

团 体 标 准

T/TSM 0050—2024

“领跑者”评价技术要求 旅行硬箱

Technical requirements for forerunner assessment—Travelling hard case

2024 - 09 - 27 发布

2024 - 09 - 27 实施



版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

浙江省计量与标准化学会地址：杭州市西湖区玉古路173号中田大厦302室

电话：(0571)85024693、(0571)85128953

网址：<https://www.zjsjlcsxh.com/>

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由平湖市箱包行业协会提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：平湖市箱包行业协会、中国质量认证中心有限公司、新秀集团有限公司、浙江方信标准技术有限公司、浙江银座箱包有限公司、嘉兴摩登旅游用品股份有限公司。

本文件主要起草人：赵学群、顾月勤、乔伟、王毅、陈勇锦、赵易濂、汤洵、王素娟、陈星宇、施继红、金崇耿、王晓文、陆冬芬、高桂林、赵徐挺、李林。

本文件为首次发布。

“领跑者”评价技术要求 旅行硬箱

1 范围

本文件规定了旅行硬箱“领跑者”标准评价的术语和定义、基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分。

本文件适用于以塑料或金属为面层材料具有携带衣物功能，配有走轮、拉杆的旅行硬箱产品企业标准水平评价。相关机构开展企业标准水平评价、“领跑者”产品评价以及相关认证或评价时可以参照使用，相关企业在制定企业标准时也可以参照本文件。

本文件不适用于儿童箱包。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB 19340 鞋和箱包用胶粘剂
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 41002—2022 儿童箱包通用技术规范
- GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- QB/T 2002.1—2018 皮革五金配件 电镀层技术条件
- QB/T 2002.2—2018 皮革五金配件 表面喷涂层技术条件
- QB/T 2155—2018 旅行箱包
- QB/T 2919 箱包 拉杆耐疲劳试验方法
- QB/T 2921 箱包 跌落试验方法
- QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NNS)法
- QB/T 5083—2017 箱包 容积率的测定
- QB/T 5247 箱包配件 塑料插扣耐用性能试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基本要求

- 4.1 近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故。
- 4.2 企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。
- 4.3 企业应根据 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、环境和职业健康安全管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。
- 4.4 产品应为量产产品，旅行硬箱领跑标准应满足国家强制性标准及 QB/T 2155—2018 等相关规定的要求。

5 评价指标及要求

5.1 评价指标分类

- 5.1.1 本文件中所包括的指标分为基础指标、核心指标和创新指标。
- 5.1.2 基础指标包括规格及允许偏差、胶粘剂有害物质限量、外观质量、行走性能、跌落性能、硬箱箱体耐静压性能、塑料硬箱箱面耐落球冲击性能、滚筒冲击性能、箱锁耐用性能、箱铝口硬度。
- 5.1.3 核心指标包括五金配件耐腐蚀性、拉杆耐疲劳性能、振荡冲击性能。
- 5.1.4 核心指标分为先进水平、平均水平和基准水平三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。
- 5.1.5 创新指标包括表面涂层附着力、塑料插扣耐用性能。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新指标。

5.2 评价指标体系框架

旅行硬箱产品评价指标体系框架见表1。

表1 旅行硬箱评价指标要求

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判定依据/方法	
				先进水平 (5星级)	平均水平 (4星级)	基准水平 (3星级)		
1		规格及允许偏差		18英寸~25英寸±5 mm; 26英寸±6 mm			QB/T 2155—2018中5.2	
2		胶粘剂有害物质限量		符合QB/T 2155—2018中表3的规定			GB 19340	
3	基础指标	外观质量	QB/T 2155—2018	箱体	形体端正，牙子平直；真立平稳、无高低不平、歪斜现象。			QB/T 2155—2018中5.4
				箱面	箱面无凹凸不平、裂纹、变形、烫伤、划伤等缺陷，整体整洁、无污迹。			
				箱口	配合紧密，对口箱底、盖口缝隙不大于2mm，掩口箱合缝间隙不大于3mm，箱口与箱帮装配紧密、周正。箱铝口不应有砸伤、划痕、毛刺，金属表面保护处理层色泽一致。			
				箱里	缝合、粘贴牢固，平服周正，整洁干净，里料无裂面、断经、断纬、跳纱、裂匹、散边等缺陷。			
				线迹	针距均匀、平直，上下线吻合。关键部位无空针、漏针、跳针、断线；次要部位可有2处，每处不应超过2针。			
				拉链	缝合平直，边距一致，误差不大于2mm；拉合滑顺，无错位、掉牙。			
				配件(提把、拉杆、锁、钩、环、钉、装饰件等)	表面平滑，无毛刺。金属镀件镀层均匀，无漏镀，无锈蚀，无起泡、起皮，无划痕。喷塑件经喷涂处理后，表面涂层色泽均匀，无漏喷、挂滴、起皱、起皮。			
4		行走性能	QB/T 2155—2018	试验后走轮转动灵活、无卡阻、无变形；轮架、轮轴无变形、开裂；走轮磨损不大于2mm；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，拉杆、侧拉带和侧拖把与箱体结合部无开裂、松脱；箱锁开启正常。			QB/T 2155—2018中5.5.3	
5		跌落性能	QB/T 2155—2018	试验后箱体、箱口、衬架不开裂，允许有凹陷；走轮、轮轴、支架不断裂；对口箱底、盖口缝间隙不大于2mm，掩口箱合缝间隙不大于3mm；走轮转动灵活，无松脱；固定件、连接件、锁不变形、不松动、无损坏；箱锁开启灵活；箱面无裂纹。			QB/T 2921、QB/T 2155—2018中5.5.5	

表1 旅行硬箱评价指标要求（续）

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
				先进水平 (5星级)	平均水平 (4星级)	基准水平 (3星级)	
6	基础指标	物理机械性能	QB/T 2155—2018	试验后箱体、箱口不变形、不开裂，箱壳不塌陷，开合正常。			QB/T 2155—2018 中5.5.6
7				试验后箱面不开裂，次要部位不允许空针、漏针、跳针、断线。			QB/T 2155—2018 中5.5.7
8				试验后箱体、箱口、衬架不开裂，允许有凹陷，允许箱体表面防划薄膜损坏；走轮、轮轴、支架不断裂；走轮转动灵活，无松脱；拉杆拉合顺畅，无卡阻；固定件、连接件、锁不松脱；箱锁开启灵活。			QB/T 2155—2018 中5.5.8
9				箱锁能正常开关，无异常。			QB/T 2155—2018 中5.5.9
10				不低于40 HBW。			GB/T 231.1
11	核心指标	五金配件耐腐蚀性	QB/T 2155—2018	腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1 mm ² 。测试时间为24 h。	腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1 mm ² 。测试时间为18 h。	腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1 mm ² 。测试时间为16 h。	按QB/T 3826进行检验（不含拉杆、铆合件、金属链牙），拉链头只检测拉片。
12				拉合试验5000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。	拉合试验4000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。	拉合试验3000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。	QB/T 2919
13	核心指标	振荡冲击性能	QB/T 2155—2018	试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，不脱节；拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。试验次数：提把500次，侧提把500次；拉杆箱规格≤610 mm，拉杆600次；拉杆箱规格>610 mm，拉杆400次。	试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，不脱节；拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。试验次数：提把300次，侧提把300次；拉杆箱规格≤610 mm，拉杆500次；拉杆箱规格>610 mm，拉杆300次。	QB/T 5083—2017、GB/T 41002—2022中6.17、按QB/T 2155—2018中5.5.4	

表1 旅行硬箱评价指标要求（续）

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
				先进水平 (5星级)	平均水平 (4星级)	基准水平 (3星级)	
14	创新指标	表面涂层附着力	市场需求	漆层或电镀层无起泡、无开裂、无脱落。			按QB/T 2002.1—2018中5.3或QB/T 2002.2—2018中6.2的规定执行
15		塑料插扣耐用性能	市场需求	按1000次试验后能正常使用，无异常。			QB/T 5247

6 评价方法及等级划分

6.1 对旅行硬箱企业标准的全部指标进行综合评价，评价结果划分为先进水平（5星级）、平均水平（4星级）和基准水平（3星级），划分依据见表2。

6.2 综合评价满足表2中先进水平的企业标准为先进水平（5星级），企业标准进入所对应旅行硬箱的企业标准“领跑者”入围名单。符合表2中先进水平标准等级要求的产品为5星级产品，即“领跑者”产品。自我声明标识可使用“领跑者”标识，认证标识可使用“领跑者”认证标识。

6.3 综合评价满足表2中平均水平要求的企业标准为平均水平（4星级），符合表2中平均水平标准等级要求的产品为4星级产品，即“优质”产品。自我声明标识可使用自我声明“优质”标识，认证标识可使用“优质”认证标识。

6.4 综合评价满足表2中基准水平要求的企业标准为基准水平（3星级），符合表2中基准水平标准等级要求的产品为3星级产品，即“达标”产品。自我声明标识可使用自我声明“达标”标识，认证标识可使用“达标”认证标识。

表2 指标评价要求及等级划分

评价等级	满足条件			
先进水平（5星级）	基本要求	基础指标要求	核心指标 先进水平要求	创新指标要求有2项达到要求
平均水平（4星级）	基本要求	基础指标要求	核心指标 平均水平要求	创新指标要求有1项达到要求
基准水平（3星级）	基本要求	基础指标要求	核心指标 基准水平要求	/

参 考 文 献

- [1] T/CAS 700—2023/T/CSTE 0321—2023 质量分级及“领跑者”评价标准编制通则
-

