



# 团 体 标 准

T/ZZB 1734—2023

代替T/ZZB 1734—2020

家用台式洗碗机

Household desktop dishwasher

DEFINED

QUALITY

2024 - 11 - 14 发布

2024 - 12 - 14 实施

全国团体标准信息平台

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类及尺寸 .....	2
5 基本要求 .....	2
6 技术要求 .....	3
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	9
9 标志、包装、运输及贮存 .....	11
10 质量承诺 .....	12

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替T/ZZB 1734—2020《家用台式洗碗机》，与T/ZZB 1734—2020相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了部分术语和定义(见2020版的第三章)；
- b) 增加了“短时洗涤性能”、“漂洗率”、“整机耐久性”、“溶出物限量”、“保管指数”、“农药残留去除率”技术要求(见6.9、6.12、6.14、6.15、6.16、6.17)和试验方法(见7.9、7.12、7.14、7.15、7.16、7.17)；
- c) 更改了“安全及电磁兼容”技术要求(见6.3, 2020版6.3)和试验方法(见7.3, 2020版的7.3)；
- d) 更改了“待机功率”、“主要性能指标的明示值允许偏差”要求(见6.10、6.13, 2020版的6.10、6.13)；
- e) 删除了“无故障运行时间”、“除菌率和抗菌率”要求(见2020版的6.9、6.12)；
- f) 更改了“试验环境”、“标准洗碗机”、“污染物及餐具污染方法”、“餐具装载方法”试验条件(见7.1.1、7.1.4、7.1.6、7.1.7, 2020版的7.1.1、7.1.3、7.1.5、7.1.6)；
- g) 删除了“试验条件和测试设备”试验条件(见2020版的7.1.2)；
- h) 增加了“试验用水”、“试验电源”试验条件(见7.1.2、7.1.3)；
- i) 更改了“循环耗电量”、“能效指数计算”、“循环耗水量”、“水效指数计算”、“待机功率”、“关机功率”试验方法(见7.6.1、7.6.2、7.7.1、7.7.2、7.10、7.11, 2020版7.6.1、7.6.2、7.7.1、7.7.2、7.10、7.11)；
- j) 删除了“无故障运行时间”、“除菌率和抗菌率”试验方法(见2020版的7.10、7.12)；
- k) 更改了逐台检验的检验项目对应条款(见表5, 2020版的表5)；
- l) 更改了抽样检验的检验项目对应条款(见表6, 2020版的表6)；
- m) 更改了型式试验的检验项目(见表7, 2020版的表7)；
- n) 增加了产品上“额定容量”标志要求(见9.1.1)；
- o) 更改了“包装”要求(见9.2.1、9.2.2, 2020版的9.2.1、9.2.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江省质量协会提出并归口。

本文件起草单位：浙江亿田智能厨电股份有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、浙江集研信息科技有限公司。

本文件主要起草人：夏曙、张燕飞、朱杭军、骆丹煦、魏明、韩旻珈、刘鑫

本文件评审专家组长：梁米加。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——T/ZZB 1734—2020；

——本次修订承担单位：浙江省质量协会。

# 家用台式洗碗机

## 1 范围

本文件规定了家用台式洗碗机(以下简称“洗碗机”)的术语和定义、分类及尺寸、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量承诺。

本文件适用于单相额定电压不超过250 V、标准餐具装载额定洗涤容量不超过6套的家用台式洗碗机。

本文件不适用于商业用途的洗碗机、家用水槽洗碗机和嵌入式洗碗机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1019—2008 家用和类似用途电器包装通则
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4214.3 家用和类似用途电器噪声测试方法 洗碗机的特殊要求
- GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分:发射
- GB/T 4343.2 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第2部分:抗扰度
- GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求
- GB/T 4706.25—2024 家用和类似用途电器的安全 洗碗机的特殊要求
- GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 4806.9 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
- GB 4806.10 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层
- GB 4806.11 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
- GB/T 5296.2 消费品使用说明 第2部分:家用和类似用途电器
- GB/T 9575 橡胶和塑料软管 软管规格和最大最小内径及切割长度公差
- GB 17625.1 电磁兼容 限值 第1部分:谐波电流发射限值(设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ )
- GB/T 20290—2016 家用电动洗碗机 性能测试方法
- GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 23119 家用和类似用途电器 性能测试用水
- GB/T 35758—2017 家用电器 待机功率测量方法
- GB 38383—2019 洗碗机能效水效限定值及等级
- HG/T 2193—2014 洗衣机和洗碗机用橡胶和塑料进水软管和软管组合件 规范
- QB/T 1520—2023 家用和类似用途电动洗碗机
- QB/T 4274—2011 洗衣机进水阀技术条件

### 3 术语和定义

GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.25—2024、GB/T 20290—2016、GB/T 35758—2017、QB/T 1520—2023界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### 家用台式洗碗机 household desktop dishwasher

通常放置在橱柜上，也可放置在橱柜预留的壁龛内或类似位置的使用化学、机械、热和电力的方法，对碗、盘子、玻璃器皿、刀叉和蒸煮器具等餐具进行洗涤、漂洗和干燥的器具。

### 4 分类及尺寸

#### 4.1 分类

##### 4.1.1 按控制方式分：

- 电子式；
- 机械式。

##### 4.1.2 按洗涤方式分：

- 喷淋式；
- 超声波式；
- 其它洗涤方式。

#### 4.2 尺寸

洗碗机与厨房空间宜匹配，洗碗机外形优选尺寸(含外露螺钉)见表1。

表1 整机外形优选尺寸

单位为毫米

高度 H	宽度 W	深度 D
$400 \leq H \leq 500$	$300 \leq W \leq 555$	$300 \leq D \leq 500$

### 5 基本要求

#### 5.1 设计研发

5.1.1 设计过程宜采用发明问题解决理论(TRIZ)、设计失效模式及后果分析(DFMEA)、质量功能展开(QFD)，采用模块化设计，关键零部件建立通用性零部件库(CBB)以保证产品质量，或采用类似工具以保证产品的质量、提高客户的满意度。

5.1.2 应具备对产品功能及主要性能进行设计的能力。

5.1.3 应具备对产品结构进行优化设计的能力，适应技术进步与需求变化。

#### 5.2 材料及零部件

5.2.1 金属材料应采用 GB/T 20878—2007 附录 B 中对应的 300 系列及 400 系列的材料，安全性能应符合 GB 4806.1、GB4806.9 的要求。塑料材料安全性能应符合 GB 4806.1、GB 4806.7 的要求。橡胶材料安全性能应符合 GB 4806.1、GB 4806.11 的要求。

5.2.2 材料及零部件的涂层及镀层安全性能应符合 GB 4806.10 要求，其他性能应符合下列要求：

- a) 金属制件(不锈钢除外)表面应进行防锈处理，可采用电镀、喷漆或其它有效的防锈处理；
- b) 电镀件表面应光滑细密、色泽均匀，不应有剥落、漏底、针孔、鼓泡、明显的花斑和划伤等缺陷；
- c) 一般结构零件在边缘及棱角部位 2 mm 以外的镀层不应出现锈蚀点；
- d) 喷漆件或喷塑件进行耐腐蚀试验后，腐蚀宽度不应大于 1 mm。

5.2.3 主要部件要求

- a) 进水阀：按标准 QB/T 4274—2011 相关规定试验并满足 50 000 次通断寿命试验设计要求；
- b) 洗涤泵：流量不应低于 35 L/min，输入功率不应超过 100 W；
- c) 排水泵：额定功率下，扬程不应低于 1.2 m；
- d) 温度传感器：正常工作条件下温度差在  $\pm 3$  °C 范围内；
- e) 加热器：额定工况下输入功率不超过 2 500 W，有防干烧设计；
- f) 控制器：有防过流保护，能通过 EMC 测试。

5.2.4 若洗碗机橡胶软管和软管组合件进水管非采用硅胶材质，则应符合 HG/T 2193—2014 要求，内衬层应由耐水材料制成，长度公差应符合 GB/T 9575 要求。

### 5.3 工艺装备

5.3.1 应具备模具开发及制造能力。

5.3.2 应具备自动化、智能化冲压、焊接、成形的生产装备，具备洗碗机装配流水线。当产品设计为不锈钢内胆时，应具备制造不锈钢内胆的流水线。

5.3.3 应采用过程识别软件系统，实现产品信息可追溯性和实时监控。

### 5.4 检验检测

5.4.1 应开展泄漏电流、电气强度、接地电阻、功能要求、金属制件表面质量、电镀件表面质量、喷漆件或喷塑件表面质量、标志及包装性能的检测。

5.4.2 应具备压力传感器、工业级水软化器、水硬度检测仪及测试样机综合数据采集仪等检测设备。

## 6 技术要求

### 6.1 使用环境条件

洗碗机应在下列室内环境条件下正常使用：

- a) 环境温度：5 °C~45 °C；
- b) 环境湿度：不大于 95% RH(温度 25 °C)；
- c) 进水水温：不超过 60 °C；
- d) 进水水压：0.04 MPa~1.0 MPa；
- e) 海拔高度不超过 1 000 m。

### 6.2 功能要求

- 6.2.1 洗碗机整机外观、内胆及内门无明显缺陷，附件无缺失，各功能挡应能启动运转，并能完成产品使用说明所述功能。
- 6.2.2 产品对常见的故障应有相应的故障代码报错。
- 6.2.3 洗碗机过滤系统至少应包含平面过滤、粗过滤、细过滤等食物残渣过滤系统。
- 6.2.4 产品控制面板简单易懂、按键灵活有效。保养点设置合理，便于操作，易损件换装容易，产品整机安装、清理方便。
- 6.2.5 产品应具备对溢水、漏水、漏电等安全隐患有明显的警示性报错的能力或预防措施。
- 6.2.6 产品在洗涤功能运行过程中门体被意外打开，产品应立即停止工作。

6.3 安全及电磁兼容

洗碗机的安全应符合GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.25—2024的要求，电磁兼容应符合GB 4343.1、GB/T 4343.2、GB 17625.1的要求。

6.4 清洁指数

洗碗机以标准洗涤程序进行试验，清洁指数不应小于1.15。

6.5 干燥指数

洗碗机以标准洗涤程序进行试验，干燥指数不应小于0.97。

6.6 能效指数

洗碗机以标准洗涤程序进行试验，能效指数不应大于56。

6.7 水效指数

洗碗机以标准洗涤程序进行试验，水效指数不应大于50。

6.8 噪声

洗碗机洗涤、干燥时的声功率级噪声不应大于56 dB(A)。

6.9 短时洗涤性能

洗碗机以短时洗涤程序进行试验，其清洁指数不应小于0.85；能效指数不应大于71；水效指数不应大于68。

6.10 待机功率

洗碗机的待机功率应符合表2的要求。

表2 待机功率

待机状态		限值/W
网络连接可由用户关闭	无状态显示	≤0.5
	有状态显示	≤1.0
网络连接无法由用户关闭		≤1.0

注：网络连接包括无线(局域)网Wi-Fi、蓝牙、4G/5G、无线射频识别(RFID)、语音控制等产品通信模式。

6.11 关机功率

洗碗机的关机功率不应大于0.5 W。

#### 6.12 漂洗率

洗碗机的漂洗率不应小于95%。

#### 6.13 主要性能指标的明示值允许偏差

在规定的试验条件下，洗碗机的清洁指数、干燥指数、能效指数、水效指数、噪声的测值与其在产品或使用说明书上明示值的偏差应符合表3的要求。

表3 明示值允许偏差

项目	偏差
清洁指数	-10%
干燥指数	-19%
能效指数	+10%
水效指数	+10%
噪声	+3 dB(A)

#### 6.14 整机耐久性

以运行一个完整的标准洗涤程序为一次，洗碗机应能正常运行不少于1960次。

#### 6.15 溶出物限量

与食品接触的部件及材料，其溶出物限量应符合GB 4806相应部分的要求。

#### 6.16 保管指数

在使用说明中明示具有保管功能的洗碗机，其保管功能的运行时间不应低于72 h，保管指数不应小于4分。

#### 6.17 农药残留去除率

在使用说明中明示具有农药残留去除功能的洗碗机，其农药残留去除率的实测值不应低于明示值。

#### 6.18 包装性能

##### 6.18.1 跌落性能

试验后，产品不应有压痕、损伤。允许有轻微变形，接通电源应能正常工作。

##### 6.18.2 振动性能

经振动试验后，应符合：

- a) 包装外观应无明显破损和变形；
- b) 产品表面及零部件不应有机械损伤；
- c) 接通电源应能正常工作。

##### 6.18.3 承压性能

应符合GB 1019—2008中5.7.1的规定。

## 7 试验方法

### 7.1 试验条件

#### 7.1.1 试验环境

除有具体规定之外，试验环境应在符合下列条件的室内进行：

- a) 相对湿度：50%~60%；
- b) 大气压力：86 kPa~106 kPa；
- c) 环境温度：(23±2)℃，且试验室内无明显气流及热辐射影响。

#### 7.1.2 试验用水

进水水温应为(15±2)℃。

自动注水的洗碗机，进水管所接入的试验用水水压应为(0.24±0.02)MPa，且试验运行全过程均应保持该水压。

在整个试验及污染物制备处理过程中，试验用水的硬度应为(2.5±0.5)mmol/L。需要时，水硬度应按照GB/T 23119的要求调整。

注：对于特定水硬度使用区域的产品，按照制造商规定的用水硬度的上限值进行测试。

#### 7.1.3 试验电源

在试验过程中，试验电源的电压为220(1±1%)V，频率为50(1±1%)Hz。

待机功率、关机功率试验电源电压波形失真度不应大于2%，峰值与有效值的比应在1.34~1.49范围内。

#### 7.1.4 标准洗碗机

标准洗碗机的清洁指数应在3.55±0.20范围内，干燥指数应在0.81±0.10范围内。

GB/T 20290—2016附录M规定的洗碗机适用。推荐使用获得国家标准样品证书的标准洗碗机。

#### 7.1.5 标准餐具

标准餐具应符合GB 38383—2019附录B要求。

#### 7.1.6 污染物及餐具污染方法

污染物及污染方法应符合GB 38383—2019附录A要求。

污染物污染状态应符合GB 38383—2019附录D要求。

中式常见污染物的制备与涂覆方法可参考QB/T 1520—2023附录C。

#### 7.1.7 餐具装载方法

标准洗碗机按照GB 38383—2019附录C规定的方法装载。

餐具在烤箱中的装载方法应符合GB 38383—2019附录E要求。

试验样机按照使用说明或制造商的相关要求进行装载。

试验前，应检查标准餐具的完整性，若有破碎或裂缝的餐具应及时更换；若在试验过程中产生破损，在不影响对试验结果进行评价的情况下，可完成本次试验。

注：使用中式标准餐具进行试验时，因正常操作导致餐具表面釉质的轻度损伤一般不影响对性能试验结果的评价。

## 7.2 功能要求

7.2.1 在额定电压及额定频率下，按照产品使用说明的要求操作各功能挡，启动指定的洗碗机程序运行至结束。

7.2.2 对进水异常、加热异常、通讯异常等常见故障进行人工模拟发生，并对对应故障代码发生及准确性进行验证。

7.2.3 检查过滤系统零件是否齐全，安装稳定，对洗碗机清洁时各个零件是否方便取出进行手工验证。

7.2.4 对洗碗机的结构进行视检，必要时通过手工测试其功能。

7.2.5 对产品人工处理并模拟达到溢水状况后验证溢水保护的保障可靠度。模拟洗碗机漏水状况，人工操作滴水到对应感应元件上，然后对漏水保护措施可靠性进行验证。漏电状况则进行泄漏电流和电气强度测试，核验漏电的预防措施。

7.2.6 模拟洗碗机在进行洗涤工作时，意外打开门后洗涤工作应能立即停止。

## 7.3 安全及电磁兼容

洗碗机的安全应按照GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.25—2024的相关规定进行，电磁兼容性应按照GB 4343.1、GB/T 4343.2、GB 17625.1的相关规定进行。

## 7.4 清洁指数

除7.1的要求以及GB 38383—2019附录F规定的评定表外，清洁指数按照GB/T 20290—2016第6章规定的方法进行试验；对试验结果的评估与计算按照GB/T 20290—2016中6.7进行。

## 7.5 干燥指数

除7.1的要求以及GB 38383—2019附录G规定的评定表外，干燥指数按照GB/T 20290—2016第7章规定的方法进行试验；对试验结果的评估与计算按照GB/T 20290—2016中7.4进行。

## 7.6 能效指数

### 7.6.1 循环耗电量

除7.1的要求外，按照GB/T 20290—2016第6章规定的方法进行试验，对试验结果的评估与计算按照GB/T 20290—2016第8章规定的方法进行。

由软水系统再生过程产生的耗电量，若在清洁指数试验的前5次试验中，洗碗机软水系统的再生次数不超过2次，或在第6~8次试验中，软水系统的再生次数不超过3次，则该洗碗机软水系统再生的耗电量可被忽略；若该洗碗机软水系统再生的运行次数超过上述要求，或连续2次试验进行1次或1次以上的软水再生，则应将洗碗机软水系统再生的耗电量计入循环耗电量中。

### 7.6.2 能效指数计算

能效指数按照QB/T 1520—2023中6.9规定的方法计算。

其中，标准年耗电量按公式(1)计算。

$$SAEC = 11.5 \times ps + 230 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$SAEC$ ——标准年耗电量，单位为千瓦时每年( $\text{kW} \cdot \text{h/a}$ )；

$ps$ ——餐具额定容量(套数)。

## 7.7 水效指数

### 7.7.1 循环耗水量

除7.1的要求外，按照GB/T 20290—2016第6章规定的方法进行试验，对试验结果的评估与计算按GB/T 20290—2016第8章规定的方法进行。

由软水系统再生过程产生的耗水量，若在清洁指数试验的前5次试验中，洗碗机软水系统的再生次数不超过2次，或在第6~8次试验中，软水系统的再生次数不超过3次，则该洗碗机软水系统再生的耗水量可被忽略；若该洗碗机软水系统再生的运行次数超过上述要求，或连续2次试验进行1次或1次以上的软水再生，则应将洗碗机软水系统再生的耗水量计入循环耗水量中。

### 7.7.2 水效指数计算

水效指数按照QB/T 1520—2023中6.10规定的方法计算。

其中，标准耗水量按公式(2)计算。

$$SWC = 1.6 \times ps + 11 \dots \dots \dots (2)$$

式中：

*SWC* ——标准耗水量，单位为升(L)，保留到小数点后两位；

*ps* ——餐具额定容量(套数)。

## 7.8 噪声

洗碗机噪声按GB/T 4214.3规定的方法进行试验。

## 7.9 短时洗涤性能

洗碗机短时洗涤性能按照QB/T 1520—2023附录D规定的方法进行试验。

## 7.10 待机功率

洗碗机的待机功率按照QB/T 1520—2023中6.7规定的方法进行试验。

## 7.11 关机功率

洗碗机的关机功率按照QB/T 1520—2023中6.8规定的方法进行试验。

## 7.12 漂洗率

洗碗机的漂洗率按照QB/T 1520—2023中6.14规定的方法进行试验。

## 7.13 试验结果评定

试验7.4、7.5、7.6、7.7的结果评定，按每台试样至少进行5次有效的洗涤循环试验，各试验项目的试验结果以全部有效洗涤循环的算术平均值计算。

## 7.14 整机耐久性

洗碗机的整机耐久性按照QB/T 1520—2023中6.13规定的方法进行试验。

## 7.15 溶出物限量

洗碗机与食品接触的部件及材料，其溶出物限量按照GB 4806相应部分的相关方法进行试验。

## 7.16 保管指数

使用说明中明示具有保管功能的洗碗机，其保管指数按照QB/T 1520—2023附录F规定的方法进行试验。

## 7.17 农药残留去除率

使用说明中明示具有农药残留去除功能的洗碗机，其农药残留去除率按照QB/T 1520—2023附录G规定的方法进行试验。

## 7.18 包装性能试验

### 7.18.1 跌落性能试验

按表4规定提到预定高度，以初速度为零释放，选择包装箱的任意一角三棱四面对底面连续跌落8次(正面和顶面不跌落，跌落角选择正面底部的两角)。

表4 跌落高度

包装件质量 W	跌落高度
$W \leq 25 \text{ kg}$	600 mm
$25 \text{ kg} < W \leq 50 \text{ kg}$	450 mm
$W > 50 \text{ kg}$	350 mm

### 7.18.2 振动性能试验

按GB/T 1019—2008中5.6规定的方法进行振动试验。

### 7.18.3 承压性能试验

按GB/T 1019—2008中5.7.1规定的方法进行堆码试验。

## 8 检验规则

### 8.1 检验分类

洗碗机的检验分为出厂检验和型式检验。

### 8.2 出厂检验

#### 8.2.1 逐台检验

产品出厂前应逐台检验，检验项目见表5。

表5 逐台检验项目、技术要求和试验方法

序号	项目	对应条款	
		技术要求	试验方法
1	功能要求	6.2.1	7.2.1
2	工作温度下的泄漏电流	6.3	GB/T 4706.25—2024 第13章
	电气强度	6.3	GB/T 4706.1—2024 中 A.2

	接地电阻	6.3	GB/T 4706.1—2024 中 A.1
3	标志	9.1	
4	包装	9.2	

### 8.2.2 抽样检验

抽样检验项目见表6。

表6 抽样检验项目、技术要求和试验方法

序号	项目	对应条款	
		技术要求	试验方法
1	功能要求	6.2.2~6.2.6	7.2.2~7.2.6
2	输入功率和电流	6.3	GB/T 4706.25—2024 第10章
	工作温度下的泄漏电流	6.3	GB/T 4706.25—2024 第13章
	电气强度	6.3	GB/T 4706.1—2024 中 A.2
	接地电阻	6.3	GB/T 4706.1—2024 中 A.1
3	标志和说明	9.1、GB/T 4706.25—2024 第7章	
4	包装	9.2	

### 8.2.3 抽样方案

采用GB/T 2828.1中规定检查的批量抽样方案，检查水平及判定，由制造商确定。

## 8.3 型式试验

### 8.3.1 型式试验在下列情况之一时进行：

- 试制新产品；
- 间歇半年再生产；
- 连续生产每年至少一次；
- 在设计、工艺、材料上有重大改动；
- 关键元器件变更；
- 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异时。

### 8.3.2 型式检验项目为本文件的全部项目，试验项目和技术要求按表7的规定。

表7 型式检验项目、技术要求和试验方法

序号	项目	对应条款	
		技术要求	试验方法
1	功能要求	6.2	7.2
2	安全及电磁兼容	6.3	7.3
3	清洁指数	6.4	7.4
4	干燥指数	6.5	7.5
5	能效指数	6.6	7.6
6	水效指数	6.7	7.7
7	噪声	6.8	7.8
8	短时洗涤性能	6.9	7.9

9	待机功率	6.10	7.10
10	关机功率	6.11	7.11
11	漂洗率	6.12	7.12
12	主要性能指标的明示值允许偏差	6.13	—
13	整机耐久性	6.14	7.14
14	溶出物限量	6.15	7.15
15	保管指数	6.16	7.16
16	农药残留去除率	6.17	7.17
17	包装性能	6.18	7.18
18	标志	9.1	9.1

注：根据洗碗机的使用说明中有否明示具有保管功能、农药残留去除功能确定保管指数、农药残留去除率检验项目。

## 9 标志、包装、运输及贮存

### 9.1 标志

#### 9.1.1 洗碗机上至少应有下列标志：

- a) 产品名称、型号、商标；
- b) 额定电压、额定频率、额定输入功率；
- c) 额定容量，单位为套；
- d) 使用警告语；
- e) 制造商名称和地址；
- f) 制造日期或编号；
- g) 防水等级的 IP 代码，IPX0 不标出。

#### 9.1.2 使用说明书应符合 GB/T 5296.2 的相关规定；产品说明上应有“有害物质”标识，且应满足 SJ/T 11364 的要求；产品本体上应有“环保使用期限”标识。

### 9.2 包装

#### 9.2.1 洗碗机的包装应符合 GB/T 1019—2008 中防潮包装、防震包装的相应要求。

#### 9.2.2 外包装上的运输储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定要求，且应标示下列信息：

- a) 制造厂名称及地址；
- b) 产品型号及名称；
- c) 出厂日期；
- d) 数量；
- e) 执行标准编号。

#### 9.2.3 包装或说明上标称的尺寸、质量毛重的偏差应不超过±8%。

### 9.3 运输

#### 9.3.1 器具在运输和贮存过程中，应防止剧烈震动、挤压、雨雪淋袭及化学品侵蚀。

#### 9.3.2 搬运必须轻拿轻放，堆码整齐，严禁翻滚和抛掷。

### 9.4 贮存

#### 9.4.1 包装好的器具应储存在具有通风良好，相对湿度不大于 85% 的储存环境中。

9.4.2 应按型号分类存放，堆码高度应考虑包装箱承受强度，并便于取放，不应超过堆码极限，防止挤压和倒垛损坏。

## 10 质量承诺

10.1.1 自购买之日起，除因人为因素及自行拆卸等非制造原因发生的故障损失外，在正常使用、运输、贮存条件下，整机保修期为1年，核心部件保修期为3年。

10.1.2 设立24小时响应产品咨询及报装、报修服务，24小时反馈，并在消费者报装或报修后24小时内与消费者预约具体上门时间。

