

# 团体标准

T/CNGA 74—2025

## 可脱卸式儿童防寒服

Detachable cold-protective garment for children

2025-04-16 发布

2025-04-16 实施

中国服装协会发布

全國團體標準信息平台  
CNGA 團體標準信息平台  
CNGA

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国服装协会提出。

本文件由中国服装协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：波司登羽绒服装有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院、重庆立泰服饰集团有限公司、中国服装协会、上海纺织集团检测标准有限公司、海澜之家集团股份有限公司、弘博士服饰集团有限公司、江苏大唐纺织科技有限公司、江苏乐鲨儿童用品有限公司。

本文件主要起草人：山惠琴、苏为、王静、龚迎秋、张敏书、马妮妮、张婧炜、牛宝、张清洪、唐丽芳、杨吟寒、马兴。

本文件版权归中国服装协会所有。未经许可，不得擅自复制、转载、抄袭、改编、汇编、翻译或将本文件用于其他任何商业目的。

全國團體標準信息平台  
CNGA 團體標準信息平台  
CNGA

# 可脱卸式儿童防寒服

## 1 范围

本文件规定了可脱卸式儿童防寒服的术语和定义、要求、试验方法、检验规则以及包装、贮运和标志。

本文件适用于以纺织机织物为主要面料、以保暖材料制成活里生产的可脱卸式儿童防寒服。

本文件不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装。

本文件不适用于羽绒和纤维共混填充、分层或分区使用纤维填充的服装。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.3 服装号型 儿童

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定 第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法

GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 12703.3 纺织品 静电性能的评定 第 3 部分：电荷量

GB/T 12704.2—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第 2 部分：蒸发法

GB/T 14272—2021 羽绒服装

GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45° 方向燃烧速率的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
GB/T 19976—2005 纺织品 顶破强力的测定钢球法  
GB/T 19977 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验  
GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定  
GB/T 23319.3 纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分：机织服装和针织服装  
GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定  
GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语  
GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法  
GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语  
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识  
GB/T 30159.1—2013 纺织品 防污性能的检测和评价 第1部分：耐沾污性  
GB/T 31907 服装测量方法  
GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度  
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范  
GB/T 31702 纺织制品 附件锐利性试验方法  
GB/T 35762 纺织品 热传递性能试验方法 平板法  
FZ/T 01118—2012 纺织品 防污性能的检测和评价 易去污性

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**可脱卸式儿童防寒服 detachable cold-protective garment for children**

内、外件可单穿也可通过系扣、拉链、粘扣带等形式链接组合叠穿的具有防寒保暖功能的儿童服装。

### 4 要求

#### 4.1 号型

可脱卸式儿童防寒服号型的设置应按 GB/T 1335.3 规定执行，超出标准范围的号型按标准规定的分档数值扩展。

#### 4.2 安全要求

可脱卸式儿童防寒服应符合 GB 31701 规定。

#### 4.3 内在质量

##### 4.3.1 一般要求

内在质量一般要求应符合表1的规定，羽绒填充物品质应符合 GB/T 14272—2021 要求，其他填充物应符合 GB 18383 要求。

表 1 内在质量一般要求

项目	要求	
纤维含量	符合 GB/T 29862 要求	
色牢度/级 $\geq$	耐水（变色、沾色）	3-4
	耐汗渍（变色、沾色）	3-4
	耐摩擦（干摩）	3-4
	耐摩擦（湿摩）	3（深色 2-3）
	耐皂洗（变色、沾色）	3-4
	拼接互染色牢度 <sup>a</sup>	4
	耐光 <sup>b</sup>	4（浅色 3-4）
起球 <sup>b,c</sup> /级 $\geq$	3-4	
耐磨性能 <sup>b</sup> /次 $\geq$	10 000	
顶破强力 <sup>d</sup> /N $\geq$	250	
保温率/%	有填充物 $\geq$	68
	无填充物 $\geq$	30
水洗尺寸变化率/%	针织类（长度、宽度）	-4.0~+2.0
	机织类（长度、宽度）	-2.5~+1.5
水洗后外观	内、外件缩率不一致，不平整	允许轻微
	绣花和接缝部位处不平整	允许轻微
	面里料缩率不一，不平整	允许轻微
	涂层部位脱落、起泡、裂纹	不允许
	面料反面覆膜脱落、起泡、裂纹	不允许
	覆粘合衬部位起泡、脱胶	不允许
	破洞、缝口脱散	不允许
	附件损坏、明显变色、脱落	不允许
	变色	不低于 4 级
其他严重影响服用的外观变化	不允许	
注：轻微是指直观上不明显，目测距离 60 cm 观察时，仔细辨认才可看出的外观变化。		
<sup>a</sup> 只考核深色与浅色面料相拼接的产品或者内、外件深浅色配套的产品。		
<sup>b</sup> 只考核外件、内件面料。		
<sup>c</sup> 磨毛、起绒类面料不考核。		
<sup>d</sup> 仅考核内件针织面料。		

## 4.3.2 功能性指标要求

功能性指标要求应符合表2的规定。

表 2 功能性指标要求

项 目		要 求	
防静电性能	电荷量 (洗前/洗后) / $\mu\text{C}$ / (件) $\leq$	0.6	
防风性能	透气率 (洗前/洗后) / (mm/s) $\leq$	50	
透湿性能	透湿率 (洗前/洗后) / [g / (m <sup>2</sup> ·24h)] $\geq$	4000	
拒水性能	表面抗湿性/级	洗前 $\geq$	4
		洗后 $\geq$	3
防水性能	抗静水压/Kpa	洗前 $\geq$	30
		洗后 $\geq$	20
防油性能	拒油等级/级	洗前 $\geq$	4
		洗后 $\geq$	3
防污性能	耐沾污性 (洗前/洗后) /级	耐液态沾污 $\geq$	3-4
		耐固态沾污 $\geq$	3-4
	易去污性 (洗前/洗后) /级	当初始色差 $\leq$ 3级时, 结果色差/级 $\geq$ 3-4 当初始色差 $\geq$ 3-4级时, (结果色差-初始 色差) /级 $\geq$ 0.5	
注 1: 单项测试过程中含有洗涤要求的, 按照测试方法中要求执行。未注明洗涤要求的, 按 GB/T 8630 规定, 洗涤方法按 GB/T 8629—2017 程序 4N, 连续洗涤 5 次, 添加一次洗涤剂, 翻转干燥。			
注 2: 只考核外件面料。			

## 4.4 外观质量

外观质量应符合表 3 的规定。

表 3 外观质量要求

项 目		要 求
色差	单件	面料不低于 4 级, 里料不低于 3-4 级
	套装, 同批	不低于 3-4 级
布面疵点		主要部位不允许, 次要部位允许轻微
对称部位互差	$< 20$ cm	5 mm
	$\geq 20$ cm	8 mm
对条对格 ( $\geq 10$ mm 的条格)		主要部位互差不大于 3 mm, 次要部位互差不大于 6 mm
门里襟		允许轻微的不平直; 门里襟长度互差不大于 4 mm; 里襟不可长于门襟
拉链		允许轻微的不平顺和不顺直
烫黄、烫焦		不允许
扣、扣眼		锁眼、钉扣封结牢固; 眼位距离均匀, 互差不大于 4 mm; 扣位与眼位互差不大于 3 mm
缝线		无漏缝和开线。主要部位不允许有明显的不顺直、不平服、缉明线宽窄不一
绉袖		圆顺, 前后基本一致

表 3 外观质量要求（续）

项目	要求
领子	平服，不反翘；领尖长短或驳头宽窄互差不大于 3 mm
口袋	袋与袋盖方正、圆顺，前后、高低一致
覆粘合衬部位	不允许起泡、脱胶和渗胶
注 1：布面疵点的名称及定义见 GB/T 24250 和 GB/T 24117。 注 2：轻微是指直观上不明显，目测距离 60 cm 观察时，仔细辨认才可看出的外观变化。 注 3：对称部位包括袖长、袖口宽、肩缝长等。 注 4：主要部位指上衣上部 2/3。	

## 5 试验方法

- 5.1 纤维含量的测定按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T01057 (所有部分)执行。
- 5.2 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 执行。
- 5.3 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 5.4 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 5.5 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 的试验条件A (1) 执行。
- 5.6 拼接互染色牢度按 GB/T 31127—2014 中方法A描述的规定进行。
- 5.7 耐光色牢度的测定按 GB/T 8427—2019 方法3执行，晒至一阶段。
- 5.8 起球的测定按GB/T 4802.1—2008 执行。
- 5.9 耐磨性能的测定按 GB/T 21196.2 执行。
- 5.10 顶破强力的测定按 GB/T 19976 执行，钢球直径为38 mm。
- 5.11 保温率的测定按 GB/T 35762 执行。
- 5.12 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628和GB/T 8630 执行，采用 GB/T 8629—2017 中4N程序洗涤和悬挂晾干。测量部位长度为衣长，宽度为胸宽。
- 5.13 水洗后外观试验方法：将完成水洗的产品平铺在平滑的台面上，依次观察和记录外观变化。其中，变色按GB/T 250评定。
- 5.14 内件为羽绒内胆的产品其充绒量、羽绒品质的测定按照 GB/T 14272—2021 中 5.3、5.4 规定。
- 5.15 电荷量的测定按 GB/T 12703.3 执行。
- 5.16 透气率的测定按 GB/T 5453 执行，透气方向由外到内，压降为100Pa，试验面积为20cm<sup>2</sup>。
- 5.17 透湿率按 GB/T 12704.2—2009 中试验条件a)，方法 B（倒杯法）规定执行。
- 5.18 表面抗湿性的测定按 GB/T 4745 的规定执行，水温（20±2）℃。静水压的测定按 GB/T 4744 的规定执行，水压上升速度（6.0±0.3）kPa/min，水温（20±2）℃。
- 5.19 防油性能按 GB/T 19977 的规定执行。
- 5.20 耐沾污性的测定按 GB/T 30159.1 的规定执行，采用液态沾污法，污物选用高盐稀态发酵酱油（老抽）；易去污性的测定按 FZ/T 01118—2012 的规定执行，采用洗涤法，污物选用花生油。

注：可根据双方协议使用其他污物，需在试验报告中说明。

5.21 外观质量一般采用灯光检验，用 40W 青光或白光灯一支，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 $80\text{cm}\pm 5\text{cm}$ 。如果在室内采用自然光，光源射入方向为北向左（或右）上角，不能使阳光直射产品。将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视产品的表面，眼睛与产品的中间距离约 60cm。

5.22 色差的测定按 GB/T 250 执行。

5.23 对称部位尺寸的测量按 GB/T 8628 执行。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

6.1.1 按同一品种、同一色别的产品作为检验批。

6.1.2 安全要求与内在质量按批随机抽取 4 个单元样本，其中 3 个用于水洗尺寸变化率、水洗后外观的测定，1 个用于 4.3 中的其他项目试验（该样本抽取后密封放置，不应进行任何处理）。

6.1.3 外观质量的检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

单位为套或件

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
<15	2	0	1
16~25	3	0	1
26~90	5	0	1
91~150	8	0	1
151~280	13	0	1
281~500	20	1	2
501~1 200	32	2	3
$\geq 1\ 201$	50	3	4

### 6.2 安全要求与内在质量的判定

6.2.1 所有检测结果符合表 1 要求的判定该批产品合格，否则为批不合格。声称具有功能性的产品，其明示功能性项目检测结果符合表 2 要求的判定该批产品合格。

6.2.2 水洗尺寸变化率以 3 个样本的平均值作为检验结果，符合表 1 要求的判定该项批产品合格，否则为批不合格。若 3 个样本中存在收缩与倒涨时，以收缩（或倒涨）的两个样本的平均值作为检验结果。

6.2.3 水洗后外观质量检验，分别对 3 个样本按表 1 要求进行评定，2 个及以上符合表 1 要求时判定该项批产品合格，否则为批不合格。

### 6.3 外观质量的判定

按表 3 对批样的每个样本进行外观质量评定，符合表 3 要求的为外观质量合格，否则为不合格。如果外观质量不合格样本数不超过表 4 的接收数 Ac，则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到了表 4 的拒收数 Re，则该批产品不合格。

### 6.4 结果判定

按 6.2 和 6.3 判定均为合格，则该批产品合格。

## 7 包装、贮运和标志

- 7.1 产品按件（或套）包装，每箱件数（或套数）根据协议或合同规定。
- 7.2 应保证在贮运中包装不破损，产品不沾污、不受潮。包装中不应使用金属针等锐利物。
- 7.3 产品应存放在阴凉、通风、干燥的库房内，注意防蛀、防霉。
- 7.4 每个包装单元应附使用说明，使用说明应符合GB/T 5296.4和GB 31701的要求，至少包含下列内容：
- a) 服装号型、配饰规格（产品主体的最大标称尺寸，以 cm 为单位）；
  - b) 纤维成分及含量；
  - c) 维护方法；
  - d) 产品名称；
  - e) 本文件编号；
  - f) 安全技术要求类别；
  - g) 制造商名称和地址；
  - h) 如果具有功能性，应标注具体功能指标名称；
  - i) 如果需要，产品的贮存方法。

其中，每件可脱卸式儿童防寒服上应有包括a)、b)和c)项内容的耐久性标签，并放在侧缝处，不允许在衣领处缝制任何标签。d)~i)项内容应采用吊牌、资料或包装袋等形式提供。

参考文献

- [1] GB/T 31900 《机织儿童服装》
  - [2] GB/T 21294—2024 《服装理化性能的检验方法》
  - [3] GB/T 21295—2024 《服装理化性能的技术要求》
  - [4] T/CNGA 47—2023 《防寒服装》
-

全國團體標準信息平台  
CNGA 全國團體標準信息平台 CNGA

中国服装协会团体标准

T/CNGA 74—2025

## 可脱卸式儿童防寒服

中国服装协会标准化技术委员会编印

北京市朝阳区北大街 18 号 (100020)

电话: 010-85229441/021-55217262

网址: [www.cnga.org.cn](http://www.cnga.org.cn)

打印日期: 2025 年 04 月 16 日

版权专有 侵权必究