

全国团体标准信息平台

中国家具协会  
团体标准  
高校学生公寓用家具通用技术要求  
T/CNFA 035—2025

\*

中国轻工业出版社出版发行  
地址:北京鲁谷东街5号  
邮政编码:100040  
发行电话:(010)85119832/85119912  
网址: <http://www.chlip.com.cn>  
Email: club@chlip.com.cn

\*

版权所有 侵权必究  
书号:155019·6789  
印数:1—200册 定价:45.00元

# 团 体 标 准

T/CNFA 035—2025

## 高校学生公寓用家具通用技术要求

General technical requirements for furniture in  
university and college student dormitory

2025-03-01 发布

2025-04-01 实施

中国家具协会 发布

## 目 次

|   |    |
|---|----|
| 前言 .....                                    | II |
| 1 范围 .....                                  | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....                             | 1  |
| 3 术语和定义 .....                               | 3  |
| 4 分类 .....                                  | 3  |
| 5 要求 .....                                  | 3  |
| 5.1 主要尺寸及其偏差 .....                          | 3  |
| 5.2 形状和位置公差 .....                           | 4  |
| 5.3 产品用料一致性(基本项目) .....                     | 4  |
| 5.4 外观性能 .....                              | 4  |
| 5.5 理化性能(基本项目) .....                        | 5  |
| 5.6 力学性能 .....                              | 7  |
| 5.7 安全性能(基本项目) .....                        | 8  |
| 5.8 警示标识(基本项目) .....                        | 9  |
| 6 试验方法 .....                                | 10 |
| 6.1 主要尺寸及其偏差 .....                          | 10 |
| 6.2 形状和位置公差 .....                           | 10 |
| 6.3 产品用料一致性 .....                           | 10 |
| 6.4 外观性能 .....                              | 10 |
| 6.5 理化性能 .....                              | 10 |
| 6.6 力学性能 .....                              | 12 |
| 6.7 安全性能 .....                              | 13 |
| 7 检验规则 .....                                | 14 |
| 7.1 检验分类 .....                              | 14 |
| 7.2 出厂检验 .....                              | 14 |
| 7.3 型式检验 .....                              | 15 |
| 8 产品标识、使用说明、包装、运输、贮存 .....                  | 16 |
| 8.1 产品标识 .....                              | 16 |
| 8.2 使用说明 .....                              | 16 |
| 8.3 包装 .....                                | 16 |
| 8.4 运输和贮存 .....                             | 16 |
| 附录 A(规范性) 各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率 ..... | 17 |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国家具协会提出。

本文件由中国家具协会质量标准专业委员会归口。

本文件起草单位：江苏奥美丽实业有限公司、北京市产品质量监督检验研究院、广东华盛家具集团有限公司、中国家具协会、上海市质量监督检验技术研究院。

本文件主要起草人：赵静、张大兵、霍丽平、张敏、姚永红、解悠悠、马岩、王卓纯、罗岩、石钰婷。

本文件为首次发布。

# 高校学生公寓用家具通用技术要求

## 1 范围

本文件规定了高校学生公寓用家具的要求、检验规则及产品标识、使用说明、包装、运输和贮存等，描述了相应的试验方法，界定了术语和定义，给出了分类。

本文件适用于高校学生公寓用家具的设计、生产、销售服务及检验检测等质量管控，包括桌几、椅凳、柜、床、床垫、沙发等产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分：非仪器化冲击试验
- GB/T 1732—2020 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1927.4—2021 无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第4部分：含水率测定
- GB/T 2099.1—2021 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2900.1—2008 电工术语 基本术语
- GB/T 3324—2024 木家具通用技术条件
- GB/T 3325—2024 金属家具通用技术条件
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.2—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法
- GB/T 4893.1—2021 家具表面漆膜理化性能试验 第1部分：耐冷液测定法
- GB/T 4893.2—2020 家具表面漆膜理化性能试验 第2部分：耐湿热测定法
- GB/T 4893.3—2020 家具表面漆膜理化性能试验 第3部分：耐干热测定法
- GB/T 4893.4—2023 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分：附着力交叉切割测定法
- GB/T 4893.7—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第7部分：耐冷热温差测定法
- GB/T 4893.8—2023 家具表面理化性能试验 第8部分：耐磨性测定法
- GB/T 4893.9—2013 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分：抗冲击测定法
- GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分：家具
- GB/T 6343 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定
- GB/T 6669—2008 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定
- GB/T 6739—2022 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 7573—2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 7922 照明光源颜色的测量方法
- GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

- GB/T 9345.1—2008 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法
- GB/T 9473—2022 读写作业台灯性能要求
- GB/T 10357.1—2024 家具力学性能试验 第1部分:桌类强度和耐久性
- GB/T 10357.2 家具力学性能试验 第2部分:椅凳类稳定性
- GB/T 10357.3 家具力学性能试验 第3部分:椅凳类强度和耐久性
- GB/T 10357.4—2023 家具力学性能试验 第4部分:柜类稳定性
- GB/T 10357.5—2023 家具力学性能试验 第5部分:柜类强度和耐久性
- GB/T 10357.7—2013 家具力学性能试验 第7部分:桌类稳定性
- GB/T 10357.8 家具力学性能试验 第8部分:充分向后靠时具有倾斜和斜倚机械性能的椅子和摇椅稳定性
- GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB 17927—2024 家具阻燃性能安全技术规范
- GB 18584—2024 家具中有害物质限量
- GB/T 19817—2005 纺织品 装饰用织物
- GB/T 21196.2—2008 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分:试样破损的测定
- GB 21288—2022 移动通信终端电磁辐射暴露限值
- GB/T 24430—2023 双层床结构安全试验方法
- GB/T 26706—2011 软体家具 棕纤维弹性床垫
- GB 28007—2024 婴幼儿及儿童家具安全技术规范
- GB 28008—2024 家具结构安全技术规范
- GB/T 29894 木材鉴别方法通则
- GB/T 30117.2 灯和灯系统的光生物安全 第2部分:非激光光辐射安全相关的制造要求指南
- GB/T 30117.4 灯和灯系统的光生物安全 第4部分:测量方法
- GB/T 30117.5 灯和灯系统的光生物安全 第5部分:投影仪
- GB/T 32446—2024 玻璃家具通用技术要求
- GB/T 36979 LED产品空间颜色分布测量方法
- GB/T 38408 皮革 材质鉴别 显微镜法
- GB/T 39452—2020 皮革 物理和机械试验 涂层粘着牢度的测定
- GB/Z 39942 应用 GB/T 20145 评价光源和灯具的蓝光危害
- GB/T 40920—2021 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度
- GB/T 41387 信息安全技术 智能家居通用安全规范
- GB/T 41650—2022 家具 床 稳定性、强度和耐久性测试方法
- GB/T 43002—2023 儿童家具 质量检验及质量判定
- GB/T 43814—2024 智能家具通用技术要求
- GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范
- QB/T 1646—2007 聚氨酯合成革
- QB/T 1950—2024 家具表面漆膜耐盐浴测定方法
- QB/T 1952.1—2023 软体家具 沙发
- QB/T 1952.2—2023 软体家具 弹簧软床垫
- QB/T 2724 皮革 化学试验 pH的测定
- QB/T 2726 皮革 物理和机械试验 耐磨性能的测定
- QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法
- QB/T 4190—2021 软体家具 软体床

QB/T 4467 茶几

QB/T 4839—2023 软体家具 发泡型床垫

QB/T 5660—2021 木家具表面耐黄变测定法

YD/T 1644.1 手持和身体佩戴的无线通信设备对人体的电磁照射的评估规程 第1部分:靠近耳朵使用的设备(频率范围 300 MHz~6 GHz)

YD/T 1644.2 手持和身体佩戴使用的无线通信设备对人体的电磁照射 人体模型、仪器和规程 第2部分:靠近身体使用的无线通信设备的比吸收率(SAR)评估规程(频率范围 30 MHz~6 GHz)

### 3 术语和定义

GB/T 28202 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**高校学生公寓用家具** **furniture for university and college student dormitory**

高等院校学生宿舍中供人们坐、卧、躺、倚靠,或分隔与装饰空间,或支撑与贮存物品功能的器具。

#### 3.2

**电器** **apparatus**

器件或多个器件的组合,它能作为实现特定的功能的独立单元使用。

[来源:GB/T 2900.1—2008,3.3.20]

#### 3.3

**电器附件** **apparatus accessory**

附加于主要器件或电器的器件,它不是主件的组成部分,但为主件的运行或为使主件具有特定的特性所必需。

[来源:GB/T 2900.1—2008,3.3.22]

#### 3.4

**运行装置** **operation device**

在智能家居中通过机电系统(或其他系统)实现家具或组件移动、功能调节或转换的装置。

[来源:GB/T 43814—2024,3.2]

### 4 分类

高校学生公寓用家具按主要材料可分为:

- a) 木家具;
- b) 金属家具;
- c) 沙发;
- d) 弹簧软床垫;
- e) 棕纤维弹性床垫;
- f) 发泡型床垫;
- g) 软体床;
- h) 其他家具。

### 5 要求

#### 5.1 主要尺寸及其偏差

主要尺寸及其偏差应符合表1的规定。

表 1 主要尺寸及其偏差

| 序号 | 产品类别    | 要求及项目分类                          |
|----|---------|----------------------------------|
| 1  | 木家具     | 应符合 GB/T 3324—2024 表 1           |
| 2  | 金属家具    | 应符合 GB/T 3325—2024 表 1           |
| 3  | 沙发      | 应符合 QB/T 1952.1—2023 表 1         |
| 4  | 弹簧软床垫   | 应符合 QB/T 1952.2—2023 表 3 序号 1~3  |
| 5  | 棕纤维弹性床垫 | 应符合 GB/T 26706—2011 表 3 序号 17~19 |
| 6  | 发泡型床垫   | 应符合 QB/T 4839—2023 表 3 序号 1~3    |
| 7  | 软体床     | 应符合 QB/T 4190—2021 表 1           |

注:特殊尺寸由供需双方协定,并在合同中明示(安全尺寸除外)。

## 5.2 形状和位置公差

形状和位置公差应符合表 2 的规定。

表 2 形状和位置公差

| 序号 | 产品类别    | 要求及项目分类                               |
|----|---------|---------------------------------------|
| 1  | 木家具     | 应符合 GB/T 3324—2024 表 2                |
| 2  | 金属家具    | 应符合 GB/T 3325—2024 表 2                |
| 3  | 沙发      | 产品外形对称度应符合 QB/T 1952.1—2023 表 2       |
| 4  | 弹簧软床垫   | 床铺面对角线偏差应符合 QB/T 1952.2—2023 表 3 序号 4 |
| 5  | 棕纤维弹性床垫 | 对角线差应符合 GB/T 26706—2011 表 3 序号 20     |
| 6  | 发泡型床垫   | 铺面对角线偏差应符合 QB/T 4839—2023 表 3 序号 4    |
| 7  | 软体床     | 应符合 QB/T 4190—2021 表 2                |

## 5.3 产品用料一致性(基本项目)

产品中主要使用的材料及其使用部位,应与产品使用说明以及供需双方合同中的明示保持一致。

## 5.4 外观性能

产品外观性能应符合表 3 的规定。

表 3 外观性能

| 序号 | 产品类别 | 要求及项目分类                |   |
|----|------|------------------------|---|
| 1  | 软体家具 | 沙发                     | 应符合 QB/T 1952.1—2023 表 4                    |
| 2  |      | 弹簧软床垫                  | 应符合 QB/T 1952.2—2023 表 3 序号 5~33、60、61      |
| 3  |      | 棕纤维弹性床垫                | 应符合 GB/T 26706—2011 表 3 序号 1~16、24~27、31~37 |
| 4  |      | 发泡型床垫                  | 应符合 QB/T 4839—2023 表 3 序号 5~22              |
| 5  |      | 软体床                    | 应符合 QB/T 4190—2021 表 3 序号 1~47              |
| 6  | 其他家具 | 应符合 GB/T 3325—2024 表 3 |   |

## 5.5 理化性能(基本项目)

### 5.5.1 产品的表面涂层理化性能

表面涂层理化性能应符合表 4 的规定。木蜡油、传统揩漆(全生漆)、传统烫蜡(全天然蜡)等特殊工艺不适用于本条款,其表面理化性能要求可由供需双方协定,在合同中明示。

表 4 表面涂层理化性能

| 序号 | 检验项目          |                  | 要求   |              |
|----|---------------|------------------|--|--------------|
| 1  | 木制件<br>表面涂层   | 耐液性              | 应不低于 3 级   |              |
| 2  |               | 耐湿热              | 应不低于 3 级   |              |
| 3  |               | 耐干热              | 应不低于 3 级   |              |
| 4  |               | 附着力              | 应不低于 3 级   |              |
| 5  |               | 耐冷热温差            | 应无鼓泡、裂缝和明显失光   |              |
| 6  |               | 耐磨性              | 应不低于 3 级   |              |
| 7  |               | 抗冲击              | 应不低于 4 级   |              |
| 8  |               | 耐黄变              | 达到灰度卡 $\geq 4$ 级   |              |
| 9  | 木制件<br>表面贴面层  | 耐冷热循环            | 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象   |              |
| 10 |               | 耐干热              | 应不低于 3 级   |              |
| 11 |               | 耐湿热              | 应不低于 3 级   |              |
| 12 |               | 耐划痕              | 试件表面无整圈划痕  |              |
| 13 |               | 耐污染性能            | 应不低于 3 级   |              |
| 14 |               | 耐磨性              | 聚氯乙烯薄膜饰面   | $\geq 150$ 转 |
|    |               |                  | 其他   | 应不低于 3 级     |
| 15 |               | 抗冲击              | 应不低于 3 级   |              |
| 16 | 耐光色牢度(灰色样卡)   | 达到灰度卡 $\geq 4$ 级 |  |              |
| 17 | 金属喷漆<br>(塑)涂层 | 硬度               | 应无塑性变形和/或内聚破坏  |              |
| 18 |               | 冲击强度             | 应无剥落、裂纹、皱纹   |              |
| 19 |               | 耐盐浴              | 划道两侧 3 mm 外,应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象   |              |
| 20 |               | 附着力              | 2 级或优于 2 级   |              |
| 21 | 金属电镀层         | 抗盐雾              | 直径 1.5 mm 以下锈点 $\leq 20$ 点/dm <sup>2</sup> ,其中直径 $\geq 1.0$ mm 锈点不超过 5 点(距边缘棱角 2 mm 以内的不计) |              |
| 22 | 金属转<br>印薄膜层   | 抗盐雾              | 直径 1.5 mm 以下锈点 $\leq 20$ 点/dm <sup>2</sup> ,其中直径 $\geq 1.0$ mm 锈点不超过 5 点(距边缘棱角 2 mm 以内的不计) |              |
| 23 |               | 附着力              | 2 级或优于 2 级   |              |

### 5.5.2 产品的覆面材料理化性能

覆面材料理化性能应符合表 5 的规定。

表 5 覆面材料理化性能

| 序号   | 检验项目                        |                             | 要求                                       |         |
|--|-----------------------------|-----------------------------|--|---------|
| 1  | 床垫类产品纺织面料                   |                             | 应符合 QB/T 1952.2—2023 表 3 序号 44~46 B 级的规定 |         |
| 2  | 其他产品<br>纺织面料                | 色牢度                         | 耐干摩擦                                     | ≥4 级    |
| 3  |                             |                             | 耐酸汗渍                                     | ≥3 级    |
| 4  |                             |                             | 耐碱汗渍                                     | ≥3 级    |
| 5  |                             |                             | 耐水洗 <sup>a</sup> (变色/沾色)                 | ≥4/3 级  |
| 6  |                             |                             | 耐干洗 <sup>b</sup> (变色)                    | ≥3~4 级  |
| 7  |                             | 水洗尺寸<br>变化率 <sup>a</sup> /% | 机织物                                      | -3.0~+2 |
| 8  | 针织物                         |                             | -4.0~+2                                  |         |
| 9  | 干洗尺寸<br>变化率 <sup>b</sup> /% | 机织物                         | -3.0~+2                                  |         |
| 10   |                             | 针织物                         | -3.0~+2                                  |         |
| 11   | 起毛起球                        |                             | ≥4 级                                     |         |
| 12   | 耐磨性                         |                             | ≥20 000 次,无破损                            |         |
| 13   | pH                          |                             | 4.0~7.5                                  |         |
| 14   | 皮革/<br>再生皮(革)               | 摩擦色牢度                       | 干摩擦(500 次)                               | ≥4 级    |
| 15   |                             |                             | 湿摩擦(250 次)                               | ≥3~4 级  |
| 16   |                             |                             | 人造汗液(80 次)                               | ≥3~4 级  |
| 17   | 耐磨性 <sup>c</sup>            |                             | 无明显损伤、剥落(800 转)                          |         |
| 18   | 涂层粘着牢度 <sup>c</sup>         |                             | ≥2.5 N/10mm                              |         |
| 19   | pH                          |                             | 3.5~6.0                                  |         |
| 20   | 人工革                         | 摩擦色牢度                       | 干摩擦                                      | ≥4 级    |
| 21   |                             |                             | 湿摩擦                                      | ≥3 级    |
| 22   |                             |                             | 碱性汗液                                     | ≥3 级    |
| <sup>a</sup> 耐水洗色牢度和水洗尺寸变化率仅适用于可拆卸、可水洗的面料。<br><sup>b</sup> 耐干洗色牢度和干洗尺寸变化率仅适用于可拆卸的面料。<br><sup>c</sup> 绒面革不测试耐磨性、涂层粘着牢度。 |                             |                             |  |         |

## 5.5.3 产品部件材质理化性能

产品部件材质理化性能应符合表 6 的规定。

表 6 产品部件材质理化性能

| 序号 | 检验项目  |         | 要求   |
|----|-------|---------|--|
| 1  | 木材含水率 |         | 木材应经干燥处理,木材含水率应为 8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)。我国各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率见附录 A |
| 2  | 玻璃件   | 表面耐干热性能 | 用于摆放餐饮器具等或有受高温的玻璃台面表面经 150 °C 的干热测试后应无裂纹、无变色                                 |

表 6 产品部件材质理化性能(续)

| 序号 | 检验项目 |        | 要求                        |
|----|------|--------|---------------------------|
| 3  | 塑料件  | 冲击强度   | 应不小于 10 kJ/m <sup>2</sup> |
| 4  | 泡沫塑料 | 表观密度   | ≥25 kg/m <sup>3</sup>     |
| 5  |      | 压缩永久变形 | ≤10%                      |
| 6  |      | 灰分     | ≤2%                       |

## 5.6 力学性能

产品力学性能要求见表 7。

表 7 力学性能要求

| 序号 | 产品类别                   | 要求   | 项目分类 |    |
|----|------------------------|--|------|----|
|    |                        |  | 基本   | 一般 |
| 1  | 桌几类强度和耐久性 <sup>a</sup> | a) 所有零部件应无断裂或豁裂；   | √    | —  |
| 2  | 椅凳类强度和耐久性              | b) 用手掀压某些应为牢固的部件,应无永久性松动；  | √    | —  |
| 3  | 单层床强度和耐久性 <sup>a</sup> | c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；  | √    | —  |
| 4  | 双层床强度和耐久性 <sup>a</sup> | d) 五金连接件应无松动；  | √    | —  |
| 5  | 柜架类强度和耐久性              | e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活；   | √    | —  |
|    |                        | f) 零部件应无明显位移变化；  |      |    |
|    |                        | g) 涉电产品的电路、组件及各项功能不应损坏；  |      |    |
|    |                        | h) 含有运行装置的产品,试验后产品功能正常   |      |    |
|    |                        | a) 非固定的搁板在水平外力下或垂直向下的力作用下不应脱落；                                     |      |    |
|    |                        | b) 零部件无断裂或豁裂；  |      |    |
|    |                        | c) 设计为牢固的部件无永久性松动；   |      |    |
|    |                        | d) 无严重影响使用功能的磨损或变形；  |      |    |
|    |                        | e) 活动部件的活动灵活；  |      |    |
|    |                        | f) 主体结构 and 底架位移小于 15 mm；  |      |    |
| 6  |                        | g) 固定柜进行活动部件、搁板支撑件、顶板和底板试验,静载荷试验和侧向分离试验时,柜保持与建筑物(墙/天花板)相连,并承载试验载荷； | —    | √  |
| 7  |                        | h) 固定柜进行脱离试验和侧向分离试验时,柜不分离和脱落；                                      | —    | √  |
| 8  |                        | i) 涉电产品的电路、组件及各项功能不应损坏；  | —    | √  |
| 9  | 桌几类稳定性 <sup>b</sup>    | j) 含有运行装置的产品,试验后产品功能正常   | √    | —  |
| 10 | 椅凳类稳定性                 | 按 GB/T 10357.7—2013 中附录 A 进行垂直加载、垂直和水平加载试验,应无倾翻现象                  | √    | —  |
|    |                        | 按 GB/T 10357.2 进行加载,应无倾翻现象   | √    | —  |

表 7 力学性能要求(续)

| 序号  | 产品类别   |             | 要求   | 项目分类 |    |
|---|--------|-------------|--|------|----|
|   |        |             |  | 基本   | 一般 |
| 11  | 柜架类稳定性 |             | 按 GB/T 10357.4—2023 进行试验,应无倾翻现象  | √    | —  |
| 12  | 单层床稳定性 |             | 应无倾翻   | √    | —  |
| 13  | 双层床稳定性 |             | 当按照 GB/T 24430—2023 采用 120 N 加载试验时,翘离地面的床腿或床角不应超过 1 个                            | √    | —  |
| 14  | 沙发     | 沙发座、背及扶手耐久性 | 测试后,座、背及扶手的面料应完好无损,面料缝纫处应无脱线或开裂,垫料应无移位或破损,弹簧应无倾斜、无松动或断簧,绷带应无断裂损坏或松动;骨架应无永久性松动或断裂 | √    | —  |
| 15  |        | 座面压缩量       | 应符合 QB/T 1952.1—2023 表 7 序号 2~3  | √    | —  |
| 16  | 床垫     |             | 弹簧软床垫应符合 QB/T 1952.2—2023 表 3 序号 64~68   | √    | —  |
| 17  |        |             | 棕纤维弹性床垫应符合 GB/T 26706—2011 表 3 序号 40、41  | √    | —  |
| 18  |        |             | 发泡型床垫应符合 QB/T 4839—2023 表 3 序号 51、52   | √    | —  |
| <p><sup>a</sup> 产品中如有搁板或推拉件等可拆卸或活动的部件,按柜架类产品增加相应试验项目进行试验。</p> <p><sup>b</sup> 对于设计用于特定用途的桌类、几类产品,应明示桌面或几面的承载量,并按明示的承载量进行试验。</p> |        |             |  |      |    |

## 5.7 安全性能(基本项目)

### 5.7.1 结构安全

#### 5.7.1.1 基本结构安全

应符合 GB 28008—2024 相应的规定。

#### 5.7.1.2 突出物

产品不应有危险突出物。危险突出物的保护帽、罩,在最易被拉脱的方向上,5 s 内均匀施加(70±2) N 的拉力,保持 10 s 的情况下不应被拉脱。

#### 5.7.1.3 垂直开启的翻门、翻板

产品中垂直开启的翻门或翻板质量大于 0.25 kg 时,应设置支撑机构。支撑机构应不需要使用者调节就能保证翻板或箱盖不出现突然下落,按 GB/T 43002—2023 中 5.5.7 规定的方法试验,在离完全闭合处的弧行程大于 50 mm,但距完全闭合处的弧度不大于 60°的任意位置,翻板或箱盖在其自身质量作用下,下落弧行程不应超过 12 mm。

#### 5.7.1.4 运行装置

5.7.1.4.1 运行装置不应自行运动或操作不灵活。

5.7.1.4.2 具有运行装置的家具,经 5 000 次调节及运行后,产品的电路、组件不应损坏,各项功能应正常。

5.7.1.4.3 具有运行装置的家具,运行速度应符合:桌台类不高于 80 mm/s,床类不高于 50 mm/s,躺椅类不高于 100 mm/s。

5.7.1.4.4 满行程运动循环 100 次后(如制造商有推荐的频率则按照此频率),在行程范围内任意指定 3 个不同的位置进行启停运动操作,其运动控制功能不应有卡顿或失效。

5.7.1.4.5 应有限位装置,行程极限不应超出标称的行程范围。

5.7.1.4.6 应具紧急制动功能,在脱机状态或断电时,应能停止运动,并通过其他装置调节到安全

状态。

#### 5.7.1.5 电子器件

产品电子部件外壳机械强度,应符合 GB/T 43814—2024 中 4.1.4 的规定。

#### 5.7.2 有害物质限量

产品中有害物质应符合 GB 18584—2024 相应的规定,甲醛、苯、甲苯、二甲苯和 TVOC 释放限量要求仅适用于室内家具。

#### 5.7.3 阻燃性能

产品的阻燃性应符合 GB 17927—2024 的相关规定。

带有电器附件的家具,电器附件应符合 GB/T 2099.1—2021 中 28.1 的规定,不受非正常热和火的过度的影响。

#### 5.7.4 电气安全

5.7.4.1 产品中的电气部分应符合 GB 44246—2024 的相关规定。

5.7.4.2 公寓床配电单元电源插座应具备防拆卸功能、结构牢固金属外壳为宜、外形无明显锐角、具备可移动免打孔安装、插座面板水平位置朝上 30° 布置(严禁面板朝上)、插座面板具备防划伤、插座易清洁等。

5.7.4.3 公寓床配电单元电源插座、USB 电源等,只是提供给学生电子设备充电使用(如平板电脑、笔记本电脑、手机等),或单个电器产品功率 1 000 W 以下。

#### 5.7.5 电磁兼容

产品的电磁兼容性应符合 GB/T 43814—2024 的相关规定。

#### 5.7.6 智能传感模块

产品的智能传感模块应符合 GB/T 43814—2024 的相关规定。

#### 5.7.7 信息安全

产品的信息安全应符合 GB/T 41387 的相关规定。

#### 5.7.8 光照度

产品中作为读写照明用灯具光照度应符合 GB/T 9473—2022 中 5.3.2 A 级的要求。

#### 5.7.9 光生物安全

产品中作为读写照明用灯具按 GB/Z 39942 膜蓝光危害类别应为无危险类(RG0)。

产品中的其他灯和灯系统按 GB/T 30117.2 其光生物安全应达无危险类(RG0)。

产品中灯具的相关色温应不大于 6 500 K。一般显色指数  $R_a$  应不小于 80,LED 灯具  $R_a$  应大于 0。

#### 5.7.10 电磁辐射评估

产品中集成的无线通信设备,其电磁辐射暴露限值应符合 GB 21288—2022 中 5.1、5.2 的规定。

### 5.8 警示标识(基本项目)

5.8.1 标志和使用说明内容应符合 8.1、8.2 的要求,字体或符号应符合以下要求:

- a) 文字应使用黑体;
- b) 文字不应置于有图像或图案的背景上;
- c) 如使用警示符号,应符合相关安全及图形符号标准要求;
- d) 涉及安全的警示语或符号,安全警示字体不小于四号黑体字,安全警示符号高度不小于 10 mm;

e) 其他字体不小于五号黑体字,其他符号高度不小于 5 mm。

5.8.2 如有运行装置、活动部件以及用电部件,在其显著位置应有警示标识。

5.8.3 带有插座的家具,应在插座附近显著的地方标注该插座的用途及额定功率。如果具有多位插座,应有关于额定功率的警告语,例如“在多个插头同时插入使用时,其负载的总功率不应超过额定功率”,“严禁接入烹饪电器、取暖设备、具备制冷功能空调扇;严禁连接其他延长线插座”。

## 6 试验方法

### 6.1 主要尺寸及其偏差

- 6.1.1 木家具产品按 GB/T 3324—2024 中 6.1 的规定进行试验。
- 6.1.2 金属家具产品按 GB/T 3325—2024 中 6.1 的规定进行试验。
- 6.1.3 沙发按 QB/T 1952.1—2023 中 6.1.1 的规定进行试验。
- 6.1.4 弹簧软床垫按 QB/T 1952.2—2023 中 7.3 的规定进行试验。
- 6.1.5 棕纤维弹性床垫按 GB/T 26706—2011 中 6.1 的规定进行试验。
- 6.1.6 发泡型床垫应按 QB/T 4839—2023 中 6.3 的规定进行试验。

### 6.2 形状和位置公差

- 6.2.1 木家具产品按 GB/T 3324—2024 中 6.2 的规定进行试验。
- 6.2.2 金属家具产品按 GB/T 3325—2024 中 6.2 的规定进行试验。
- 6.2.3 沙发按 QB/T 1952.1—2023 中 6.1.2 的规定进行试验。
- 6.2.4 弹簧软床垫按 QB/T 1952.2—2023 中 7.3 的规定进行试验。
- 6.2.5 棕纤维弹性床垫按 GB/T 26706—2011 中 6.1 的规定进行试验。
- 6.2.6 发泡型床垫应按 QB/T 4839—2023 中 6.4 的规定进行试验。

### 6.3 产品用料一致性

对产品使用的材料及其使用部位,同产品标识、质量明示卡、使用说明以及销售合同中的明示信息进行核对,记录检查结果。

皮革与再生皮革鉴别按 GB/T 38408 的规定进行测定。实木木材鉴别方法按 GB/T 29894 的规定进行测定。其他材料鉴别方法应符合相关标准的规定进行测定。

### 6.4 外观性能

- 6.4.1 沙发按 QB/T 1952.1—2023 中 6.3 的规定进行试验。
- 6.4.2 弹簧软床垫按 QB/T 1952.2—2023 中 7.3 的规定进行试验。
- 6.4.3 棕纤维弹性床垫按 GB/T 26706—2011 中 6.2 的规定进行试验。
- 6.4.4 发泡型床垫应按 QB/T 4839—2023 中 6.5 的规定进行试验。
- 6.4.5 软体床应按 QB/T 4190—2021 中 6.4 的规定进行试验。
- 6.4.6 其他家具按 GB/T 3325—2024 中 6.3 的规定进行试验。

### 6.5 理化性能

#### 6.5.1 表面涂层理化性能

##### 6.5.1.1 木制件表面涂层

当在产品上进行试验时,试验区域应选在产品外表陈放物品的部件上。

- 6.5.1.1.1 耐液性按 GB/T 4893.1—2021 的规定,使用 10%碳酸钠溶液和 10%乙酸溶液,分别处理 24 h。耐酸性和耐碱性各选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.2 耐湿热按 GB/T 4893.2—2020 的规定,试验条件选取 70 °C,处理 20 min,选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.3 耐干热按 GB/T 4893.3—2020 的规定,试验条件选取 70 °C,处理 20 min,选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.4 附着力按 GB/T 4893.4—2023 的规定,涂层交叉切割法。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.5 耐冷热温差按 GB/T 4893.7—2013 的规定,试验条件为:高温(40±2) °C,相对湿度(95±3)%,处理 1 h。低温(-20±2) °C,处理 1 h,高温和低温为 1 个周期,共进行 3 个周期。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.6 耐磨性按 GB/T 4893.8—2023 的规定,转数 60 转。选取 3 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.7 抗冲击按 GB/T 4893.9—2013 的规定,冲击高度 50 mm。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.1.8 耐黄变按 QB/T 5660—2021 的规定,蓝色羊毛布 6 级。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.2 木制件表面贴面层理化性能  
一般在产品水平部件上可接触和使用的部位表面进行。
- 6.5.1.2.1 耐冷热循环按 GB/T 17657—2022 中 4.40 的规定,试件数为 3 件。
- 6.5.1.2.2 耐干热按 GB/T 4893.3—2020 的规定,试验条件选取 70 °C,处理 20 min。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.2.3 耐湿热按 GB/T 4893.2—2020 的规定,试验条件选取 70 °C,处理 20 min。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.2.4 耐划痕按 GB/T 17657—2022 中 4.42 的规定,加载 0.5 N。试件数为 3 件。
- 6.5.1.2.5 耐污染性能按 GB/T 17657—2022 中 4.43 的规定进行测定,选用带有“\*”标记的 5 类污染物作为常规试验污染物,丙酮和咖啡试验时间为 16 h,其余 3 种试验时间为 10 min。每种污染物各选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.2.6 耐磨性表面装饰层材料为聚氯乙烯薄膜时,按 GB/T 17657—2022 中 4.45 的规定。其他表面装饰层按 GB/T 4893.8—2023 的规定,磨 60 转。
- 6.5.1.2.7 抗冲击按 GB/T 4893.9—2013 的规定,冲击高度 50 mm。选取 1 个试验区域进行试验。
- 6.5.1.2.8 耐光色牢度试件的长宽尺寸应按设备试件夹的形状和尺寸而定,蓝色羊毛布 6 级。按 GB/T 17657—2022 中 4.31 的规定。
- 6.5.1.3 金属喷漆(塑)涂层
- 6.5.1.3.1 硬度按 GB/T 6739—2022 描述的方法进行测定,用 H 铅笔进行试验,检查样品是否出现塑性变形和/或内聚破坏。
- 6.5.1.3.2 冲击强度按 GB/T 1732—2020 描述的方法进行测定,冲击高度为 400 mm,正冲 3 次。
- 6.5.1.3.3 耐盐浴按 QB/T 1950—2024 描述的方法进行测定,试验时间为 100 h。试验后,检查划道两侧 3 mm 以外的区域是否有鼓泡、锈蚀、剥落、起皱等现象。
- 6.5.1.3.4 附着力按 GB/T 9286—2021 描述的方法进行测定。由 3 人共同观察试验情况,以多数相同结论为检验结果。
- 6.5.1.4 金属电镀层  
抗盐雾按 QB/T 3826—1999 描述的方法进行测定,试验时间为 18 h。
- 6.5.1.5 金属转印薄膜层  
抗盐雾按 QB/T 3826—1999 描述的方法进行测定,试验时间为 18 h。附着力按 GB/T 9286—2021 描述的方法进行测定。由 3 人共同观察试验情况,以多数相同结论为检验结果。

## 6.5.2 覆面材料理化性能

### 6.5.2.1 床垫类产品面料

按 QB/T 1952.2—2023 中 7.5 的规定进行试验。

### 6.5.2.2 其他产品纺织面料

取样部位为可触及区域,如果可触及区域的材料不同,则分开取样,取最差检验结果为评定值。

6.5.2.2.1 耐干摩擦色牢度按 GB/T 3920—2008 的规定进行。

6.5.2.2.2 耐酸碱汗渍色牢度按 GB/T 3922—2013 的规定进行。

6.5.2.2.3 耐水洗色牢度按 GB/T 19817—2005 中 4.10 的规定进行。

6.5.2.2.4 耐干洗色牢度按 GB/T 19817—2005 中 4.9 的规定进行。

6.5.2.2.5 水洗尺寸变化率按 GB/T 19817—2005 中 4.7 的规定进行。

6.5.2.2.6 干洗尺寸变化率按 GB/T 19817—2005 中 4.8 的规定进行。

6.5.2.2.7 起毛起球按 GB/T 4802.2—2008 中附录 A 的类别 2 规定进行测定,负荷质量为 $(415 \pm 2)$  g,试验评定 6 个阶段,6 个阶段均符合,即为合格。

6.5.2.2.8 耐磨性按 GB/T 21196.2—2008 的规定进行测定,摩擦负荷参数选用 $(795 \pm 7)$  g(名义压力为 12 kPa),3 个试样全部符合要求,即为合格。

6.5.2.2.9 pH 按 GB/T 7573—2009 的规定进行。

### 6.5.2.3 皮革/再生皮(革)

6.5.2.3.1 摩擦色牢度按 GB/T 40920—2021 的规定进行。

6.5.2.3.2 耐磨性按 QB/T 2726 进行检验,磨轮 500 g。3 个试样全部符合要求,即为合格。

6.5.2.3.3 涂层粘着牢度按 GB/T 39452—2020 的规定进行。

6.5.2.3.4 pH 按 QB/T 2724 的规定进行。

### 6.5.2.4 人工革摩擦色牢度

干摩擦按 GB/T 3920—2008 的方法进行测定;湿摩擦将白棉布浸入蒸馏水中 10 min,按 GB/T 3920—2008 的方法进行测定;碱性汗液按 QB/T 1646—2007 汗液配制方法,将白棉布浸入人造汗液中 10 min 后,按 GB/T 3920—2008 的方法进行测定。

## 6.5.3 产品部件材质理化性能

6.5.3.1 木材含水率用误差不大于 $\pm 1\%$ 的木材含水率测定仪进行测定。选择距离地面 100 mm 以上的任意 3 个部位(尽量避免在同一个零部件上)进行测定,计算 3 个部位的含水率平均值,作为试件的木材含水率。当对检验结果有异议或仲裁检验时,按 GB/T 1927.4—2021 描述的方法进行测定。

6.5.3.2 玻璃件表面耐干热性能按 GB/T 32446—2024 中 6.5 描述的方法进行测定。

6.5.3.3 塑料件冲击强度按 GB/T 1043.1 描述的方法进行测定,不使用缺口试样。

6.5.3.4 泡沫塑料表观密度按 GB/T 6343 的方法进行测定。

6.5.3.5 泡沫塑料压缩永久变形按 GB/T 6669—2008 描述的方法进行测定。试样厚度为 25 mm,压缩 75%,取样部位为样品的座面。也可以在与样品相同的材料上取样,试验方法 A 在 $(70 \pm 1)$  °C 烘箱内保留 $(22 \pm 0.2)$  h。

6.5.3.6 泡沫塑料灰分按照 GB/T 9345.1—2008 中描述的方法进行测定,选用直接煅烧法(方法 A),温度设定为 $(750 \pm 50)$  °C。

## 6.6 力学性能

### 6.6.1 桌几类强度和耐久性

按 GB/T 10357.1—2024 描述的方法进行测定。试验水平根据使用情况,按 GB/T 10357.1—2024 中附录 A 的规定进行选择,选试验水平 3。桌、几中的推拉构件、拉门、折板/翻板等活动部件按

GB/T 10357.5—2023 描述的方法进行测定。

#### 6.6.2 椅凳类强度和耐久性

按 GB/T 10357.3 描述的方法进行测定,选试验水平 3。

#### 6.6.3 单层床强度和耐久性

按 GB/T 41650—2022 描述的方法进行测定。单层床中的推拉构件、拉门等活动部件按 GB/T 10357.5—2023 描述的方法进行测定。

#### 6.6.4 双层床强度和耐久性

按 GB/T 24430—2023 描述的方法进行测定。双层床中的推拉构件、拉门、折板/翻板等活动部件按 GB/T 10357.5—2023 描述的方法进行测定。

#### 6.6.5 柜架类强度和耐久性

按 GB/T 10357.5—2023 描述的方法进行测定。

#### 6.6.6 桌类稳定性

按 GB/T 10357.7—2013 描述的方法进行测定。

#### 6.6.7 几类稳定性

按 QB/T 4467 的规定进行。

#### 6.6.8 椅凳类稳定性

躺椅和摇椅按 GB/T 10357.8 描述的方法进行测定,其他椅凳类按 GB/T 10357.2 描述的方法进行测定。

#### 6.6.9 柜架类稳定性

按 GB/T 10357.4—2023 描述的方法进行测定。

#### 6.6.10 单层床稳定性

按 GB/T 41650—2022 中 6.2 描述的方法进行测定。

#### 6.6.11 双层床稳定性

按 GB/T 24430—2023 中 6.4.13 描述的方法进行测定。

#### 6.6.12 沙发力学性能

按 QB/T 1952.1—2023 中 6.5 的规定进行测定。座、背及扶手耐久性加载次数 60 000 次。

#### 6.6.13 床垫力学性能

弹簧软床垫和发泡型床垫按 QB/T 1952.2—2023 中 7.7 的规定进行试验,铺面耐久性试验次数 60 000 次,边部耐久性试验次数 10 000 次。棕纤维弹性床垫按 GB/T 26706—2011 中 6.7 的规定进行试验,铺面耐久性试验次数 60 000 次。

### 6.7 安全性能

#### 6.7.1 结构安全

6.7.1.1 基本结构安全按 GB 28008—2024 的规定进行测定。

6.7.1.2 危险突出物按 GB 28007—2024 中 4.2.3 的规定进行。

6.7.1.3 垂直开启的翻门、翻板按 GB/T 43002—2023 中 5.5.7 规定的方法试验。

6.7.1.4 产品运行装置的速度,采用精度为 0.1 s 的秒表进行测定。运行装置耐久性按 GB/T 43814—2024 附录 C 规定的方法进行测试。其他项目由 3 名及以上单数检验人员对产品进行操作,判

断产品是否满足要求,以多数人员判断结论为准。

6.7.1.5 电子部件的机械强度测试,按 GB/T 43814—2024 中 5.1.4 规定的方法试验。

#### 6.7.2 有害物质限量

按 GB 18584—2024 规定的方法进行。

#### 6.7.3 阻燃性能

按 GB 17927—2024 的规定进行。

家具中电器附件的阻燃性能,按 GB/T 2099.1—2021 中 28.1 的规定进行试验。

#### 6.7.4 电气安全

按 GB 44246—2024 中表 A.1 序号 1 的规定进行。

其他要求的测试,由 3 名及以上单数检验人员对产品进行操作,以多数人员判断结论为准。

#### 6.7.5 电磁兼容

按 GB/T 43814—2024 中 5.8 的规定进行测定。

#### 6.7.6 智能传感模块

按 GB/T 43814—2024 中 5.10 的规定进行测定。

#### 6.7.7 信息安全

按 GB/T 41387 的规定进行测定。

#### 6.7.8 光照度

作为读写照明用的灯具光照度试验,按 GB/T 9473—2022 中 6.4 的规定进行。

#### 6.7.9 光生物安全

对作为读写照明用的灯具进行评估视网膜蓝光危害,按照 GB/Z 39942 的规定进行。

对其他灯和灯系统进行光生物安全评估,按照 GB/T 30117.4、GB/T 30117.5 的测试方法进行。

色温和显色指数荧光灯具按 GB/T 7922 规定的方法进行检测,LED 灯具按 GB/T 36979 规定的方法进行检测。

#### 6.7.10 电磁辐射评估

无线通信设备的电磁辐射评估按 YD/T 1644.1、YD/T 1644.2 的规定进行。

### 7 检验规则

#### 7.1 检验分类

产品检验可分为出厂检验、型式检验。

#### 7.2 出厂检验

##### 7.2.1 检验项目

出厂检验是产品出厂或产品交付时进行的检验,包括 5.1、5.2、5.3、5.4、5.7.11 中所列项目。

##### 7.2.2 组批规则和抽样方案

相同材料、相同工艺、同一时期生产的同型号产品为一批产品。

如批量大(超过 25 件),可实行随机抽样检验,抽样检验程序执行 GB/T 2828.1 中规定,采用正常检验一次抽样,检验水平为一般检验水平 II,接收质量限(AQL)为 6.5,其抽样方案见表 8。

表 8 出厂检验抽样方案

单位为件(套)

| 本批次产品总数     | 样本量 | 接收数(Ac) | 拒收数(Re) |
|-------------|-----|---------|---------|
| 26~50       | 8   | 1       | 2       |
| 51~90       | 13  | 2       | 3       |
| 91~150      | 20  | 3       | 4       |
| 151~280     | 32  | 5       | 6       |
| 281~500     | 50  | 7       | 8       |
| 501~1 200   | 80  | 10      | 11      |
| 1 201~3 200 | 125 | 14      | 15      |

### 7.2.3 判定规则

#### 7.2.3.1 单件产品出厂检验合格性判定

基本项目应合格,一般项目不合格项应不超过 4 项,则判定为合格品,否则为不合格品。

#### 7.2.3.2 批产品的判定

按表 8 规定抽取样品量中,不合格品数小于或等于接收数(Ac),应评定该批产品为合格批;不合格品数大于或等于拒收数(Re),应判定该批产品为不合格批。

### 7.3 型式检验

#### 7.3.1 检验项目

型式检验项目应包括第 5 章的全部项目。

#### 7.3.2 检验时机

有下列情况之一,应进行检验:

- 正式生产时,应定期进行检验,检验周期一般为一年;
- 原辅材料及其生产工艺发生较大变化时;
- 产品停产一年后,恢复生产时;
- 新产品或老产品的试制定型鉴定。

#### 7.3.3 抽样

在一个检验周期内,从出厂检验同一合格批产品中随机抽取,样品数量符合检验项目的需要。

#### 7.3.4 检验程序

检验程序应遵循尽量不影响余下检验项目正确性的原则。

#### 7.3.5 判定规则

基本项目应合格,一般项目不合格项应不超过 4 项,则判定该产品为合格品,否则判定为不合格品。按 7.3.3 随机抽样的抽检样品全部合格,判定该批产品型式检验合格。

#### 7.3.6 复检规则

产品经型式检验为不合格的,可对封存的备用样品进行复检。对不合格项目及因试件损坏未检项目进行检验,按 7.3.5 的规定进行判定,并在检验结果中注明“复检”。

## 8 产品标识、使用说明、包装、运输、贮存

### 8.1 产品标识

产品标识至少应包括以下内容：

- a) 在易引起误操作的位置应有明显的警示标语；
- b) 上层床应标识与产品一起使用的床垫最大厚度永久性限位线；
- c) 上层床应标识“上层床仅允许 1 人使用”或类似的内容；
- d) 定期检查所有紧固件是否正确紧固的声明。

### 8.2 使用说明

产品使用说明的编写应按 GB/T 5296.6 的规定，内容至少应包括：

- a) 产品名称、规格型号；
- b) 产品执行标准号；
- c) 产品制造材料的名称及其使用部位；
- d) 检验合格证明、生产日期；
- e) 生产者中文名称和地址；
- f) 产品部件及连接件安装、调试方法；
- g) 产品电子部件操作方法、使用效果及注意事项；
- h) 产品故障分析、故障排除方法、维护保养方法；
- i) 售后服务及联系方式；
- j) 产品的有害物质限量；
- k) 产品电气部分应在说明书上标明电气相关技术参数；
- l) 产品的建议使用寿命；
- m) 学生公寓床无围栏面应靠墙使用。

### 8.3 包装

产品应加以包装，防止磕碰、划伤和污损。

### 8.4 运输和贮存

产品在运输和贮存过程中应平整堆放，加以必要的防护，防止污染、虫蚀、受潮、曝晒。贮存时应按类别、规格分别堆放。

## 附录 A

(规范性)

## 各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率

产品所在地区的年平均木材平衡含水率应按表 A.1 中我国各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值为评定依据,其中表 A.1 中未列的城市应按各省(区、特区)年平均木材平衡含水率值为依据。

表 A.1 各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值

| 各省(区、特区)、<br>直辖市及主要城市名称 | 木材平衡含水率<br>(年平均值)/% | 各省(区、特区)、<br>直辖市及主要城市名称 | 木材平衡含水率<br>(年平均值)/% |
|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
| 北京                      | 11.4                | 新疆                      | 10.0                |
| 黑龙江                     | 13.6                | 乌鲁木齐                    | 12.7                |
| 哈尔滨                     | 13.6                | 宁夏                      | 10.6                |
| 齐齐哈尔                    | 12.9                | 银川                      | 11.8                |
| 佳木斯                     | 13.7                | 陕西                      | 12.8                |
| 牡丹江                     | 13.9                | 西安                      | 14.3                |
| 克山                      | 14.3                | 青海                      | 10.2                |
| 吉林                      | 13.1                | 西宁                      | 11.5                |
| 长春                      | 13.3                | 重庆                      | 15.9                |
| 四平                      | 13.2                | 四川                      | 14.3                |
| 辽宁                      | 12.2                | 成都                      | 16.0                |
| 沈阳                      | 13.4                | 雅安                      | 15.3                |
| 大连                      | 13.0                | 康定                      | 13.9                |
| 内蒙古                     | 11.1                | 宜宾                      | 16.3                |
| 呼和浩特                    | 11.2                | 甘肃                      | 11.1                |
| 天津                      | 12.6                | 兰州                      | 11.3                |
| 山西                      | 11.4                | 西藏                      | 10.6                |
| 太原                      | 11.7                | 拉萨                      | 8.6                 |
| 河北                      | 11.5                | 昌都                      | 10.3                |
| 石家庄                     | 11.8                | 贵州                      | 16.3                |
| 山东                      | 12.9                | 贵阳                      | 15.4                |
| 济南                      | 11.7                | 云南                      | 14.3                |
| 青岛                      | 14.4                | 昆明                      | 13.5                |

表 A.1 各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值(续)

| 各省(区、特区)、<br>直辖市及主要城市名称 | 木材平衡含水率<br>(年平均值)/% | 各省(区、特区)、<br>直辖市及主要城市名称 | 木材平衡含水率<br>(年平均值)/% |
|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
| 河南                      | 13.2                | 上海                      | 16.0                |
| 郑州                      | 12.4                | 江苏                      | 15.3                |
| 洛阳                      | 12.7                | 南京                      | 14.9                |
| 安徽                      | 14.9                | 徐州                      | 13.9                |
| 合肥                      | 14.8                | 福建                      | 15.7                |
| 芜湖                      | 15.8                | 福州                      | 15.6                |
| 湖北                      | 15.0                | 永安                      | 16.3                |
| 武汉                      | 15.4                | 厦门                      | 15.2                |
| 宜昌                      | 15.4                | 崇安                      | 15.0                |
| 浙江                      | 16.0                | 南平                      | 16.1                |
| 杭州                      | 16.5                | 广西                      | 15.5                |
| 温州                      | 17.3                | 南宁                      | 15.4                |
| 江西                      | 15.6                | 桂林                      | 14.4                |
| 南昌                      | 16.0                | 广东                      | 15.9                |
| 九江                      | 15.8                | 广州                      | 15.1                |
| 湖南                      | 16.0                | 海南(海口)                  | 17.3                |
| 长沙                      | 16.5                | 台湾(台北)                  | 16.4                |
| 衡阳                      | 16.8                | 香港                      | —                   |
| —                       | —                   | 澳门                      | —                   |

注 1:我国各省(区、特区)、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值主要参照了 GB/T 6491—2012 中附录 A 的表 A.1 和《木材工业实用大全》之一的木材干燥卷中的 1.3.3 我国各地木材平衡含水率的年估计值。

注 2:香港、澳门等特区的平衡含水率引自《木材干燥学(第三版)》。