

团 体 标 准

T/NHFA 08-2024

沙发裁缝工职业技能标准

2024-11-8 发布

2024-11-8 实施

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
4.1 职业技能等级	1
4.2 职业能力特征	1
4.3 基本文化程度	1
5 职业道德	1
5.1 基本道德	1
5.2 职业守则	2
6 基础知识	2
6.1 专业基础知识	2
6.2 安全文明生产与环境保护知识	2
6.3 质量管理知识	2
6.4 法律法规常识	2
7 职业技能等级要求	3
7.1 五级/初级工	3
7.2 四级/中级工	3
7.3 三级/高级工	5
8 培训要求	6
8.1 培训期限	6
8.2 培训教师	6
8.3 培训场地设备	6
9 鉴定评价要求	6
9.1 适用对象	6
9.2 申报条件	6
9.3 鉴定方式	6
9.4 监考人员、考评人员与考生配比	6
9.5 鉴定时间	7
9.6 鉴定场所设备	7
附录 A （规范性） 权重表	8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市南海区家具行业协会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市南海区家具行业协会、佛山市迪奥比家具有限公司、顺德职业技术学院、广东职业技术学院、佛山市聚联家居有限公司、佛山市赛可度家具有限公司、佛山市南海金贤华家具实业有限公司、佛山维尚家具制造有限公司、广东林氏家居股份有限公司、广东宜骏科技有限公司、佛山和家供应链管理有限公司、佛山市南海区九江职业技术学校。

本文件主要起草人：廖顺南、李云、薛恒江、王荣发、周阳峰、肖机灵、卢慧娜、钟有琚、袁庆华、崔杰华、谭俊、李青。

沙发裁缝工职业技能标准

1 范围

本文件规定了沙发裁缝工职业技能标准的术语和定义、基本要求、职业道德、基础知识、职业技能等级要求、培训要求以及评价鉴定要求。

本文件适用于沙发裁缝工的职业技能培训、考核与评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 28202-2020 家具工业术语

3 术语和定义

GB/T 28202-2020 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

沙发

以木质、金属或其他刚性材料为主体框架，表面覆以弹性材料或其他软质材料构成的坐具类家具。

[来源：GB/T 28202-2020，3.81]

3.2

沙发裁缝工

利用剪刀等裁剪设备对布料和皮革等材料进行精确裁剪，并使用缝纫机和其他缝纫设备，对裁片等材料进行缝合，以制作沙发皮套的专业技术人员。

4 基本要求

4.1 职业技能等级

本职业共设三个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工。三个级别依次递进，高级别涵盖低级别职业技能要求。

4.2 职业能力特征

身体健康，具有一定的分析、推理、判断、表达及计算能力，左右眼矫正视力不低于 5.0（1.0），无色盲、色弱，并有较强的空间感和形体知觉，手指、手臂灵活，动作协调。

4.3 基本文化程度

初中毕业（或相当文化程度）。

5 职业道德

5.1 基本道德

沙发裁缝工应具有以下基本职业道德：

- 忠于职守，乐于奉献；
- 实事求是，办事公道；
- 依法行事，严守秘密；
- 服务社会，廉洁奉公。

5.2 职业守则

沙发裁缝工应具有以下职业守则：

- 遵纪守法，勇于护法；
- 爱岗敬业，诚实守信；
- 谦虚谨慎，团结协作；
- 刻苦钻研，敢于创新；
- 精益求精，保证质量；
- 爱护设备，文明操作；
- 保护环境，安全生产。

6 基础知识

6.1 专业基础知识

- 6.1.1 沙发结构和用材的基本知识。
- 6.1.2 裁剪技术。掌握裁剪布料和皮革的方法，确保精确裁剪以避免材料浪费；熟悉各种裁剪工具的使用，如裁剪机、剪刀、打孔器等。
- 6.1.3 缝纫工艺识图和制图基本知识。
- 6.1.4 缝纫基础知识。包括线迹和缝型基础知识，线迹密度基础知识，缝制符号基础知识，产品缝制顺序基础知识。
- 6.1.5 沙发面料与辅料知识。了解不同类型的沙发面料及其特性，如棉、麻、皮革、合成纤维等；熟悉各种辅料的使用，如缝线、棉花、海绵、拉链、纽扣、管线、筋条等。
- 6.1.6 缝纫设备及工具的识别与操作规程。了解缝纫机的各个部件及其功能，如针、梭芯、压脚、送布牙等；熟练掌握缝纫机的开机、停机、换针、调整针距和张力等基本操作。
- 6.1.7 缝纫设备及工具的使用与维护知识。定期维护和保养缝纫设备，清洁机器部件，检查和更换易损件，保持设备的良好运行状态，延长设备使用寿命。
- 6.1.8 车缝工艺。了解不同的车缝工艺，如暗线、单明线、双明线、毛边、包边、骨条、花线、拉点、拉绳、拉布、魔术贴、活动拉链等；掌握如何使用不同缝法实现沙发的结构和装饰效果。
- 6.1.9 车止口技术。熟练掌握车止口的操作方法，确保缝制边缘的牢固性和美观性。
- 6.1.10 缝线的选择。能根据不同的面料和用途选择合适的缝线，如棉线、涤纶线、尼龙线等；了解缝线的规格和强度要求，确保缝合效果。

6.2 安全文明生产与环境保护知识

- 6.2.1 作业场所文明生产要求。
- 6.2.2 安全操作与劳动保护知识。
- 6.2.3 环境保护知识。

6.3 质量管理知识

- 6.3.1 质量管理基本知识。
- 6.3.2 质量控制基本方法。

6.4 法律法规常识

- 6.4.1 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- 6.4.2 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- 6.4.3 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- 6.4.4 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。

- 6.4.5 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
6.4.6 《中华人民共和国消防法》相关知识。
6.4.7 《中华人民共和国知识产权法》相关知识。

7 职业技能等级要求

7.1 五级/初级工

应符合表 1 的要求。

表 1 沙发裁缝工职业技能要求（五级/初级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 能够看懂简单的设计图和模板说明，理解基本的尺寸和形状要求 1.1.2 能识别和理解工艺指导书的基本线迹和缝型要求	1.1.1 工程制图基本知识 1.1.2 工艺指导书中线迹和缝型要求读识知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能按排产单要求，领取并保管各种面料、辅料 1.2.2 能核对物料清单 1.2.3 能识别面料、辅料等基本质量缺陷 1.2.4 能识别裁剪模板的名称和编号 1.2.5 能核对裁片的数目和编码	1.2.1 物料清单读识知识 1.2.2 沙发面料知识 1.2.3 沙发面料质量缺陷识别知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能合理选择裁剪所需工具，包括剪刀、裁剪刀、直尺、弯尺、粉笔或裁剪标记笔、裁剪夹等 1.3.2 能完成工业缝纫机的开机、穿线、上梭芯等操作	1.3.1 常用裁剪工具的名称和使用方法 1.3.2 工业缝纫机的构造知识以及使用和保养方法
2.加工制作	2.1 手裁	2.1.1 能使用粉笔或裁剪标记笔沿模板边缘标记出裁片轮廓 2.1.2 能够使用裁剪工具准确裁剪简单形状的裁片，如矩形、正方形和简单曲线 2.1.3 能够处理常见面料，如棉布、涤纶，了解基本的裁剪方向和方法 2.1.4 能使用标记工具对裁片进行编号并按名称分类整理	2.1.1 裁剪标记工具的用途及安全操作方法 2.1.2 裁剪设备的用途及安全操作方法 2.1.3 沙发面料知识 2.1.4 基础标记和裁剪相关知识
	2.2 拼接与缝纫	2.2.1 能够按照工艺指导书进行简单裁片的拼接缝合，控制缝缝宽度 2.2.2 能使用缝纫机，进行简单的直线缝和基础缝纫 2.2.3 能够进行简单的沙发套修整，如去除多余的面料 2.2.4 能够修剪线头，保持产品外观整	2.2.1 裁片拼接相关知识 2.2.2 缝纫、车缝工艺相关知识 2.2.3 沙发面套修整相关知识 2.2.4 修剪线头的方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能根据工艺单的要求检验直线缝型线迹密度与顺直程度 3.1.2 能够进行简单的产品外观检查，如断线、浮线、脱线、外露线等。	3.1.1 缝纫检验基础知识
	3.2 现场整理	3.2.1 能对工作现场进行清理 3.2.2 能对设备、工具进行日常保养	3.2.1 现场管理制度 3.2.2 设备、工具日常保养方法
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

7.2 四级/中级工

应符合表 2 的要求。

表2 沙发裁缝工职业技能要求（四级/中级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 能够理解中等复杂度的设计图和模板，准确解读各部分的尺寸、形状和工艺要求 1.1.2 能识别工艺指导书中的曲度较大缝型及相关工序工艺要求 1.1.3 能理解并执行工艺指导书中暗线、单明线、双明线、包边等线迹和缝型的缝纫工艺要求	1.1.1 工程制图基本知识 1.1.2 工艺指导书中曲度较大及相关工序的阅读知识 1.1.3 工艺指导书中暗线、单明线、双明线、包边等相关工序的阅读知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能按排产单要求，领取并保管各种面料、辅料 1.2.2 能核对物料清单 1.2.3 能识别面料、辅料等多种质量缺陷，具备初步修正能力，如处理轻微的面料缺陷 1.2.4 能识别裁剪模板的名称和编号 1.2.5 能核对裁片的数目和编码	1.2.1 物料清单阅读知识 1.2.2 沙发面料知识 1.2.3 沙发面料质量缺陷识别和修正知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能选择更多裁剪工具，如弯尺、裁剪板等 1.3.2 能根据缝纫任务更换线型 1.3.3 能根据缝线的粗细更换缝纫机针 1.3.4 能根据缝纫任务更换和调整压脚 1.3.5 能根据工艺指导书和缝纫任务调整针距	1.3.1 裁剪设备的用途及安全操作方法 1.3.2 线型相关知识 1.3.3 工业缝纫机的用途及安全操作方法 1.3.4 压脚的选择与使用相关知识 1.3.5 针距调整相关知识
2.加工制作	2.1 手裁	2.1.1 能够精确地标记和裁剪，预留均匀的缝份 2.1.2 能够裁剪复杂形状的裁片，如多曲线、异形裁片 2.1.3 能够处理多种类型的面料，包括皮革、厚重面料和弹性面料，掌握特殊面料的裁剪技巧 2.1.4 能使用标记工具对裁片进行编号并按名称分类整理	2.1.1 裁剪标记工具的用途及安全操作方法 2.1.2 裁剪设备的用途及安全操作方法 2.1.3 沙发面料知识 2.1.4 基础标记和裁剪相关知识
	2.2 拼接与缝纫	2.2.1 能够按照工艺指导书进行曲度较大及相关工序缝型的缝合 2.2.2 能使用缝纫机，进行暗线、单明线、双明线、包边等线迹和缝型的缝纫 2.2.3 能根据工艺单要求的各部位填充进行材料重量填充并固定缝片 2.2.4 能够使用专业工具对沙发套进行修整	2.2.1 曲线、暗线、单明线、双明线、包边等缝纫知识 2.2.2 填充材料的填充方法 2.2.3 沙发面套精修方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能核查上下缝片弧度是否圆顺 3.1.2 能根据工艺要求核查弧线缝份的修剪和刀口 3.1.3 能根据工艺指导书查验暗线、单明线、双明线、包边等线迹是否符合缝纫工艺要求 3.1.4 能找出产生产品质量缺陷的原因	3.1.1 暗线、单明线、双明线、包边等线迹质量标准 3.1.2 质量检验的方法
	3.2 现场整理	3.2.1 能检查工作现场清理情况 3.2.2 能对设备、工具进行定期保养	3.2.1 现场管理的督查知识 3.2.2 设备、工具定期保养方法
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备使用操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

7.3 三级/高级工

应符合表3的要求。

表3 沙发裁缝工职业技能要求（三级/高级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 能够读懂复杂的设计图和技术图纸，理解所有细节和工艺要求，能够根据设计图进行裁剪和制作模板 1.1.2 能绘制产品缝纫工艺图	1.1.1 工程制图基本知识 1.1.2 绘图软件使用知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能按排产单要求，领取并保管各种面料、辅料 1.2.2 能核对物料清单 1.2.3 能识别面料、辅料等多种质量缺陷，具备初步修正能力，如处理轻微的面料缺陷 1.2.4 能识别裁剪模板的名称和编号 1.2.5 能核对裁片的数目和编码	1.2.1 物料清单读识知识 1.2.2 沙发面料知识 1.2.3 沙发面料质量缺陷识别和修正知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能选择更多裁剪工具，如弯尺、裁剪板等 1.3.2 能根据缝纫任务更换线型 1.3.3 能根据缝线的粗细更换缝纫机针 1.3.4 能根据缝纫任务更换和调整压脚 1.3.5 能根据工艺指导书和缝纫任务调整针距 1.3.6 能够根据不同面料的特性调整缝纫机参数，提高车缝质量	1.3.1 裁剪设备的用途及安全操作方法 1.3.2 线型相关知识 1.3.3 工业缝纫机的用途及安全操作方法 1.3.4 压脚的选择与使用相关知识 1.3.5 针距调整相关知识
2.加工制作	2.1 手裁	2.1.1 能够精确合理地标记，确保面料的利用率最大化 2.1.2 能够裁剪高度复杂和精细的裁片，如装饰性花边、复杂拼接部位 2.1.3 能够处理高难度面料，如真皮、丝绸、花纹对齐面料，掌握各类特殊面料的处理技巧 2.1.4 能使用标记工具对裁片进行编号并按名称分类整理	2.1.1 裁剪标记工具的用途及安全操作方法 2.1.2 裁剪设备的用途及安全操作方法 2.1.3 沙发面料知识 2.1.4 基础标记和裁剪相关知识
	2.2 拼接与缝纫	2.2.1 能够独立完成较为复杂的裁片拼接，包括特殊材料的多重缝合 2.2.2 能够运用多种高级车缝工艺，如骨条、花线、拉点、拉绳、拉布、魔术贴、活动拉链等缝纫，提升产品档次 2.2.3 能根据工艺单要求的各部位填充进行材料重量填充并固定缝片 2.2.4 能够使用专业工具对沙发套进行修整	2.2.1 裁片拼接的相关知识 2.2.2 骨条、花线、拉点、拉绳、拉布、魔术贴、活动拉链等缝纫知识 2.2.3 填充材料的填充方法 2.2.4 沙发面套精修方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能够对缝纫成品进行细致的检查和修整，确保产品符合质量标准 3.1.2 能分析产生质量缺陷的原因并解决问题	3.1.1 产品质量管理的质量分析知识
	3.2 现场整理	3.2.1 能对工作现场清理存在的问题进行改进	3.2.1 现场管理的改善知识
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备使用操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

8 培训要求

8.1 培训期限

- 8.1.1 全日制职业学校教育，根据其培养目标和教学计划确定。
- 8.1.2 晋级培训期限：五级/初级工 200 标准学时；四级/中级工 160 标准学时；三级/高级工 120 标准学时。

8.2 培训教师

- 8.2.1 培训初、中级的教师应具有本职业高级以上职业资格或相关专业中级以上专业技术职务任职资格。
- 8.2.2 培训高级的教师应具有本职业相关的技师职业资格证书或专业高级技术职务任职资格。

8.3 培训场地设备

标准化裁剪缝纫操作间，配备相应的裁剪设备、工业缝纫机、手工工具、缝纫材料和其他专业设备。

9 鉴定评价要求

9.1 适用对象

从事或准备从事本职业的人员。

9.2 申报条件

9.2.1 五级/初级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 经本职业初级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 本职业学徒期满。

9.2.2 四级/中级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作 1 年（含）以上，经本职业中级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作 2 年（含）以上。
- 取得经劳动保障行政部门审核认定的、以中级技能为培养目标的中等职业学校本职业（专业）毕业证书。

9.2.3 三级/高级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作 3 年（含）以上，经本职业高级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作 4 年（含）以上。
- 取得高级技工学校或经劳动保障行政部门审核认定的、以高级技能为培养目标的高等职业学校本职业（专业）毕业证书。

9.3 鉴定方式

- 9.3.1 理论考试与实际操作相结合，分为理论知识考试和技能操作考核。
- 9.3.2 理论知识考试采用闭卷笔试方式，技能操作考核采用现场实际操作方式。
- 9.3.3 理论知识考试和技能操作考核均采用百分制，具体权重表见附录 A，成绩皆达 60 分（含）及以上者为合格。

9.4 监考人员、考评人员与考生配比

- 9.4.1 理论知识考试监考人员与考生配比为 1:15，且不少于 2 名监考人员。

9.4.2 技能操作考核考评人员与考生配比为 1:5，且不少于 3 名考评人员。

9.5 鉴定时间

9.5.1 理论考试时间：90min。

9.5.2 技能考核时间：不少于 120 min。

9.6 鉴定场所设备

9.6.1 理论知识考场为标准教室。

9.6.2 技能操作考核在具有满足鉴定要求的标准化裁剪缝纫操作场地进行，配备相应的裁剪设备、工业缝纫机、手工工具、缝纫材料和其他专业设备。

附 录 A
(规范性)
权重表

A.1 理论知识权重表

项 目		技能等级		
		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)
基本要求	职业道德	5	5	5
	基础知识	20	20	15
相关知识要求	工前准备	30	25	10
	加工制作	35	40	50
	工后处理	10	10	10
	设备维护与保养			10
	技术管理			
	培训指导	—	—	
合计		100	100	100

A.2 技能要求权重表

项 目		技能等级		
		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)
技能 要求	工前准备	25	25	20
	加工制作	65	60	55
	工后处理	10	15	15
	设备维护与保养			10
	技术管理			
	培训指导	—	—	—
合计		100	100	100