

ICS 79.060.20  
CCS B 70

# 团 体 标 准

T/CNFPIA 3034—2023

## 防潮抗菌防霉刨花板

Moisture-proof antibacterial and anti-mildew particleboard

2023 - 12 - 25 发布

2023 - 12 - 31 实施

中国林产工业协会 发布



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 检验方法 .....	2
6 检验规则 .....	3
7 标志、包装、贮存和运输 .....	4



## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国林产工业协会提出。

本文件由中国林产工业协会标准化技术委员会（CNFPIATC）归口。

本文件起草单位：辽宁尼尔科达环保材料有限公司、博洛尼智能科技（衡水）有限公司、辽宁三峰木业有限公司、辽宁省家具协会、沈阳市家具标准化技术委员会。

本文件主要起草人：隋明东、郑武、毛清华、杨崇明、曾祥月、宋阳、刘全涛、杨辉。



# 防潮抗菌防霉刨花板

## 1 范围

本文件规定了防潮抗菌防霉刨花板的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和运输的要求等。

本文件适用于防潮抗菌防霉刨花板的生产、贸易、检验和质量评定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期的版本适用于本文件。不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4897—2015 刨花板
- GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语
- GB/T 19367—2022 人造板的尺寸测定
- GB/T 35601—2017 绿色产品评价 人造板和木质地板
- GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级
- LY/T 1926—2020 人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级
- LY/T 2230—2013 人造板防霉性能评价
- LY/T 3236—2020 人造板及其制品气味分级及其评价方法

## 3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的及下列规定的术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**防潮抗菌防霉刨花板** **moisture-proof antibacterial and anti-mildew particleboard**

同时具有防潮、抗菌、防霉性能的刨花板。

## 4 技术要求

### 4.1 规格尺寸及其偏差

应符合 GB/T4897—2015 中 6.1 的规定。

### 4.2 外观质量

应符合 GB/T4897—2015 中 6.2 的规定。

## 4.3 物理力学性能

应符合GB/T4897—2015 P2型的要求外，并应符合表3规定。

表1 物理力学性能要求

序号	一级指标	性能	要求
1	防潮	2h吸水厚度膨胀率 (%)	≤2.0
2	抗菌	抗菌 (%)	≥99
3	防霉	防霉 (级)	0
4	环保	气味 (级)	≤3.0
5		甲醛释放量 (mg/m <sup>3</sup> )	E <sub>NF</sub> 级, ≤0.025
6		总挥发性有机化合物 (TVOC) 的含量 (μg/m <sup>3</sup> )	≤100

注：甲醛释放量指标要求应按GB/T 39600—2021的规定执行。

## 5 检验方法

## 5.1 规格尺寸

按GB/T 4897—2015中7.1的相关规定执行。

## 5.2 外观质量

检验台高度为700mm左右；照明光源为40W日光灯管3支，灯管间距约400mm，灯管长度方向与板长方向平行，灯管距检验台高度约为2m，自然光应不影响检验；检验人员应有正常视力（或矫正视力）到5.0，并在板长两端逐张检验，视距为（0.5~1.5）m，视角为30°~90°。

## 5.3 理化性能

## 5.3.1 仪器及量具

- 千分尺，分度值0.01mm；
- 游标卡尺，分度值0.1mm；
- 钢直尺，分度值1.0mm；
- 天平，分度值0.01g。

## 5.3.2 试件制备

按本文件6.2规定抽取样本，除本文件规定外，其他取样按GB/T4897—2015执行。试件尺寸、数量及编号见表4。

表2 试件的尺寸、数量及编号

测试项目	试件尺寸 (mm)	试件数量 (个)	备注
气味	25×25×板件厚度	—	按LY/T 3236—2020要求制样
甲醛释放量	—	—	按GB/T 39600—2021要求制样
TVOC	—	—	按GB/T 35601—2017要求制样
抗菌	50×50	9	按LY/T 1926—2020要求制样
防霉	50×50	9	按LY/T 2230—2013要求制样
2h吸水厚度膨胀率	50×50	8	按GB/T 4897—2015要求制样

### 5.3.3 检验方法

#### 5.3.3.1 气味测定

应按LY/T 3236—2020中的规定执行。

#### 5.3.3.2 甲醛释放量测定

应采用1m<sup>3</sup>气候箱法进行测定，按GB/T 17657—2022中4.60的规定执行。

#### 5.3.3.3 总挥发性有机化合物(TVOC)的测定

应按GB/T 35601—2017的规定执行。

#### 5.3.3.4 抗菌测定

应按LY/T 1926—2020的规定执行。

#### 5.3.3.5 防霉测定

应按LY/T 2230—2013的规定执行。

#### 5.3.3.6 2h吸水厚度膨胀率测定

应按GB/T17657—2022中4.4的规定执行。

## 6 检验规则

### 6.1 检验类型

#### 6.1.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

#### 6.1.2 出厂检验项目

- a) 外观质量检验；
- b) 规格尺寸及其偏差检验；
- c) 理化性能检验：密度偏差、含水率、内胶合强度、静曲强度、气味、甲醛释放量、吸水厚度膨胀率、抗菌、防霉。

#### 6.1.3 型式检验项目

型式检验包括外观质量、规格尺寸及理化性能检验的所有项目。正常情况下一年两次，有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 当原辅材料及生产工艺发生较大变化时；
- b) 长期停产恢复生产时；
- c) 质量监管机构提出检验要求时。

### 6.2 抽样方法

#### 6.2.1 外观质量和规格尺寸检验抽样

应按GB/T4897—2015的规定执行。

### 6.2.2 理化性能检验抽样

理化性能检验用样板按表 5 采用复检抽样方案。第一次抽取  $n_1$  张板，如检验结果中某项指标不合格，则第二次抽取  $n_2$  张板重新检验不合格项目，第二次样本  $n_2$  的性能（ $n_1$  中不合格项目）应全部符合标准要求，否则该批产品判为不合格。

表 3 理化性能抽样方案

单位：件

批量范围	初检抽样数 $n_1$	复检抽样数 $n_2$
$\leq 1200$	1	2
1201~3200	2	4
3201~10000	3	6
$\geq 10000$	4	8

### 6.3 综合判断

产品的外观质量、规格尺寸及其偏差、理化性能均符合相应要求时，判为合格，否则判为不合格品。

## 7 标志、包装、贮存和运输

### 7.1 标志

产品应在适当部位加盖表明产品类型符号、规格、生产日期和甲醛释放限量等标志。

### 7.2 包装

产品应按不同类型、规格分别妥善包装。每个包装应附有注明产品名称、类型、等级、生产厂名、商标、幅面尺寸、数量、产品标准号和甲醛释放限量标志的检验标签。

### 7.3 贮存和运输

产品贮存时应按照规格、等级、生产时间分别堆放，每堆应有相应的标记。产品在在贮存和运输过程中应注意防潮、防雨、防晒、防变形。



中国林产工业协会  
团体标准

防潮抗菌防霉刨花板  
T/CNFPIA 3034—2023

\*

中国林业出版社出版发行  
(北京市西城区刘海胡同7号 邮政编码: 100009)

责任编辑: 薛瑞琦

\*

河北北京平诚乾印刷有限公司  
210mm×297mm 16开 0.75印张 20千字

2024年4月第1版 2024年4月第1次印刷

印数: 1000册

统一书号: 155219·1052

定价: 30.00元

读者服务部电话: 010-83143595

发行部电话: 010-83143585

版权所有 翻印必究