

团体标准

T/ZZB 3785—2024

中小学生午休课桌椅

Chairs and tables for noon break for primary and middle school students

2024-09-04 发布

2024-10-04 实施

浙江省质量协会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 基本要求	3
5 产品分类	5
6 技术要求	6
7 试验方法	11
8 检验规则	14
9 标志、使用说明、包装、运输及贮存	15
10 质量承诺	16
附录 A（资料性附录） 各型号午休课桌椅与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系	17

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江省质量协会归口。

本文件主要起草单位：育才控股集团股份有限公司、杭州网易严选贸易有限公司（排名不分先后）。

本文件参与起草单位：永嘉县质量技术监督检测研究院、恒林家具股份有限公司、浙江康贝尔实业有限公司、浙江大学医学院附属儿童医院、圣奥科技股份有限公司。

本文件主要起草人：胡晓燕、苏尚州、李霜霜、田丰、苏醒、杨丽萍、陈孔亮、朱声龙、翁铁达、任声麟、易婷婷、郭淼、王江林、李泽林、李海峰、阮雯聪、尹宏伟、赵丽颖。

本文件评审专家组长：陈小珍。

中小学生午休课桌椅

1 范围

本文件规定了中小学生午休课桌椅的基本要求、产品分类、技术要求，试验方法、检验规则、标志、使用说明、包装、运输及贮存、质量承诺。

本文件适用于手动折叠和升降，且同时具有座椅和躺卧功能的中小学生午休课桌椅。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分：非仪器化冲击实验
- GB/T 1927.4 无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第4部分：含水率测定
- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度（邵氏硬度）
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3324—2017 木家具通用技术条件
- GB/T 3325—2017 金属家具通用技术条件
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3976—2014 学生课桌椅功能尺寸及技术要求
- GB/T 4893.6 家具表面漆膜理化性能试验 第6部分：光泽测定法
- GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分：家具
- GB 6675.4 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
- GB/T 10357.1—2013 家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性
- GB/T 10357.8—2015 家具力学性能试验 第8部分：充分向后靠时具有倾斜和斜倚机械性能的椅子和摇椅稳定性
- GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分：氙弧灯
- GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB 18584—2024 家具中有害物质限量
- GB 28007—2024 婴幼儿及儿童家具安全技术规范
- GB/T 28202—2020 家具工业术语
- GB/T 32487—2016 塑料家具通用技术条件
- GB/T 39600 人造板及其制品甲醛释放量分级
- GB/T 40904 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 偶氮染料
- GB/T 40906 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 邻苯二甲酸酯增塑剂
- GB/T 40908 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 阻燃剂

T/ZZB 3785—2024

GB/T 40971 家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 多环芳烃

QB/T 2280—2016 办公家具 办公椅

QB/T 4071—2021 课桌椅

QB/T 4460—2013 折叠式会议桌

HG/T 2006 热固性粉末涂料

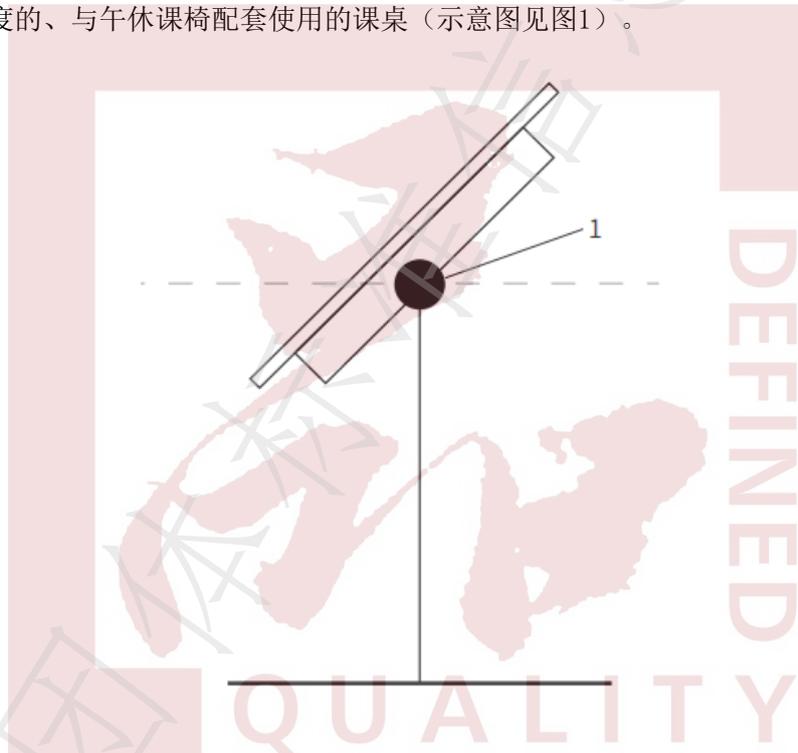
3 术语和定义

GB/T 3976—2014、GB/T 28202—2020和QB/T 2280—2016界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

午休课桌 tables for educational institution for noon break

桌面可调节角度的、与午休课椅配套使用的课桌（示意图见图1）。



标引序号说明：

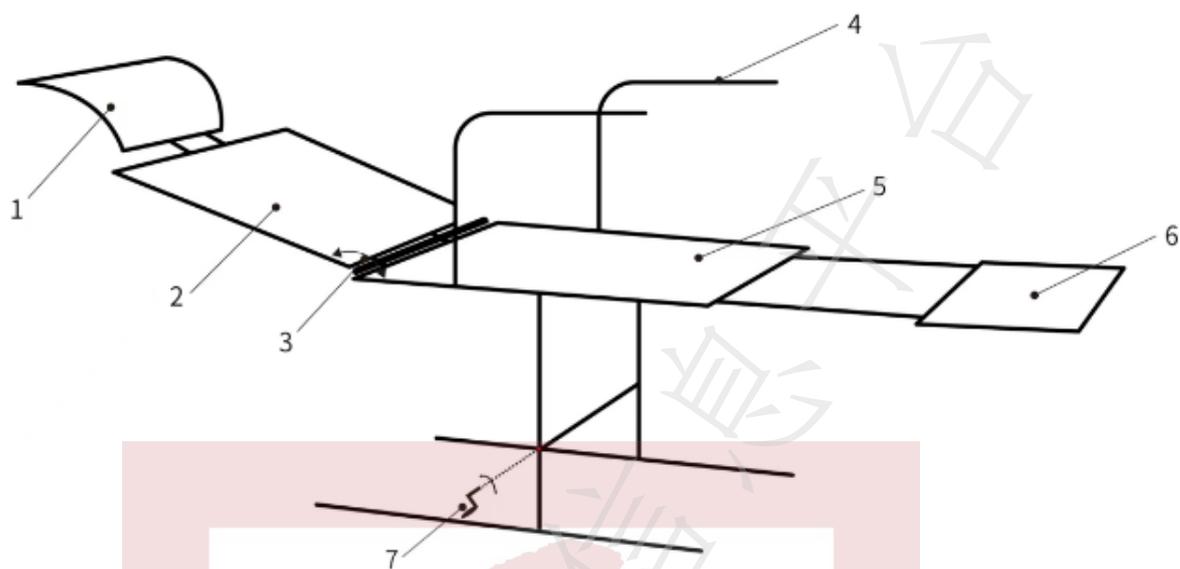
1——角度调节机构

图1 午休课桌示意图

3.2

午休课椅 chairs for educational institution for noon break

椅背能多角度向后调节，一般配有头枕、扶手、搁腿，具有躺靠功能，满足中小学生在教室中午间休息和上课使用的课椅（示意图见图2）。



标引序号说明:

- 1——头枕;
- 2——椅靠背;
- 3——角度调节机构;
- 4——扶手;
- 5——椅座面;
- 6——搁腿;
- 7——升降机构

图2 午休课椅示意图

4 基本要求

4.1 设计

- 4.1.1 应具备通过计算机三维建模等软件辅助设计、研发，通过计算机模型分析完善产品结构安全的能力。
- 4.1.2 应在设计开发过程中通过 3D 打印等技术，对新设计产品结构安全性、功能性及有效性等进行验证。
- 4.1.3 应满足头枕可调节高度或角度、配置合适的靠枕、午休课椅可配套学校普通课桌使用等设计要求。

4.2 原材料和零部件

4.2.1 材料中有害物质限量

材料中有害物质应符合表1规定。

表1 材料中有害物质限量要求

序号	材料	项目	限量要求	试验方法	
1	表面涂层	可迁移元素	锑	≤60 mg/kg	GB 6675.4
			砷	≤25 mg/kg	
			钡	≤1 000 mg/kg	
			镉	≤75 mg/kg	
			铬	≤60 mg/kg	
			铅	≤90 mg/kg	
			汞	≤60 mg/kg	
			硒	≤500 mg/kg	
2	塑料材料	邻苯二甲酸酯	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	总量≤0.1%	GB/T 40906 (外标法)
			邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)		
			邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)		
			邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	总量≤0.1%	
			邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)		
			邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)		
3		多环芳烃	苯并[a]芘	≤1.0 mg/kg	GB/T 40971
			18种多环芳烃 (PAH) 总量	≤10 mg/kg	
4	塑料材料、人造 板材、纺织面 料、人造革		多溴联苯	≤1000 mg/kg	GB/T 40908
5			多溴二苯醚	≤1000 mg/kg	
6	人造板材		甲醛释放量	≤0.050 mg/m ³	GB/T 39600
7	纺织面料、 人造革		可分解芳香胺染料	≤20 mg/kg	GB/T 40904

4.2.2 人造板材

4.2.2.1 应采用符合 GB/T 39600 中规定的 E₀级人造板材。

4.2.2.2 按 GB/T 17657—2022 中 4.21 的规定进行试验，板面握螺钉力应不小于 1 200 N。

4.2.3 塑料件

4.2.3.1 冲击强度

按 GB/T 1043.1 的规定进行试验，塑料件冲击强度应不小于 100 J/m²。

4.2.3.2 耐老化性能

按GB/T 16422.2的规定进行试验, 500 h试验后, 拉伸强度、断裂伸长率的保持率应不小于60%, 外观颜色变色评级应不小于3级。

4.2.3.3 硬度

按GB/T 2411的规定进行试验, 邵氏D硬度应不小于HD80。

4.2.4 塑粉

按HG/T 2006的规定进行试验, 铅笔硬度(内聚破坏中插伤)应不小于H, 附着力应不小于1级。

4.2.5 聚氯乙烯人造革

按GB/T 3920的规定进行试验, 表面颜色牢度应不小于4级。

4.2.6 木材

按GB/T 1927.4的规定进行试验, 含水率应为8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)。

4.3 工艺和装备

4.3.1 应按照裁剪、切割、注塑、焊接、喷涂的午休课桌椅生产工艺流程进行生产。

4.3.2 应采用尺寸偏差小于 ± 1 mm的数控裁板机进行板材精准裁剪。

4.3.3 应采用尺寸偏差小于 ± 0.1 mm的激光切割机进行钢材精准切割。

4.3.4 应采用智能集中供料系统控制的注塑设备进行自动精准供料。

4.3.5 应采用电焊机械手进行焊接, 采用机械臂传输取件。

4.3.6 应采用涂层厚度可控且可调范围覆盖0.08 mm~0.2 mm的静电喷涂机进行均匀喷涂。

4.4 检验检测

4.4.1 应具备对产品烤漆外观、烤漆膜厚度及附着力等关键质量控制点的检测能力。

4.4.2 应配备高低温试验箱、数显式万能试验机、盐雾试验箱、氙灯试验箱、甲醛试验箱、力学性能综合试验机等检测设备。

4.4.3 应具备形状与位置公差、安全要求、甲醛释放量、表面理化性能、力学性能等项目的检测能力, 并开展检测。

5 产品分类

5.1 午休课桌

按学生身高可分为:

——A型午休课桌: 一般推荐适用于身高128 cm~172 cm的学生;

——B型午休课桌: 一般推荐适用于身高143 cm~187 cm的学生。

5.2 午休课椅

按学生身高可分为:

——A型午休课椅: 一般推荐适用于身高128 cm~142.5 cm的学生;

——B型午休课椅: 一般推荐适用于身高142.5 cm~172 cm的学生;

- C型午休课椅：一般推荐适用于身高143 cm~180 cm的学生；
- D型午休课椅：一般推荐适用于身高150 cm~187 cm的学生。

6 技术要求

6.1 外观

6.1.1 木制品、木制品漆膜外观

应符合GB/T 3324—2017中5.4的规定。

6.1.2 金属件外观

应符合GB/T 3325—2017中5.3的规定。

6.1.3 塑料件外观

应符合GB/T 32487—2016中4.4的规定。

6.1.4 软包装外观

应符合GB/T 3324—2017中5.4的规定。

6.1.5 木工要求

应符合GB/T 3324—2017中5.4中表3的规定。

6.2 主要尺寸和尺寸偏差

6.2.1 主要尺寸

应符合表2、表3、图3、图4、图5和图6的规定。午休课桌的桌面高和桌下净空高差值应不大于210 mm。

表2 午休课桌尺寸

项目	A型	B型
桌面宽 b_1 /mm	≥ 600	
桌面深 t_1 /mm	≥ 400	
桌面高 h_1 /mm (需可调至所列任一高度)	610, 640, 670, 700, 730	700, 730, 760, 790, 820
桌下净空高 h_2 /mm	400~620	
桌下净空深 t_2 /mm	≥ 330	
桌下净空宽 b_2 /mm	≥ 440	
桌斗存储净高 h_3 /mm	107~138	113~147
最大调节角度 θ_1	130° ~140°	
注：合同要求除外。		

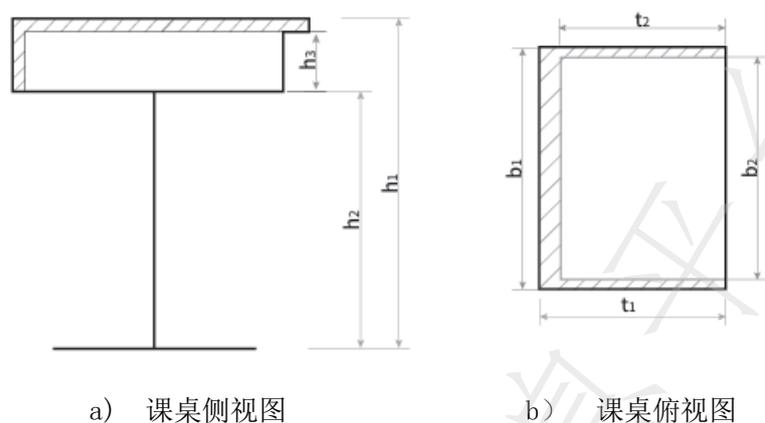


图3 午休课桌尺寸

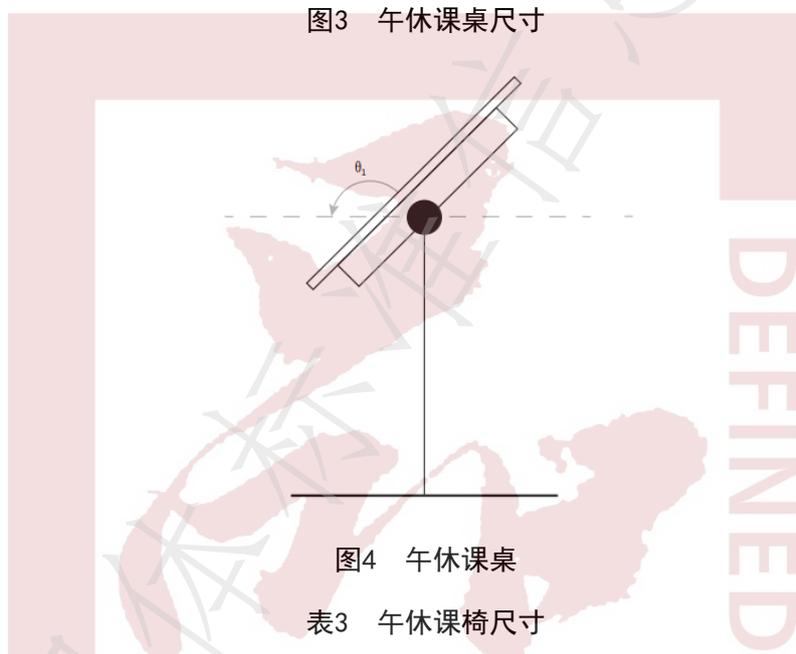


表3 午休课椅尺寸

项目	A型	B型	C型	D型
座面高 h_4 /mm (需可调至所列任一高度)	320, 340, 360	340, 360, 380, 400, 420	360, 380, 400, 420, 440	380, 400, 420, 440, 460
座宽 b_3 /mm	≥ 320		≥ 360	
座面有效深 t_3^a /mm	290~360		340~450	
扶手高度 h_5^b /mm	130~140		150~180	
扶手长度 l_1^c /mm	< 360		< 450	
背板上缘离座面高度 h_6 (坐姿) /mm	280~440		350~520	
背板上缘距背板与座面交线距离 l_2 (躺姿) /mm	280~470		350~570	
头枕上缘与背板与座面交线距离 l_3 (躺姿) /mm	≥ 470		≥ 570	
头枕有效宽 b_4 /mm			≥ 180	

表3 (续)

项目	A型	B型	C型	D型
头枕有效长 l_4 /mm	≥ 100			
搁腿前缘与背板与座面交线距离 l_5 (躺姿) /mm	≥ 595	≥ 800		
搁腿有效宽 b_5 /mm	≥ 250			
搁腿有效长 l_6 /mm	≥ 100			
椅脚后端距离 l_7 /mm	≥ 90			
椅脚前端距离 l_8 /mm	≤ 10			
椅背与座面可调范围 θ_2	$90^\circ \sim 165^\circ$			
注1: 背板上缘为背板上距背板中心线大于160 mm部分的最高处。				
注2: 合同要求除外。				
<p>^a 当座面有效深大于尺寸标准中规定的尺寸时, 需要提供靠枕, 保证学生坐姿时背部有支撑。</p> <p>^b 当扶手为活动扶手或前端距座面前端大于座面有效深的三分之一时, 扶手高度可不受限制。</p> <p>^c 扶手前端不超出座面前端, 扶手后端不超出坐姿时的椅背与其相关配件后端。</p>				

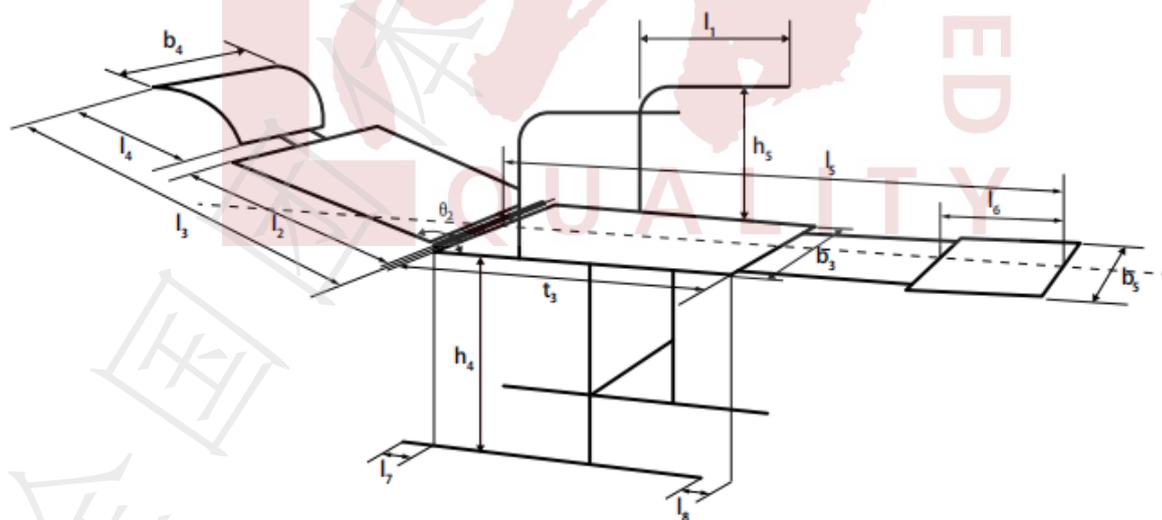


图5 午休课椅尺寸 (躺姿)

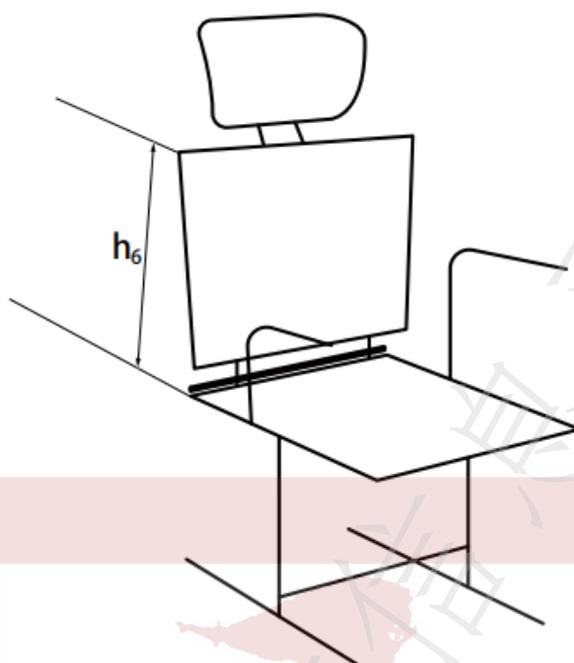


图6 午休课椅尺寸（坐姿）

6.2.2 尺寸偏差

桌面高和座面高的允许误差范围为 ± 2 mm，角度允许误差范围为 $\pm 2^\circ$ ，其他尺寸偏差为 ± 5 mm。

6.3 形状与位置公差

应符合GB/T 3324—2017中5.2的规定。

6.4 表面理化性能

6.4.1 表面理化性能应符合QB/T 4071—2021中表4的规定。

6.4.2 桌面材料光泽度（ 60° ）（GU）应不大于10。

6.4.3 塑料件邵氏D硬度应不小于HD80。

6.4.4 纺织品染色牢度应符合表4的规定。

表4 纺织品染色牢度

序号	项目		要求
1	染色牢度 ^a /级	耐酸汗渍(变色、沾色)	≥ 3 级
		耐碱汗渍(变色、沾色)	≥ 3 级
		耐干摩擦	≥ 3 级
^a 对本色及漂白产品不做要求，扎染、蜡染等传统的手工着色产品不要求。			

6.5 安全要求

6.5.1 边缘、尖端及外角

产品可触及区域边缘、尖端及外角应符合 GB 28007—2024 中 4.2.2 的要求。

6.5.2 突出物

突出物应符合 GB 28007—2024 中 4.2.3 的要求。

6.5.3 孔及间隙

6.5.3.1 产品可触及区域内刚性部件上的孔及间隙应符合 GB 28007—2024 中 4.2.4.1 的规定。

6.5.3.2 产品可触及区域的网织物上的孔及间隙应符合 GB 28007—2024 中 4.2.4.2 的规定。

6.5.3.3 外露刚性管状的端口应符合 GB 28007—2024 中 4.2.4.4 的规定。

6.5.1 挤压和剪切

6.5.1.1 产品中活动部件应符合 GB 28007—2024 中 4.2.5.1 的规定。

6.5.1.2 折叠机构应符合 GB 28007—2024 中 4.2.5.1、4.2.5.2 的规定。

6.5.2 升降、调节机构

升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全。

6.5.3 其他要求

某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。课桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具。

6.6 力学性能

6.6.1 力学性能应符合 QB/T 4071—2021 中表 5 的规定，其中桌面垂直静载荷、桌面垂直耐久性和桌面垂直冲击应符合本文件表 5 的规定。

6.6.2 除 6.6.1 的要求以外，还应符合本文件表 5 的规定。

表5 力学性能

序号	项目	试验条件	要求
1	桌面垂直静载荷	1000 N, 10 次	a) 课桌无断裂或豁裂现象; b) 零部件不出现严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手掀压各部件无永久性松动; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件的开关灵便;
2	桌面垂直耐久性	小学用 400 N, 10000 次 中学用 400 N, 10000 次	
3	桌面垂直冲击	冲击高度 100 mm, 2 次	
4	桌面结构循环耐久性	桌斗内放置 20 kg 载荷, 5000 次	
5	午休课椅充分向后倾斜座椅稳定性	椅背 8 个加载盘, 脚踏板 3 个加载盘	椅背与座面夹角调至最大时测试无倾翻

6.7 有害物质限量

有害物质限量应符合表6的要求。

表6 有害物质限量

序号	项目	限量要求	
1	甲醛释放量	$\leq 0.08 \text{ mg/m}^3$	
2	塑料、表面涂层可迁移元素	锑	$\leq 60 \text{ mg/kg}$
		砷	$\leq 25 \text{ mg/kg}$
		钡	$\leq 1\ 000 \text{ mg/kg}$
		镉	$\leq 75 \text{ mg/kg}$
		铬	$\leq 60 \text{ mg/kg}$
		铅	$\leq 90 \text{ mg/kg}$
		汞	$\leq 25 \text{ mg/kg}$
		硒	$\leq 500 \text{ mg/kg}$
3	塑料中邻苯二甲酸酯	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	总量 $\leq 0.1 \%$
		邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	
		邻苯二甲酸二异辛酯 (DEHP)	
		邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	总量 $\leq 0.1 \%$
		邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	
		邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	
4	塑料中多环芳烃含量	苯并[a]芘	$\leq 1.0 \text{ mg/kg}$
		18种多环芳烃 (PAH) 总量	$\leq 10 \text{ mg/kg}$
5	多溴联苯 (PBB)	$\leq 1\ 000 \text{ mg/kg}$	
6	多溴二苯醚 (PBDE)	$\leq 1\ 000 \text{ mg/kg}$	
7	苯	$\leq 0.06 \text{ mg/m}^3$	
8	甲苯	$\leq 0.15 \text{ mg/m}^3$	
9	二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和)	$\leq 0.20 \text{ mg/m}^3$	
10	总挥发性有机化合物 (TVOC)	$\leq 0.50 \text{ mg/m}^3$	

7 试验方法

7.1 外观检验

按QB/T 4071—2021中6.1的规定进行测试。

7.2 主要尺寸和尺寸偏差

7.2.1 线性尺寸按QB/T 4071—2021中6.2的规定进行测试。

T/ZB 3785—2024

7.2.2 角度尺寸采用精确度不小于0.1°的角度规进行测试。

7.3 形状与位置公差

按GB/T 3324—2017中5.2的规定进行测试。

7.4 表面理化性能

7.4.1 表面理化性能

按QB/T 4071—2021中6.4的规定进行测试。

7.4.2 桌面材料光泽度

按GB/T 4893.6的规定进行测试。

7.4.3 塑料件硬度

按GB/T 2411的规定进行测试。

7.4.4 纺织品染色牢度

按表7的规定进行测试。

表7 纺织品染色牢度

序号	项目	试验方法
1	耐酸汗渍(变色、沾色)	GB/T 3922
	耐碱汗渍(变色、沾色)	GB/T 3922
	耐干摩擦	GB/T 3920

7.5 安全要求

7.5.1 边缘、尖端及外角、突出物、孔及间隙及挤压和剪切按GB 28007—2024中4.2的规定进行测试。

7.5.2 升降、调节机构和其他要求按QB/T 4071—2021中6.5的规定进行测试。

7.6 力学性能

7.6.1 力学性能试验

按QB/T 4071—2021中6.6的规定进行测试。

7.6.2 桌面垂直静载荷

按GB/T 10357.1—2013中5.1.1.1的规定进行测试，加载位置为距桌面下翻侧边缘100mm中点处（见图7）。

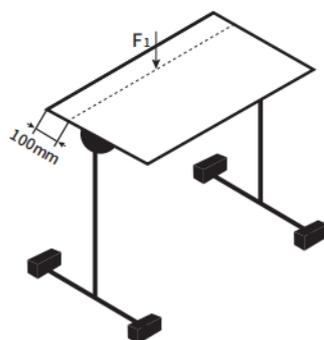


图7 午休课桌桌面垂直静载荷示意图

7.6.3 桌面垂直耐久性

按QB/T 4071—2021中6.6.2的规定进行测试，加载位置为距桌面下翻侧边缘100 mm中点处（见图8）。

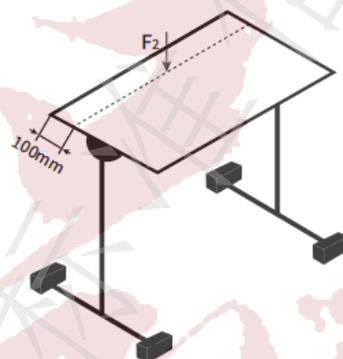


图8 午休课桌桌面垂直耐久性示意图

7.6.4 桌面垂直冲击

按GB/T 10357.1—2013中5.1.3的规定进行测试，冲击位置为距桌面下翻侧边缘100 mm中点处（见图9），冲击高度100 mm，2次。

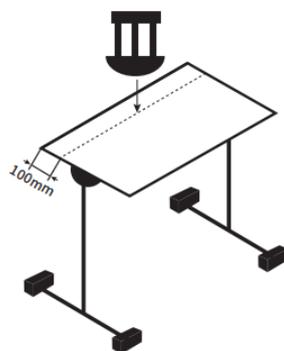


图9 午休课桌桌面垂直冲击示意图

7.6.5 桌面结构循环耐久性

按照QB/T 4460—2013中6.8.1的规定进行测试，实验时桌面升至最高，桌斗内均匀放置20 kg载荷，试验次数为5000次。

7.6.6 充分向后倾斜座椅稳定性

按GB/T 10357.8—2015中5.3.1和5.3.2的规定进行试验。

7.7 有害物质限量

7.7.1 甲醛释放量

按GB 18584—2024的附录D和附录E规定进行测试。

7.7.2 表面涂层可迁移元素

按GB 6675.4的规定进行测试。

7.7.3 塑料中邻苯二甲酸酯

按GB/T 40906（外标法）的规定进行测试。

7.7.4 塑料中多环芳烃

按GB/T 40971的规定进行测试。

7.7.5 多溴联苯、多溴二苯醚

按GB/T 40908的规定进行测试。

7.7.6 苯、甲苯、二甲苯和总挥发性有机化合物（TVOC）

按GB 18584—2024的附录D和附录E规定进行测试。

8 检验规则

8.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

8.2 出厂检验

8.2.1 出厂检验是产品出厂或产品交货时进行的检验。

8.2.2 出厂检验项目包括：

- a) 外观；
- b) 主要尺寸和尺寸偏差；
- c) 形状与位置公差；
- d) 安全要求。

8.2.3 出厂检验应进行全数检验。因批量大，进行全数检验有困难的可实行抽样检验。抽样方法依据GB/T 2828.1—2012的规定，采用正常检验，一次抽样方案，一般检验水平II，质量受限(AQL)为6.5，其样本量及判定数值按表8进行。

表8 出厂检验抽样方案

单位为件

本批次产品总数	样品量	接收数 (Ac)	拒收数 (Re)
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6
281~500	50	7	8
501~1200	80	10	11
1201~3200	125	14	15

注：26件以下为全数检验。

8.3 型式检验

8.3.1 检验时机

有下列情况之一，应进行型式检验：

- a) 正式生产时，每一年进行一次；
- a) 原辅材料及其生产工艺发生较大变化时；
- b) 产品停产一年及以上后，恢复生产时；
- c) 新产品或老产品的试制定型鉴定时。

8.3.2 检验项目

型式检验项目为本文件第6章规定的所有项目。

8.3.3 抽样规则

在出厂检验合格的产品中随机抽取4组样品，2组送检，2组封存备用。

8.3.4 检验程序

检验程序应遵循尽量不影响余下检验项目正确性的原则。

8.3.5 检验结果判定

所有检测项目的结果均达到本标准规定要求时，判定该产品为合格品。达不到合格品要求的为不合格。

9 标志、使用说明、包装、运输及贮存

9.1 标志

9.1.1 产品标志至少应包括以下内容：

- a) 产品名称、规格型号；

- b) 桌面高度等级或高度可调范围；
- c) 主要用料名称、执行标准编号；
- d) 检验合格证明、生产日期；
- e) 中文生产者名称和地址。

9.1.2 包装图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

9.2 使用说明

应提供符合GB/T 5296.6的使用说明，至少应包括：

- a) 产品名称、型号规格、执行标准编号；
- b) 产品主要材质；
- c) 有害物质限量值；
- d) 产品安装和调整技术要求；
- e) 产品使用方法、注意事项；
- f) 产品故障分析和排除、保养方法。

9.3 包装

产品应加以包装，防止磕碰、划伤和污损且应用适当的方式进行防护。

9.4 运输

部件在运输过程中应有缓冲措施。成品运输过程中应做好防摔、防潮、防污染、防曝晒、防破损等保护措施。

9.5 贮存

成品宜堆放整齐，加以必要的防护，防止污染、虫蚀、受潮、曝晒、破损。贮存时应按类别、规格分别堆放。

10 质量承诺

自消费者购买之日起36个月内，在正常使用的条件下，产品因制造出现质量问题，供方提供免费更换或维修服务。

附 录 A
(资料性附录)

各型号午休课桌椅与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系

A.1 各型号午休课桌与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系

各型号午休课桌与GB/T 3976—2014型号及身高的对应关系，见表A.1。

表A.1 各型号午休课桌椅与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系

课桌型号	适用学生身高范围	对应GB/T 3976—2014中的型号
A型午休课桌	128 cm~172 cm	2号~7号
B型午休课桌	143 cm~187 cm	0号~5号

A.2 各型号午休课椅与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系

各型号午休课椅与GB/T 3976—2014型号及身高的对应关系，见表A.2。

表A.2 各型号午休课桌椅与 GB/T 3976—2014 型号及身高的对应关系

课椅型号	适用学生身高范围	对应GB/T 3976—2014中的型号
A型午休课椅	128 cm~142.5 cm	6号~7号
B型午休课椅	142.5 cm~172 cm	2号~6号
C型午休课椅	143 cm~180 cm	1号~5号
D型午休课椅	150 cm~187 cm	0号~4号