

团 体 标 准

T/NHFA 09-2024

沙发扞皮工职业技能标准

2024-11-8 发布

2024-11-8 实施

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
4.1 职业技能等级	1
4.2 职业能力特征	1
4.3 基本文化程度	1
5 职业道德	1
5.1 基本道德	1
5.2 职业守则	2
6 基础知识	2
6.1 专业基础知识	2
6.2 安全文明生产与环境保护知识	2
6.3 质量管理知识	2
6.4 法律法规常识	2
7 职业技能等级要求	3
7.1 五级/初级工	3
7.2 四级/中级工	3
7.3 三级/高级工	4
8 培训要求	5
8.1 培训期限	5
8.2 培训教师	5
8.3 培训场地设备	6
9 鉴定评价要求	6
9.1 适用对象	6
9.2 申报条件	6
9.3 鉴定方式	6
9.4 监考人员、考评人员与考生配比	6
9.5 鉴定时间	6
9.6 鉴定场所设备	6
附 录 A （规范性） 权重表	8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市南海区家具行业协会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市南海区家具行业协会、佛山市迪奥比家具有限公司、顺德职业技术学院、广东职业技术学院、佛山市聚联家居有限公司、佛山维尚家具制造有限公司、广东林氏家居股份有限公司、佛山市赛可度家具有限公司、佛山市南海金贤华家具实业有限公司、佛山和家供应链管理有限公司、广东宜骏科技有限公司、佛山市南海区九江职业技术学校。

本文件主要起草人：廖顺南、李云、薛恒江、周阳峰、王荣发、肖机灵、卢慧娜、钟有琚、袁庆华、崔杰华、谭俊、严旭、李史帮。

沙发扞皮工职业技能标准

1 范围

本文件规定了沙发扞皮工职业技能标准的术语和定义、基本要求、职业道德、基础知识、职业技能等级要求、培训要求以及评价鉴定要求。

本文件适用于沙发扞皮工的职业技能培训、考核与评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 28202-2020 家具工业术语

3 术语和定义

GB/T 28202-2020 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

沙发

以木质、金属或其他刚性材料为主体框架，表面覆以弹性材料或其他软质材料构成的坐具类家具。

[来源：GB/T 28202-2020，3.81]

3.2

沙发扞皮工

利用气钉枪、拉布（条）和橡筋等材料和工具，将裁剪缝合的面套覆盖并固定在家具框架上，以完成沙发扞皮的专业技术人员。

4 基本要求

4.1 职业技能等级

本职业共设三个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工。三个级别依次递进，高级别涵盖低级别职业技能要求。

4.2 职业能力特征

身体健康，具有一定的分析、推理、判断能力，手指、手臂灵活，动作协调。

4.3 基本文化程度

初中毕业（或相当文化程度）。

5 职业道德

5.1 基本道德

沙发裁缝工应具有以下基本职业道德：

—— 忠于职守，乐于奉献；

- 实事求是，办事公道；
- 依法行事，严守秘密；
- 服务社会，廉洁奉公。

5.2 职业守则

沙发裁缝工应具有以下职业守则：

- 遵纪守法，勇于护法；
- 爱岗敬业，诚实守信；
- 谦虚谨慎，团结协作；
- 刻苦钻研，敢于创新；
- 精益求精，保证质量；
- 爱护设备，文明操作；
- 保护环境，安全生产。

6 基础知识

6.1 专业基础知识

- 6.1.1 沙发结构和用材的基本知识。
- 6.1.2 扞皮工艺指导书识图基本知识。
- 6.1.3 沙发面料与辅料知识，了解不同种类的沙发面料及其特性，如棉、麻、皮革、合成纤维等。熟悉各种辅料的使用，如喷棉、胶水、无纺布、海绵、拉链、纽扣、管线、筋条等。
- 6.1.4 扞皮设备及工具的识别与操作规程，了解扞皮工具和设备的各个部件及其功能，如气钉枪、空气压缩机等，熟练掌握设备和工具的开机、停机、调整等基本操作。
- 6.1.5 扞皮设备及工具的使用与维护知识，定期维护和保养扞皮设备，清洁机器部件，检查和更换易损件，保持设备的良好运行状态，延长设备使用寿命。
- 6.1.6 沙发套固定基本知识，熟悉不同固定方法和技术，如码钉、拉布条、橡筋等的使用，掌握固定过程中力道的控制，确保固定效果。
- 6.1.7 扞皮工艺，了解不同的扞皮工艺，如平面扞皮、立体扞皮、弧形扞皮等。掌握如何使用不同的扞皮方法实现沙发的结构和装饰效果，如封底布、拉纽扣（拉点）、打铜钉、贴管条、压线等。
- 6.1.8 边角处理技术，熟练掌握边角处理的方法，确保边缘的牢固性和美观性，使用适当的技术处理边角和接缝，避免皱褶和不平整。

6.2 安全文明生产与环境保护知识

- 6.2.1 作业场所文明生产要求。
- 6.2.2 安全操作与劳动保护知识。
- 6.2.3 环境保护知识。

6.3 质量管理知识

- 6.3.1 质量管理基本知识。
- 6.3.2 质量控制基本方法。

6.4 法律法规常识

- 6.4.1 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- 6.4.2 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- 6.4.3 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- 6.4.4 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。
- 6.4.5 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
- 6.4.6 《中华人民共和国消防法》相关知识。
- 6.4.7 《中华人民共和国知识产权法》相关知识。

7 职业技能等级要求

7.1 五级/初级工

应符合表 1 的要求。

表 1 沙发扞皮工职业技能要求（五级/初级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 识别和理解作业指导书的基本固定和装饰要求	1.1.1 工艺指导书中固定和装饰要求识别知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能核对物料清单 1.2.2 能核对和检查沙发面套、海绵木架和各种配件的数量和质量	1.2.1 物料清单识别知识 1.2.2 产品质量检验基础知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能合理选用常用扞皮工具	1.3.1 常用扞皮工具的名称、用途、安装方法
2.加工制作	2.1 钉套	2.1.1 能够按要求进行喷棉 2.1.2 能够使用气钉枪按作业指导书要求进行沙发面套固定	2.1.1 喷棉操作方法 2.1.2 作业指导书识读知识 2.2.3 气钉枪的用途及安全操作方法
	2.2 封底布	2.2.1 能够使用气钉枪按作业指导书要求进行基本封底布	2.2.1 作业指导书识读知识 2.2.2 气钉枪的用途及安全操作方法
	2.3 配件安装	2.3.1 能按模板画出配件安装定位线 2.3.2 能使用安装工具按作业指导书要求进行扶手、沙发脚等配件的安装	2.3.1 沙发安装相关知识 2.3.2 安装工具的种类、用途及安全操作方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能够进行简单的产品外观检查,如表面平整度、枪钉外露等 3.1.2 能够检查和修订枪钉的钉距	3.1.1 零部件的质量标准 3.1.2 检验工具的使用方法
	3.2 现场整理	3.2.1 能对工作现场进行清理 3.2.2 能对设备、工具进行日常保养	3.2.1 现场管理制度 3.2.2 设备、工具日常保养方法
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备使用操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

7.2 四级/中级工

应符合表 2 的要求。

表2 沙发扞皮工职业技能要求（四级/中级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 能理解并执行作业指导书中压线、拉布、拉纽扣、打铜钉、收口等扞皮工艺要求	1.1.1 工艺指导书中拉布、拉纽扣、打铜钉、收口等相关工艺的阅读知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能核对物料清单 1.2.2 能核对和检查沙发面套、海绵木架和各种配件的数量和质量	1.2.1 物料清单识别知识 1.2.2 产品质量检验基础知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能合理选用常用扞皮工具	1.3.1 常用扞皮工具的名称、用途、安装方法
2.加工制作	2.1 钉套	2.1.1 能够按要求进行喷棉 2.1.2 能够按要求进行装包,确保填充物分布均匀 2.1.3 能够使用气钉枪按作业指导书要求进行沙发面套固定 2.1.4 能使用撬钉、铁锤等工具完成简单拉布、拉纽扣、打铜钉、收口等扞皮工艺	2.1.1 喷棉操作方法 2.1.2 装包操作方法 2.1.3 作业指导书识读知识 2.1.4 扞皮工艺相关知识 2.2.5 扞皮工具的用途及安全操作方法
	2.2 封底布	2.2.1 能够熟练使用气枪钉按作业指导书要求进行封底布,遮住面套料上的枪钉,钉位流畅	2.2.1 作业指导书识读知识 2.2.2 气钉枪的用途及安全操作方法
	2.3 配件安装	2.3.1 能按模板画出配件安装定位线 2.3.2 能使用安装工具按作业指导书要求进行扶手、沙发脚等配件的安装	2.3.1 沙发安装相关知识 2.3.2 安装工具的种类、用途及安全操作方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能对成品进行检验 3.1.2 能找出产生质量缺陷的原因	3.1.1 成品的质量标准 3.1.2 质量检验的方法
	3.2 现场整理	3.2.1 能检查工作现场清理情况 3.2.2 能对设备、工具进行定期保养	3.2.1 现场管理的督查知识 3.2.2 设备、工具定期保养方法
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备使用操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

7.3 三级/高级工

应符合表3的要求。

表3 沙发扞皮工职业技能要求（三级/高级工）

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1.工前准备	1.1 识图	1.1.1 能理解并执行作业指导书中贴棉、捏棉、外封板等工艺要求	1.1.1 作业指导书中贴棉、捏棉、外封板、等相关工艺的阅读知识
	1.2 物料准备	1.2.1 能核对物料清单 1.2.2 能核对和检查沙发面套、海绵木架和各种配件的数量和质量	1.2.1 物料清单识别知识 1.2.2 产品质量检验基础知识
	1.3 工具准备	1.3.1 能合理选用常用扞皮工具	1.3.1 常用扞皮工具的名称、用途、安装方法
2.加工制作	2.1 钉套	2.1.1 能够按要求进行喷棉 2.1.2 能够按要求进行装包,确保填充物分布均匀 2.1.3 能够使用气钉枪按作业指导书要求进行沙发面套固定 2.1.4 能够使用特殊的技巧和力度掌控来拉紧和固定沙发套,保证曲面和转角处没有褶皱和松动	2.1.1 喷棉操作方法 2.1.2 装包操作方法 2.1.3 作业指导书识读知识 2.1.4 高级扞皮工艺相关知识 2.2.5 扞皮工具的用途及安全操作方法
	2.2 封底布	2.2.1 能够熟练使用气枪钉按作业指导书要求进行封底布,遮住面套料上的枪钉,钉位流畅 2.2.2 能够使用热熔枪进行贴管条,确保底布保持平整无露钉	2.2.1 作业指导书识读知识 2.2.2 气钉枪的用途及安全操作方法 2.2.3 热熔枪的用途及安全操作方法
	2.3 配件安装	2.3.1 能按模板画出配件安装定位线 2.3.2 能使用安装工具按作业指导书要求进行扶手、沙发脚等配件的安装	2.3.1 沙发安装相关知识 2.3.2 安装工具的种类、用途及安全操作方法
3.工后处理	3.1 质量检验	3.1.1 能分析产生质量缺陷的原因并解决问题	3.1.1 产品质量管理的质量分析知识
	3.2 现场整理	3.2.1 能对工作现场清理存在的问题进行改进	3.2.1 现场管理的改善知识
4.设备维护与保养	4.1 设备维护与保养	4.1.1 能对设备进行日常维护保养	4.1.1 设备使用操作使用说明 4.1.2 设备日常维护保养方法

8 培训要求

8.1 培训期限

8.1.1 全日制职业学校教育,根据其培养目标和教学计划确定。

8.1.2 晋级培训期限:五级/初级工 200 标准学时;四级/中级工 160 标准学时;三级/高级工 120 标准学时。

8.2 培训教师

8.2.1 培训初、中级的教师应具有本职业高级以上职业资格或相关专业中级以上专业技术职务任职资格。

8.2.2 培训高级的教师应具有本职业相关的技师职业资格证书或专业高级技术职务任职资格。

8.3 培训场地设备

标准化打制操作间，配备相应的打工工作台、气钉枪、空气压缩机、工具和其他设备。

9 鉴定评价要求

9.1 适用对象

从事或准备从事本职业的人员。

9.2 申报条件

9.2.1 五级/初级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 经本职业初级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 本职业学徒期满。

9.2.2 四级/中级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作1年（含）以上，经本职业中级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作2年（含）以上。
- 取得经劳动保障行政部门审核认定的、以中级技能为培养目标的中等职业学校本职业（专业）毕业证书。

9.2.3 三级/高级工申报条件

应具备以下条件之一：

- 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作3年（含）以上，经本职业高级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
- 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作4年（含）以上。
- 取得高级技工学校或经劳动保障行政部门审核认定的、以高级技能为培养目标的高等职业学校本职业（专业）毕业证书。

9.3 鉴定方式

9.3.1 理论考试与实际操作相结合，分为理论知识考试和技能操作考核。

9.3.2 理论知识考试采用闭卷笔试方式，技能操作考核采用现场实际操作方式。

9.3.3 理论知识考试和技能操作考核均采用百分制，具体权重表见附录A，成绩皆达60分（含）及以上者为合格。

9.4 监考人员、考评人员与考生配比

9.4.1 理论知识考试监考人员与考生配比为1:15，且不少于2名监考人员。

9.4.2 技能操作考核考评人员与考生配比为1:5，且不少于3名考评人员。

9.5 鉴定时间

9.5.1 理论考试时间：90min。

9.5.2 技能考核时间：不少于120 min。

9.6 鉴定场所设备

9.6.1 理论知识考场为标准教室。

9.6.2 技能操作考核在具有满足鉴定要求的标准化扣制操作间，配备相应的扣工工作台、气钉枪、空气压缩机、工具和其他设备。



全国团体标准信息平台

附录 A
(规范性)
权重表

A.1 理论知识权重表

项目		技能等级		
		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)
基本要求	职业道德	5	5	5
	基础知识	20	20	15
相关知识要求	工前准备	30	25	10
	加工制作	35	40	50
	工后处理	10	10	10
	设备维护与保养			10
	技术管理			
	培训指导	—	—	
合计		100	100	100

A.2 技能要求权重表

项目		技能等级		
		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)
技能 要求	工前准备	25	25	20
	加工制作	65	60	55
	工后处理	10	15	15
	设备维护与保养			10
	技术管理			
	培训指导	—	—	—
合计		100	100	100