

T/IMAALE

团 体 标 准

T/IMAALE 006—2024

和林格尔县国家现代农业产业园建设规范 ——咸奶茶粉加工工艺规程

Construction Standard for National Modern Agricultural Industrial Park in Helingeer
County-Salted Milk Tea Powder Processing Procedure

2024 - 11 - 29 发布

2024 - 12 - 30 实施

内蒙古农牧业产业化龙头企业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由和林格尔县农牧局提出。

本文件由内蒙古农牧业产业化龙头企业协会归口。

本文件起草单位：和林格尔县现代农业产业园服务中心、和林格尔县农牧局、内蒙古自治区农牧业科学院、内蒙古蒙牛乳业集团股份有限公司、北京国科蓝海科技有限公司、内蒙古农业大学、内蒙古盛健生物科技有限责任公司、内蒙古正缘农牧业有限责任公司、内蒙古禾华农牧林综合开发有限公司、内蒙古蒙德隆奶牛养殖有限责任公司、内蒙古智慧质量中心有限公司、内蒙古艾林牧业有限责任公司、内蒙古聚农良品农牧业有限公司、内蒙古爱养牛科技有限公司、内蒙古祺康科技有限公司、内蒙古牛雅牛乳制品有限公司。

本文件主要起草人：姚彬、许国良、董梦、春梅、李琳、李菲、冯林、扎木苏、赵诚峰、赵洁、张文羿、姚春明、曹越、辛艺。

和林格尔县国家现代农业产业园建设规范——咸奶茶粉加工工艺流程

1 范围

本文件规定了咸奶茶粉的原辅料要求、加工工艺流程、加工技术要求、标签、包装、贮存等。
本文件适用于咸奶茶粉的加工制作。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB 2721 食品安全国家标准 食用盐
GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 5749 生活饮用水卫生标准
GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB/T 9833 紧压茶
GB 12693 食品安全国家标准 乳制品良好生产规范
GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 19644 食品安全国家标准 乳粉
GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则
GB/T 23776 茶叶感官审评方法
GB 28050 预包装食品营养标签通则

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原辅料要求

4.1 乳粉

乳粉的使用应符合GB 19644的规定。

4.2 砖茶粉

砖茶粉应符合GB/T 9833的规定。

4.3 食盐

食盐的使用应符合GB 2721的规定。

4.4 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定。

4.5 加工用水

加工用水应符合GB 5749的规定。

4.6 卫生管理

生产加工过程的卫生要求应符合GB 14881和GB 12693的规定。

4.7 加工工艺

4.7.1 加工工艺流程

加工工艺流程如图1所示。

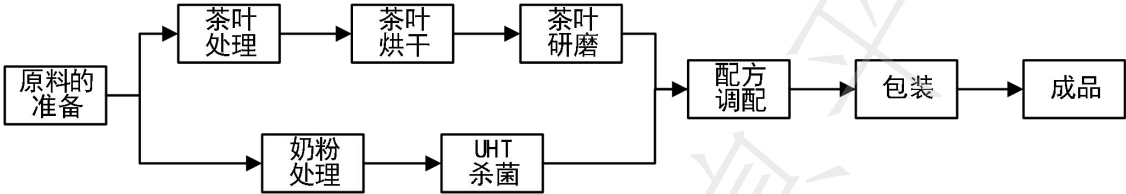


图 1 加工工艺流程

4.7.2 加工技术要求

4.7.2.1 原料的准备

应符合4.1、4.2、4.3的要求。

4.7.2.2 茶叶处理

将选好的茶叶进行清洗和筛选，去除杂质和不良茶叶。应符合GB/T 23776茶叶感官审评方法的规定。

4.7.2.3 茶叶烘干

将清洗好的茶叶进行烘干处理，以去除水分，提高茶叶的保存性和稳定性。茶叶烘干120℃~140℃，20~30 min。

4.7.2.4 茶叶研磨

将烘干好的茶叶进行研磨，使其成为细腻的茶粉，研磨的颗粒度是75 μm~180 μm。

4.7.2.5 配方调配

根据产品的配方比例，将茶粉、奶粉、盐等原料混合均匀。

4.7.2.6 质量检验

对加工好的咸味奶茶粉进行质量检验，包括外观、香气、有无异味等指标的评估。应符合GB 19644食品安全国家标准 乳粉的规定。

5 标签、包装、运输、贮存

5.1 标签

5.1.1 标识应符合 GB/T 191 的规定。

5.1.2 标签应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定。

5.2 包装

5.2.1 外包装应符合 GB/T 6543 的规定。

5.2.2 内包装应符合 GB/T 21302 的规定。

5.3 运输

运输工具应清洁、干燥、无异味、无污染。运输时应有防雨、防潮、防暴晒措施。不得与有毒、有害、有异味、易污染的物品混装、混运。

5.4 贮存

产品应贮存在阴凉、干燥、通风的环境中，温度最好保持在2℃~4℃之间。不应与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混储。
