绒直接绗缝在一起的面料应具有防钻绒性能。合同有约定的按约定执行。

##### 4.2.3.3 里料、胆料

4.2.3.3.1 采用与所用面料性能、色泽相适合并符合本文件规定的里料、胆料，羽绒、棉服产品不应使用不透气的织物或者薄膜。

4.2.3.3.2 与羽绒直接绗缝在一起的里料、胆料应具有防钻绒性能。

##### 4.2.3.4 填充物

4.2.3.4.1 棉服产品填充物品质应符合 GB 18383 的要求。

4.2.3.4.2 羽绒产品的绒子含量明示值不应低于 50%；羽绒服的充绒量与明示值的偏差不小于-5.0%；羽绒品质要求按 GB/T 14272—2021 附录 A 的规定。合同有约定的按约定执行。

#### 4.2.3.5 辅料

##### 4.2.3.5.1 衬布

采用适合面料的衬布,其尺寸变化率应与面料相适宜。

##### 4.2.3.5.2 缝线、绳带、松紧带

采用与所用面料、里料、辅料的性能相适合的缝线、绳带、松紧带（装饰线、装饰带除外）。

##### 4.2.3.5.3 钮扣、拉链及其他附件

采用适合所用面料的钮扣（装饰扣除外）、拉链及附件。钮扣、装饰扣、拉链及其他附件应表面光洁、无毛刺、无缺损、无残疵、无可触及锐利尖端和锐利边缘。拉链啮合良好、顺滑流畅。

#### 4.2.4 外观质量要求

根据样品类别选择按对应国家或行业产品标准外观质量的一等品执行。特殊设计款式可根据合同约定执行，如用于夜间、光线暗的工作服装须有警示条、反光条等部件。

#### 4.2.5 理化性能要求

##### 4.2.5.1 分等要求

内在质量要求分为 AAAAA、AAAA、AAA，低于 AAA 为级外品。

##### 4.2.5.2 机织类产品内在质量应符合表 1 的规定。

表 1 机织类产品内在质量要求

项目	技术要求		
	AAAAA	AAAA	AAA
纤维含量/%	按GB/T 29862规定执行或按合同规定执行		
异味	按GB 18401规定执行		
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)			
甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤的产品: ≤20 非直接接触皮肤的产品: ≤75	按GB 18401规定执行	
pH值	直接接触皮肤的产品: 4.0~7.5 非直接接触皮肤的产品: 4.0~8.5	按GB 18401规定执行	
重金属总量 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)	按GB/T 18885规定执行		
可萃取重金属 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)			
邻苯二甲酸酯 <sup>a,c</sup> /(mg/kg)			
双酚A <sup>a</sup> /%			
致敏染料 <sup>a,d</sup>			

表 1 (续)

项目		技术要求			
		AAAAA	AAAA	AAA	
致癌染料 <sup>a,d</sup>		按GB/T 18885规定执行			
烷基酚(AP) 和烷基酚聚 氧乙烯醚(A PEO) <sup>e</sup> /(mg/ kg)	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)		≤10		
	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)+壬基酚聚氧 乙烯醚(NPEO)+辛基酚聚氧乙烯醚(OP EO)		≤100		
全氟辛烷磺酰基化合物(PFOS) <sup>f</sup> /(μg/m <sup>2</sup> )		≤1.0			
全氟辛酸(PFOA) <sup>f</sup> /(μg/m <sup>2</sup> )		≤1.0			
尺寸变化率 /%	水洗 <sup>g</sup>	领大	-1.5~+1.5		
		胸围	-2.0~+2.0		
		衣长	-2.5~+2.5		
		腰围	-2.0~+2.0		
		裤(裙)长	-2.5~+2.5		
	干洗 <sup>h</sup>	领大	-1.0~+1.0		
		胸围	-1.0~+1.0		
		衣长	-1.5~+1.5		
		腰围	-1.0~+1.0		
		裤(裙)长	-1.5~+1.5		
水洗后扭曲 率 <sup>g</sup> /%	上装	≤3.0			
	下装	≤3.0			
面料色牢度 /级	耐水	变色	≥4	≥4	≥3-4
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐汗渍(酸汗、 碱汗)	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥3-4	≥3
		湿摩擦	≥3-4	≥3 (绒面、深色≥2 -3)	≥2-3
	耐干洗 <sup>h</sup>	变色	≥4-5	≥4	≥3-4
		沾色	≥4-5	≥4	≥3-4
	耐皂洗 <sup>g</sup>	变色	≥4	≥3-4	≥3-4
		沾色	≥4	≥3-4	≥3

表 1 (续)

项目			技术要求		
			AAAAA	AAAA	AAA
面料色牢度/ 级	耐光	深色	≥4	≥4	≥3
		浅色、荧光色	≥4	≥3	≥3
	耐光、汗 <sup>i</sup>		≥4	≥3-4	≥3-4
	洗液沾色程度 <sup>g</sup> /级		≥4	≥3-4	≥3
	酚黄变 <sup>j</sup>		≥4-5	≥4	≥4
	拼接互染 <sup>k</sup>	沾色	≥4-5	≥4	≥4
里料色牢度/ 级	耐皂洗 <sup>e</sup>	沾色	≥4	≥3-4	≥3-4
	耐干洗 <sup>h</sup>	沾色	≥4	≥4	≥3-4
	耐水	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐汗渍(酸汗、 碱汗)	变色	≥3-4	≥3	≥3
		沾色	≥3-4	≥3	≥3
	耐干摩擦		≥4	≥3-4	≥3-4
洗液沾色程度 <sup>g</sup> /级		≥4	≥3-4	≥3	
接缝性能 <sup>l</sup>	疵裂/cm		≤0.6 无内胆结构羽绒服: ≤0.4		
	裤后档接缝强力/N		面料≥140 里料≥100		
面料起球/级	精梳毛织品(绒面)、粗梳毛织品		≥3-4	≥3	≥3
	其他		≥4	≥3-4	≥3
金属配件耐中性盐雾腐蚀 <sup>m</sup>			无明显变色或腐蚀现象		
剥离强力 <sup>n</sup> /N			≥6		
面料撕破强力/N			应符合GB/T 21295—2024中表4的要求		
口袋顶破强力 <sup>o</sup> /N			≥300		
耐磨性能 <sup>p</sup> /次	上装		≥10000		
	下装		≥15000		
勾丝性能 <sup>q</sup> /级			≥4		
钻绒值/(根/m <sup>2</sup> )			≤40	≤70	≤120
洗后外观 <sup>g,h</sup>	起皱级差 <sup>r</sup> /级	领子、袖头	≥4		
		口袋、门襟、摆 缝、底边	≥3-4		
	变色/级		≥4		

表 1 (续)

项目	技术要求		
	AAAAA	AAAA	AAA
洗后外观 <sup>g,h</sup>	外观质量		
样品经洗涤后应符合GB/T 21295—2024中表10的外观质量规定			
注：按 GB/T 4841.3 的规定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。			
<p>a 仅考核宣称为生态纺织品的产品。</p> <p>b 仅考核直接接触皮肤类产品。</p> <p>c 仅考核含有涂层和涂料印染的织物及塑料附件。</p> <p>d 合格限量值为50mg/kg。</p> <p>e 仅考核羽绒填充物。</p> <p>f 仅考核标称无氟整理的产品的外层面料。</p> <p>g 仅考核可水洗产品，水洗尺寸变化率：羽绒产品不考核，弹力、褶皱方向不考核；水洗后扭曲率：紧口类、非直摆上衣、短裤和短裙不考核；洗液沾色程度仅考核深色产品。</p> <p>h 仅考核可干洗产品，干洗后外观仅考核可干洗产品。</p> <p>i 仅考核直接接触皮肤的单层产品。</p> <p>j 仅考核浅色、白色产品</p> <p>k 拼接互染色牢度仅考核深、浅颜色拼接且可水洗的产品。</p> <p>l 有内胆结构的产品接缝性能仅考核未与内胆缝在一起的面料、里料；镂空（包括网眼、网纱等）、烂花、外层仅起装饰作用的织物不考核；接缝性能测试结果出现纱线滑脱、织物断裂或缝线断裂现象判定为不符合。</p> <p>m 仅考核外露的金属配件。</p> <p>n 仅考核领子和大身部位。丝绒面料、粗纺毛织物面料不考核。试验中无法剥离的粘合衬、复合面料、喷涂面料不考核此项目。</p> <p>o 仅考核裤插袋。</p> <p>p 仅考核外层面料，水洗整理服装及冲锋衣产品应考核，其他如绒面、拉毛、含麻或蚕丝纤维产品宜按合同约定。</p> <p>q 宜考核有抗勾丝性能要求的产品，镂空（包括网眼、网纱等）、烂花、抽条等结构的产品不考核。</p> <p>r 仅考核衬衫产品。</p>			

## 4.2.5.3 针织类产品内在质量应符合表 2 的规定。

表 2 针织类产品内在质量要求

项目	技术要求		
	AAAAA	AAAA	AAA
纤维含量/%	按GB/T 29862规定执行或按合同规定执行		
异味	按GB 18401规定执行		
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)			
甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤的产品：≤20 非直接接触皮肤的产品：≤75	按GB 18401规定执行	
pH值	直接接触皮肤的产品：4.0~7.5 非直接接触皮肤的产品：4.0~8.5	按GB 18401规定执行	
重金属总量 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)	按GB/T 18885规定执行		

表 2 (续)

项目		技术要求			
		AAAAA	AAAA	AAA	
可萃取重金属 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)		按GB/T 18885规定执行			
邻苯二甲酸酯 <sup>a,c</sup> /(mg/kg)					
双酚A <sup>a</sup> %					
致敏染料 <sup>a,d</sup>					
致癌染料 <sup>a,d</sup>					
烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEO) <sup>e</sup> /(mg/kg)	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)	≤10			
	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)+壬基酚聚氧乙烯醚(NPEO)+辛基酚聚氧乙烯醚(OPEO)	≤100			
全氟辛烷磺酰基化合物(PFOS) <sup>f</sup> /(μg/m <sup>2</sup> )		≤1.0			
全氟辛酸(PFOA) <sup>f</sup> /(μg/m <sup>2</sup> )		≤1.0			
尺寸变化率 /%	水洗 <sup>g</sup>	领大	-2.5~+2.5		
		胸围	-5.0~+2.0		
		衣长	-5.0~+2.0		
		腰围	-5.0~+2.0		
		裤(裙)长	-5.0~+2.0		
	干洗 <sup>h</sup>	领大	-2.0~+2.0		
		胸围	-3.0~+2.0		
		衣长	-3.0~+2.0		
		腰围	-3.0~+2.0		
		裤(裙)长	-3.0~+2.0		
水洗后扭曲率 <sup>g</sup> /%	上装	≤3.5			
	下装	≤3.5			
面料色牢度/ 级	耐水	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐汗渍(酸汗、碱汗)	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥3-4	≥3
		湿摩擦	≥3-4	≥3 (绒面、深色≥2-3)	≥2-3
	耐干洗 <sup>h</sup>	变色	≥4	≥4	≥3-4
		沾色	≥4	≥4	≥3-4
	耐皂洗 <sup>g</sup>	变色	≥4	≥3-4	≥3-4

表 2 (续)

项目			技术要求		
			AAAAA	AAAA	AAA
面料色牢度/ 级	耐皂洗 <sup>g</sup>	沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐光	深色	≥4	≥4	≥3
		浅色、荧光色	≥4	≥3	≥3
	耐光、汗 <sup>i</sup>		≥4	≥3-4	≥3-4
	洗液沾色程度 <sup>g</sup> /级		≥4	≥3-4	≥3
	酚黄变 <sup>j</sup>		≥4-5	≥4	≥3-4
	拼接互染 <sup>k</sup>	沾色	≥4-5	≥4	≥4
里料色牢度/ 级	耐皂洗 <sup>g</sup>	沾色	≥4	≥3-4	≥3-4
	耐干洗 <sup>h</sup>	沾色	≥4	≥4	≥3-4
	耐水	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐汗渍(酸 汗、碱汗)	变色	≥3-4	≥3	≥3
		沾色	≥3-4	≥3	≥3
	耐干摩擦		≥4	≥3-4	≥3-4
洗液沾色程度 <sup>g</sup> /级		≥4	≥3-4	≥3	
裤后裆接缝强力/N			≥140		
面料起球/级	精梳毛织品(绒面)、粗梳毛织品		≥3-4	≥3	≥3
	其他		≥4	≥3-4	≥3
金属配件耐中性盐雾腐蚀 <sup>m</sup>			无明显变色或腐蚀现象		
剥离强力 <sup>n</sup> /N			≥6		
顶破强力 <sup>o</sup> /N			≥250		
口袋顶破强力 <sup>p</sup> /N			≥300		
耐磨性能 <sup>q</sup> /次			≥10000		
勾丝性能 <sup>r</sup> /级			≥3-4		
钻绒值/(根/m <sup>2</sup> )			≤40	≤70	≤120
洗后外观 <sup>s,h</sup>	起皱级差 <sup>s</sup> /级	领子、袖头	≥4		
		口袋、门襟、摆 缝、底边	≥3-4		
	变色/级		≥4		
	外观质量		样品经洗涤后应符合FZ/T 70018—2023中表2的外观质量规定		

注：按GB/T 4841.3的规定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色不深于1/12染料染色标准深度为浅色。

表 2 (续)

项目	技术要求		
	AAAAA	AAAA	AAA
<p>a 仅考核宣称生态纺织品的产品。</p> <p>b 仅考核直接接触皮肤类产品。</p> <p>c 仅考核含有涂层和涂料印染的织物及塑料附件。</p> <p>d 合格限量值为50mg/kg。</p> <p>e 仅考核羽绒填充物。</p> <p>f 仅考核标称无氟整理的产品的外层面料。</p> <p>g 仅考核可水洗产品，水洗尺寸变化率：羽绒产品不考核，弹力、褶皱方向不考核；水洗后扭曲率：紧口类、非直摆上衣、短裤和短裙不考核；洗液沾色程度仅考核深色产品。</p> <p>h 仅考核可干洗产品，干洗后外观仅考核可干洗产品。</p> <p>i 仅考核直接接触皮肤的单层产品。</p> <p>j 仅考核浅色、白色产品</p> <p>k 拼接互染色牢度仅考核深、浅颜色拼接且可水洗的产品。</p> <p>l 有内胆结构的产品仅考核未与内胆缝在一起的面料、里料；镂空（包括网眼、网纱等）、烂花、外层仅起装饰作用的织物不考核。</p> <p>m 仅考核外露的金属配件。</p> <p>n 仅考核领子和大身部位。丝绒面料、粗纺毛织物面料不考核。试验中无法剥离的粘合衬、复合面料、喷涂面料不考核此项目。</p> <p>o 不考核镂空（包括网眼、网纱等）、烂花、抽条等结构的产品。</p> <p>p 仅考核裤插袋。</p> <p>q 仅考核外层面料，水洗整理服装及冲锋衣产品应考核，其他如绒面、拉毛、含麻或蚕丝纤维产品宜按合同约定。</p> <p>r 宜考核有抗勾丝性能要求的产品，镂空（包括网眼、网纱等）、烂花、抽条等结构的产品不考核。</p> <p>s 仅考核衬衫产品。</p>			

## 4.2.5.4 毛衣类产品内在质量应符合表 3 的规定

表 3 毛衣类产品内在质量要求

项目	技术要求		
	AAAAA	AAAA	AAA
纤维含量/%	按GB/T 29862规定执行或者按定制合同规定执行		
异味	按GB 18401规定执行		
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)			
甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤的产品：≤20 非直接接触皮肤的产品：≤75	按GB 18401规定执行	
pH 值	直接接触皮肤的产品：4.0~7.5 非直接接触皮肤的产品：4.0~8.5	按GB 18401规定执行	
可萃取重金属 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)	按GB/T 18885规定执行		
重金属总量 <sup>a,b</sup> /(mg/kg)			
邻苯二甲酸酯 <sup>a,c</sup> /(mg/kg)			

表 3 (续)

项目		技术要求			
		AAAAA	AAAA	AAA	
双酚A <sup>a</sup> /%		按GB/T 18885规定执行			
致敏染料 <sup>a,d</sup>					
致癌染料 <sup>a,d</sup>					
烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)/(mg/kg)	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)	≤10			
	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)+壬基酚聚氧乙烯醚(NPEO)+辛基酚聚氧乙烯醚(OPEO)	≤100			
二氯甲烷可溶性物质 <sup>c</sup> /%		≤1.5	≤1.7	≤2.5	
尺寸变化率/%	水洗 <sup>f</sup>	直向	-5.0~+5.0		
		横向	-5.0~+5.0		
	干洗 <sup>g</sup>	直向	-5.0~+5.0		
		横向	-5.0~+5.0		
扭斜角 <sup>h</sup> (°)		≤5.0			
面料色牢度/级	耐水	变色	≥3-4	≥3-4	≥3
		沾色	≥3-4	≥3	≥3
	耐汗渍(酸汗、碱汗)	变色	≥3-4	≥3-4	≥3
		沾色	≥3-4	≥3	≥3
	耐摩擦	干摩擦	≥4	≥3-4(深色≥3)	≥3
		湿摩擦	≥3	≥3(深色≥2-3)	≥3(深色≥2-3)
	耐干洗 <sup>g</sup>	变色	≥4	≥3-4	≥3-4
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐洗 <sup>f</sup>	变色	≥3-4	≥3-4	≥3
		沾色	≥3-4	≥3	≥3
	耐光	深色	≥4	≥4	≥4
		浅色、荧光色	≥3	≥3	≥3
	洗液沾色程度 <sup>i</sup> /级		≥4	≥3-4	≥3
	酚黄变 <sup>i</sup>		≥4-5	≥4	≥3-4
拼接互染 <sup>j</sup>	沾色	≥4-5	≥4	≥4	
面料起球/级		≥3-4	≥3	≥2-3	
金属配件耐中性盐雾腐蚀 <sup>k</sup>		无明显变色或腐蚀现象			
胀破强力/kPa	精梳	≥245			
	粗梳	≥196			

表3（续）

项目		技术要求		
		AAAAA	AAAA	AAA
洗后外观 <sup>h</sup>	变色/级	≥4		
	外观质量	样品经洗涤后应符合FZ/T 70018—2023中表2的外观质量规定		
注：按 GB/T 4841.3 的规定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。				
<p>a 仅考核宣称为生态纺织品的产品。</p> <p>b 仅考核直接接触皮肤类产品。</p> <p>c 仅考核含有涂层和涂料印染的织物及塑料附件。</p> <p>d 合格限量值为50mg/kg。</p> <p>e 仅动物毛含量≥30%以上的半精梳或粗疏部分，其中含聚酯纤维、丙纶、二醋酯纤维或三醋酯纤维的产品不考核。</p> <p>f 仅考核可水洗产品，洗液沾色程度仅考核深色产品。</p> <p>g 仅考核可干洗产品。</p> <p>h 扭斜角只考核平针产品。</p> <p>i 仅考核浅色、白色产品。</p> <p>j 拼接互染色牢度仅考核深、浅颜色拼接且可水洗的产品。</p> <p>k 仅考核外露的金属配件。</p> <p>l 胀破强力只考核平针部位面积占30%及以上的产品。</p>				

## 4.2.5.5 成衣功能性应符合表4的规定。

明示具有表4对应功能的产品，其功能性要求应符合表4规定，冲锋衣类应符合表4冲锋衣相应等级的全部功能要求。合同有约定的按约定执行。

表4 功能性质量要求

项目		技术要求		
		AAAAA	AAAA	AAA
接触瞬间凉感性能 <sup>a</sup>	接触凉感系数/[J/(cm <sup>2</sup> ·s)]	≥0.25	≥0.20	≥0.15
吸湿排汗性能 <sup>a</sup>	浸湿时间T/s	≤20.0		
	吸水速率A/(%/s)	>30.0		
	单向传递指数O	>100.0		
吸湿速干性能 <sup>a</sup>	吸水率/%	≥150	≥100	≥80
	滴水扩散时间/s	≤2	≤4	≤6
	芯吸高度/mm	≥110	≥90	≥80
	干燥速率/(g/h)	≥0.40	≥0.30	≥0.20
消臭性能	汗味	氨气浓度减少率/%	≥70	
		醋酸浓度减少率/%	≥70	
		异戊酸浓度减少率/%	≥85	
表面抗湿性/级	冲锋衣	I级：洗前≥4、洗后≥3；II级：洗前≥4、洗后不考核		

表4（续）

项目		技术要求			
		AAAAA	AAAA	AAA	
表面抗湿性/级	其他产品	洗前 $\geq 3-4$ ，洗后 $\geq 3$			
静水压/kPa	冲锋衣I级	洗前：面料 $\geq 50$ ，面料接缝处 $\geq 40$ 洗后：面料 $\geq 40$ ，面料接缝处 $\geq 30$			
	冲锋衣II级	洗前：面料 $\geq 30$ ，面料接缝处 $\geq 25$ 洗后：面料 $\geq 20$ ，面料接缝处 $\geq 15$			
	其他产品	洗前：面料 $\geq 20$ ，面料接缝处 $\geq 15$ 洗后：面料 $\geq 20$ ，面料接缝处 $\geq 15$			
透湿率/[g/(m <sup>2</sup> ·24h)]	冲锋衣	I级：洗前、洗后 $\geq 6000$ II级：洗前、洗后 $\geq 4000$			
	其他产品	$\geq 3000$			
抗菌性能	抑菌率/%	金黄色葡萄球菌	水洗100次后 $\geq 85$	水洗80次后 $\geq 90$	水洗50次后 $\geq 90$
		大肠杆菌	水洗100次后 $\geq 75$	水洗80次后 $\geq 80$	水洗50次后 $\geq 85$
		白色念珠菌	水洗100次后 $\geq 70$	水洗80次后 $\geq 75$	水洗50次后 $\geq 80$
	抑菌圈宽度/mm		$\leq 5$		
抗静电性能 <sup>b</sup>	静电半衰期/s	$\leq 10$	$\leq 30$	$\leq 30$	
防刺痒性能 <sup>c</sup>	含毛、含麻产品	刺痒感数值 $\leq 320$			
	其他产品	刺痒感数值 $\leq 200$			
保温性能	保温率/%	无填充物 $\geq 30$ 有填充物 $\geq 68$			
持久如新	耐洗涤色彩保持度/级	30次洗涤色差 $\geq 4$	20次洗涤色差 $\geq 4$	10次洗涤色差 $\geq 4-5$	
易去污性 <sup>d</sup> /级		符合FZ/T 01118—2012中8.2的规定执行			
面料抗皱性能/级		$\geq 3$			
免烫性能		洗涤干燥后外观平整度、洗涤干燥后接缝外观、洗涤干燥后褶皱外观、水洗尺寸变化率按GB/T 18863规定执行			
<sup>a</sup> 洗涤前、洗涤后均需符合表中要求。 <sup>b</sup> 多层产品仅考核里料。 <sup>c</sup> 仅考核穿着时直接接触皮肤的部位。 <sup>d</sup> 毛衣类产品不考核，其他产品仅考核面料。					

## 5 试验方法

### 5.1 外观质量

有合同约定则按合同约定的标准执行，无约定则参照对应产品标准 GB/T 2660、FZ/T 73043、GB/T

2662、GB/T 26384、GB/T 2664、GB/T 2665、GB/T 2666、FZ/T 73056、FZ/T 73058、FZ/T 73064、GB/T 14272、FZ/T 73053、FZ/T 81007、FZ/T 73020、GB/T 22849、FZ/T 73005、FZ/T 73009、FZ/T 73018、GB/T 32614 等的外观质量要求执行。

## 5.2 内在质量检验

### 5.2.1 棉服产品填充物

按 GB 18383 规定执行。

### 5.2.2 充绒量

成品的充绒量按 GB/T 14272—2021 附录 B 规定执行。

### 5.2.3 羽绒品质测试

按 GB/T 14272 规定执行。

### 5.2.4 纤维含量

按 GB/T 2910（所有部分）、GB/T 16988、GB/T 38015、FZ/T 01026、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101、FZ/T 30003 等规定执行。

### 5.2.5 异味

按 GB 18401 规定执行。

### 5.2.6 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 规定执行。

### 5.2.7 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 规定执行。

### 5.2.8 pH 值

按 GB/T 7573 规定执行。

### 5.2.9 可萃取重金属

按 GB/T 17593（所有部分）规定执行。

### 5.2.10 重金属

按 GB/T 30157 规定执行。

### 5.2.11 邻苯二甲酸酯

按 GB/T 20388 规定执行。

### 5.2.12 双酚 A

按 SN/T 4424 规定执行。

### 5.2.13 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

按 GB/T 23322 规定执行。

### 5.2.14 全氟辛烷磺酰基化合物 (PFOS)、全氟辛酸 (PFOA)

按 GB/T 31126 规定执行。

#### 5.2.15 尺寸变化率

水洗尺寸变化率按 GB/T 8629 规定执行，采用 A 型标准洗衣机，洗涤程序 4N，明示手洗的产品为 4H，洗前将所有拉链拉好、钮扣扣好，干燥方式按洗水唛明示或平摊晾干。干洗尺寸变化率按 FZ/T 80007.3 规定执行，采用常规干洗法。其中，毛衣类按 FZ/T 73018 规定执行

#### 5.2.16 水洗后扭曲率

按 5.2.15 规定洗涤和干燥方式执行，测试按 FZ/T 70018 规定执行。

#### 5.2.17 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

#### 5.2.18 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。

#### 5.2.19 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行。

#### 5.2.20 耐干洗色牢度耐

按 GB/T 5711 规定执行。

#### 5.2.21 耐洗/皂洗色牢度

按 GB/T 3921 的试验条件 A(1)规定执行。毛衣类按 FZ/T 73018—2021 中 6.2.11 规定执行。

#### 5.2.22 耐光色牢度

按 GB/T 8427 规定执行，其中曝晒按方法 3，晒至一阶段。

#### 5.2.23 耐光、汗色牢度

按 GB/T 14576 规定执行。

#### 5.2.24 洗液沾色程度

按 GB/T 22849—2024 中 6.1.2.18 规定执行。

#### 5.2.25 酚黄变

按 GB/T 29778 的规定执行。

#### 5.2.26 拼接互染

按 GB/T 31127—2014 方法 A 规定执行。

#### 5.2.27 接缝性能

取样部位按表 5 规定，缝子疵裂程度按 GB/T 21294 描述的方法测定，其中，织物单位面积质量在  $52\text{g/m}^2$  及以下的面、里料，规定负荷按  $(45 \pm 1)\text{N}$ 。面、里料缝合在一起的样品，整体测试，施加负荷按面里料组合质量执行。

表 5 接缝性能取样部位要求

部位名称	取样部位规定
袖窿缝	后袖窿弯处
摆缝	袖窿底处向下 10 cm
下裆缝	下裆缝上 1/3 为中心

### 5.2.28 起球

机织类产品按 GB/T 4802.1 规定执行，精梳毛织物、精梳仿毛织物按方法 E（绒面起球次数为 400 次）规定执行，粗梳毛织物、粗梳仿毛织物、疏松结构织物按照方法 F 规定执行，其他类型织物按方法 D 规定执行；针织类产品：含毛 30%及以上织物按 GB/T 4802.3 规定执行，其中精梳面料翻转 14400 r，粗梳面料翻转 7200 r，其他类型织物按 GB/T 4802.1 方法 E 规定执行；毛衣类产品 GB/T 4802.3 规定执行，精梳面料翻转 14400 r，粗梳面料翻转 7200 r。

### 5.2.29 金属配件耐中性盐雾腐蚀

耐中性盐雾腐蚀按 QB/T 3826 规定执行，喷雾周期 16 h。

### 5.2.30 剥离强力

按 FZ/T 80007.1 规定执行。

### 5.2.31 撕破强力

按 GB/T 3917.2 规定执行

### 5.2.32 顶破强力、口袋布顶破强力

按 GB/T 19976 规定执行，钢球直径为  $(38 \pm 0.02)$  mm。口袋布顶破强力取口袋角缝合末端部位。

### 5.2.33 耐磨性能

按 GB/T 21294—2024 中 4.3.8 规定执行。

### 5.2.34 勾丝性能

按 GB/T 11047 规定执行。

### 5.2.35 钻绒值

按 GB/T 14272—2021 附录 D 规定执行。

### 5.2.36 二氯甲烷可溶性物质

按 FZ/T 20018 规定执行。

### 5.2.37 扭斜角

按 FZ/T 20011 规定执行，洗涤程序为 1×7A。

### 5.2.38 胀破强力

按 GB/T 7742.1 规定执行，试验面积  $7.3 \text{ cm}^2$ 。

### 5.2.39 洗后外观质量

洗涤干燥方式按 5.2.15 规定执行。样品经一次洗涤、干燥后，在 D65 光源下结合表 1、表 2 要求，

洗后外观按 GB/T 21294、FZ/T 70018 中的评定方式进行评价。

#### 5.2.40 接触瞬间凉感性能

按 GB/T 35263 规定执行。洗涤方式按 GB/T 8629 A 型标准洗衣机 4N 程序洗涤 5 次，使用标准洗涤剂 3，洗后自然晾干。

#### 5.2.41 吸湿排汗性能

按 GB/T 21655.2 规定执行。洗涤方式按 GB/T 8629 A 型标准洗衣机 4N 程序洗涤 5 次，使用标准洗涤剂 3，洗后自然晾干。

#### 5.2.42 吸湿速干性能

按 GB/T 21655.1 规定执行。洗涤方式按 GB/T 8629 A 型标准洗衣机 4N 程序洗涤 5 次，使用标准洗涤剂 3，洗后自然晾干。

#### 5.2.43 消臭性能

按 GB/T 33610.2 和 GB/T 33610.3 规定执行。

#### 5.2.44 表面抗湿性

按 GB/T 4745 规定执行。其中冲锋衣产品洗涤方式按 GB/T 32614—2023 中 6.1.18 规定执行，其他产品洗涤方式按 GB/T 21294—2024 中 5.3 规定执行。

#### 5.2.45 静水压

按 GB/T 32614—2023 中 6.1.18 规定执行。其中冲锋衣产品洗涤方式按 GB/T 32614—2023 中 6.1.18 规定执行，其他产品洗涤方式按 GB/T 21294—2024 中 5.3 规定执行。

#### 5.2.46 透湿率

冲锋衣产品按 GB/T 32614—2023 中 6.1.20 规定执行。其他产品：涂层或覆膜织物按 GB/T 12704.2 方法 B 规定执行，其他织物按 GB/T 12704.1 规定执行，均采用 a) 组试验条件。

#### 5.2.47 抗菌性能

溶出性按 FZ/T 73023—2006 附录 E 规定执行；抑菌率按 GB/T 20944.3 规定执行，洗涤方式按 GB/T 20944.3—2008 中 10.1.2 规定执行。

#### 5.2.48 抗静电性能

按 GB/T 12703.1 规定执行。

#### 5.2.49 防刺痒性能

按 FZ/T 01158 规定执行。

#### 5.2.50 保温性能

按 GB/T 35762 规定执行。

#### 5.2.51 色彩保持度

洗涤方式按 5.2.15 规定，洗涤次数按表 4 要求，连续洗涤，色差评定按 GB/T 250 规定执行。

#### 5.2.52 易去污性

按 FZ/T 01118 中洗涤法规定执行，沾污物选用符合 FZ/T 01118 规定的花生油。

注：可根据双方协议使用其他沾污物，需在测试报告中说明。

#### 5.2.53 面料抗皱性能

按 GB/T 29257 规定执行。

#### 5.2.54 免烫性能

按 GB/T 18863 规定执行。

### 6 抽样规则

6.1 外观质量按批次分品种、色别随机抽样 1%~3%，但不得少于 20 件。

6.2 内在质量按批次分品种、色别随机抽样 4 件，不足时可增加件数。

### 7 判定规则

#### 7.1 批量判定

##### 7.1.1 产品使用说明书的判定

产品使用说明符合 4.2.1 的要求，号型规格符合 4.2.2 的要求，则判定该批产品使用说明合格，否则判定该批产品使用说明不合格。

##### 7.1.2 外观质量的判定

外观质量按批次分品种、色别计算不合格品等率。不合格品等率在 5% 及以下的，则判定该批产品外观质量合格，否则判定该批产品外观质量不合格。

##### 7.1.3 内在质量的判定

内在质量按 4.2.5 要求，各项指标全部符合的，则判定该批产品内在质量合格，否则判定该批产品内在质量不合格。其中，色牢度项目不符合，则按色别判定该批产品不合格。内在质量各项指标，以试验结果最低一项作为该产品的评等依据。

##### 7.1.4 结果判定

7.1.1、7.1.2 及 7.1.3 判定均为合格，则判定该批产品合格。

#### 7.2 单件判定

产品检验件数低于批量判定的抽样件数时，按照 7.1 的规定只对被检产品进行判定，并在检验报告中注明。

#### 7.3 其他

如定制企业未符合服务要求，其产品内在质量默认降一级评等，等级最低降至 AAA。

#### 7.4 复验

7.4.1 任何一方对所检验的结果有异议时，均可要求复验。

7.4.2 复验结果按 7.1、7.2 规定执行，判定以复验结果为准。

## 8 包装、运输、贮存

8.1.1 包装按 FZ/T 80002 或协议规定执行。

8.1.2 产品的运输应防潮、防火、防污染。

8.1.3 产品宜存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，并防蛀、防霉。

