

团 体 标 准

T/ZSM 0049-2024

“领跑者”评价技术要求 机织儿童服装

Technical requirements for forerunner assessment—Woven children's clothing

2024 - 09 - 27 发布

2024 - 09 - 27 实施



版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

浙江省计量与标准化学会地址：杭州市西湖区玉古路173号中田大厦302室

电话：（0571）85024693、（0571）85128953

网址：<https://www.zjsjlcsxh.com/>

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由织童检测中心(浙江)有限公司提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：织童检测中心（浙江）有限公司、浙江国智校服有限公司、浙江优淘服饰有限公司、浙江迈凯斯顿品牌管理有限公司、浙江经典童话服饰有限公司、湖州南童魔服饰有限公司、浙江艾秀服饰有限公司、湖州澜洋服饰有限公司、湖州曼尔服饰有限公司、浙江盛凌服饰有限公司、湖州韩依彤儿服饰有限公司、浙江心禾服饰有限责任公司、浙江莫盾服饰有限公司、浙江中越检测技术服务有限公司、湖州市吴兴区织里童装商会、浙江方信标准技术有限公司。

本文件主要起草人：施晨艳、贺利芳、张德峰、陈勇锦、刘寅彬、徐可、王植彬、胡拱伟、周法来、李刚、缪达、颜烈荣、叶永红、金洋、冯飞、胡胜、单晓海、肖轩权、董浩、俞林荣、张婷、史宁慧、戴玉飞、王毅、赵易廉。

本文件为首次发布。

“领跑者”评价技术要求 机织儿童服装

1 范围

本文件规定了机织儿童服装质量及企业标准水平评价的评价指标体系和评价方法及等级划分。

本文件适用于以纺织机织物为主要面料生产的儿童服装的质量及企业标准水平评价。相关机构开展企业标准水平评价、“领跑者”产品评价以及相关认证或评价时可以参照使用，相关企业在制定企业标准时也可以参照本文件。

本文件适用于年龄在36个月以下的婴幼儿服装的质量及企业标准水平评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法
- GB/T 14644 纺织品 燃烧性能45° 方向燃烧速率的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 18132 丝绸服装
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
- GB/T 22702 儿童上衣拉带安全规格
- GB/T 22705 童装绳索和拉带安全要求
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定
- GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31900—2015 机织儿童服装
- GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法
- FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

3 术语和定义

GB 18401—2010、GB 31701—2015界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

- 4.1 近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故。
- 4.2 企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。
- 4.3 企业可根据 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、环境和职业健康安全等管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。
- 4.4 产品应满足相关法规及现行国家标准 GB 18401—2010、GB 31701—2015、GB/T 31900—2015，且为市场在售的量产产品。

5 评价指标及要求

5.1 评价指标分类

- 5.1.1 本文件中所包括的指标分为基础指标、核心指标和创新指标。
- 5.1.2 基础指标包括甲醛含量、pH 值、可分解致癌芳香胺染料、异味、燃烧性能、附件要求、其他要求、经纬纱向、对条对格、拼接、色差、外观疵点、缝制、规格允许偏差、整烫外观纤维含量、儿童上衣拉带安全规格、童装绳索和拉带安全要求、覆粘合衬剥离强力、缝子扯裂程度、接缝强力、裤后裆缝接缝强力、撕破强力、洗涤干燥后外观质量、干洗尺寸变化率、面料耐干洗色牢度、面料拼接互染色牢度、里料耐干洗色牢度、装饰件和绣花线耐干洗色牢度。
- 5.1.3 核心指标包括面料耐水色牢度、面料耐汗渍色牢度、面料耐干摩擦色牢度、面料耐湿摩擦色牢度、面料耐皂洗色牢度、面料耐光色牢度、里料耐水色牢度、里料耐干摩擦色牢度、里料耐汗渍色牢度、里料耐皂洗色牢度、装饰件和绣花线耐皂洗色牢度、面料起球、水洗尺寸变化率。
- 5.1.4 核心指标分为先进水平（5 星级）、平均水平（4 星级）和基准水平（3 星级）。
- 5.1.5 创新指标包括透湿率、邻苯二甲酸酯、重金属等。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

5.2 评价指标体系框架

表 1 机织儿童服装评价指标体系框架

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 |
|----|------|--------------------|---------------|--|----------------|----------------|---------------------|
| | | | | 先进水平 (5 星级) | 平均水平 (4 星级) | 基准水平 (3 星级) | |
| 1 | 基础指标 | 甲醛含量/(mg/kg) | GB 18401—2010 | 直接接触皮肤的机织儿童服装：≤75； 非直接接触皮肤的机织儿童服装：≤300 | | | GB/T 2912.1 |
| 2 | | pH | GB 18401—2010 | 直接接触皮肤的机织儿童服装：4.0~8.5；非直接接触皮肤的机织儿童服装：4.0~9.0 | | | GB/T 7573 |
| 3 | | 可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg) | GB 18401—2010 | 禁用 | | | GB/T 17592 |
| 4 | | 异味 | GB 18401—2010 | 无 | | | GB 18401—2010 中 6.7 |
| 5 | | 燃烧性能 ^a | GB 31701—2015 | 1 级（正常可燃性） | | | GB/T 14644 |
| 6 | | 附件要求 | GB 31701—2015 | GB 31701—2015 中 4.4 （符合附录 A 的要求） | | | GB 31701—2015 |
| 7 | | 其他要求 | GB 31701—2015 | GB 31701—2015 中 4.5 （符合附录 A 的要求） | | | GB 31701—2015 |

表 1 机织儿童服装评价指标体系框架(续)

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 | |
|----|----------|-------------|--|--|----------------|----------------|-----------------|-------------|
| | | | | 先进水平 (5 星级) | 平均水平 (4 星级) | 基准水平 (3 星级) | | |
| 8 | 基础 指标 | 经纬纱向 | GB/T 31900—2015 | 后身、袖子的允斜程度不大于 3%，前身底边不倒翘。裤子的允斜程度不大于 3%， | | | GB/T 31900—2015 | |
| 9 | | 对条对格 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 31900—2015 中 3.5 的规定 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 10 | | 拼接 | GB/T 31900—2015 | 领里：避开肩缝，二接一拼。立领不允许拼接。 大衣挂面：大衣挂面下三分之一处避开眼位二接一拼。 袖子：单片袖拼角，不大于袖围的四分之一。 腰头：只允许在裤后裆缝处。装饰性拼接除外。 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 11 | | 色差 | GB/T 31900—2015 | 各部位面料的色差以及套装中上装与裤(裙)子的色差不低于 4 级，领子、驳头、前披肩与大身的色差高于 4 级，里料的色差以及覆粘合衬或多层料所造成的色差不低于 3-4 级(特殊设计除外)。 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 12 | | 外观疵点 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 31900—2015 中 3.8 的规定 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 13 | | 缝制 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 31900—2015 中 3.9 的规定 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 14 | | 规格允许偏差 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 31900—2015 中 3.10 的规定 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 15 | | 整烫外观 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 31900—2015 中 3.11 的规定 | | | GB/T 31900—2015 | |
| 16 | | 纤维含量/% | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 29862 规定 | | | 按纤维含量标称数值 | |
| 17 | | 儿童上衣拉带安全规格 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 22702 规定 | | | GB/T 22702 | |
| 18 | | 童装绳索和拉带安全要求 | GB/T 31900—2015 | 符合 GB/T 22705 规定 | | | GB/T 22705 | |
| 19 | | 覆粘合衬剥离强力/N | GB/T 31900—2015 | ≥6 | | | FZ/T 80007.1 | |
| 20 | | 缝子绽裂程度/cm | 织物单位面积质量 ≤52g/m ² | GB/T 31900—2015 | ≤0.8 | | | GB/T 21294 |
| | | | 其他织物 | | ≤0.6 | | | |
| 21 | | 接缝强力/N | 面料单位面积质量 > 52g/m ² | GB/T 31900—2015 | ≥140 | | | GB/T 21294 |
| | | | 里料单位面积质量 > 52g/m ² | | ≥80 | | | |
| | | | 单位面积质量 ≤52g/m ² | | - | | | |
| 22 | | 裤后裆缝接缝强力/N | 面料 | GB/T 31900—2015 | ≥140 | | | GB/T 21294 |
| | | | 里料 | | ≥80 | | | |
| 23 | | 撕破强力/N | 蚕丝织物 单位面积质量 < 100g/m ² 化纤织物 单位面积质量 < 140g/m ² 纯棉织物 | GB/T 31900—2015 | ≥7 | | | GB/T 3917.2 |
| | | | 其他织物 | | ≥10 | | | |

表1 机织儿童服装评价指标体系框架(续)

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 | |
|----|------|----------------|-----------------|---|----------------|----------------|------------|-----------------|
| | | | | 先进水平 (5 星级) | 平均水平 (4 星级) | 基准水平 (3 星级) | | |
| 24 | 基础指标 | 外观平整度/级 | GB/T 31900—2015 | ≥3 | | | GB/T 21294 | |
| | | 接缝外观平整度/级 | | ≥3 | | | GB/T 21294 | |
| | | 洗涤后外观 | | 变色≥3-4 级, 扭曲率≤3.0%, 面料不允许出现破洞,填充物不允许出现缩团等明显外观变化; 粘合、复合、涂层、印花部位面料不允许起泡、脱落裂开; 绣花部位面料不允许明显起皱,贴花部位不允许脱开等。 里料不允许外露。 边饰等不可出现凌乱现象; 包缝线不可脱落、缝纫线不可开线,绣花线迹不可明显松弛等; 钮扣、饰品等附件不允许破损、脱落和锈蚀等 | | | GB/T 21294 | |
| 25 | 基础指标 | 干洗尺寸变化率/% | GB/T 31900—2015 | 领大 | ≥-1.5 | | | FZ/T 80007.3 |
| | | | | 胸围 | ≥-2.0 | | | |
| | | | | 衣长 | ≥-2.0 | | | |
| | | | | 腰围 | ≥-1.5 | | | |
| | | | | 裤长 | ≥-2.0 | | | |
| 26 | 基础指标 | 色牢度(面料)/级 | 耐干洗(变色、沾色) | ≥3-4 | | | GB/T 5711 | |
| | | | | 拼接互染 | ≥4 | | | GB/T 31127—2014 |
| 28 | 基础指标 | 色牢度(里料)/级 | 耐干洗(变色、沾色) | GB/T 31900—2015 | ≥3-4 | | | GB/T 5711 |
| 29 | 基础指标 | 色牢度(装饰件和绣花线)/级 | 耐干洗(变色、沾色) | GB/T 31900—2015 | ≥3-4 | | | GB/T 5711 |
| 30 | 核心指标 | 色牢度(面料)/级 | 耐水(变色、沾色) | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 5713 |
| 31 | | | 耐汗渍(变色、沾色) | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3922 |
| 32 | | | 耐干摩擦 | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3920 |
| 33 | | | 耐湿摩擦 | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3920 |
| 34 | | | 耐皂洗(变色、沾色) | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3921—2008 |
| 35 | | | 耐光 | | ≥4 | ≥4(浅色3) | ≥3 | GB/T 8427—2019 |
| 36 | | 色牢度(里料)/级 | 耐水(变色、沾色) | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 5713 |
| 37 | | | 耐干摩擦 | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3-4 | GB/T 3920 |
| 38 | | | 耐汗渍(变色、沾色) | | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3922 |
| 39 | | | 耐皂洗(沾色) | | ≥3-4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 3921—2008 |
| 40 | | 色牢度(装饰件和绣花线)/级 | 耐皂洗(变色、沾色) | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3-4 | ≥3-4 | GB/T 3921—2008 |
| 41 | 核心指标 | 起球(面料)/级 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3-4 | ≥3 | GB/T 21294 | |

表 1 机织儿童服装评价指标体系框架(续)

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 |
|---|------|-------------------------------|---------------|-----------------|----------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | | 先进水平 (5 星级) | 平均水平 (4 星级) | 基准水平 (3 星级) | |
| 42 | 核心指标 | 水洗尺寸变化率/% | 领大 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.0 | ≥-1.5 | ≥-2.0 | GB/T 8630 |
| | | | 胸围 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.5 | ≥-2.0 | ≥-2.5 | |
| | | | 衣长 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.5 | ≥-2.5 | ≥-3.5 | |
| | | | 腰围 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.0 | ≥-1.5 | ≥-2.0 | |
| | | | 裤长 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.5 | ≥-2.5 | ≥-3.5 | |
| | | | 裙长 | GB/T 31900—2015 | ≥-1.5 | ≥-2.5 | ≥-3.5 | |
| 43 | | 透湿率/[g/(m ² ·24h)] | GB/T 21295 | ≥2500 | ≥2400 | / | GB/T 12704.1—2009 | |
| 44 | 创新指标 | 邻苯二甲酸酯 ^b /% | GB 31701—2015 | ≤0.1 | | | GB/T 20388 | |
| 45 | | 重金属 ^c (mg/kg) | 铅 | GB 31701—2015 | ≤90 | | | GB/T 30157 |
| | | | 镉 | | ≤100 | | | |
| <p>注1: 织物平方米质量在52 g/m² 及以下的疵裂允许程度指标按GB/T 18132规定。接缝性能按GB/T 31900—2015要求执行。外层仅起装饰作用部分不考核接缝性能。</p> <p>注2: 覆粘合衬剥离强力只考核上衣的领子和大身部位, 且不考核复合、喷涂面料的剥离, 非织造布粘合衬如在试验中无法剥离则不考核此项目。</p> <p>注3: 按GB/T 4841.3的规定, 颜色深于1/12染料染色标准深度为深色, 颜色浅于等于1/12染料染色标准深度为浅色。</p> <p>注4: 成品水洗后的尺寸变化率、耐皂洗色牢度、水洗拼接互染不考核使用说明中标注不可水洗的产品。成品干洗后的尺寸变化率、耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。水洗拼接互染只考核深色与浅色相拼接的产品。</p> <p>注5: 尺寸变化率中, 领大只考核关门领。腰围不考核松紧腰围, 褶皱处理或纬向弹性产品不考核横向尺寸变化率。</p> <p>注6: 蚕丝纤维含量≥50 %的织物色牢度允许程度按GB/T 18132规定。</p> <p>注7: 起绒织物不考核起球。</p> <p>^a 仅考核产品的外层面料;羊毛、腈纶、改性腈纶、锦纶、丙纶和聚酯纤维的纯纺织物, 以及由这些纤维混纺的织物不考核; 单位面积质量大于90g/m²的织物不考核。</p> <p>^b 仅考核含有涂层和涂料印染的织物。</p> <p>^c 仅考核含有涂层和涂料印染的织物, 指标为铅、镉总量占涂层或涂料质量的比值。</p> | | | | | | | | |

6 评价方法及等级划分

6.1 对机织儿童服装企业标准的全部指标进行综合评价, 评价结果划分为先进水平(5 星级)、平均水平(4 星级)和基准水平(3 星级), 划分依据见表 2。

6.2 综合评价满足表 2 中先进水平的企业标准为先进水平(5 星级), 企业标准进入所对应机织儿童服装的企业标准“领跑者”入围名单。符合表 2 中先进水平标准等级要求的产品为 5 星级产品, 即“领跑者”产品。自我声明标识可使用“领跑者”标识, 认证标识可使用“领跑者”认证标识。

6.3 综合评价满足表 2 中平均水平要求的企业标准为平均水平(4 星级), 符合表 2 中平均水平标准等级要求的产品为 4 星级产品, 即“优质”产品。自我声明标识可使用自我声明“优质”标识, 认证标识可使用“优质”认证标识。

6.4 综合评价满足表 2 中基准水平要求的企业标准为基准水平(3 星级), 符合表 2 中基准水平标准等级要求的产品为 3 星级产品, 即“达标”产品。自我声明标识可使用自我声明“达标”标识, 认证标识可使用“达标”认证标识。

表 2 指标评价要求及等级划分

| 评价等级 | 满足条件 | | | |
|-----------|------|--------|-----------------|--------------|
| 先进水平（5星级） | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标先进水平（5星级）要求 | 创新指标达到先进水平要求 |
| 平均水平（4星级） | | | 核心指标平均水平（4星级）要求 | 创新指标达到平均水平要求 |
| 基准水平（3星级） | | | 核心指标基准水平（3星级）要求 | / |

参 考 文 献

- [1] T/CAS 700—2023/T/CSTE 0321—2023 质量分级及“领跑者”评价标准编制通则
-

