

T/YNSX

云南省塑料行业协会团体标准

T/YNSX 013—2024

排水用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）
一体化检查井

Drainage Modified High-Density Polyethylene (HDPE-M) Integrated Inspection
Chamber

2024 - 12 - 24 发布

2024 - 12 - 27 实施

云南省塑料行业协会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 缩略语 2

5 分类、标记与构造 2

 5.1 分类 3

 5.2 标记 3

 5.3 构造 4

6 材料 4

 6.1 井座材料 4

 6.2 井筒材料 5

 6.3 井盖材料 5

 6.4 配件材料 5

 6.5 密封材料 5

7 要求 5

 7.1 外观 5

 7.2 颜色 5

 7.3 规格尺寸 5

 7.4 力学性能 10

 7.5 检查井系统性能要求 11

 7.6 可下人检查井踏步 13

 7.7 检查井井筒 13

 7.8 检查井井盖 13

 7.9 检查井配件 13

8 试验方法 13

 8.1 状态调节 13

 8.2 外观和颜色 14

 8.3 规格尺寸 14

 8.4 抗冲击性能 14

 8.5 坠落试验 14

 8.6 轴向荷载 14

 8.7 侧向荷载 14

 8.8 抗剪切 14

 8.9 结构完整性 14

 8.10 井座与管材的连接密封性 14

 8.11 井座与井筒连接的密封性 14

8.12	井筒与附属部件连接的水密性	14
8.13	中心收口、偏置收口水密性	14
8.14	收口承载能力	14
8.15	近地面部件承载能力	14
8.16	踏步承载力	14
8.17	踏步水平拉力	14
9	检验规则	15
9.1	检验分类	15
9.2	组批	15
9.3	出厂检验	15
9.4	型式检验	15
9.5	判定规则	15
10	标志、包装、运输和贮存	15
10.1	标志	15
10.2	包装	15
10.3	运输	16
10.4	贮存	16

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由云南省塑料行业协会提出。

本文件由云南省塑料行业协会标准化委员会归口。

本文件主导起草单位：云南百川环保科技有限公司。

本文件参与起草单位：昆明理工大学、云南大学化学科学与工程学院、昆明学院、西南林业大学材料与化学工程学院、昆明冶金高等专科学校建筑工程学院、云南省设计院集团有限公司、云南省工程勘察设计院集团有限公司、云南省城乡规划设计研究院、云南金田建筑规划设计有限公司、昆明理工泛亚设计集团、昆明理工大学设计研究院有限公司、云南广厦规划建筑设计院有限公司、中国市政工程西北设计研究院有限公司、泛华建设集团有限公司、云南平捷工程设计咨询有限公司、湖南大学设计研究院有限公司、昆明市政工程设计研究院（集团）有限公司、湖南中大设计院有限公司、云南省产品质量监督检验研究院、云南理工检测科技有限公司、云南鸿禹水利水电工程质量检测有限责任公司、云南建投第二水利水电建设有限公司、云南建投集团第十三公司、云南景尚建设工程有限公司、云南畅达环保科技有限公司、湖南晟塑管业有限公司、康命源（贵州）科技发展有限公司、康泰塑胶科技股份有限公司、安徽安塑管业有限公司、云南华诺工贸有限公司、云南方特环保科技有限公司、重庆顾地塑胶电器有限公司、云南联塑科技发展有限公司、昆明特瑞特塑胶有限公司、云南益华管道科技有限公司、云南塑之家塑业有限公司、玉溪成友塑业有限公司、云南滇龙塑胶科技有限公司、芒市光辉塑胶科技有限公司、广西南旭塑胶有限公司、云南神州工程材料有限公司、昆明意风环保科技有限公司、湖南意风环保科技有限公司、湖南沃开节能科技有限公司、湖南金龙管业智造有限公司、湖南省创耐施管业有限公司、广东雄塑科技集团股份有限公司、江西永恒管业有限公司、云南滇跃管业有限公司、云南杭桐科技有限公司、昆明凯源管业有限公司、云南楠泰管业有限公司、昆明金臣塑胶管业有限公司、云南瀚达塑业科技开发有限公司。

本文件主要起草人：卞光明、胡蔚、马自刚、代龙、吴张永、莫子勇、刀正仙、刘永娟、颜付勇、张俊福、邱美云、王华、林明华、李贤胜、王继亮、李维莉、候德发、张世玲、王齐申、陈天才、尹雷、赵建斌、王文菊、蒋莉、姚欣、刘瑞、金吉虎、杨赛、张绍凯、李俊波、哈威、熊健、段作山、许光眉、潘基斌、蔡继斌、王兴萍、白晋铭、庄家汉、王巧、陈小珍、肖光雨、施金宏、曾谛、刘丹、刘美瑜、欧阳嘉、韦龙、李明、赵晗雪、李本富、马琳娜、金德和、杨焕军、董加攀、黄铠程、张双全、董莉、张平、孔林枫、宋顺英、孔宇清、钱小伟、潘林亮、罗小伟、罗喜丰、钱以广、赵波、胥仕家、徐守强、张明海、陈学平、苏雄、叶建顺、尹路忠、谭朝华、许红斌、于琛、苏剑宏、常应祥、朱英勇、汪敏峰、李堂跃、薛毅强、赵国飞、何万春、陈虎、张惠琼、曾德君、范文君、何建炎、陈文绣、韩简吉、杨桂兰。

排水用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）一体化检查井

1 范围

本文件规定了排水用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）一体化检查井的术语和定义、符号和缩略语、分类与标记、材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存。

本文件适用于井内底最大埋深为7m，长期水温在40℃以下，井座与收口采用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）制作的排水用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）一体化检查井（以下简称“检查井”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1033.1-2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分：浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
GB/T 1040.2-2022 塑料 拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件
GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
GB/T 3682.1 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分：标准方法
GB/T 6111-2018 流体输送用热塑性塑料管道系统耐内压性能的测定
GB/T 8806 塑料管道系统塑料部件尺寸的测定
GB/T 9341 塑料弯曲性能的测定
GB/T 18173.3 高分子防水材料第3部分：遇水膨胀橡胶
GB/T 18251 聚烯烃管材、管件及混配料中颜料炭黑分散的测定方法
GB/T 19466.6 塑料差示扫描量热法(DSC)第6部分：氧化诱导时间(等温OIT)和氧化诱导温度(动态OIT)的测定
GB/T 20221 无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
GB/T 21873 橡胶密封件给、排水管及污水管道用接口密封圈
GB/T 23858 检查井盖
GB/T 41048-2021 城镇排水用塑料检查井技术要求
CJ/T 326-2010 市政排水用塑料检查井

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

改性高密度聚乙烯 Modified High-Density Polyethylene

以高密度聚乙烯为主要原料，添加多种有机、无机高分子助剂，经共混改性获得的均匀一致的材料。

3.2

一体化检查井 Integrated Inspection Chamber

通过成型加工而成的井座与收口一体，与井筒、爬梯、井盖及配件组装而成的圆形检查井。

3.3

消能沉泥井 Energy Dissipation and Sedimentation Chamber

用于沉积管道中的泥沙，满足消能沉泥沙功能，沉泥室深度不小于 500mm，供管道检修的检查井。

3.4

可下人检查井 manhole

可提供人员进入排水系统通道的塑料检查井。

注：检查井公称内径不小于700mm，终端在地面。

3.5

非下人检查井 chamber

仅提供检查和清理设备进入排水系统通道的塑料检查井。

3.6

井径 base diameter

塑料检查井直径的公称尺寸。

注1：可下人检查井的井径对应于井座连接井筒的公称内径。

注2：非下人检查井的井径对应于井座连接井筒的公称外径。

3.7

井座 base

检查井底部连接排水管和井筒的部件。

3.8

井筒 riser shaft

连接底部井座、中心收口或偏置收口，垂直通向地面的圆筒形部件。

3.9

井盖 cover

检查井井口未固定部分，用于开启或封闭井口的部件。

3.10

盖座 cover frame

固定和支承井盖的基座。

注：分为直接安装在井筒上的非防护盖座与置于井筒周围混凝土支承圈上的防护盖座两种。

3.11

流槽 Channel Flow Chamber

为保持流态稳定，避免井内污物滞留，减少沼气产生而在井内设置的弧形水槽，通常用于化粪池前端。

3.12

沉泥室 silt settling pit

用于沉积管道中的泥沙，检查井底部加深不小于500mm的部分。

3.13

中心收口、偏置收口 Centered Connection、Eccentric Connection

连接井座和井筒或井筒到近地面部件的转接件。

注：收口大端与井座直径相同，收口小端与井筒直径相同。

3.14

承压圈 bearinted piat

安装在井口，用于承载地面荷载的钢筋混凝土或防腐钢板预制构件。

3.15

挡圈 antiextrusion ring

防止填土落入井内的圆环状挡板。

4 缩略语

下列缩略语适用于本文件

DN：公称尺寸（Nominal size）

DN/ID：公称内径，与内径相关的公称尺寸（Nominal size DN /ID）

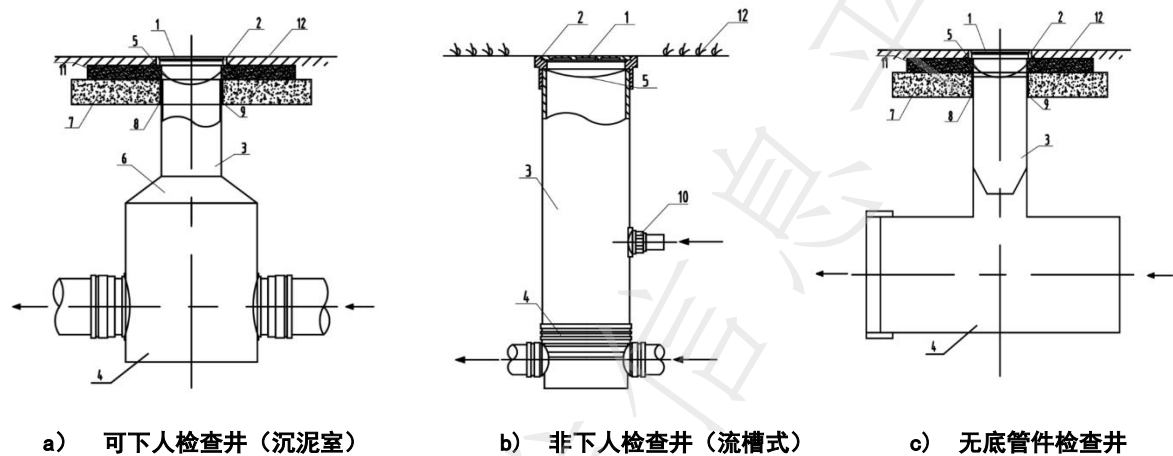
DN/OD：公称外径，与外径相关的公称尺寸（Nominal size DN /OD）

HDPE-M：改性高密度聚乙烯（Modified high-density polyethylene HDPE-M）

5 分类、标记与构造

5.1 分类

- 5.1.1 按是否可以下人作业，分为可下人检查井[见图 1a] 与非下人检查井[见图 1b]。
- 5.1.2 按井座构成形式不同，可分为流槽井、沉泥井、弧底井、管件井[见图 1c]。
- 5.1.3 按检查井功能不同，分普通井、水封井、跌水井、密封井、分流井、雨污水分隔立体井、泥水分离井、抗浮加强井等。
- 5.1.4 按井座外部形状不同，分直壁井[见图 1b]、收口井[见图 1a]、管件井[见图 1c] 等。

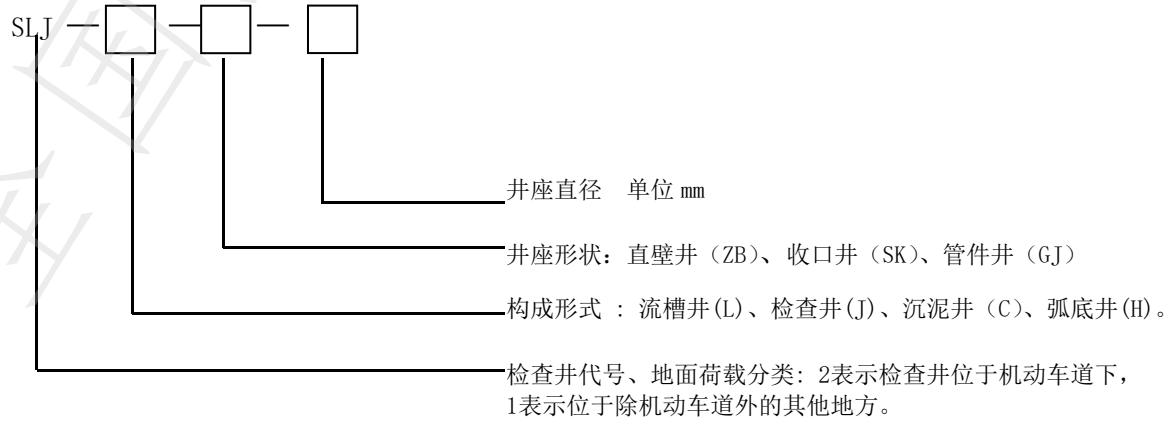


- 标引序号说明：
- 1 — 井盖；
 - 2 — 盖座；
 - 3 — 井筒；
 - 4 — 井座；
 - 5 — 防坠落装置；
 - 6 — 收口；
 - 7 — 褥垫层；
 - 8 — 防水材料；
 - 9 — 挡圈；
 - 10 — 马鞍接头；
 - 11 — 承压圈；
 - 12 — 地面或路面。

图 1 检查井结构示意图

5.2 标记

检查井标记由检查井代号、地面荷载分类、构成形式、井座形状、井座直径。如下所示。



示例 1：与外径标识的管道连接的井座、位于机动车道下，有流槽，直壁井，井座外径 OD315mm，标记为 SLJ2-L-ZB-OD315。

示例 2：与内径标识的管道连接的井座、位于机动车道下，有沉泥室，收口井，井座内径 ID1000mm，标记为 SJL2-C-SK-ID1000。

5.3 构造

5.3.1 检查井井径不大于 1800mm 的井座宜采用模具成型，井径大于 1800mm 和特殊型号井座可采其他工艺成型。

5.3.2 连接井筒的井座承口底部宜设置 360°环形支撑面，支撑面宽度不宜小于井筒壁厚；井座与土壤接触的底部应有稳定的支承构造。

5.3.3 井座与井筒、管道应采用柔性连接；井座横向承口应符合管道连接的要求。地质条件复杂的地段，管道连接宜考虑防脱开措施，横向连接处宜加装防脱扣卡件。

5.3.4 当需要设置加强筋时，应设置在井座不影响排水的位置，实壁检查井为增加外壁与土壤的摩擦力，外壁宜加网格式薄壁加强筋。

5.3.5 塑料排水检查井井口应设置防坠落装置。

5.3.6 沉泥室深度不小于 500mm。

6 材料

6.1 井座材料

改性高密度聚乙烯（HDPE-M）的性能应符合表 1 的要求。

表 1 改性高密度聚乙烯（HDPE-M）的性能

序号	项 目	单位	要求	试验方法
1	密度	Kg/m ³	940~990	GB/T 1033.1-2008, 采用 A 法：浸渍法
2	熔体质量流动速率 (190℃, 5 kg)	g/10min	MFR≤8	GB/T 3682.1
3	断裂伸长率	%	≥200	GB/T 1040.2-2022, 采用 1A 型试样
4	弯曲弹性模量	MPa	≥800	GB/T 9341
5	氧化诱导时间 OIT(210℃)	min	≥20	GB/T 19466.6
6	灰分	%	≤3	GB/T 18251

表1 改性高密度聚乙烯（HDPE-M）的性能（续）

序号	项 目	单位	要求	试验方法
7	耐内压性能 ^a (80℃, 环应力 4.0 MPa, 165h)	---	无破裂、无渗漏	GB/T 6111-2018 A 型密封接头
8	耐内压性能 ^a (80℃, 环应力 2.8 MPa, 1000h)	---		
9	耐久性	---	试验温度 80±2℃、材料额定值系数 R 为 4.1、压力为: -0.06/R (MPa)、耐压时间 1000h, 试验后无裂缝、无银纹。	GB/T 41048-2021 附录 A
^a 宜采用改性高密度聚乙烯（HDPE-M）料，注塑或挤出实壁管材样品进行试验。				

6.2 井筒材料

井筒宜从成品塑料管材上截取,其材料应符合相应塑料管材标准的要求。下人检查井井筒，可采用内置爬梯和连接樁口的单元式组合井筒。

6.3 井盖材料

应根据井盖使用场合选择合适的井盖材料，并应符合GB/T 23858的要求。

6.4 配件材料

中心收口及偏置收口的材料应满足表1的要求。

6.5 密封材料

6.5.1 井筒与井座、检查井与排水管之间采用橡胶密封圈密封时，密封圈材料应符合 GB/T 21873 和 GB/T 18173.3 的要求。

6.5.2 采用其他密封材料时，应符合相应材料标准的要求。

7 要求

7.1 外观

塑料检查井的井座内壁和井筒内外表面应规整，表面不应有孔洞、裂口。

7.2 颜色

塑料检查井宜为黑色或灰色,其他颜色可由供需双方协商确定。颜色应均匀一致，不应有分解变色线。

7.3 规格尺寸

7.3.1 井径尺寸

非下人检查井应采用公称外径尺寸 DN/OD，通常为 200、315、450、500、630。
可下人检查井应采用公称内径尺寸 DN/ID，通常为 700、1000、1200、1500、1800。
其他规格的检查井可由供需双方协商。

7.3.2 井座壁厚

7.3.2.1 井壁为实壁带筋，见图 2。

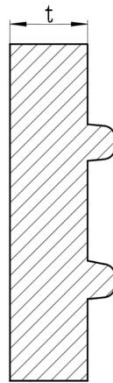


图 2 井壁结构示意图

7.3.2.2 非下人检查井井座壁厚应符合表 2 的要求。

表 2 非下人检查井井座壁厚

单位为毫米

序号	井径	最小壁厚 (t)	序号	井径	最小壁厚 (t)
1	DN/OD 200	4.0	4	DN/OD 500	7.0
2	DN/OD 315	5.0	5	DN/OD 630	7.0
3	DN/OD 450	6.5	/	/	/

7.3.2.3 可下人检查井井座壁厚应符合表 3 的要求。

表 3 下人检查井井座壁厚

单位为毫米

序号	井径	最小壁厚 (t)	序号	井径	最小壁厚 (t)
1	DN/ID 700	8.0	4	DN/ID 1500	13.0
2	DN/ID 1000	10.0	5	DN/ID 1800	15.0
3	DN/OD 1200	12.0	--	--	--

7.3.3 井座与井筒连接承口尺寸

井座与井筒应采用承插连接, 连接承口结构见图3, 弹性密封承口尺寸应符合表4、表5要求。其他连接方式应符合相应管材标准连接的要求。

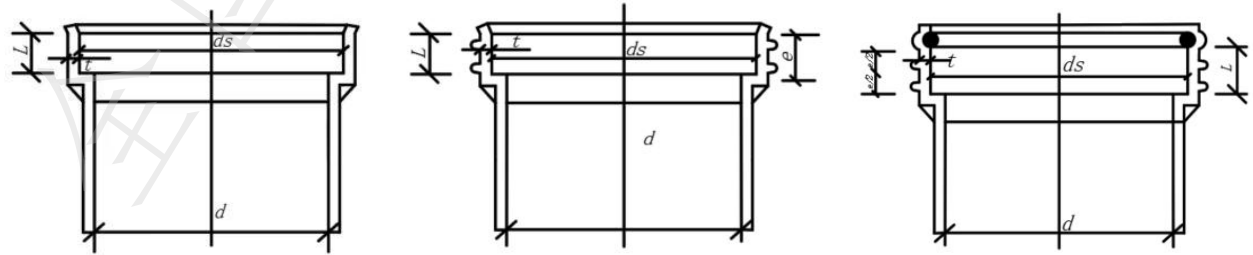


图 3 井座与井筒连接承口示意图

表 4 井座与井筒连接承口尺寸（不带窝槽弹性密封）

单位为毫米

序 号	井 径	最小承口中部内径 ds_{min}	最小平均内径 d_{min}	承口最小壁厚 t_{min}
1	DN/OD 200	200.6	—	4.0
2	DN/OD 315	316.0	—	5.0
3	DN/OD 450	451.4	—	6.5
4	DN/OD 500	501.5	—	7.0
5	DN/OD 630	631.9	—	7.0
6	DN/ID 700	—	673.0	8.0
7	DN/ID 800	—	785.0	9.0
8	DN/ID1000	—	985.0	10.0
9	DN/ID1200	—	1185.0	12.0
10	DN/ID1500	—	1470.0	13.0
11	DN/ID1800	—	1760.0	15.0

表 5 井座与井筒连接承口尺寸（带窝槽弹性密封）

单位为毫米

序 号	井 径 ^a	最小承口中部内径 ds_{min}	最小平均内径 d_{min}	承口最小壁厚 t_{min}
1	DN/OD 200	200.6	—	4.0
2	DN/OD 315	316.0	—	5.0
3	DN/OD 450	451.4	—	6.5
4	DN/OD630	631.9	—	7.0

7.3.4 井座与管道连接承口尺寸

井座与管道应采用承插连接,连接承口结构见图4,承口尺寸应与所连接管道相匹配,密封承口尺寸应符合表5、表6的要求。

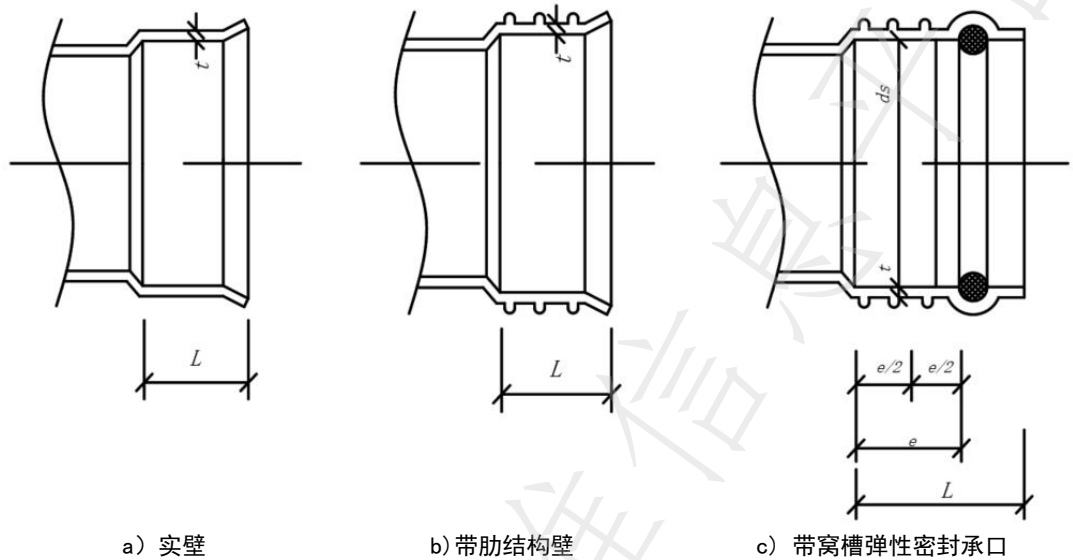


图4 井座与管道连接承口示意图

表6 井座与管道连接承口尺寸(不带窝槽弹性密封)

单位为毫米

序 号	管道公称直径 ^a	承口最小壁厚 $t_{\min}$	序 号	管道公称直径 ^a	承口最小壁厚 $t_{\min}$
1	DN/ID 150	3.0	12	DN/ OD 500	6.5
2	DN/OD 160	3.0	13	DN/ID 600	7.0
3	DN/ID 200	4.0	14	DN/OD 630	7.0
4	DN/OD 200	4.0	15	DN/ID 700	8.0
5	DN/ID 225	4.5	16	DN/OD 710	8.0
6	DN/OD 250	4.5	17	DN/ID 800	8.0
7	DN/ID 300	5.0	18	DN/OD 800	8.0
8	DN/OD 315	5.0	19	DN/ID 1000	10.0

表 6 井座与管道连接承口尺寸（不带窝槽弹性密封）（续）

序 号	管道公称直径 ^a	承口最小壁厚 $t_{\min}$	序 号	管道公称直径 ^a	承口最小壁厚 $t_{\min}$
9	DN/ID 400	6.0	20	DN/ID 1200	12.0
10	DN/OD 400	6.0	21	DN/ID 1500	13.0
11	DN/ID 500	6.5	22	DN/ID 1800	15.0

a 管道平均外径与承口平均内径单边间隙不大于承口平均内径的 2.5%。非承插连接的井座,其尺寸应与所连接管道相匹配,满足管材与管件标准的要求。

b 当连接其他管材时,其尺寸应符合相应管材标准的要求。

适用条件:实壁管、结构壁管、双壁波纹管、缠绕结构壁管等。

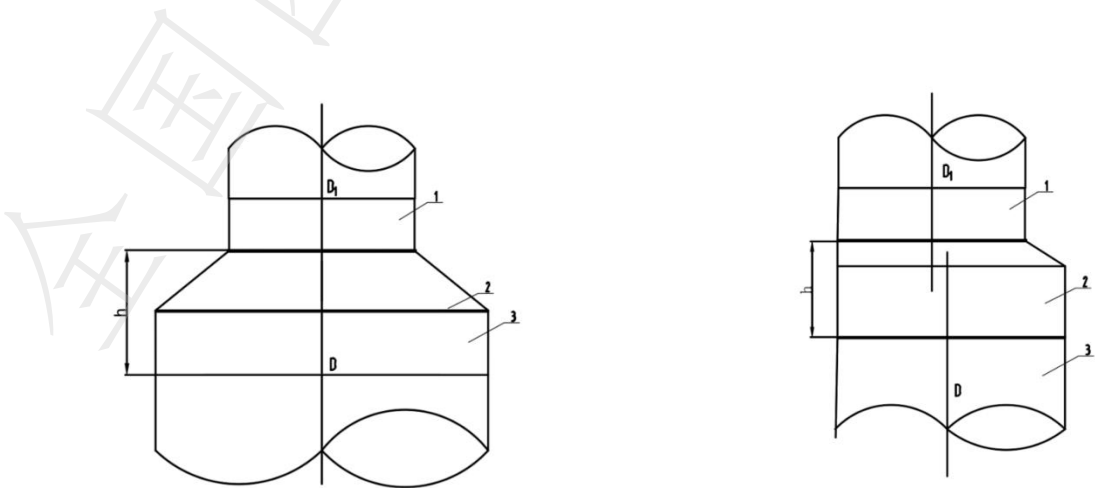
表 7 井座与管道连接承口尺寸（带窝槽弹性密封）

单位为毫米

序 号	井径 ^a	最小承口中部内径 $ds_{\min}$	承口最小壁厚 $t_{\min}$
1	DN/OD 160	160.5	3.0
2	DN/OD 200	200.6	4.0
3	DN/OD 250	250.8	4.5
4	DN/OD 315	316.0	5.0

7.3.5 中心收口、偏置收口规格尺寸

中心收口、偏置收口结构见图 5,其壁厚应符合表 3 的要求,规格尺寸应符合表 8、表 9 的要求。



标引序号说明:

- 1—井筒；
2—中心收口、偏置收口；
3—井室。

图 5 中心收口、偏置收口结构示意图

表 8 检查井中心收口的规格尺寸

单位为毫米

序 号	井 径	收口大端直径	收口小端直径	最小收口高度
		D	D ₁	h _{min}
1	DN/ID 1000	1000	700	90
		1000	800	45
2	DN/ID 1200	1200	700	165
		1200	800	120
3	DN/ID 1500	1500	800	230
		1500	1000	150
4	DN/ID 1800	1800	1000	260
		1800	1200	180

表 9 检查井偏置收口规格尺寸

单位为毫米

序 号	井 径	收口大端直径	收口小端直径	最小收口高度
		D	D ₁	h _{min}
1	DN/ID 1000	1000	700	415
		1000	800	275
2	DN/ID 1200	1200	700	690
		1200	800	550
3	DN/ID 1500	1500	800	965
		1500	1000	825
4	DN/ID 1800	1800	1000	1240
		1800	1200	1100

7.4 力学性能

井座与井室的物理力学性能应符合表10的要求。

表 10 井座与井室的物理力学性能

项目	条件				指 标
井座冲击试验	温度 (23±2)℃，锤重 2kg，锤头类型 d90，试验高度 2.5 m				无破裂或影响井座性能的损坏
井座坠落试验	温度 (23±2)℃，坠落高度 2.5 m				无破裂
非分离式结构检查井 座轴向荷载	井径 (mm)		静载 (kN)		压力消失后无破裂、裂缝和变形
	≤315		25		
	450		45		
	630		60		
	700		70		
	800		80		
	≥1000		100		
分离式结构检查井 井座侧向荷载 (kN)	≥10				压力消失后无破裂、裂缝和变形
分离式结构检查井 井座轴向荷载 (kN)	≥20				压力消失后无破裂、裂缝和变形
抗剪切	连接管道接头管径 (mm)		荷载 (N)		无破裂、裂缝
	DN		25×DN		
结构完整性	温度/℃	井径/mm	时间/h	负压/MPa	--
	20~25	<450	100	-0.03	无破裂、无裂缝
		450	1000	-0.04	无破裂、无裂缝；预计 50 年纵向变形排水管外径的 5%；预计 50 年横向变形排水管外径的 10%
		630		-0.05	
		≥700		-0.06	
密封性能试验					水位达到检查井井口位置高度，井体无渗漏

7.5 检查井系统性能要求

检查井系统性能应符合表11的要求。

表 11 检查井系统性能

部件	项目	要求	条件		
			参数		数值
井座 ^a	井座与管材连接的密封性	—	尺寸变形	试验温度	(23±5)℃
				试验时间	15min
				管道变形	10%
				承口变形	5%
		无渗漏	试验水压		0.005MPa
		无渗漏	试验水压		0.005MPa
		无渗漏	试验气压		-0.003MPa
		---	角度偏差	de°≤315	2°
				315<de≤630	1.5°
				de>630	1°
	井座与井筒连接的密封性	无渗漏	试验压力		0.005MPa
					0.005MPa
					-0.003MPa
井筒 ^b	井筒与附属部件连接的水密性	无渗漏	试验压力		0.01H MPa
			试验时间		15min
中心收口或偏置收口	水密性	无渗漏	试验时间		15min
	承载能力	不塌陷,不开裂	试验荷载	A	5kN
				B	50 kN
				D	100 kN
				E	150 kN
近地面部件	承载能力	不塌陷,不开裂	试验荷载	A	5kN
				B	50 kN
				D	100 kN
				E	150 kN

表11 检查井系统性能（续）

部件	项目	要求	条件	
			参数	数值
a. 塑料检查井井座与非热塑性材料直接连接时, 应按相关管材产品标准进行密封性试验。				
b. 总述:有关内渗(负压力)和外渗(正压力)的井座密封性试验,H 为水深, 单位为米。实际试验的压力与地下水位以下最大安装深度有关。如果检查井标明为地下水位以上使用时, 测试应在 H=2m 进行。井筒与井座可连接在一起。				
c. 为管材外径。				

7.6 可下人检查井踏步

- 7.6.1 可下人检查井内设置踏步, 应确保牢固可靠。
- 7.6.2 踏步竖向间隔应控制在 250 mm~360 mm 范围内。
- 7.6.3 单脚踏步在错步中心距 270 mm~300 mm 范围内交替固定。
- 7.6.4 双脚踏步应垂直固定, 垂直中心线保持一致。
- 7.6.5 踏步物理力学性能应符合表 12 的要求。

表 12 踏步物理力学性能

项目	试验参数	要求
承载力	2kN, 保持荷载 3min	负载作用下变形≤10 mm, 残余变形≤5 mm, 无破损及裂纹
水平拉力	1kN	不能拉出

7.7 检查井井筒

井筒材料应符合相应管材标准的要求, 且环刚度不应小于 $4\text{kN}/\text{m}^2$, 下人检查井井筒, 宜采用内置爬梯和连接樁口的单元式组合井筒。

7.8 检查井井盖

井盖应与塑料检查井匹配, 井盖及盖座性能应符合GB/T 23858的要求。

7.9 检查井配件

- 7.9.1 配件与检查井连接方式应采用柔性连接。
- 7.9.2 检查井管道变径时应采用异径接头。
- 7.9.3 配件与管道连接承插口尺寸应符合表 6 或表 7 的要求。

8 试验方法

8.1 状态调节

- 8.1.1 取样应在样品生产至少 24h 后。
- 8.1.2 除有特殊规定外, 按 GB/T 2918 规定, 在温度 $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ 条件下进行状态调节至少 24h, 并在此条件

下进行试验。

8.2 外观和颜色

目测。

8.3 规格尺寸

检查井井座及各部件规格尺寸按GB/T 8806的规定进行测量。

8.4 抗冲击性能

按GB/T 41048-2021第7.7条规定进行试验。

8.5 坠落试验

在温度 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 下,将3个经8.1.2调节的试样从规定高度自由坠落于混凝土地面,坠落时应使3个试样在3个不同位置接触地面,试验后试样在任何部位均不能产生破裂。

8.6 轴向荷载

按GB/T 41048-2021第7.5条规定进行试验。

8.7 侧向荷载

按CJ/T 326-2010附录C规定进行试验。

8.8 抗剪切

按GB/T41048-2021第7.8条规定进行试验。

8.9 结构完整性

按GB/T41048-2021附录B规定进行试验。

8.10 井座与管材的连接密封性

按GB/T41048-2021第7.9条规定进行试验。

8.11 井座与井筒连接的密封性

按GB/T41048-2021第7.10条规定进行试验。

8.12 井筒与附属部件连接的水密性

井筒与附属部件连接的水密性按GB/T 6111规定进行试验。

8.13 中心收口、偏置收口水密性

将带中心收口或偏置收口检查井充满水,保证收口上边缘有2m水深,检查收口与井筒连接部位是否有渗漏。

8.14 收口承载能力

收口承载能力按GB/T 41048-2021附录C规定进行试验。

8.15 近地面部件承载能力

近地面部件承载能力按GB/T 41048-2021附录C规定进行试验。

8.16 踏步承载力

按GB/T 41048-2021第7.15条规定进行。

8.17 踏步水平拉力

按GB/T 41048-2021第7.16条规定进行。

9 检验规则

9.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

9.2 组批

按同一原料、同一配方和同一工艺条件下生产的同一规格塑料检查井为一批, $DN \leq 630$ mm规格的塑料检查井每批不大于500件, $DN > 630$ mm规格的塑料检查井每批不大于200件, 在该批次中随机抽取2件样品进行检验。

9.3 出厂检验

出厂检验项目为本标准要求7.1、7.2、7.3条款。

9.4 型式检验

9.4.1 型式检验的项目为本标准除材料要求以外的全部项目。

9.4.2 若有以下情况之一, 应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 料、工艺有较大变动可能影响产品性能时;
- c) 产品停产一年以上恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 一般每三年进行一次。

9.5 判定规则

所检项目全部符合要求时, 判该批产品合格。若有一项不符合要求时, 则从原批次中随机抽取双倍样品对该项进行复验。如复验仍不合格, 则判该批产品不合格。

10 标志、包装、运输和贮存

10.1 标志

10.1.1 井座上至少应有下列永久性标志:

- a) 井座标记;
- b) 生产厂名或商标;
- c) 本文件编号。

10.1.2 产品包装上应有下列标志:

- a) 厂名、地址;
- b) 产品名称和规格;
- c) 生产日期和批号;
- d) 本文件编号;
- e) 每箱包装毛重和净重。

10.2 包装

生产厂应合理选择包装材料, 小件宜采用瓦楞纸箱, 应按不同品种和规格分别装箱, 大件可用 PE 塑带两件对口捆绑, 内部宜做临时支撑, 待施工回填后周围土体沉降基本稳定后再行拆除, 如无外包装则装卸和运输途中应避免抛摔和挤压。

10.3 运输

产品在运输时,不应受剧烈撞击、抛摔和重压。

10.4 贮存

检查井宜贮存在库房内,远离热源,堆放高度不应超过3m。露天堆放应减少长时间暴晒。
