

T/YZXH

团 体 标 准

T/YZXH 001-2024

代替 T/YZXH 001-2023

泳装

Swimming suits

2024-01-11 发布

2024-01-12 实施

兴城市泳装行业协会 发布

全国团体标准信息平台

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 产品分类和型号	2
5 要求	2
5.1 基本要求	2
5.2 内在质量要求	2
5.3 外观质量要求	3
6 试验	6
6.1 内在质量检验	6
6.2 外观质量检验	8
7 检验规则	9
7.1 组批	9
7.2 检验分类	9
7.3 检验项目	9
7.4 仲裁检验	10

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 T/YZXH 001-2023《泳装》，与 T/YZXH 001-2023 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 将文中“厘米”更改为“cm”（见第四章、表2-表6，见2023年版的第四章、表2-表6）；
- b) 删除了耐摩擦色牢度项目中的“沾色”内容（见表1，见2023年版的表1）；
- c) 更改了“拼接互染程度”要求（见表1，见2023年版的表1）；
- d) 更改了面料疵点项目中的“修痕、污渍、笔痕”要求（见表2，见2023年版的表2）；
- e) 更改了成品疵点项目中的“针痕、针洞”要求（见表2，见2023年版的表2）；
- f) 更改了缝纫疵点项目中的“重针”要求（见表2，见2023年版的表2）；
- g) 更改了检验项目中的“表面疵点、规格尺寸、缝制外观”的要求（见表7，见2023年版的表7）。

本文件由兴城市泳装行业协会提出。

本文件由兴城市泳装行业协会归口。

本文件起草单位：兴城市泳装行业协会、上海元方智库公共管理咨询有限公司。

本文件主要起草人：毕建光、王宏伟、毕双旭、郭子墨、齐云松、张东元、李春彬、孙开滨、陈志强、苏鹏、王淮、赵丽娜、宋晓楠、韩梅、曹亮、王英杰。

本文件发布实施后，任何单位和个人如有问题和意见建议，均可以通过来电和来函等方式进行反馈，我们将及时答复并认真处理，根据实际情况依法进行评估。

归口管理部门通讯地址：兴城市泳装行业协会（辽宁省葫芦岛市兴城市新东路75号），联系电话：13464517238。

起草单位通讯地址：上海元方智库公共管理咨询有限公司（上海市黄浦区淮海中路222号力宝广场1905室），联系电话：15241730096。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2017年首次发布为 T/YZXH 001-2017，2023年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

泳装

1 范围

本文件规定了针织泳装的产品分类和型号，要求、试验、检验规则等内容。

本文件适用于兴城泳装企业生产并销售国内的以针织物为主要面料生产的针织泳装产品，其他纺织面料制成的泳装及销售国外市场的企业可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 5714 纺织品 色牢度试验 耐海水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8433 纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度（游泳池水）
- GB/T 8878 棉针织内衣
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18886 纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度
- GB/T 20001.10 标准编写规则 第10部分：产品标准
- GB/T 22852 针织泳装面料
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
- GB/T 31127 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度互染
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴定试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 73012 文胸

T/YZXH 001-2024

- FZ/T 73013 针织泳装
- FZ/T 73020 针织休闲服装
- GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡（1/12）
- GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类和型号

- 4.1 泳装分为连体式泳装、分体式泳装和泳裤三种类型。
- 4.2 连体式泳装以 cm 为单位标注适穿的净身高及净胸围。
- 4.3 分体式泳装以 cm 为单位标注适穿的净身高及净胸、臀围。其中，分体式含罩杯的泳装上衣按 FZ/T 73012 规定执行。
- 4.4 泳裤以 cm 为单位标注适穿的净身高及臀围。

5 要求

5.1 基本要求

- 5.1.1 产品质量分为内在质量和外观质量。
- 5.1.2 内在质量包括纤维含量、甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料、拉伸弹性伸长率、耐氯化水（游泳池水）拉伸弹性回复率、洗液沾色程度、耐皂洗色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐海水色牢度、耐摩擦色牢度、耐氯化水（游泳池水）色牢度、耐光色牢度、拼接互染程度等指标。
- 5.1.3 外观质量包括表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、本身尺寸差异、缝制规定等指标。
- 5.1.4 质量等级分为优等品、一等品、合格品。内在质量按批（交货批）评等，外观质量按件评等，两者结合以最低等级定等。

5.2 内在质量要求

- 5.2.1 内在质量各项指标，以试验结果最低一项作为该批产品的评等依据。
- 5.2.2 拼接互染程度只考核深色与浅色相拼接的产品。浅色装饰条（牙）不考核拼接互染程度。
- 5.2.3 分体式泳衣不考核直向拉伸弹性伸长率和直向耐氯化水（游泳池水）拉伸弹性回复率。
- 5.2.4 婴幼儿和儿童泳装应符合 GB 31701 的相关要求。
- 5.2.5 里料应符合 GB 18401 的规定。
- 5.2.6 内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量要求

项目	优等品	一等品	合格品
纤维含量/%	按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量/（mg/kg）	按 GB 18401 规定执行		
pH 值			

表 1 内在质量要求 (续)

项目		优等品	一等品	合格品	
异味		按 GB 18401 规定执行			
可分解致癌芳香胺染料/ (mg/kg)		按 GB 18401 规定执行			
拉伸弹性伸长率/% \geq	直向	120	100	80	
	横向	100	80	70	
耐氯化水 (游泳池水) 拉伸弹性回复率/% \geq	直向	70	65	60	
	横向	70	65	60	
洗液沾色程度/级 \geq		3		2-3	
色牢度/级 \geq	耐皂洗	变色	4	3	
		沾色	3-4	3 (深色 2-3)	
	耐汗渍	变色	4	3 (婴幼儿及儿童 3-4)	
		沾色	3-4	3 (婴幼儿及儿童 3-4)	
	耐水	变色	3-4	3 (婴幼儿及儿童 3-4)	
		沾色	3-4	3 (婴幼儿及儿童 3-4)	
	耐海水	变色	4	3-4	3
		沾色	3	3	
	耐摩擦	干摩	4	3 (婴幼儿及儿童 4)	
		湿摩	4	3 (深色 2-3)	
	耐氯化水 (游泳池水)	变色	4	3	2-3
	耐光	变色	4	3	
		荧光色	3		不考核
	拼接互染程度	沾色	4	3-4	3
色别分档按 GSB 16-2159 规定执行, $>1/12$ 标准深度为深色, $\leq 1/12$ 标准深度为浅色。					

5.3 外观质量要求

5.3.1 外观质量评等规定

5.3.1.1 外观质量评等按表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、本身尺寸差异、缝制规定的评等来决定, 在同一件产品上发现属于不同品等的外观疵点时, 按最低品等疵点评定。

5.3.1.2 在同一件产品上只允许有两个同等级的极限表面疵点, 超过者降一个等级处理。

5.3.2 表面疵点评等规定

表面疵点评等规定见表 2。

表 2 表面疵点评等规定

单位为 cm

疵点类别	疵点名称	优等品	一等品	合格品
纱疵	油纱、色纱	不允许	不明显者允许	
面料疵点	长花针	不允许		1 针 3cm1 处
	修痕、污渍、笔痕	不允许		不允许
	丝拉紧	不允许		丝不断余丝勾进 3 处
	散花针、稀路、横路	不允许		不明显者允许
	破洞、死褶皱、死折痕	不允许		
	断纱、抽丝、起球	不允许		
成品疵点	色差	4 级	3-4 级	3 级
	纹路歪斜	不大于 3%		不大于 5%
	水渍、极光印、折印、色花	不允许		不明显者允许
	锈斑	不允许		
	熨烫不皱、无折痕、无焦痕	不允许		轻微者允许
	断线、漏针、松针	不允许		轻微者允许
	跳线、回针不牢固	不允许		轻微者允许
	漏车缝	不允许		轻微者允许
	针痕、针洞	不允许		
	对称性	一致		轻微偏差允许
	用 (30-40N) 拉伸不允许有跳针和断线	不允许		
	拷边是否有跳针、断线	不允许		
	下摆部分是否有线头	不允许		轻微者允许
	脚口宽、长短是否一致	一致		轻微者允许
缝纫疵点	缝纫油污线	浅淡 1cm3 处或 2cm1 处		浅淡 5cm, 深 3cm
	重针	中间不允许有接头 (除合理工艺接头外)		除合理接头外限 4cm1 处
	下摆、起波浪	不允许		轻微者允许
印花疵点	沙眼、干版、露地	不允许		不明显者允许
	套版不正	不允许		0.3cm
	搭色	不允许	0.5cm5 处 或不影响美观者	不明显者允许
	阴花渗花	细线条不超 1 倍, 粗线条 0.2cm		不明显者允许
	缺印花、印花错位	不允许		
	印花污迹	不允许		污迹长度小于 0.5cm
	印花脱色	不允许		轻微者允许
	涂料印花产品拉伸后, 涂料或涂胶面断裂轻微者允许			

表 2 表面疵点评等规定 (续)

疵点类别	疵点名称	优等品	一等品	合格品
绣花疵点	欠绣花、错绣花	不允许		
	绣花错位	不允许		
	断绣线、绣线不均	不允许	轻微者允许	
唛头、挂牌疵点	缺商标、标牌	不允许		
	商标、标牌错	不允许		
	商标车缝不牢、折痕	不允许	轻微者允许	
	商标颠倒	不允许		
辅料疵点	胸衬错位	不允许	小于 0.5cm	
	橡筋不良	不允许		
	欠胸衬	不允许		
包装疵点	折叠尺寸、方法	不允许	轻微者允许	
	标牌错位	不允许	轻微者允许	
	胶袋破损	不允许	轻微者允许	
	异味发霉、受潮、潮湿	不允许	轻微者允许	
	修补不良	不允许	轻微者允许	
未列入表内的疵点按 GB/T 8878 中表面疵点评等规定执行。				
表面疵点程度按照 GSB 16-2500 针织物表面疵点色彩样照执行。				

5.3.3 规格尺寸偏差

规格尺寸偏差见表 3。

表 3 规格尺寸偏差

单位为 cm

项目	身高 160cm 以下			身高 160cm 以上		
	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
衣长	-1.0		-1.5	-1.0	-1.5	-2.0
1/2 胸 (臀、腰) 围	-1.0		-1.5	-1.0	-1.5	-2.0
侧长 (三角裤)	-0.3		-0.5	-0.5	-0.8	-1.0
侧长 (平角裤)	-0.5		-0.8	-0.5	-0.8	-1.0
脚口宽	-1.0		-1.5	-1.0	-1.5	-2.0
裆宽	-0.5		-0.5	-0.5	-0.5	-0.5

5.3.4 对称部位尺寸差异

对称部位尺寸差异见表 4。

表4 对称部位尺寸差异

单位为 cm

项目	优等品≤	一等品≤	合格品≤
<5cm	0.3	0.4	0.5
5cm~30cm	0.6	0.8	1.0
>30cm	0.8	1.0	1.2

5.3.5 本身尺寸差异

本身尺寸差异见表5。

表5 本身尺寸差异

单位为 cm

项目	优等品≤	一等品≤	合格品≤
侧身长不一	0.5	1.0	1.0
肩带宽不一	0.3	0.4	0.5
肩带长不一	0.5	1.0	1.5
裤侧长不一	0.5	0.8	1.0
裤口宽不一	0.5	0.8	1.0

5.3.6 缝制规定

- 5.3.6.1 缝制应牢固，线迹要平直、圆顺、松紧适宜。
- 5.3.6.2 合缝处应用四线及五线包缝或绷缝。
- 5.3.6.3 平缝时针迹边口处应打回针加固。
- 5.3.6.4 下裆部位应采用双裆，胸部加衬布（或胸垫），根据产品要求选择辅料、衬布，色泽要协调一致。
- 5.3.6.5 采用高弹力缝纫线缝制。不能断线，反面线迹不能刺手。

6 试验

6.1 内在质量检验

6.1.1 准备和试验条件

- 6.1.1.1 所取的试样不应有影响试验的疵点。
- 6.1.1.2 水洗尺寸变化率试验前，需按 GB/T 6529 规定的大气进行预先调湿，调湿符合要求后进行试验。

6.1.2 试验方法

6.1.2.1 纤维含量试验

按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01095（所有部分）规定执行。

6.1.2.2 甲醛含量试验

按 GB/T 2912.1 规定执行。

6.1.2.3 pH 值试验

按 GB/T 7573 规定执行。

6.1.2.4 异味试验

按 GB 18401 规定执行。

6.1.2.5 可分解致癌芳香胺染料试验

按 GB/T 17592 规定执行。

6.1.2.6 拉伸弹性伸长率试验

按 FZ/T 70006 规定执行。

6.1.2.7 耐氯化水（游泳池水）拉伸弹性回复率试验

按 FZ/T 73013 规定执行。

6.1.2.8 洗液沾色程度试验

按 GB/T 3921-2008 中方法 A(1) 进行备样和洗涤,然后将过滤去除杂质的残余皂液倒入比色管(直径 25mm)中,与未经洗涤且与试验温度相同的皂液为参照样,在 D65 标准光源下,以白色纸板为背景,用评定沾色用灰色样卡 GB/T 251 评定洗液沾色程度,评级需在 15min 内完成。

6.1.2.9 耐皂洗色牢度试验

按 GB/T 3921 中试验方法规定执行,试验条件按 A(1) 规定执行。

6.1.2.10 耐汗渍色牢度试验

按 GB/T 3922 规定执行。

6.1.2.11 耐水色牢度试验

按 GB/T 5713 规定执行。

6.1.2.12 耐海水色牢度试验

按 GB/T 5714 规定执行。

6.1.2.13 耐摩擦色牢度试验

按 GB/T 3920 规定执行。

6.1.2.14 耐氯化水（游泳池水）色牢度试验

按 GB/T 8433 规定执行,其中有效氯浓度为 50mg/L。

6.1.2.15 耐光色牢度试验

按 GB/T 8427 规定执行。

6.1.2.16 拼接互染程度试验

按 GB/T 31127 的方法 A 规定执行。

6.1.2.17 色牢度评级试验

按 GB/T 250 及 GB/T 251 规定执行。

6.1.3 抽样数量

内在质量按批分品种、色别随机挑选 4 件，不足时可增加件数。

6.1.4 内在质量判定规则

内在质量按照 5.2 要求，有一项不符合，则判定该批产品不合格，其中，色牢度项目不符合按色别判定该批产品不合格。

6.2 外观质量检验

6.2.1 外观质量检验条件

6.2.1.1 一般采用灯光检验，用 40W 白光日光灯一支，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 (80 ± 5) cm。

6.2.1.2 如在室内利用自然光，光源射入方向为北向左（或右）上角，不能是阳光直射产品。

6.2.1.3 检验时应将产品平摊在检验台上，台面铺白布一层，检验人员的视线应正视平摊产品的表面，目光与产品中间距离为 35cm 以上。

6.2.2 测量部位及测量方法

6.2.2.1 测量部位

测量部位主要为连体式泳衣、分体式泳装上衣、分体式泳装三角裤、分体式泳装裙子、男士三角泳裤、男士平角泳裤等，部位示例按照 FZ/T 73013 规定执行。

6.2.2.2 测量方法

6.2.2.2.1 用精度为 0.1mm 钢板尺进行测量。

6.2.2.2.2 测量方法见表 6。

表 6 各部位的测量方法

序号	部位	测量规定
1	衣长	由前肩带最高处量到最底边，绉肩带的由泳装前身最高处量到最底边
2	1/2 胸围	由胸部最宽部位横量
3	杯内侧长	由肩点量到中心点弧量
4	杯外侧长	由肩点量到杯侧缝点弧量
5	1/2 臀围	由臀部最宽部位横量
6	裆宽	由裆底最窄部位横量
7	脚口宽	沿裤口边对折直量
8	1/2 腰围	由腰口处横量

表 6 各部位的测量方法（续）

9	侧长	由腰上口沿侧缝量至脚口边
10	裙侧长	由腰上口沿侧缝量至裙底边
11	前裆长	由腰口到裆底弧量
12	后裆长	由腰口到裆底直量
注：各部位测量值精确至 0.1cm。根据款式不同其他部位供需双方按协议执行。		

6.2.3 试验方法

6.2.3.1 色差评级试验

按 GB/T 250 规定执行。

6.2.3.2 纹路歪斜试验

按 GB/T 14801 规定执行。

6.2.4 抽样数量

外观质量按批分品种、色别随机采样 1%~3%，但不得少于 20 件。

6.2.5 外观质量判定规则

6.2.5.1 外观质量按品种、色别计算不符合品等率。

6.2.5.2 凡不符合品等率在 5% 及以上者，判定该批产品合格。

6.2.5.3 不符合品等率在 5% 以上者，判定该批产品不合格。

6.2.5.4 内包装标志差错按件计算不符合品等率，不允许有外包装差错。

7 检验规则

7.1 组批

同一天、同一班次、同一品种、同一类型、同一规格的产品为一批。

7.2 检验分类

出厂检验分为全检和抽检，全检、抽检项目分为必检、选检和不检项目。

7.3 检验项目

7.3.1 检验项目应符合表 7 规定。

7.3.2 表中要求和试验方法栏所写内容为参照本文件指定的条款。

表 7 检验项目

序号	检验项目	出厂检验		要求	试验方法
		全检	抽检		
1	纤维含量	○	●	5.2	6.1.2.1
2	甲醛含量	○	●	5.2	6.1.2.2

表 7 检验项目（续）

序号	检验项目	出厂检验		要求	试验方法
		全检	抽检		
3	pH 值	○	●	5.2	6.1.2.3
4	异味	○	●	5.2	6.1.2.4
5	可分解致癌芳香胺染料	○	●	5.2	6.1.2.5
6	拉伸弹性伸长率	○	●	5.2	6.1.2.6
7	耐氯化水（游泳池水）拉伸弹性回复率	○	●	5.2	6.1.2.7
8	色牢度	○	●	5.2	6.1.2.8-6.1.2.17
9	表面疵点	●	●	5.3.2	6.2
10	规格尺寸	●	●	5.3.3、5.3.4、5.3.5	6.2
11	缝制外观	●	●	5.3.6	6.2

7.4 仲裁检验

- 7.4.1 供需双方对产品质量发生争议时，可由双方协商选定的检验机构按本文件进行仲裁检验。
- 7.4.2 复验结果按照 6.1.4、6.2.5 规定执行，判定以复验结果为准。