

团 体 标 准

T/BYXT 005.1-2022

稀土抗菌应用材料 第 1 部分：聚丙烯无纺布

Rare earth antibacterial Intermediate materials

Part 1: Polypropylene meltblown non-woven fabric

(征求意见稿)

2022-xx-xx 发布

2022-xx-xx 实施

包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化协会 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
4.1 材料质量	2
4.2 内在质量	2
4.3 外观质量	2
4.4 抗抑菌要求	2
5 试验方法	2
5.1 材料质量	2
5.2 内在质量	2
5.3 外观质量	2
5.4 抗抑菌	2
6 检验规则	2
6.1 取样	2
6.2 结果判定	3
7 包装、标志、运输、和贮存	3
7.1 包装	3
7.2 标志	3
7.3 运输	3
7.4 贮存	3
8 评价与标识	3
8.1 评价	4
8.2 评价标识	4
参 考 文 献	5

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

T/BYXT 005《稀土抗菌应用材料》拟分为以下几个部分：

- 第 1 部分：聚丙烯无纺布
- 第 2 部分：聚丙烯吸管
- 第 3 部分：聚丙烯薄膜
- 第 4 部分：聚丙烯挤出片材
- 第 5 部分：聚氯乙烯无纺布地板革
- 第 6 部分：橡胶管件
- 第 7 部分：橡胶密封件

.....

本部分为 T/BYXT 005 的第 1 部分

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本部分由 xxxx 提出。

本部分由包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化协会归口。

本部分起草单位：.....。

本部分主要起草人为：.....。

本标准首次发布。

稀土抗抑菌中间材料

第 1 部分：聚丙烯无纺布

1 范围

本标准规定了聚丙烯无纺布的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、评价与标识。

本标准适用于稀土抗抑菌聚丙烯熔喷无纺布的制备生产。其他高分子材料无纺布、非织造布可参考应用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 15676 稀土术语

GB/T 24346-2009 纺织品 防霉性能的评价

GB/T 30923-2014 塑料 聚丙烯（PP）熔喷专用料

GB 39176-2020 稀土产品的包装、标志、运输和贮存

FZ/T 64078-2019 熔喷法非织造布

WS/T 650-2019 抗菌和抑菌效果评价方法

T/BYXT 002-2022 稀土抗抑菌标准化良好行为评价规范

T/BYXT 003.1-2022 稀土抗抑菌基础材料 第 1 部分：载锌抗抑菌粉

T/BYXT 004.1-2022 稀土抗抑菌中间材料 第 1 部分：聚丙烯（PP）母粒

3 术语和定义

GB/T 15676 规定的以及下列术语和定义中的内容适用于本规范。

3.1

聚丙烯无纺布 polypropylene non-woven fabric

以抗抑菌聚丙烯（PP）母粒为主要原料，采用熔喷成网方法制造的纤网经一种或多种技术固结而成的非织造布，具有抗菌、抑菌、抑制病毒、防霉性能。

注：抗菌、抑菌、抑制病毒、防霉性能概称为抗抑菌。

a) 抗菌：采用化学或物理方法杀灭或妨碍细菌生长繁殖，可减少其数量以及活性的过程。[WS/T 650-2019, 3.1]

b) 抑菌：采用化学或物理方法抑制或妨碍细菌生长繁殖及其活性的过程。[WS/T 650-2019, 3.2]

c) 抑制病毒：采用化学或物理方法抑制或妨碍病毒生长繁殖及其活性的过程。

d) 防霉性能：产品具有抑制霉菌孢子萌发及菌丝体生长的能力。[GB/T 24346-2009, 3.2]

4 技术要求

4.1 材料质量

产品使用的聚丙烯（PP）熔喷母粒应符合 T/BYXT 004.1-2022 第 4.1 章节的要求。

4.2 内在质量

应符合 FZ/T 64078-2019 第 3.1 章节的要求。

4.3 外观质量

应符合 FZ/T 64078-2019 第 3.2 章节的要求。

4.4 抗菌要求

应符合表 1 的规定。

表 1 抗菌要求

项目	抑菌率	抗菌率	新冠病毒抑制率	防霉等级	抗菌等级
指标	≥99%	≥99%	≥99%	0 级	★★★★★

5 试验方法

5.1 材料质量

应按照 GB/T 30923-2014 第 6 章的规定进行。

5.2 内在质量

应按照 FZ/T 64078-2019 第 4 章的规定进行。

5.3 外观质量

采用目测方法检验。检验光线以正常北光为准，如以日光灯照明时，照度不低于 400lx；一般检验产品正面，疵点延及两面时以严重一面为准。

5.4 抗菌

应按 T/BYXT 003.1-2022 第 5.4 章的规定进行。

6 检验规则

6.1 取样

应按 FZ/T 64078-2019 第 5.1 章节的规则进行。

6.2 结果判定

6.2.1 材料质量的判定

应按 T/BYXT 003.1-2022 第 6.3 章节的规则进行。

6.2.2 内在质量的判定

应按 FZ/T 64078-2019 第 5.2.1 章节的规则进行。

6.2.3 外观质量的判定

应按 FZ/T 64078-2019 第 5.2.2 章节的规则进行。

6.2.4 抗菌性能的判定

应按 T/BYXT 002-2022 第 5.3.2 章节的规则进行。

6.2.5 结果判定

——按 6.2.1、6.2.2、6.2.3 判定均合格，则判定该批产品为合格。

——按 6.2.4 判定达到表 1 规定的抗菌指标，则判断该批产品抗菌等级为五星级。

7 包装、标志、运输、和贮存

7.1 包装

产品包装材料应保证产品质量不损坏，便于运输。应符合 GB 39176-2020 第 3 章的规定。

7.2 标志

7.2.1 产品标志

每个包装单元应附有的标志内容包括：制造商名称和地址、产品名称、生产批号、产品规格（单位面积质量、幅宽、卷长及颜色等）、卷重、卷号等或者企业认为有必要标出的内容。应符合 GB 39176-2020 第 4 章的规定。

7.2.1 抗菌标志

符合抗菌评价规定的产品，可在产品包装箱、包装袋标识“抗菌、抑菌、抑制病毒、防霉”等文字说明。抗菌图形标识，应符合 8.2 的规定。

7.3 运输

运输时应避光、防水、防潮、防污染、防破损和防挤压。应符合 GB 39176-2020 第 5 章的规定。

7.4 贮存

应放在通风、干燥、避光和洁净的仓库内贮存。应符合 GB 39176-2020 第 6 章的规定。

8 评价与标识

8.1 评价

应符合 T/BYXT 002 的要求。

8.2 评价标识

获得评价许可使用稀土抗菌标准化评价标识的产品，可在产品的包装箱、包装袋、以及产品的适宜部位等处，标识稀土抗菌标准化评价标识。稀土抗菌标准化评价标识样式见图 1。



图 1 稀土抗菌标准化评价标识样式

参 考 文 献

- [1] 中国科学院武汉病毒研究院《检测报告》（报告编号：WIVTR202168001）
 - [2] GB/T 31713-2015 抗菌纺织品安全性卫生要求
-