

河北省质量信息协会团体标准
《啤酒包装袋》
编制说明

（征求意见稿）

《啤酒包装袋》标准起草工作组
2023 年 4 月

一、任务来源

按照河北省质量信息协会《关于 2023 年团体标准提案申报的通知》（冀质信协字[2023]01 号）要求，依据《河北省质量信息协会团体标准管理办法》，确定《啤酒包装袋》立项，立项编号：T202386。

本标准由芦台经济开发区融源印刷有限公司提出，由河北省质量信息协会归口。

本标准起草单位为：芦台经济开发区融源印刷有限公司。

二、目的和意义

啤酒包装袋是啤酒软包装的改进产品，具有强度好、不易损坏、包装成本低、自身重量轻、便于运输等优点。市场上的啤酒包装袋材质主要包括 PET（聚酯）、PE（聚乙烯）、PA（聚酰胺）等食品级材料，容量主要包括 10 斤（5L）装、5 斤（2.5L）装、3 斤（1.5L）装等多种规格，同时还有提手型和非提手型、透明款和定制款等类型。产品规格样式多种多样，并可根据客户定位，依据客户要求量身定制，市场前景十分广阔。但现阶段市场上部分产品仍存在耐挤压和抗菌性较差，容易受到污染而影响啤酒品质等问题。

基于啤酒包装行业对包装袋抗跌落性、耐压性能的技术需求，本标准拟对产品的抗跌落性、耐压性能等进行具体规范。本标准可为啤酒包装袋行业提供更优化的性能指标，推动啤酒包装行业技术发展，规范啤酒包装标准化，提升消费者的体验和啤酒的附加值

本标准的制定可满足市场和消费者的需求，进一步提升产品质量，有助于增强企业产品品牌的竞争力，引领和规范啤酒包装袋市场，保护企业和消费者的利益。

目前，市场上的啤酒包装袋一般采用食品级 PET（聚酯）、PE（聚乙烯）、PA（聚酰胺）等进行生产，虽然抗拉伸性能较好，但抗菌性较差，容易受到污染而影响啤酒品质。

目前啤酒包装袋产品执行的标准为国家标准 GB/T 28118-2011《食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋》或河北省地方标准 DB13/T

2361-2016《多层复合食品包装膜、袋》，暂无啤酒包装袋相关标准。

本标准的制定可满足市场和消费者的需求，进一步规范啤酒包装袋市场，保证产品质量，有助于增强企业产品品牌的竞争力，引领和规范啤酒包装袋市场，保护企业和消费者的利益。

三、主要工作过程：

- 1) 2022 年 12 月：成立标准起草工作组，明确相关单位和负责人员的职责和任务分工；
- 2) 2023 年 1 月：标准起草工作组积极开展调查研究，检索国家及其他省市相关标准及法律法规，调研高温热媒循环泵市场需求情况，并进行分析总结，为标准草案的编制打下了基础；
- 3) 2023 年 2 月：分析研究调研材料，与现有国家标准 GB/T 28118-2011《食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋》相比，本标准对断裂标称应变，耐压性能、跌落性能等方面的指标进行了优化，更加稳定、耐用。

标准起草工作组通过研讨会、电话会议等多种方式，对标准的主要内容进行了讨论，并完成团体标准立项文件。

- 4) 2023 年 3 月：标准起草工作组通过讨论，确定本标准的主要内容
包括啤酒包装袋的材料结构、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等，初步形成标准草案和编制说明。经相关标准专家审核后，进行修改完善，最终形成征求意见稿，线上线下征求意见；

四、编制原则

本标准的编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》最新版本的要求进行编写。

本标准与现行法律、法规、标准和强制性标准没有冲突。

五、主要内容及依据

本文件规定了啤酒包装袋的材料结构、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

1. 范围

本文件适用于 BOPET/BOPA/PE（聚酯/聚酰胺/聚乙烯）复合而成的啤酒包装袋。

2. 规范性引用文件

本文件参考引用的标准：

GB/T191 包装储运图示标志

GB 1037 塑料薄膜和片材透水蒸气试验方法 杯式法

GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 1040.3 塑料拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.119 复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和片材长度和宽度的测定

GB/T 7707 凹版装潢印刷品

GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB/T 10004 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定

GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示

GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南

GB/T 17497 柔性版装潢印刷品

GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验

GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法

GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则

GB 31604.8 食品安全国家标准 食品接触材料及制品总迁移量的测定

QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4. 材料结构

本章规定了啤酒包装袋的材料结构为 BOPET/BOPA/PE 复合结构。

5. 技术要求

本章下列7项，分别对啤酒包装袋的感官、尺寸偏差、印刷质量物理机械性能、卫生性能、总迁移量和溶剂残留量进行了详细说明。

6. 试验方法

本章规定了啤酒包装袋的试验方法。

7. 检验规则

本章规定了啤酒包装袋的型式检验和出厂检验规则。

8. 标志、包装、运输和贮存

本章规定了啤酒包装袋的标志、包装、运输和贮存方式。

六、与现行法律、法规、标准的关系

本标准符合《中华人民共和国标准法》等法律法规文件的规定，并在制定过程中参考了相关领域的国家标准和行业标准，在对等内容的规范方面，与现行标标准保持兼容和一致，便于参考实施。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、贯彻标准的要求和措施建议

组织措施：在河北省质量信息协会组织协调下，以标准起草组成员为主，成立标准宣贯小组。

技术措施：组织撰写标准宣贯材料，组织开展标准宣贯培训工作。

九、其它应予说明的事项

无。

《啤酒包装袋》标准起草工作组

2023年4月19日