

# T/EJCCCSE

团 体 标 准

T/EJCCCSE 164—2024

## 耐洗高弹力牛仔面料

Wash-resistant high-stretch denim fabric

2024 - 12 - 12 发布

2024 - 12 - 30 实施

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 试验方法 .....	3
6 检验规则 .....	4
7 标志、包装、运输、贮存 .....	4

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江蓝之梦纺织有限公司提出。

本文件由中国商业股份制企业经济联合会归口。

本文件起草单位：浙江蓝之梦纺织有限公司、魏桥纺织股份有限公司、浙江唐创服装有限公司。

本文件主要起草人：唐国平、黄焕洪、徐霞、童越华、吴家生、陈巧仙、茅凤贤、张勇、朱香婷、卢梦娜。

# 耐洗高弹力牛仔面料

## 1 范围

本文件规定了耐洗高弹力牛仔面料的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于耐洗高弹力牛仔面料的生产和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
- GB/T 17593（所有部分） 纺织品 重金属的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 20382 纺织品 致癌染料的测定
- GB/T 20383 纺织品 致敏性分散染料的测定
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 13001—2013 色织牛仔布
- FZ/T 13036—2016 色织弹力牛仔布

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 技术要求

### 4.1 外观质量

产品的外观质量应符合表 1 的规定。

表 1 外观质量

项目		指标
色差/级	左中右色差	≥4-5
	段(匹)前后色差	≥4
	同包匹间色差	≥4
	同批包间色差	≥4
幅宽偏差	幅宽 140 cm以上	≥-2.5
	幅宽 140 cm以下	≥-2.0
弓纬率/%		≤2.0
布面疵点/(分/100 m <sup>2</sup> )		≤18

#### 4.2 内在质量

产品的内在质量应符合表 2 的规定。

表 2 内在质量

项目		指标	
密度偏差率/%		-2.0	
水洗尺寸变化率(经纬向)/%		-2.0~+1.0	
断裂强力(经纬向)/N	200 g/m <sup>2</sup> 以下	≥100	
	200 g/m <sup>2</sup> ~270 g/m <sup>2</sup>	≥175	
	270 g/m <sup>2</sup> ~339 g/m <sup>2</sup>	≥270	
	339 g/m <sup>2</sup> 以上	≥350	
脱缝程度(经纬向)/mm		≤5.0	
撕破强力/N	200 g/m <sup>2</sup> 以下	径向	≥16
		纬向	≥14
	200 g/m <sup>2</sup> ~270 g/m <sup>2</sup>	径向	≥22
		纬向	≥20
	270 g/m <sup>2</sup> ~339 g/m <sup>2</sup>	径向	≥28
		纬向	≥22
	339 g/m <sup>2</sup> 以上	径向	≥35
		纬向	≥30
耐磨性能/次	339 g/m <sup>2</sup> 以下	≥15 000	
	339 g/m <sup>2</sup> 及以上	≥25 000	
平方米质量偏差/%		≥-2.0	
纤维含量允差/%		应符合 GB/T 29862 的规定	
染色牢度/级	耐皂洗	变色	≥3
		沾色	≥3
	耐摩擦	干擦	≥3
		湿擦	≥3
	耐汗渍	变色	≥3
		沾色	≥3
致癌染料		禁用	
致敏染料		禁用	
可萃取重金属/(mg/kg)	锑	<30.0	
	砷	<1.0	
	铅	<1.0	
	镉	<0.1	
	铬	<2.0	
	铬(六价)	<0.5	
	钴	<4.0	
	铜	<50.0	
	镍	<4.0	
	汞	<0.02	

#### 4.3 安全

产品的安全应符合 GB 18401 的规定。

## 5 试验方法

### 5.1 外观质量

5.1.1 幅宽的测定按 GB/T 4666 的规定进行。

5.1.2 弓斜和纬斜尺寸变化的测定按 FZ/T 13001-2013 中 6.12 的规定进行。

5.1.3 色差的评定按 GB/T 250 的规定进行。

5.1.4 布面疵点评分按 FZ/T 13036—2016 第 5 章的规定进行。

### 5.2 内在质量

#### 5.2.1 密度偏差率

按 GB/T 4668 的规定进行。

#### 5.2.2 水洗尺寸变化率

按 GB/T 8628、GB/T 8629（洗涤程序：5A，干燥：F）、GB/T 8630 的规定进行。

#### 5.2.3 断裂强力

按 GB/T 3923.1 的规定进行。

#### 5.2.4 脱缝程度

按 GB/T 13772.2 的规定进行。试验条件：200 g/m<sup>2</sup>及以下，定负荷 60 N；200 g/m<sup>2</sup>及以上，定负荷 120 N。

#### 5.2.5 撕破强力

按 GB/T 3917.1 的规定进行。

#### 5.2.6 织物耐磨性

按 GB/T 21196.2 的规定进行。

#### 5.2.7 平方米质量偏差

按 GB/T 4669 的规定进行。

#### 5.2.8 纤维含量

按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101 的规定进行。

#### 5.2.9 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 方法 C（3）的规定进行。

#### 5.2.10 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 的规定进行。

#### 5.2.11 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 的规定进行。

#### 5.2.12 致癌染料

按 GB/T 20382 的规定进行。

#### 5.2.13 致敏染料

按 GB/T 20383 的规定进行。

#### 5.2.14 可萃取重金属

按 GB/T 17593（所有部分）的规定进行。

#### 5.3 安全

按 GB 18401 的规定进行。

### 6 检验规则

#### 6.1 检验条件和方法

按 FZ/T 13001—2013 中 7.1 执行

#### 6.2 抽样方法和检验结果的评定

按 FZ/T 13001—2013 中 7.2 执行。

#### 6.3 验收

交货时，收货方应依据本标准或双方协议、合同等规定进行验收。

#### 6.4 复验

6.4.1 如供需双方对检验结果有异议时，可要求复验或委托专业检验机构进行检验。

6.4.2 任何一方对所检验的结果有异议时，在规定期限内对所有异议的项目，均可要求复验。

6.4.3 提请复验时，应保留提请复验数量的全部。

6.4.4 复验检验数量为初验时的数量，复验的判定规则按 6.1、6.2 规定执行，判定以复验结果为准。

### 7 标志、包装、运输、贮存

#### 7.1 标志

7.1.1 产品使用说明应符合 GB/T 5296.4 的规定。

7.1.2 产品应标明规格尺寸。

#### 7.2 包装

7.2.1 每件包装大小根据具体产品而定。包装材料应选择适当，应保证不散落、不破损、不沾污、不受潮。

7.2.2 用户有特殊要求的，供需双方协商确定。

#### 7.3 运输

产品运输应防潮、防火、防污染，避免长时间阳光照射。

#### 7.4 贮存

产品贮存应保持干燥、避免阳光直射、无污染、整洁有序。

---